

ものづくり 補助事業 成果事例集

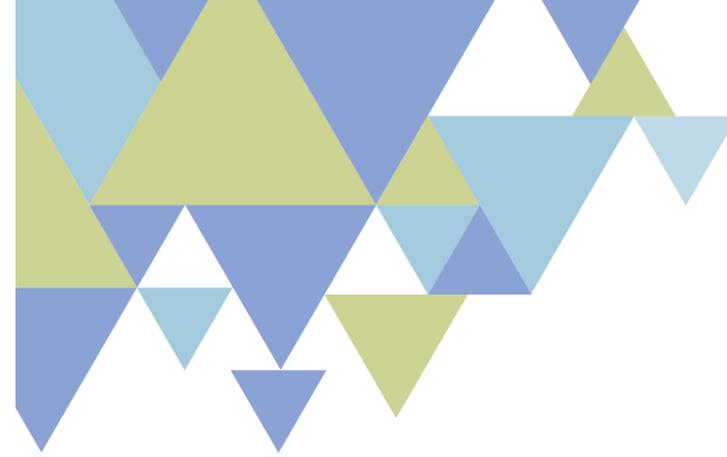
(愛知県)

令和元年11月
愛知県中小企業団体中央会
(愛知県地域事務局)

 愛知県中小企業団体中央会
(愛知県地域事務局)

ものづくり補助事業成果事例集(愛知県)

令和元年11月 愛知県中小企業団体中央会(愛知県地域事務局)



はじめに

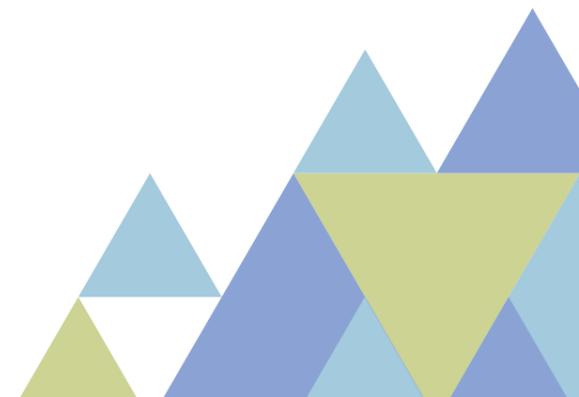
本会は、国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化を実現することを目的として実施された平成24年度補正から平成29年度補正までのものづくり補助金に係る愛知県地域事務局の運営を行いました。

本冊子は、本事業を活用して革新的な設備投資やサービス・試作品の開発に取り組まれた中小企業・小規模事業者の成果を事例集という形でまとめたものです。

今後、新たな試作開発や設備投資等にチャレンジしようとする中小企業・小規模事業者の皆様にとって本冊子が参考となりましたら幸いです。

なお、個別事例の調査におきましては関係各位の多大なご協力を賜り、貴重なご意見を拝聴することができましたことを、この場を借りて厚く御礼申し上げます。

令和元年11月
愛知県中小企業団体中央会



平成24年度補正 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金

TOPIC 01	建設機械や産業機械向け銅合金油圧部品、軸受精密部品の試作開発及び受注獲得・航空機部品への拡大 有限会社荒木製作所	4
TOPIC 02	瞬間冷凍技術の導入による、生ういろの販路拡大を目的とした全国進出計画 有限会社五ツ橋製菓	6

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

TOPIC 03	ファインブランキングプレス用高硬度金型材の加工法の試作開発事業 有限会社サンエス	8
TOPIC 04	環境配慮型プラスチックリサイクル材料の安定供給化事業 フジイ化工株式会社	10
TOPIC 05	自動車プラスチック部品の異材質一体成形金型による低コスト、短納期化の為の試作開発 有限会社加藤製作所	12
TOPIC 06	高効率コンプレッサーシステム導入による、①省エネ化、②稼働率の向上 株式会社マルトモ	14
TOPIC 07	レーザー加工機を使用したバリ取り加工機製造工程の効率化と顧客ニーズ対応計画 株式会社ファインテクノ	16

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金

TOPIC 08	カッティングシステム導入によりサービス向上・IT強化に基づく短納期・低コスト化の実現 株式会社ティエムエフ	18
TOPIC 09	デザイン性の高い点字により健常者と視覚障害者双方が点字への認識を高める プリントス株式会社	20
TOPIC 10	焼きそばの消費期限延長による商圏の拡大、付加価値の向上 株式会社大磯屋製麺所	22
TOPIC 11	遠赤外線を利用した加熱、乾燥処理の生産性向上、および省エネルギー化の実現 艶栄工業株式会社	24
TOPIC 12	ロボット制御技術を活用したハンドルスイッチ部品の自動組み立て体制の確立 丸栄豊田株式会社	26
平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 制度概要		28
平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 制度概要		30
平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 制度概要		32
平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 採択一覧		34
34【1次公募 第一次締切】 35【1次公募 第二次締切】 42【2次公募】		
平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 採択一覧		50
50【1次公募 第一次締切】 53【1次公募 第二次締切】 63【2次公募】		
平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択一覧		69
69【1次公募】 77【2次公募】		

有限会社荒木製作所



■ 若手からベテランまで活躍している



■ 高度な加工技術を要する銅合金の軸受



■ 技術の継承に取り組む



■ 旋盤とフライスの複合加工機導入により、2台加工に比べ格段に生産効率がアップした



「機械導入は会社全体の自信につながった」と小林幸平営業主任

data : あらきせいさくしよ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・山本秀樹
 設立年月日 / 昭和39年12月21日
 住 所 / 〒462-0018 名古屋市北区玄馬町225番地
 電 話 / 052-901-7746
 F A X / 052-901-8281
 U R L / <http://www.arakiseisakusyo.com/>
 E-M a i l / araki-ss5705@nifty.com
 資 本 金 / 500万円
 業 種 / 金属精密切削加工
 従業員数 / 19人

途絶えていた設備投資

荒木製作所は自動車や建設機械、一般産業用機械の金属部品加工を手がけている。量産品よりも一品ものの加工を得意とし、ベテランから若手への技術伝承、さらに厚生労働省の「ものづくりマイスター制度」を利用して指導を受けるなど、技術力向上に余念がない。

同社のメインは半割形状のすべり軸受メタルと、銅合金の加工。銅合金は耐疲労性や耐摩耗性に優れ、油なじみが良く潤滑性も高いことから機械の間接部品として欠かせない。一方で、柔らかいため切削工具の刃に付着しやすく、また成

分によって切削条件が異なるなど加工が難しい。軸受を真っ二つに割った形状の半割軸受メタルも同様に、高度な加工技術を必要とする。

平成25年、産業界はリーマン・ショックの衝撃からようやく立ち直り、同社主力の銅合金加工の受注も、建設機械のベアリング部品を中心に回復しつつあった。この機に乗じて躍進を図ろうと意気込んだが、長らく設備投資をしておらず生産能力に不安があった。

複合加工機導入で生産性アップ

そこで今後の業容拡大を見据え、設備投資を検討。当時、ベアリング部品は数値制御（NC）旋盤とマシ

ニングセンター（MC）の2台で加工していたが、段取り替えにかかる時間と作業人員のロス、ワークの付け替えによる精度への影響を解消すべく、旋盤とフライスの複合加工機を探した。選んだのはオークマ製の複合加工機。既存のNC旋盤で制御盤の操作に慣れている点、剛性の高さに定評がある点が決めた。

加えて顧客からの信頼度向上を狙い、真円度測定機も導入。これまで使用してきた測定機が2点測定だったのに対し、全周測定できるため検査精度は格段に向上した。

両機の導入に「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を利用、

旋盤とフライスの複合加工機で生産工程のロスを解消。
リーマン・ショックからの完全復活へ、業容拡大の起爆剤となる

リーマン・ショックから回復したばかりの会社にとって大きな助けになった。

大幅な生産性向上、測定機も貢献

複合加工機は「ぜひ先頭を切っしてほしい」という小林幸平営業部主任の思いから、同社の工場長が操作を担当した。旋盤一筋だった工場長は初めてフライス加工に本格的に取り組む、刃物の設定や切削条件を一から学んでいった。

稼働開始とともに生産効率は目に見えて向上。従来は1個あたり7分かかった部品が5・4分と約23%も加工時間を短縮できた。作業人数も2人から1人に減らすことができ、一人で作業を完結できる分、納期も読み

やすくなった。

真円度測定機も生産効率向上に貢献した。以前は要求精度が厳しいものに限り、1個生産した時点でメーカーに送付して品質検査していた。そのため合格して本生産に移るまで約2日も生産を停止せざるを得なかったが、同測定機の導入後は自社検査後すぐ本生産できるようになった。

新たなモノづくりへ踏み出す

複合加工機の導入は会社全体の自信につながった。「リーマン以降、初めて導入した機械。これから売り上げを拡大していく起爆剤として期待が高まった」（同）。同機が入った日、作業員らは目を輝かせて集まっ

てきたという。小林主任は「みんなモノづくり好きの集まりなので、どう使おうかとわくわくしていた」と笑顔で振り返る。加工の専門分野を固定していた作業員の多能工化へのきっかけにもなった。

また高精度測定的重要性に目を向けるようになり、現在は測定室を設ける計画を進めている。真円度測定機を超える高精度な測定機を導入し、専任の作業員を当てる予定だ。

複合加工機の革新性に打たれてからというもの、現在にいたるまで新たに2台の複合加工機を導入した。伝え続けてきた技術と最先端技術を融合させながら、新たな境地を拓いている。

有限会社五ツ橋製菓

瞬間冷凍できる冷凍機で製造効率アップと廃棄ロスを削減。
新製品開発にも力を入れる



■ 「わらび外郎」が看板商品

■ 瞬間冷結機を使用した製品 右三ヶ日みかんゼリー 手前わらび外郎奥UICO

■ 瞬間冷凍した後に通常の冷凍庫に移されたういこ



「製品バリエーションが増えた」と橋本専務

data : いつはしせいか

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・橋本幸則
 設立年月日 / 昭和28年2月13日
 住 所 / 〒453-0042 名古屋市中村区大秋町2-92
 電 話 / 052-482-0080
 F A X / 052-482-0070
 U R L / <http://www.itsubishi.co.jp/>
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / 菓子類の製造および販売
 従業員数 / 14人

廃棄・効率に問題

五ツ橋製菓はゼリー、ようかんの製造・販売などを行う。特に添加物を使用していない賞味期限が短い生ういろいろの「わらび外郎」は毎日手作りで製造している同社で大切にしている商品。わらび外郎は、あま市にある第一工場内の直営店やネットで販売している。

お土産用のいろいろやようかんなど、大量生産で作る賞味期限が長い商品もあるが、生ういろいろのように賞味期限が短い商品もある。わらび外郎は毎日製造しており、定番の白豆、抹茶、小豆などはよく購入されるが、季節限定商品やチョコレー

トなどの商品は売れ残り、廃棄になることが問題だった。

また同社では静岡県産の三ヶ日みかんゼリーを受託製造しており、静岡県のフルーツショップへ少量卸している。大量生産用の機械で製造するが、販売する数は少量のため作りすぎとなり、効率が悪いといった問題があった。

生産性向上のために冷凍機を導入

保存できるように冷凍を考えたが、一般の冷凍機で冷凍するとゼリーの場合、開封する時などに水が出る「離水」や色味が悪くなるなどうまく冷凍ができなかった。商品を作りたてと遜色ない状態で長期的に保存が

できれば廃棄する商品も減り、生産の効率も上がると考え「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を活用し瞬間冷凍ができる冷凍機を購入した。

冷凍機は菱豊フリーズシステムズ製「プロトン冷結機」。マイナス30度Cまで製品温度を瞬間的に下げるために使用する。この過程で、製品に含まれる水の分子を均一に整列させて冷結できることが特徴。マイナス30度Cまで下げた後は通常の冷凍機にストックし、必要な時に解凍する。

廃棄ロスがなくなり、新製品も登場

現在、冷凍機を使用している商

品は、生ういろいろの限定商品などと三ヶ日みかんゼリー。店舗で販売している生ういろいろの賞味期限は1日で、定番商品は1日で50本ほど売れるため冷凍する必要はないが、チョコレート味などに関しては一度で36本できるが売れ残り、廃棄するものもあった。しかし、その一部を製造直後に瞬間冷凍・ストックし、必要な分だけ解凍して販売することで廃棄ロスがなくなり、効率良く製品を製造・販売できるようになった。三ヶ日みかんゼリーは今までは受注量だけ少量生産していたが、一気に生産して瞬間冷凍をする方法にし、品質を維持したまま生産効率を上げることができた。

また、冷凍機を購入した後に開発した製品もある。冷たいまま食べるいろいろの「UICO(ういこ)」だ。ういこはいろいろと同じ米粉が主原料で、牛乳や生クリームを加えた、今までのいろいろとは違う商品。瞬間冷凍した後、通常の冷凍機に移し冷凍状態のまま販売する。橋本知幸専務は「瞬間冷凍することで、食感・味などに関して作りたてと遜色ない製品が製造可能となり、製品のバリエーションが増え、お客さまも商品を選ぶ楽しみが増えたと感じている」と話す。

冷凍の市場にも興味

瞬間冷凍ができる冷凍機がある

ことで多品種少量生産での製品が作りやすくなり、商品のバリエーションも増やすことができた。また、日持ちの短い商品でも、できたてと遜色ない品質、かつ付加価値の高い商品を開発しやすくなった。今後は冷凍機を使用した新製品を作ることを目指している。橋本専務は「冷凍の市場に興味がある」とし、新製品の開発を行いつつ、冷凍庫の使い方も模索していく。中長期的には物理的距離の離れた遠方のエリアまでの販売も視野に入れていますが、まずは五ツ橋製菓のブランド力向上を第一に考え、店舗などでしか買えない付加価値の高い商品開発を進めていく。

有限会社サンエス

「期待を創造するSAN—ESU」を スローガンに顧客と共に歩むエンジニアリング集団



■ 技術営業の活動拠点



■ 汎用フライスを駆使して金型部品を加工する



■ 手作業により丁寧な仕上げ



■ 粗加工の内製化を実現した高剛性の複合旋盤



「顧客と共に歩む」と吉川社長

data : さんえす

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・吉川源太郎
 設立年月日 / 昭和63年6月4日
 住 所 / 〒489-0975 瀬戸市山の田町180番地
 電 話 / 0561-89-5115
 F A X / 0561-89-5119
 U R L / <http://www.3-esu.co.jp>
 E-M a i l / info@3-esu.co.jp
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / 精密金型特殊部品や各種専用機械部品、周辺機器及び治工具・ゲージなどの受注製作
 従業員数 / 15人

自動車部品向け金型開発

サンエスは、プレス金型パーツや樹脂成形金型パーツ、各種専用機の精密部品、治工具・ゲージなどの製作が得意だ。

生産現場で必要とされる高精度な金属部品を1個から数個といった一品ものばかり、丸物や角物問わずさまざまな形状の製品を製作する。素材も工具鋼や鉄、SUS、アルミ、銅、樹脂(POM)など幅広く対応する。

2013—14年にかけて、メイン事業であった自動車部品向け金型において、各自動車メーカーから「燃費向上に資する価値の提供」への要望が高まってきた。燃費向上のため

の構造体には、軽量で高強度・高精度の先進プレス素材が必要となった。さらに安定供給のための高精度・高品位の金型が不可欠で、加えて短納期・低コストでの製造も求められた。

折しも、世間は09年のリーマンショックや11年に発生した東日本大震災など外部環境の変化もようやく落ち着きを見せ始めた。同社も2期連続で黒字を計上するなど安定してきた時期だったが新たな挑戦に踏み出した。

高機能と高性能を求めて

「燃費向上」のためには、より高い機能性が求められ、それを実現

するために高性能の部品が必要とされる。そこで同社が取り組んだのは、「CVT(無段変速機)」の開発にかかわるプレス金型用のパンチ部品だった。

ただ、CVT部品を製造する「ファインブランキングプレス」で用いられるパンチ部品を受注するうえで「粗加工の高精度化・高速化が課題だった」と吉川源太郎社長は振り返る。「当時は、粗加工は社内での加工が困難だったため、外注化していた」(吉川社長)。そのため全体のリードタイムが長期化して、ユーザーからのニーズである「短納期」の要請に応じきれないという大きな問題があった。

高剛性の複合旋盤を導入

そこで、同社は「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」を活用して、DMG森精機のコンピューター数値制御(CNC)旋盤「NLX 2000」を導入した。高剛性の複合旋盤だ。「粗加工の内製化という課題も克服でき、わが社のニーズにぴったりだった。段取り替え後に従業員が交代しても同等レベルの加工ができる」(同)ことが、大きな強みになった。

粗加工精度の向上に成功した結果、単品・小ロット生産が多い中で「部品製作全体のリードタイムを約

30%短縮できた」(同)ことで短納期への要望にも応えられた。また、リードタイムが短縮されたことで時間単価も約30%引き下げられた。ユーザーからの課題であった「短納期」「低コスト」の達成が、「地域内での同業他社との差別化につながっている」(同)と自信を深める。

新たな分野への挑戦

同社は、金型部品の専門商社として創業したが、製造部門を設け技術力を培うことで商社機能だけでなくメーカー機能を併せ持つようになった。「技術営業として活動できる」(同)ことで、金型メーカーからの引合いも増え、他社とは一線を画す。

さらに高精度の設備を導入し続けてきたことで、高硬度・高精度加工を手掛けレベルが向上した。測定機器も充実させ専任の担当者を置き、制度保証を確立させた。

さらに、東北から九州までさまざまな得意分野を持つ協力会社ネットワーク＝「技術者集団『ワークス』」を形成する。「高度化するニーズにフレキシブル&リーズナブルに応える」(同)ため、「創造的企業」による提携・ネットワーク化の拡充を目指す。技術力が一つの営業ツールとなり自動車関連以外にも仕事の幅が広がっている。今後は、医療関連機器やモビリティ関連ロボット部品などにも積極的に提案していく。

フジイ化工株式会社

有害物質検出装置の導入で検査工程を内製化、
安全性と品質の確保、納期短縮を実現

■ 樹脂のリサイクル事業を手がけるフジイ化工本社工場

■ 樹脂部品の試作品・不良品を粉砕し、ペレット化する



■ ペットボトルキャップを再生して作った「ユメプラスチック」



■ 蛍光X線分析装置を導入。品質管理体制の整備で差別化を図る



data : ふじいかこう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・藤井達雄
 設立年月日 / 昭和54年12月1日
 住 所 / 〒444-1213 安城市東端町南用地15番地の1
 電 話 / 0566-92-4100
 F A X / 0566-92-4594
 U R L / <http://www.fujii-kakou.co.jp>
 E-Mail / info@fujii-kakou.co.jp
 資 本 金 / 3000万円
 業 種 / 樹脂リサイクル
 従業員数 / 34人

「必要な検査はほぼ前までできる」
と胸を張る藤井清光専務

環境規制で検査需要増

フジイ化工は樹脂のリサイクル事業を手がける。ポリプロピレンやポリエチレン、ナイロンなど熱可塑性樹脂全般を扱う。自動車や建材などの樹脂部品の試作品や不良品などを樹脂成形メーカーから引き取って粉砕、ペレット化して原料として戻したり、転売したりしている。

メーカーの環境意識向上などでリサイクル材の需要はあるが、樹脂のグレードや汚れの程度がさまざまある中「顧客が満足する品質での供給は手間がかかる」（藤井清光専務）。さらに高品質でリサイクルできたとしても用途がなければ価値は低く、一

筋縄ではいかない事業だ。

リサイクル材は安全面での品質確保が重要だが、市場調達の場合は環境負荷物質が含まれているリスクがある。環境負荷物質については欧州がELV規制や欧州特定有害物質規制（RoHS）などで制限しているほか、同社主力の国内向けでもサンプリング検査を行っている。検査を工業試験場や分析会社などに委託していたがコストや時間がかかるため、検査装置を導入して内製化すべきだと判断した。

中小のリサイクル業者では早期に導入

導入したのは蛍光X線分析装置。蛍光X線を材料に照射して反射の仕

方などを元データと比較し、鉛、スズ、銀、塩素、クロム、カドミウム、アンチモン^①の7物質の有無を検出する。含有量もppm（ppmは100万分の1）単位で把握できる。

「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」を活用して平成25年12月に設置した。当時、同様の設備を大手リサイクル業者は導入していたが、中小の業者の導入は少なかった。1台で自社の受け入れ材料や出荷材料をロットごとにサンプリング検査するほか、顧客や同業他社などの検査も請け負った。品質管理体制の整備で差別化を図るのが目的だった。環境負荷物質の有無や、

含んでいても規制以下のリサイクル材を供給するためのエビデンスを出せるようになり、顧客への信頼性を高めて受注増につなげた。

納期を大幅短縮

検査装置導入前は分析会社などへ外注する場合もあったがコストと時間がかかり、タイムリーな検査、出荷ができていなかった。外注検査は1、2カ月かかることもあったが、内製化で3週間前後は納期を短縮することができた。

主に自動車関連向けで製造しているリサイクル材や、社会貢献の一環で手がけているペットボトルキャップをリサイクルした玩具などを、生産工

程から検査工程にスムーズに流せるようになった。リサイクル材の取扱量を増やすための体制が整えられた。

購入前のリサイクル材の成分分析を素早くできるようになったことも大きな効果だ。検査で「何が含まれているのか、リサイクル材として使えるのか使えないのか判断できる」（同）ことで事業全体のスピードアップが図れる。

検査・測定の内製化を拡充

同社初だった成分分析装置の導入に加え、比重や含水率、射出成形に必要な熱流動性などの性状の測定装置、引っ張り強度や曲げ強度、弾性、伸び率、表面硬度、耐

衝撃性などの機械的特性を測定する装置を積極的に拡充してきた。

リサイクル拡大を推し進めるため、今後も検査・測定体制の強化を図る。自動車の機能部品などに使われる複数種類の混練材（アロイ材）のマテリアルリサイクルを促進するための熱変形温度測定装置を、令和2年2月をめどに導入する。アロイ材の物性や特性を見極める測定を内製化、バージン材との配合による使用の妥当性などを検証する。

リサイクル材の安全性や品質を自前で証明する体制を整えて差別化して勝ち残りを図る。品質の管理・保証面を向上してリサイクルの輪を広げ、環境負荷低減につなげる考えだ。

有限会社加藤製作所

異材質一体成形金型の開発に挑戦

ワイヤ放電加工機を駆使し「ガス」「離型性」の問題を解決



■ 汎用からMCまで駆使した金型づくり



■ 異材質一体成形した機能部品



■ 自社のロゴマークを入れて出荷する



■ 金型部品の高精度加工を支えるワイヤ放電加工機



金型の精度を追求する加藤勝逸社長

data : かとうせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・加藤勝逸
 設立年月日 / 昭和57年7月23日
 住 所 / 〒444-0931 岡崎市大和町字家下39番地3
 電 話 / 0564-32-1089
 F A X / 0564-32-3089
 U R L / http://www.katoseisakusho.com
 E-Mail / k-1982@katoseisakusho.com
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / 樹脂金型の設計・製造
 従業員数 / 14人

異材質一体成形金型開発に名乗り

加藤製作所は自動車部品向け樹脂金型の製造を手がける。主要取引先の自動車部品メーカーは製品のコストダウン、品質向上を常に追求していた。こうした状況下で、自動車に使用される樹脂製機能部品の新たな製造法「異材質一体成形」の技術開発に乗り出した。

性質の異なる2種類の樹脂で構成された機能部品を、1台の射出成形機で成形する技術。複数のパーツを機械や手で組み立てていた従来の製造方法とくらべ、工程数削減によるコストダウンや納期短縮だけでなく、機能性向上が見込める。同社

も部品メーカーも異材質一体成形の経験はなかったが、同成形技術を確立できれば、自動車メーカーからの厳しい要求に対応でき、受注拡大につながる。このため、同社は異材質一体成形向け2色金型の開発、試作に協力して取り組むこととなった。

ワイヤ放電加工機導入し高精度加工

一部の自動車部品メーカーではすでに、異材質一体成形による機能性部品の製造を実現していた。そこで、先行する他社で使用していた2色金型を借り、構造や仕組みを研究。その結果、2色金型に使用される部品の寸法精度が非常に高いこと

がわかった。自社製金型や部品精度の高さに自信を持っていたが、桁違いの精度だった。また、金型の精密な動作を実現するには、高精度スライドカムの製作も必要となった。このため、2色金型の開発を進めるには自社の部品加工精度を高めなければならなかった。

しかし、老朽化した設備では必要な加工精度が出せず、手間がかかりコストや納期に影響する。このため「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」制度を活用しワイヤ放電加工機1台を導入した。同機は微細加工が可能で、金型やスライドカムの部品を材料から高精度に切り出

せる。精度が高いため後工程の加工の手間も省け、効率的な高精度部品の製造が可能となった。

ガス抜き、離型性に挑戦

2色金型開発の難しさは部品精度、仕組みの複雑さだけではなく、金型内部や樹脂が流れる経路で、樹脂が蒸発するために発生するガスの排出や成形した製品を取り出す際の離型性といった問題を解決しなければならなかった。ガス排出は、ガスを送り出す微細な溝や穴を2色金型の設計に盛り込むことで対処した。金型への微細加工に、導入したワイヤ放電加工機を活用。「マシンニングセンターではできない」と加藤勝

逸社長は指摘する。

また、離型性を高めるために金型材料を熱伝導性が良く冷却効果の高い材料に変更したほか、離型剤やコーティング材などの相性をテストし、最適な組み合わせを導き出した。こうして問題を解決していき、2色金型の試作型を作り上げた。試作型を使い取引先企業で成形テストを繰り返し、部品の微調整や改良などを重ね、本格的な量産向け2色金型を完成させた。

金型にロゴマーク

2色金型の設計、開発に取り組んだ当時、同社の周辺にでも同金型を手がける企業はほとんどなかった。そ

れだけに、開発に成功しノウハウを蓄積できたことで、技術力だけでなく競争力も向上。取引先の部品メーカーは2色金型のほとんどを同社に依頼する状況となっている。半面、自動車の樹脂製機能部品は異材質一体成形品への切り替えが進む中「ほかの金型メーカーも参入してくるようになってきた」（加藤社長）と気を引き締める。現在、同社が手がける2色金型は小物部品が中心。今後は「付加価値の高い、もっとサイズの大きな部品向けを手がけていきたい」（同）と意気込む。同社は、責任と誇りを込めて手がけた金型に自社のロゴマークを彫り込んで出荷している。

株式会社マルトモ



■ 名古屋市内の本社工場



■ 製品は中物が中心



■ 自動切り替え式エンジンコンプレッサー



「鋳物から離れるつもりはない」と決意を語るマルトモ錦見社長

data : まるとも

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・錦見裕介
 設立年月日 / 昭和26年3月1日
 住 所 / 〒455-0831 名古屋市港区十一屋1-11
 電 話 / 052-381-5177
 F A X / 052-381-5277
 U R L / http://marutomo-imo.com
 E-M a i l / mrt.y11@post0.mind.ne.jp
 資 本 金 / 4500万円
 業 種 / 普通鋳鉄鋳物、ダクタイル鋳物
 従業員数 / 53人

インバーター制御のコンプレッサー導入で省電力
鋳物技術ベースに新規事業にもチャレンジ

■ 導入したコンプレッサー

手込め成形で鋳物製造

マルトモはフラン造型法、一般に言う手込め成形で鋳物製作を行うメーカー。創業当初は産業機械向けが多かったが、現在は工作機械部品が売り上げの半分を占める。製品としては中物サイズが中心だが、10キログラム前後の小物から10トンの大物まで幅広く手がける。顧客数は20社近くあり、特定顧客に過度に依存しない体質だ。工作機械部品は多品種少量なので、手込めによるフラン造型が100%になった。

メイン顧客である工作機械産業は、米中貿易戦争の影響をまともに受けている。半面、鍛圧プレスなど

産業機械用途が好調を持続しており、エレベーターの巻き上げ機用は安定的に受注がある。電動車(EV)の蓄電池製造装置向けが急速に拡大しているのも強みだ。

エアを大量に使用する業態

鋳物産業の特徴で砂を大量に使用するが、同社では砂の移動を含めかなりエアを消費する。砂の移動はすべてコンプレッサーで、「工場内を70-80メートルも移動する」(錦見裕介社長)という。

またグラインダー作業やバリ取り機、製造現場での鋳型清掃等もすべてエアを使用するので、3台あるコンプレッサーやバックアップ用の

エンジンコンプレッサーはフル稼働状態で、限界に近づいていた。しかも稼働後10年から15年も経過し老朽化も問題だった。

そこで「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」の補助金を活用し、コンプレッサーを一新した。採択テーマは「高効率コンプレッサーシステム導入による省エネ化、稼働率の向上」。3台ともインバーター制御の最新式のコンプレッサーに入れ替え、自動切替式エンジンコンプレッサーも新たに購入した。

消費電力は大幅に低減

従来、コンプレッサーの風量を制

御するにはオンオフ制御か調整弁を使っていた。その間、コンプレッサーを駆動させるためにモーターをフル回転させる必要があり、余分な電力を消費していた。その点、インバーターはモーターの回転数自体を制御するので、消費電力が大幅に低減できる。

夏場は現場にスポットクーラーも設置するため、クーラーがフル稼働すれば契約電力の上限に抵触する。そこで従来はコンプレッサーを止め、エンジンコンプレッサーに切り替えていた。作業者が稼働状況をにらみながら現場で操作する、面倒な作業が必要で、エンジンコンプレッサーも稼働させたままになっていた。

コンプレッサーを一新した効果で作業者は工場が稼働する前にスイッチをオンにするだけで手間が省けた。またエンジンコンプレッサーの負荷も軽減され「今は1日1時間ほど」(錦見社長)の稼働になった。結果的に契約電力も漸減できた。

間接的なメリットも大きく

同社は鋳物メーカーとしては珍しく社員が若い会社である。平均年齢は33歳ほどで、錦見社長自身もまだ34歳。この補助金を契機に「資金面はもちろん、自分の会社を改めて深く知ることができた」と間接的なメリットを強調する。銀行や経営コンサルタントらとのつながりも深くなり、

人脈が広がった。コンサルタントを交えた勉強会を定期的に行っており中堅クラスの底上げを図っている。以前から技能検定合格報奨金制度やメンター(助言者)制度、教育訓練休暇制度など、人材育成には力を入れており、補助金の獲得でいっそう弾みがついた。

錦見社長は弱冠30歳で先代から事業を引き継いだ。「まだまだ挑戦できる年齢。鋳物から離れるつもりはないが、鋳物技術をベースにした新規事業にもチャレンジしたい」と夢はふくらむ。

株式会社ファインテクノ

バリ取り加工の生産性向上、作業環境改善に貢献
内製化の徹底で低コスト、短納期を実現

■ 製造現場のニーズを反映した開発力が強み ■ 工程集約による高効率化を促進するバリ取りロボットシステム ■ 内製化と効率的な製品づくりを徹底



内製化の徹底に取り組む本社工場

data : ふあいんてくの

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・大羽達也
 設立年月日 / 平成17年3月10日
 住 所 / 〒473-0925 豊田市駒場町西12-2
 電 話 / 0565-59-3100
 F A X / 0565-59-3101
 U R L / <http://www.fine-techno.co.jp>
 E-M a i l / toba@fine-techno.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / バリ取りシステム・バリ取りツールの設計・製作
 従業員数 / 31人



■ 厚物板金加工のスピードアップを実現したファイバーレーザー加工機。

製造現場のニーズを反映

金属や樹脂などの部品加工で欠かせない工程の一つに、バリ(素材の引っ張り)を取り除く作業がある。バリが残っていると、組み立てた製品の不具合にもつながるだけに重要な工程だ。ファインテクノはバリ取りシステムおよびツールの販売・設計・製作を通じて、熟練の手作業に頼ることが多いバリ取りの生産性向上、作業環境改善に取り組んでいる。

独自ツールの開発を通じて、バリ取りに特化した技術開発を続けており、製造現場のニーズを反映した開発力が同社の強み。部品形状に合

わせて、ユーザーが刃物の押し当て方を調整できるバリ取りアタッチメントや自動バリ取りロボットシステムなど製造現場の支持を集めている製品も多く、ユーザーは中小企業から大手企業まで幅広い。

製品づくり、すべて社内で

バリ取り加工に特化した事業を展開する同社は、自社で開発したシステム、ツールの製作のほとんどを内製化している。コストを抑えつつ、より効率的な製品づくりを実現するために出した結論だ。繁忙期などに機械組み立ての一部を外注している以外は、機械系、電気・電子系とも設計、各種部品の製作、組

み立て、運転調整といったすべての作業を社内で行っている。

「今では顧客から『ファインテクノに頼めば大丈夫』と評価してもらっている」(宮田義弘会長)と自信を見せる。内製化によりコスト低減、技術の蓄積、短納期化を実現した同社だが、それでも「現在のモノづくりのスピードの速さは想像以上」(同)と環境変化の激しさを指摘する。

そこで、さらなる効率化と短納期対応を進めるため「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」を利用。三菱電機製のファイバーレーザー加工機を導入し、内製化の徹底に取り組んだ。

厚物板金の加工スピード向上

バリ取り加工の自動化を進めるため、同社はロボットシステムの提案に力を入れている。ツールングに比べると、ロボットシステムの製作には板金加工が多用される。最低でも厚さ25ミリメートル程度の加工能力が必要だが、ものづくり補助金の利用前に稼働していたレーザー加工機は厚さ9ミリメートルが限度だった。厚物の板金加工を外注すると、1週間から10日程度はかかっていた。

導入したファイバーレーザー加工機の効果は、内製のスピード感に現れた。外注するのに比べると、厚物の板金加工は作業着手から遅くと

も1日あれば完成し、製作工程はスムーズに流れるようになった。複雑形状に対応し、加工の自由度も高まった。また、時間がかかる長穴加工も単純計算でコストが10分の1程度で収まる場合もあるという。

知名度向上に手応え

受注のほとんどはインターネット経由で寄せられているという。「バリ取りに関しては知名度が上がってきた」(同)と手応えを感じている。順調に受注を獲得していけば、さらなる繁忙が予想できることから工場増築も視野に入れている。

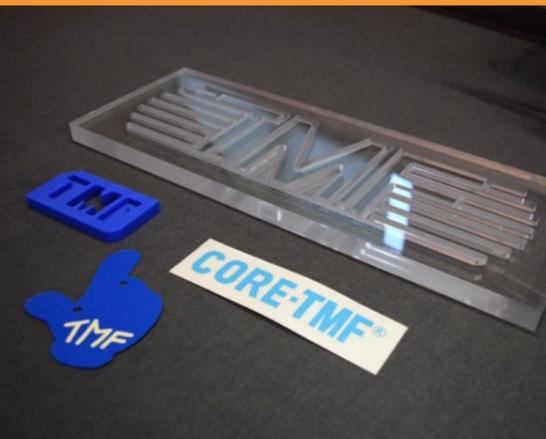
バリ取り加工の生産性を向上させる新たな製品開発も着々と進めてい

る。令和2年の製品化を目指している自動工具交換装置(ATC)付バリ取りロボットシステムは、その一つ。ロボットならではの多様な動きを生かしつつ、汎用性を持たせることに主眼を置いており、工程集約による高効率化を促進すると期待している。また、顧客の多い自動車分野では今後、アルミホイール、インバーターケースのバリ取り加工の提案に力を入れていく考え。

「3Kとも言われる手作業でのバリ取りの手間を少しでも減らしたい」(同)という思いが同社の原点。モノづくりを支える技術開発へのチャレンジを続けている。

株式会社ティエムエフ

カッティングプロッター導入で提案力向上。
売り上げ拡大し、新分野挑戦の足がかりにも



■ カッティングプロッターは多彩な素材をカットできる



■ どこから剥がせるかが作業性に大きく影響する



■ 工場では多くの女性が活躍している



■ カッティングプロッター導入により提案力が格段に向上した



「お客様のほしいをカタチにしたい」と平松聡専務

data : ていえむえふ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・高橋正泰
 設立年月日 / 平成6年11月7日
 住 所 / 〒491-0827 一宮市三ツ井五丁目18番5号
 電 話 / 0586-81-0814
 F A X / 0586-81-0405
 U R L / http://www.tmf-1995.co.jp
 E-M a i l / info@tmf-1995.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / テープ・フィルム・樹脂加工
 従業員数 / 80人

提案スピードと精度に課題

ティエムエフは主に自動車・電気電子部品に使用されるテープやフィルム、放熱シート、不織布などの加工を手がける。部品間の緩衝緩和や消音、部品を留めるなど、用途は幅広い。これらは自動車メーカーが設計した部品だけでなく、試作段階で不具合が生じた際に検証の上、追加されたものも含まれる。そのため短納期はもとより、引き合いをもらった時点でいかに速く、精度の高い提案ができるかが勝負だ。勝ち取れば2年は安定受注が続くが、最初のやりとりで顧客を逃し、悔しい思いをすることも多かった。

同社の強みはIT力。独自の生産管理システムを構築し、生産進捗管理やトレーサビリティ対応により顧客との信頼関係を築いてきた。だがその強みも、最初の課題を競合より速く突破できなければ生かせない。提案のスピードや精度を高めるために、提案システムの柱となる新たな設備が必要だった。

設備導入で提案力向上、攻めの姿勢へ

そこで同社は、「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を利用してカッティングプロッターを導入した。同機は抜き型を必要としない。入力した図面データに沿い、絵を描くように刃を走ら

せて対象物をカットする。

従来は顧客が持ち込んだ設計図面通りの抜き型を外注していた。抜き型の製造納期は長い上、製造がうまくいかなければ再び外注に出して型を修正しなければならなかった。平松聡専務取締役は「立体形状に貼る設計なので基本的に難しく、だいたい一発ではうまくいかない」と苦笑する。その間に競合に先を越されるケースも多かった。

同機の導入によりこれらの時間と型費用は省かれ、引き合いをもらった当日から翌日に試作品を提出できるようになった。さらに同機による試作スピードの速さを生かし、自社の設計案を複数提案する攻めの姿勢

に変えていった。

新たな分野へ進出 多くを学ぶ

提案スピード向上、複数提案により受注獲得率は高まり、受注分野も広がっていった。中でも大きな挑戦だったのが、自動車のバンパーを塗装する際に貼るマスキングテープだ。「留める」用途を得意としてきた会社にとって「覆う」のは未知の分野。形状取りから離型紙へ刃を入れる場所まで、ノウハウを一から積み上げていった。

一般的にテープは離型紙を剥がして使うが、どこから剥がせるかが作業性に大きく影響する。設計に提案力が問われる点だ。こうした点も含め

て顧客のニーズを叶えようと、さまざまな知恵を絞った。また本件は従来と異なり商社をはさまずユーザーから直接受注したため、現場で対面しながら仕事を進めた。「高い要求が次々に与えられて苦労はあったが、多くのことを学ばせてもらった」(同)。

“プラスマイナスゼロのモノづくり”

カッティングプロッターはテープだけでなく、幅広い素材をカットできる。今後、自動車の電動化が進めば絶縁体フィルムの需要拡大が予想される。これまで同社はテープが主体だったが、これを機にフィルムの受注獲得にも力を入れていく。だが自動車業界にこだわるつもりはない。平松

専務は「当社は“お客様のほしいをカタチに”がモットー。顧客のニーズに柔軟に対応できれば、縮小しつつある製造業界でも生き残っていける」と力強く語る。

さらに同社が標榜するのが「プラスマイナスゼロのモノづくり」。寸法誤差やロス率を限りなくゼロに近づける、という物理的な意味合いのほか、顧客の要望に対して過不足のない提案を目指すという志も秘められている。「当社にオンリーワン技術はない。重要なのは顧客が欲しているものは何か理解すること」(同)。今後も多くの顧客の声に耳を傾け、緊密にコミュニケーションを取る中で、同社のモノづくりを築き上げていく。

プリントス株式会社

もっと点字を身近な存在に。
目で見て楽しむカラー点字



■ 透明な点字は目に付きにくかった

■ ドアノブなど家庭内にも点字の設置が可能

■ カラフルな点字が晴眼者の目にとまる



3月に移転、拡張した本社

data : ぶりんとす

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・堺貴弘
 設立年月日 / 昭和61年3月6日
 住 所 / 〒491-0124 一宮市佐千原垣崎61
 電 話 / 0586-52-5077
 F A X / 0586-52-5088
 U R L / <http://www.printos.co.jp>
 E-M a i l / office@printos.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 電気機器、工業部品に使われる各種銘板の製造
 従業員数 / 30人



■ 厚盛り印刷ができる3Dインクジェットプリンター

点字がどこにあるか分からない

点字をもっと身近な存在に一。看板印刷や銘板印刷などの特殊な印刷物を扱うプリントス。その中でも一線を画するのが、30年前に始めた点字印刷。駅に設置された券売機の手操作盤や案内板などに施される点字などを手がけてきた。

実際に点字を読むことができる視覚障害者は、厚生労働省によれば10%に満たないという。後天的に弱視になる場合が多く、全盲でない限り何とかして自分の目で見ようとする努力をするため、点字の識字率は上がらないのが現状だ。

識字率の問題はこれだけではな

い。従来、点字は「版」を用いて大量に生産するスクリーン印刷でしか生産できず、個人では点字の設置を断念するが多かった。点字の普及率を高めるためには、より安価な製品づくりが求められた。さらに点字の必要性を認知してもらうためには視覚障害者だけでなく、目が見える「晴眼者」への関心を高める必要があると考えた。

カラー点字の誕生

従来の点字は、文字が書かれた下地を生かすため透明インキを使用していた。晴眼者が一目で認識できるカラーの点字を作るために目を付けたのが、ローランド製の「UV-L

EDインクジェットプリンター」。「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用して導入した。インクを重ねる厚盛り印刷が可能で、これを応用したカラー点字を考案した。

現在、「おまかせ点字シール」として販売し、トイレなど家庭にあるものに貼り付けられるものを中心に11種類展開する。家電製品や生活場面などのテーマごとに分類されたシールで、必要な単語が入った商品を購入して貼ることで、さまざまものに点字を設置できる。印刷用の版を製作し、刷っていた時と比べ、価格を10分の1以下の1980円(消費税込み)に抑えられた。堺篤史専務は「手

軽で高評価」と自信を示す。

手軽に点字に触れるために

補助金を利用し導入したインクジェットプリンターで作成した「おまかせ点字シール」は月平均30枚、現時点で約300枚を販売。スクリーン印刷で点字を印刷する場合、版代が加算されるため2〜3万円の費用負担が必要だったが、10分の1以下の価格で手に入るため、売り上げは順調に伸びているという。堺専務は「手軽に購入してほしい」という思いから、家庭で使用する機会が多いことを踏まえ、アマゾンなどECサイトを中心に販売。シールにない単語でも、8000円で制作を請け負う。

点字識字率が低い要因も、家庭内など身近に触れる機会が少ないことや障害者の身近にいる晴眼者の目にとまりにくいことが挙げられる。カラー点字は両者を隔てる壁を少しでも取り払うと共に、共通の話題をつくるきっかけづくりにもつながる。そのため、より多くの人の手の届く場所に設置するボランティア精神で「需要がある限り生産は続ける」(同)と強調する。

需要がある限り作り続ける

同社は平成28年に「カラーユニバーサルデザイン」に参画。全ての人に情報が正確に伝わるように配慮されたデザインを意味し、カラー点

字もこの一つ。堺専務は「今まで点字は障害者だけのものだったが、一般の人でも目で楽しみ、興味を持ってほしい」と話す。点字の識字率が低い理由には「存在感の薄さ」がある。「周囲が認知すれば、少しは識字率に貢献できるのでは」(同)と期待する。

令和2年に東京五輪、同7年には大阪万博が控え、観光客を含めた多くの人が国内を出入りする。現在、外国語の点字シールはないが「要望があれば検討する」(同)と前向きだ。

障害者だけでなく、晴眼者も興味を持つように、ひと味加えたカラー点字を広めることで「バリアフリーの一助になれば」(同)と意気込む。

株式会社大磯屋製麺所

創業以来の麺の製法を守りつつ、新商品を開発。
味、風味を増しながら賞味期限を延長。



■ 大磯屋製麺所 工場の外観



■ 賞味期限が21日に延びた麺



■ 麺を茹でて冷ます手冷まし工程



■ 蒸した麺を保管するホシザキ製冷蔵庫



■ 袋詰めした麺を深蒸しする一山機械製蒸し器



「創業からの製法を守って行きたい」と語る磯貝賢一社長

data : おおいそやせいめんじょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・磯貝賢一
 設立年月日 / 平成24年8月1日
 住 所 / 〒447-0849 碧南市築山町1-54
 電 話 / 0566-41-0476
 F A X / 0566-41-0701
 U R L / http://www.oisoya.jp/
 E-M a i l / info@oisoya.jp
 資 本 金 / 500万円
 業 種 / 製麺業
 従業員数 / 15人

販路拡大のために賞味期限が長い商品を

大磯屋製麺所は大正15年に創業した製麺所。現在は焼きそば麺に特化して製造しており、創業から変わらない製法で麺を作り続けている。5種類の小麦をブレンドして生地を作り、麺にした後、乾麺製造に用いられる「島田掛け」という方法で麺を竹串に掛け、杉の木箱の中で約1日乾燥熟成させる。その後麺を茹で、茹で上がった麺を人の手を使って素早く冷まし、袋詰めして出荷する。

主力の1食用袋麺は島田掛けで製造されており、消費期限は冷蔵で6日間。より多くの人に食べてもらうために販路を東京などへも拡大したい

という思いで東京の展示会に出展。その際、6日間という消費期限が問題になった。物流での時間を差し引くと、東京などのスーパーで商品が並ぶときには消費期限が2-3日しかなくなり、店舗でのロスにつながる。賞味期限が長く、高品質であれば販売したいという声を受け、日持ちする焼きそばの製造法開発に乗り出した。

蒸すことで賞味期限が21日に

日持ちする焼きそばを製造するために、製造工程で原材料にアルコールなど食品添加物を入れて除菌する方法を試したが、思うような結果が得られなかった。また、創業から続く

麺の製法を守るためにも添加物の使用は回避することにした。麺を蒸すことで賞味期限が延びることは以前から知っていたため、麺を茹でて手冷まし、袋詰めした後に蒸す工程を追加した。

試行錯誤の結果、袋詰めした後に85度C以上で35分間深蒸しすると、従来の消費期限6日から賞味期限21日に伸び、麺の味も良くなった。こうした「深蒸し」の麺を本格的に生産するため「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用し、一山機械製の蒸し器とボイラー、蒸した麺を保管するためのホシザキ製のプレハブ型冷蔵庫を導入。機械を導入するため工場の入り

口部分の増築も行った。

関東、関西へ販路広がる

設備を導入し、1日に最高5000食分の新商品「深蒸し仕立て」の麺を生産することが可能になった。従来の麺は1食入りで麺のみで販売していたが、深蒸し仕立て麺2食に、やきそば専用ソースをつけた新商品を開発。平成27年から販売を始めた。賞味期限の問題で、東海エリアのスーパーマーケット、百貨店などでの販売しかできなかったが、21日間に延びたことで関東地方、関西地方など遠方の百貨店などでも取り扱いが広まり、好評を得ている。

生産面では、蒸す工程が増えたた

め、従来の麺より1日ほど余分に生産日数がかかる。手間が増えた半面、新商品の追加効果で売上高は前年対比で伸び続けており、平成30年2月期の売上高は約1億1000万円にのびた。

深蒸し仕立て麺の改良続ける

今後はさらに、深蒸し仕立て麺の販路拡大に力を入れる。同商品は、風味が良く、コシがあり、味が締まると消費者からの評価は高い。現在、近隣エリアのスーパーや百貨店での販売は、従来の消費期限が6日間のものほとんどだが、深蒸し仕立て麺の販売を広げていく。同封する新しいソースの開発などにも

取り組み、新たな顧客を開拓していく。また、同商品は中太麺のみだが、従来の麺は太麺や平麺なども取りそろえる。同商品も需要などを見ながら、麺の太さのバリエーションを増やしていくなど、今後も改良を重ねていく。磯貝賢一社長は「こだわりの焼きそばと言えば大磯屋製麺所が出てくるようにしたい」と将来を見据える。社長就任時に個人経営から株式会社組織変更したのも、創業時からの製法を受け継いだ麺を全国に提供し続けていきたいという思いも込められている。

国内でシェアを持ち、基盤を築くことを目標に今後も焼きそば麺の製造・販売に力を入れていく。

艶栄工業株式会社



■ 100年企業の艶栄本社



■ 過去にもつくり補助金を活用して導入した液流染色機



■ 品質を入念にチェックする検査工程



オンリーワンの技術に自信を示す嶋田義男社長

data : つやえいこうぎょう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・嶋田義男
 設立年月日 / 昭和23年8月31日
 住 所 / 〒443-0044 蒲郡市宝町2の29
 電 話 / 0533-68-2196
 F A X / 0533-68-3200
 U R L / http://www.sk.aitai.ne.jp
 E - M a i l / soumu-tsuyaei@sk.aitai.ne.jp
 資 本 金 / 2000万円
 業 種 / 繊維製品の染色、整理および販売
 従業員数 / 約60人

遠赤外線を利用した加熱、乾燥処理で生産性向上、 オンリーワン技術で生き残る



■ 生産性向上、省エネルギー化を実現したガス赤外線予備乾燥炉

高度な加工技術に定評

艶栄工業は”染め”で100年以上の歴史を持つ職人集団だ。高級カーテンから自動車用シート基材、電車や飛行機のブランケットなど、私たちの身近にあるさまざまな物に同社が染色・加工した生地が使われている。防災や撥水、抗菌などの機能性加工を得意とし、起毛など高度な加工技術にも定評がある。「オンリーワンの技術があれば、時代が変化しても仕事はある」と、嶋田義男社長は自信を見せる。

高品質、短納期、低コスト、多品種小ロットと顧客からのニーズは高まるばかり。一方、染料や加工薬剤は

高騰、燃料や電気などエネルギーコストも重くのしかかり、生産性の向上が業界の喫緊の課題となっている。

予備乾燥装置で熱処理速度2倍

一般的な染色工程は、繊維を織る時に使う糊剤や油剤を洗浄する「糊抜き精練」から「熱処理」「染色」「乾燥」「検査」と続く。熱処理は、染色時のシワの発生を防ぐために布を広げた状態で熱をかける重要な工程。同社では現在、6室の炉(チャンバー)で行っている。熱処理の熱量が足りないとシワの原因となるが、熱量を高めるにはチャンバーを増やすか現状設備で加工速度を遅くするしかない。しかしチャンバーは高額で広い

設置スペースが必要。加工速度を落とせば生産性が下がってしまう。

技術部と生産部を中心に知恵を絞り、出した答えは、既設の乾燥装置にガス赤外線予備乾燥装置を取り付けること。そこで「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を利用して同装置を設置した。生地がチャンバーに入る前に遠赤外線ですすめ熱をかけることによって、現状のスペースのまま熱量を上げ、生産性向上と省エネルギー化の両立を実現した。遠赤外線を導入した新規加工法では、熱処理速度が従来比2倍に高まり、乾燥ランニングコストを3割以上削減することができた。

新製品開発を加速

遠赤外線での予備乾燥を導入した新規加工法の効果については、蒲郡市にある三河繊維技術センターで、3種類のポリエステル生地を使い試験を実施。布速度や温度条件、熱源距離での試験を実施し、寸法安定性や外観に及ぼす影響などを検証した。

いずれの条件でも評価基準値を上回り、「目標達成だけでなく、さらなる速度アップの可能性があることがわかった」(福井広光営業部長)。

また高機能加工である防災加工生地では、マングル圧や熱源距離を検証し、燃焼性に及ぼす影響で合

格基準を満たしていることが実証された。同技術の導入により「多品種小ロット品にも対応できる。受注時の価格競争力が高まり、短納期化が可能になる」(同)と自信を深める。

他の追従を許さない技術力で勝負

今後、さらにデータを集約し、各素材に適した最適条件を見つけ出す。それをフィードバックすることで、これまで乾燥性能の低さや加工速度が制限要因となって取り扱っていなかった広幅織物の高品質製品の早期製造販売につなげる。

熱処理と繊維製品に樹脂を付着させる加工であるレジン乾燥セットのさらなる高度化を進め、海外品との競

争力を強化。同技術で可能になったテーピング関連や高齢化社会に対応した福祉関連など、新規顧客への提案にも力を入れている。

「他の追従を許さない技術力を持ち、顧客から一番に声をかけてもらえるようになりたい」と嶋田社長は攻めの経営を貫く。同社は過去に染色機の導入でものづくり補助金を活用した実績がある。また平成30年度補正ものづくり補助金も得て、糊抜き精練工程用設備を導入する。各工程の生産性を高めることで競争力に磨きをかけ、さらに新工場の建設も検討する。かつて織物の産地として栄えた蒲郡の地に残った中核企業として鮮やかな存在感を放つ。

丸栄豊田株式会社

手作業による組み立てを自動化

品質、コスト、納期が向上し受注拡大に貢献



■ 開発した自動化ラインが稼働する本社



■ 自動化の対象となったハンドルスイッチ



■ シンプルな構造で組み付け機構を設計



■ 低コスト、高品質を実現した自動組み立てライン



「ロボットも活用したい」と語る高木隆次社長

data : まるえいとよた

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・高木隆次
 設立年月日 / 平成26年3月1日
 住 所 / 〒470-1216 豊田市和会町山下り64番地
 電 話 / 0565-21-1221
 F A X / 0565-21-1243
 U R L / <http://www.marueikogyo.jp/group/toyota/>
 E-M a i l / t-kato@marueikogyo.jp
 資 本 金 / 500万円
 業 種 / 自動車電装部品アッセンブリー
 従業員数 / 40人

取引先から自動化の要請

丸栄豊田は自動車のハンドル周辺やバックドアに設置されるスイッチ類の組み立てを手がける。平成26年、金属加工を手がける丸栄工業(岡崎市)から分離、設立された。主要取引先は、自動車のスイッチ類を手がける大手自動車部品メーカー。同社から品質面で高い評価を受けていた。

そうした中、同社からハンドルスイッチの組み立てを、ロボットや機械を活用して自動化し、品質安定、コスト削減、納期短縮を実現するよう要請を受けた。自動車産業の部品調達はグローバル化しており、ハ

ンドルスイッチの競合は国内だけでなく、新興国も相手となる。こうした状況で生き残るために、コスト競争力の強化は欠かせない。資本力に勝る部品メーカーでも実現できていなかった自動化に成功すれば、自社だけでなく取引先にとっても受注活動で武器になると考え開発に取り組んだ。

ハンドルスイッチ自動化ライン開発

自動化学業を進めるため、加藤高史執行役員を中心に社内チームを編成。取引先を含む5社から協力を得て開発体制を整えた。まず、手作業時の組み立て工程を基準に、13工程によるハンドルスイッチ組み立て

自動化ラインの設計に取り組んだ。

はじめに、土台となる樹脂製部品が投入され、そこから上へ順番に部品を重ねて搭載していき、最後に意匠部品を組み付け完成する。この際、ラインへの部品搬送時にキズを付けないようエア吸着を採用し、ゴムパーツの向きをそろえる専用の部品供給装置を開発。また、人の「勘」や「コツ」に任せていた部品の嵌合(かんごう)具合も数値化し機械の動作に反映させるなど工夫を重ねた。こうした開発に「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用。「簡単に自動化をやりますと手を上げたが、やってみると苦労の連続だった」(加藤執行役

員)と振り返る。

コスト、品質で取引先から表彰

テストラインが完成し、稼働テストをするものの、最初は10分も連続稼働できなかった。早期にラインを立ち上げるため、工程を3分割し、それぞれで改良、調整作業を繰り返した。深夜までの調整作業は数カ月間続いた。こうして、完成したハンドルスイッチ自動組み立てラインは、1個あたりの組み立て時間が手作業の場合には180秒程度かかっていたのに比べ、4分の1以下を実現。製品検査の不合格品割合は3000個に1個以下となった。これにより、丸栄豊田のコスト競争力と品質は取

引先から表彰を受けるほど高く評価された。

また、部品搬送や組み付け機構の動作はXYの2軸のシンプルな構造を実現。メンテナンスが容易で、導入費用も抑えたものとなっているため、海外工場への展開にも対応できる仕様となった。

受注活動拡大の武器に

今回、自動化の対象となったハンドルスイッチはDセグメントのアップパーミディアムカー。国内車体販売価格が300万円以上の車に装着されるため、手作業による製造コストでも採算は合う。しかし、車体価格が抑えられたコンパクトカー向けでは

採算が合わず、従来の生産体制では手を出せなかった。ハンドルスイッチ組み立てラインの自動化に成功したことで、コスト競争力に加え品質面でも競合他社をリードでき、受注活動の幅が広がった。取引先もコンパクトカー向けだけでなく、よりコストに厳しい軽自動車メーカーでも優位な展開が可能となった。

高木隆次社長は今後について「開発当初に比べ、人工知能(AI)、IoT(モノのインターネット)技術が発展し、価格も下がってきている。国内での付加価値の高いスイッチにはこうした最先端の技術を搭載したロボットの採用も検討していきたい」と技術開発に前向きだ。

ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等 支援補助金 制度概要

目的

本事業は、ものづくり中小企業・小規模事業者が実施する試作品の開発や設備投資等に要する経費の一部を補助することにより、ものづくり中小企業・小規模事業者の競争力強化を支援し、我が国製造業を支えるものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、即効的な需要の喚起と好循環を促し、経済活性化を実現することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者

募集期間

1次公募	受付開始	平成25年3月15日(金)
	第一次締切	〃 3月25日(月)【当日消印有効】
	第二次締切	〃 4月15日(月)【当日消印有効】
2次公募	受付開始	平成25年6月10日(月)
	締切	〃 7月10日(水)【当日消印有効】

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募	373件(第1次締切37件、第2次締切336件)
2次公募	398件

補助対象事業

ものづくり中小企業・小規模事業者が実施する試作品の開発や設備投資等の取組みであり、以下の(1)から(3)の要件をすべて満たす事業であること

(1) 顧客ニーズにきめ細かく対応した競争力強化の形態として、以下のいずれかの類型に概ね合致する事業であること

①小口化・短納期化型

グローバル競争が激化し、顧客ニーズが多様化する中、顧客からの多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な体制を構築

②ワンストップ化型

複数の技術を組み合わせた一貫生産体制の導入などを通じて、顧客の幅広いニーズに迅速に対応可能な体制を構築

③サービス化型

長年培った知恵と経験を活用し、顧客のニーズに対して中小企業側から積極的な提案を行うなど、製品以外の付加価値をつけた形での商品提供が可能な体制を構築

④ニッチ分野特化型

潜在的なニーズがあるにもかかわらず、他社が気付かないまたは市場規模が小さいため参入しない隙間となっているニ

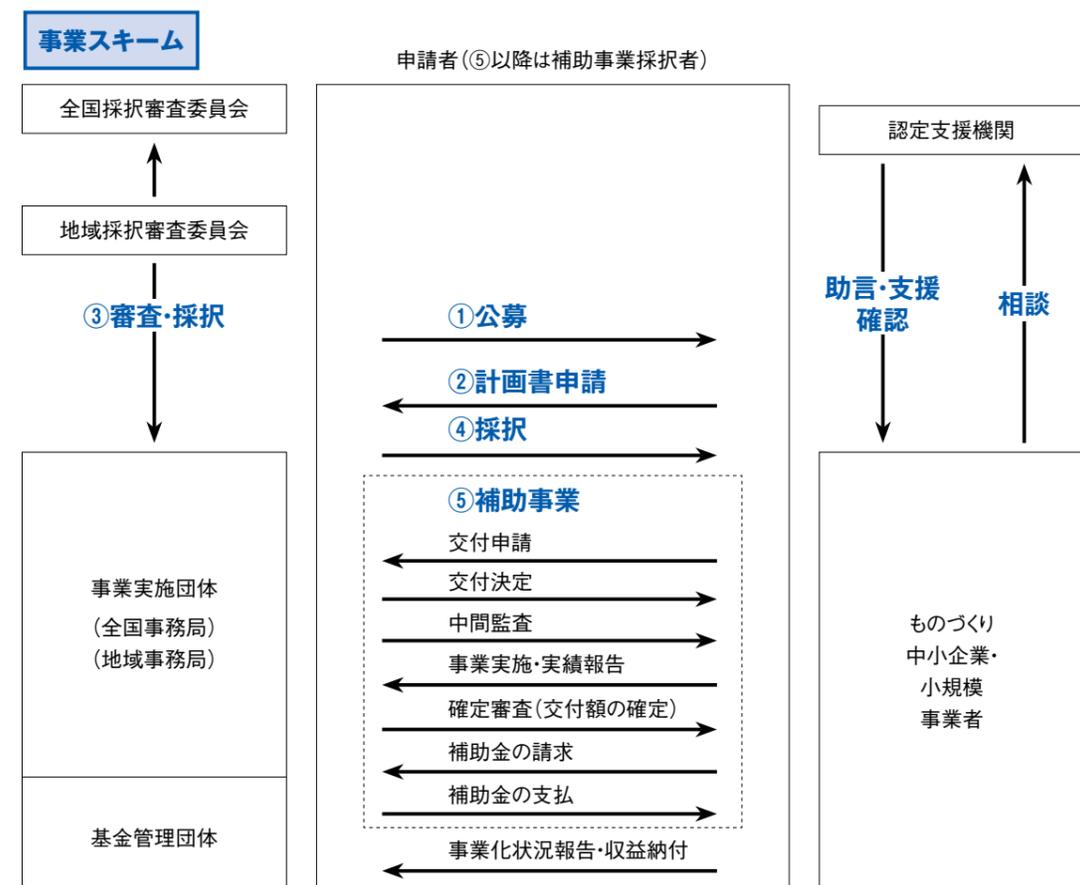
チ分野について、ものづくり中小企業・小規模事業者の高い技術力と機動力・柔軟性を活かし、経営資源を集中して競争力を強化する体制を構築

⑤生産プロセス強化型

新興国企業との競合や原材料価格の高騰などを背景に、低価格化のニーズに応えるべく、ものづくり中小企業・小規模事業者の柔軟性と技術力を活用して、従来の生産プロセスを見直し、生産性を向上させることで、品質を落とさずに低コスト製品に対抗しうる製品を生産

(2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかについての事業計画を提出し、その実効性について設定支援機関により確認されていること

(3) わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」22分野の技術を活用した事業であること



補助対象経費及び補助率

対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、外注加工費、技術導入費、直接人件費、委託費、知的財産権関連経費、専門家謝金、専門家旅費、運搬費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	1,000万円	100万円

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 制度概要

事業の目的

本事業は、ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組にチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募	受付開始	平成26年2月17日(月)
	第一次締切	〃 3月14日(金)【当日消印有効】
	第二次締切	〃 5月14日(水)【当日消印有効】
2次公募	受付開始	平成26年7月1日(火)
	締切	〃 8月11日(月)【当日消印有効】

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募	626件(第1次締切142件、第2次締切484件)
2次公募	277件

補助対象事業

【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型で、それぞれについて「1.成長分野型」、「2.一般型」、「3.小規模事業者型」があります。

(1) 成長分野型

補助上限額：1,500万円 補助率：2/3 設備投資が必要

「成長分野」とは、「環境・エネルギー」「健康・医療」「航空・宇宙」上記の3分野のいずれかに関する試作品・生産プロセスの改善・新サービス開発に取り組む者

(2) 一般型

補助上限額：1,000万円 補助率：2/3 設備投資が必要

補助対象要件を満たす案件は、すべて申請可能

※1「1.成長分野型」「3.小規模事業者型」に該当する申請も、一般型に申請可能だが、複数の申請は不可。

(3) 小規模事業者型

補助上限額：700万円 補助率：2/3 設備投資は不可

「中小企業基本法」第2条第5項(昭和38年7月20日法律第154号)の「小規模企業者」に限る。

補助対象要件

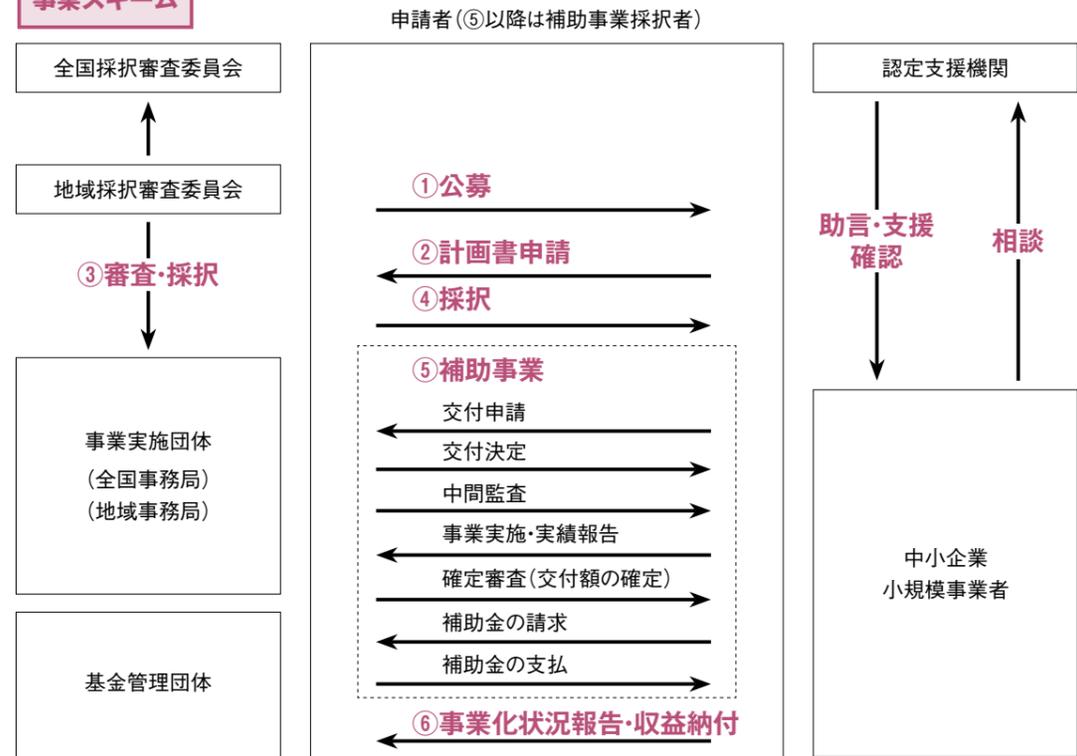
【ものづくり技術】

- (1) わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関の確認を受けていること。

【革新的サービス】

- (1) 革新的な役務提供等を行う、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

事業スキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	「成長分野型」 1,500万円 「一般型」 1,000万円 「小規模事業者型」 700万円	100万円

ものづくり・商業・サービス革新補助金 制度概要

事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行う中小企業を支援することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成27年2月13日(金)～5月8日(金)
2次公募 平成27年6月25日(木)～8月5日(水)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 379件
2次公募 315件

補助対象事業

【革新的サービス】、【ものづくり技術】、【共同設備投資】の3類型で、【革新的サービス】については「一般型」、「コンパクト型」があります。

	一般型	コンパクト型
【革新的サービス】	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3 ・設備投資が必要	・補助上限額:700万円 ・補助率:2/3 ・設備投資不可
【ものづくり技術】	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3 ・設備投資が必要	
【共同設備投資】	・補助上限額:共同体で5,000万円(500万円/社) ・補助率:2/3 ・設備投資が必要 <small>(「機械装置費」以外の経費は、事業管理者の「直接人件費」を除き補助対象経費として認めない。)</small>	

補助対象要件

【革新的サービス】

- 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出等であり、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

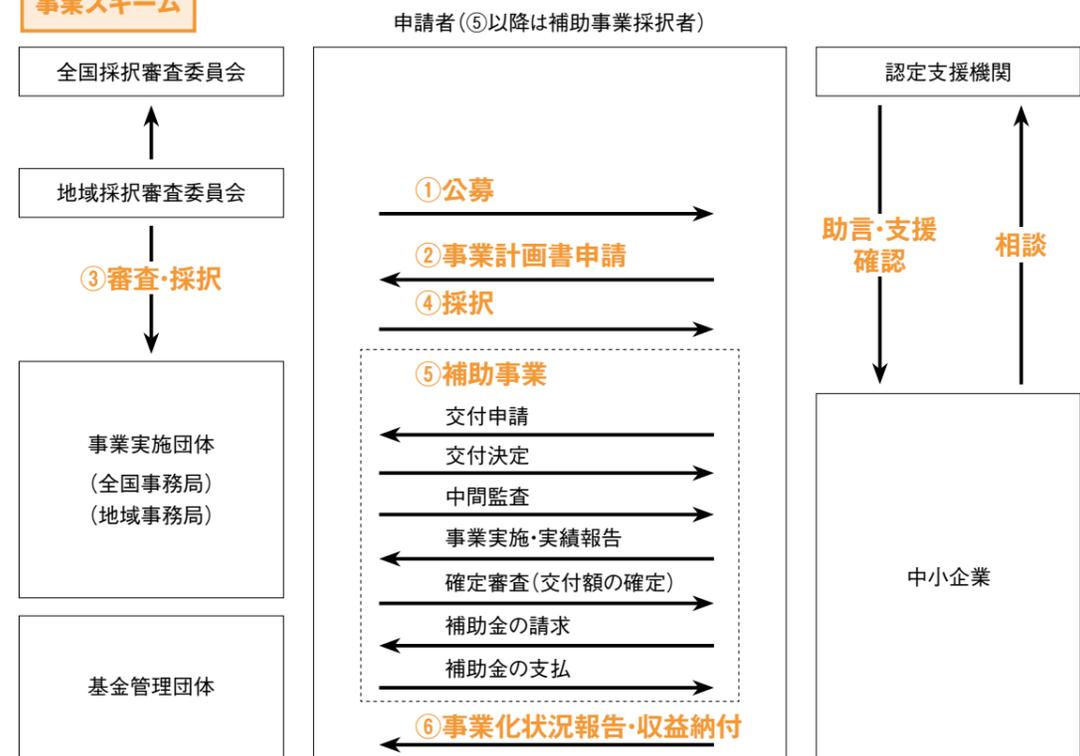
【ものづくり技術】

- 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

【共同設備投資】

(採択案件がないため説明を省略)

事業スキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、原材料費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、雑役務費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	【革新的サービス】 一般型 1,000万円 コンパクト型 700万円 【ものづくり技術】 1,000万円 【共同設備投資】 5,000万円(500万円/社)	100万円

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社アヤボ	歯切工具等のワンストップ型超高精度リコンディショニングプロセスの開発
東洋樹脂株式会社	カーボンナノファイバーナノコンポジットによる軽量・高強度複合材料の開発
プリ・テック株式会社	素材である紙製強化ボードの加工において、新技術導入により新製品の試作開発を容易にしての需要拡大事業
加茂精工株式会社	アシストロボット用ピン歯車式ギアヘッドの開発
曙工業株式会社	難削材の精密切削加工によるワンストップ対応・短納期化の加速
株式会社ハマダ工商	樹脂成形ウォームホイールとウォームギアの高精度金型製法の開発
株式会社昭和電機製作所	高応答PMDライブ装置の試作開発
株式会社アイキューテクノロジ	小型高速画像処理機能内蔵高画素カメラの試作開発
有限会社内田製作所	ユニット交換式金型による本型製作の低コスト化・短納期化・少量多品種対応・柔軟な設計変更対応を可能とする順送プレス※1量産システムの開発
株式会社未来技術研究所	夢グリーン(微細藻類の卓上型・自動培養装置の試作開発)
株式会社クリエイト・プロ	EV/PHV用充電器のポータブル機能チェックツールの試作開発及び製造/販売
協和工業株式会社	新たな動力伝達部品製造のためのインライン型装置導入による生産プロセスの強化
明光工業株式会社	セラミック部品等の表面処理加工
株式会社コデラダイナックス	高張力鋼板(ハイテン材)のプレス加工技術を活用した軽量化部品の試作開発
千代田電子工業株式会社	ポケットタイプの果実等非破壊測定器の試作開発
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車の軽量化に向けて「マグネシウム合金」板材プレス金型の実用化計画
江洋圧接株式会社	大径摩擦圧接による異材接合技術の確立
株式会社イワツール	難削材や新材料(CFRP等)への加工技術高度化に資するPCD・cBNドリル製造を高品質かつ低コストに行う専用小型研削盤の開発
マイウツ・ソー株式会社	オイルパームの樹幹を利用した外構用デッキ材の開発
中京油脂株式会社	プリントド・エレクトロニクスに対応した透明導電性部材化合物の開発
愛宕織物株式会社	薄地で軽く、デザイン性に富んだ高品質人工皮革織物の試作開発
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置の開発
中伝毛織株式会社	高速エア織機による耳ネーム付織布加工技術による試作開発
株式会社エージック	緻密な非酸化物系微小ビーズの開発
株式会社フロロテクノロジー	高微細成形用高性能離型剤の開発
東洋ライト工業株式会社	単波長LED光源を用いた高効率・省電力型の捕虫器の試作開発事業
前田工業株式会社	高出力用放物面鏡加工ヘッドによるハイブリッドレーザ溶接システムの開発
東海光学株式会社	ドライ切削による眼鏡レンズ玉型加工の一品一様・超短納期加工に対応する試作及び生産技術を創る
藤塗装工業株式会社	レーザー光を利用した塗装マスキング代替技術の実用化
株式会社マクス・シントー	ACFパッケージ接続用加熱加圧プレス装置の開発
豊橋鍍金工業株式会社	高電圧電気接点部品用省資源型銀めっきの試作開発
合資会社マルワイ矢野製陶所	スチーム加熱を応用した迅速セラミックス押出成形一貫生産システムの構築
株式会社アンスコ	「IT人材」と「管理システム」と「WEB」三位一体連携による、ねじの小口化・短納期化・付加価値技術高度化の実現事業
株式会社共栄洋晒工場	テーピング用伸縮布の加工工程における検反作業の高度化・効率化によるニッチ分野への特化
株式会社アイワ	電子機器の生産ラインに使用するパレット(ラインパレット)に適した、導電性低発泡樹脂製品の開発
株式会社鬼頭精器製作所	工程集約による工作機械回転工具ユニットの製造時間の短縮化
株式会社カネミヤ	廃プラ袋小型洗浄機の処理能力向上に必要となる破碎装置の開発製造

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
日本ファンドリーサービス株式会社	離型剤レスダイカスト法の開発
半田重工業株式会社	油圧シリンダーにおける、ピストンと一体構造チェックバルブの試作開発
株式会社瑞木製作所	超薄型・立モータ部品の試作開発(ダイレクト ドライブ用)
加藤謙鉄工業株式会社	スクリュー式位置決めユニット(標準型)の製造
株式会社伊藤精密工具製作所	過去の加工実績をデータ化した多品種単品生産向けフィードバック型生産管理システムの構築
和吾毛織株式会社	新開発による、婦人服一貫生産ブランド「TINAandSUSIE」の試作開発
柏工業株式会社	カーデバイス向け精密切削部品の低価格化への生産プロセス強化事業
株式会社コスモ電装	計算科学を利用した注ぎ口装着後製品の動的重量測定および枚数計測
株式会社ナイガイ	縫い代レス縫合生産システムによる高感性・ユニバーサルファッション対応製品の試作開発
愛知Dビー株式会社	鋳物製ローロー鍋「バーミキュラ」ブランドの「シェフ向けモデル」の試作・開発事業
株式会社ケイオー	熱処理プレス加工用小型高周波誘導加熱制御装置の試作開発と製品化および事業化
ディエスピーテクノロジー株式会社	非線形性の強いトルク特性を持つモータのトリクリップルの低減を実現できる組込型コントローラの試作開発。
KSコンサルタント株式会社	多機能スイッチセンサを用いた水位計・浸水計の開発
アサヒ繊維工業株式会社	複合繊維を用いて、湿式法で成型したる過材の試作・開発
株式会社三龍社	安全でシンプル・コンパクトなPM形バルスモータ内蔵のコンベアローラの開発
寿金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率仕上げ技術の開発・確立
有限会社サンメカトロパーツ	真円精度0.5μmm薄物部品及び加工保持具の開発製造
アプリエンジニアリング株式会社	がん陽子線治療用高密度ポリエチレン樹脂レンズ(ボラス)の高精度化、短納期化事業
株式会社高潮金型	大型フッ素樹脂製の医療機器部品・半導体部品の金型と成形加工技術
テーケー工業株式会社	プレス加工における試作工法の高度化
株式会社メックインターナショナル	鋳造ダイカスト金型用表面処理のコスト低減
株式会社鳥越樹脂工業	プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した塗装工程の確立
中村科学工業株式会社	対ガス機能付成形アダプタの試作開発と設計プロセスの高度化
株式会社ティーエヌ製作所	高天然素材度・耐熱ポリ乳酸樹脂製・精密射出成形品試作金型開発システムの確立
株式会社ジーエム	高精度3Dスキャン設備導入で、3次元CADデータの無い鋳造木型を高精度で復元!!
アジアクリエイティブ株式会社	電子部品・デバイスを実装した安全化措置モデル機の試作開発
株式会社ワールドラボ	耐プラズマ性に優れた透明セラミックスの開発と半導体産業への応用
弘陽精工株式会社	ファインセラミックへの微細加工と位置精度の向上及び生産性向上
メタルラボ株式会社	従来の切削工程を不要にした、高強度材の複雑プレス成形工程開発による付加価値製品の製造
株式会社コーエー・テック	高精度ボルト生産における高速化と高品質維持の両立
株式会社レーザックス	CFRP(炭素繊維強化プラスチック)高品位高速切断技術の開発
アイラ工業株式会社	食品加工業における廃棄物処理装置の開発
株式会社服部エンジニアリング	三次元測定機導入による切削加工工程への測定値の還元と高精度加工管理体制の整備計画
中津川包装工業株式会社	超高強度段ボールを用いた大型品包装、超重量物包装の製品開発への設備投資
マルムネグラビア株式会社	水性用ドライラミネーター機の開発による高効率化・高機能化および環境負荷低減
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙エンジン部品切削加工技術及び品質向上
豊大工業株式会社	自動車ドアトリムオーナメントの塗装変更による脱有機溶剤化とコスト低減
サトープレス工業株式会社	高開口率微小孔フィルターのプレス加工
株式会社光製作所	航空機産業・自動車産業の精密部品の試作分野進出のための設備投資
中部日本マルコ株式会社	光ファイバケーブルを適用した非接触回線器材の研究開発
野口株式会社	永年のノウハウを凝縮した「極細生糸(きいと)」「高密度」「二重織り」を併せ持つ世界に存在しない幻の織物の開発
東洋電機株式会社	水中可視光通信を利用した音声および映像転送装置の開発
株式会社チフトン	超高付加価値バレル研磨法の開発
愛知株式会社	特殊成形技術を使用した差別化椅子による販売拡充
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ向耐熱樹脂部品の歩留り向上を目的とする、CAE解析技術の確立及びコスト低減、短納期化
株式会社エルフォテック	微粒子高圧噴射によるパターン切削加工を使用したスマートフォン用ガラス切断加工用装置及び加工方法の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社フジックス	排水処理用微生物製剤の少量化・低コスト化を目指した自動投入装置の試作開発
サン・アクト株式会社	高効率化および事業拡大のための、ロボット自動塗装装置の導入
エーワン株式会社	「SoC／FPGA」を利用した基板試作と組み込みソフトウェア開発環境の構築
株式会社山田製作所	φ20以上の製品で同軸度1ミクロン以下の製品の生産体制を確立する
株式会社豊栄工業	植物由来樹脂・超臨界微細発泡射出成形・高齢者用3次元形状スプーン生産システムの構築
大日本木材防腐株式会社	自動シージングルータマシン(CAD連動)導入、及びパネル製作ライン改造工事
株式会社アコー	高張力・高硬度材料加工技術による試作開発
株式会社SPF	レアメタルの溶接技術向上による高耐久性化学機器の開発・試作
グローベン株式会社	エクステリア(人工竹垣)部材用の高精度位置決め切断・加工専用機の開発・導入による作業の効率化、短納期化
渡辺精密工業株式会社	高速・高精度NC研削加工機の導入
株式会社エーワン	塗料需要家様のフレキシブル生産に対応する為、小口調色及び短納期対応能力を向上し強化する事業
株式会社マウンテック	「どこの国でもできる」でなく、「日本でしかできない」ものづくりを次代へつなぐ!
株式会社豊栄商会	電気ヒーター取鍋加熱設備(3連 15基)導入による品質(アルミ溶湯温度)の向上、コスト(燃料費)の低減
株式会社川根製作所	二種類の測定機器の導入による「切削加工・測定」の一貫体制の構築と成長市場への参入
株式会社OTSL	Integrityに対応した安全要求インポートツールの開発
福助工業株式会社	防災倉庫(自社製品)収納用コンパクト収納型蓄電機能付投光器の試作開発
筒井工業株式会社	ビル外装アルミニウムサッシの環境配慮型塗装技術の確立
株式会社美鈴工業	安価なLED基板を市場に提供する為の微配線技術の確立
株式会社山宝	バリ取り機を使ったR面取り技術開発による短納期化の実現
有限会社佐藤木型製作所	生活を豊かにする乗り物を使ったデザイングッズの開発
株式会社テスミック	大気圧プラズマ技術を応用したふとん乾燥車の試作開発
株式会社メイトクツツールズ	健康長寿社会に向けた良品廉価なカスタムインソールの開発および量産化
株式会社旭製作所	油圧ポンプのコア部品である「シリンダブロック」受注のための製造方法の確立
横山興業株式会社	厚板の高面粗度全せん断プレス加工技術の量産実用化による生産性向上
株式会社ユーシンテクノ	顧客ニーズに応えるフレキシブル方式の超大型LED投光器(300W～800W)の試作開発
日本エムティ株式会社	工業用ドライ潤滑コーティング加工における革新的工法による事業拡大
NTCC製造名古屋株式会社	タイヤチェーンの『ドリームエコチェーン』製造。
株式会社ナゴヤ大島機械	染色整理排水の脱色および難分解性有機物質の低コスト分解装置および制御ソフトウェアの開発
有限会社緑化成工業	機能性高電圧絶縁シートの研究開発
株式会社シーディアイ	多層カーボンナノチューブを利用したナノ発熱体の試作開発
マルフ工業株式会社	防災及び防犯で効果を発揮する蛍光シート及び反射シートの加工において省スペースの広幅スリッターマシン導入による生産効率アップ及び短納期対応品の受注の獲得の実現
山栄毛織株式会社	伝統的な低速自動織機を活用した高い感性を有するメイド・イン・ジャパン メンズ服地の試作開発
株式会社アグメント	発酵技術を利用した厨房汚泥のペレット燃料製造と施設園芸用ストーブ燃料実証実験事業
株式会社吉田鋳造研究所	高硬度金型の仕上げ取り代削減を目的とした熱処理時の変形量予測と熱処理前加工の精度向上のための試作開発
茶松染色株式会社	染色加工における新しい感性に基づくデザイン・コンセプトや機能付与を可能にするための生産プロセスの強化
株式会社寿原テクノス	アルミダイカスト金型の長尺中子ピンの短納期化及び低コスト化
東陽工業株式会社	液状化対策薬液注入固化材超音波振動装置の製作
丸安ニット株式会社	希少ニット機械を使用し日本古来の竹糸や和紙糸で消費者向け商品開発(生地・製品)を行う。
西枇工業株式会社	設計・開発プロセス強化による、納期短縮と低価格化を実現したオーダーメイド設備の試作開発
興和工業株式会社	立軸平面研削盤(砥石軸60馬力ビルトイン電動機切込量サーボ制御)の試作を行う。
株式会社ヴィ・アイ・イー	リードタイム短縮および不要化事業
株式会社吉見製作所	形状記憶合金テーパコア芯を利用した脳血管内カテーテルガイドワイヤーの事業化開発
阪部工業株式会社	IT技術を活用した新規品立ち上げ技術の構築
コトキ精機株式会社	ダイカスト金型の高能率・高精度加工技術の開発・確立
有限会社中島精工	炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の治具・専用機等、設備への利用及び汎用材料開発
株式会社三水商工	高輝度・高耐久性の薄型蓄光シート開発
中央機器株式会社	自動車用AT部品である穴加工製品(ミドルリング)の低コスト化実現
茶久染色株式会社	ブルシアンブルー担持繊維による放射線セシウムの回収技術の研究開発。
トリニ化学株式会社	成形工程の効率的改善による低コスト化と生産能力の向上

株式会社マザックス	3Dプリンターによる環境製品技術改善法
株式会社板倉製作所	高価な専用プレス機を必要としない、汎用プレス機による精密せん断加工技術の確立
株式会社オオシマ	全周回転掘削機の掘削効果(トルク効率)を高める回転治具および増速機の開発
株式会社ケーテック	独自開発による加工技術で生産した金型部品での市場獲得
株式会社オプコ	「サクシンプロー成形による次世代環境対応車製品の開発」ターボ系ホース類、フューエルインレットチューブ類、燃料電池水系ホース類等
株式会社豊電子工業	生産管理用スケジューラーソフト導入計画
株式会社ミガキの木村	新しい試みにて顧客ニーズに対応し競争力強化する為の事業計画
雷文毛織株式会社	クールビズ用服地素材およびその製造技術の開発(単一商品構成からの脱却)
三信鉱工株式会社	愛知産絹雲母を用いた切削加工技術を向上させる新規複合遊離切削材の開発
イクナム研設株式会社	国内市場に適した小型・安価な固液分離残渣脱水機(スクリュープレス式)の開発
ミシマ株式会社	パッド印刷機に組み込むパッド(シリコン剤を混合)の生産性向上を図り開発促進の為、攪拌機を購入し、顧客の幅広いニーズに対応する
株式会社伊藤製作所	大型ダイセットのメンテナンス納期を1/2に短縮する装置の開発と導入
株式会社浅井製作所	自動車部品における金属プレス加工による精密せん断加工の試作開発
株式会社鈴木化学工業所	振動溶着技術を応用した自動車用樹脂中空体部品の低コスト・低環境負荷の実現
株式会社ティ・アイ・エス	少量多品種でモデルチェンジの頻繁な電子基板製造工程において、小型ロボットを活用した「小型セル生産ロボットシステム」の試作開発
奥田工業株式会社	電子部品用薄肉アルミダイカスト品の試作品開発
フジゼロ株式会社	表面コーティングによる樹脂加工製品の高機能・高付加価値化
カウバック株式会社	画像解析技術利用しての欠点検出および欠点部分排除の大規模数値制御システム
株式会社共栄鋳造所	砂処理設備の自動化、省人化による砂品質の安定化及び高品質鋳物(複雑形状品)の受注拡大
株式会社光生	難削材(チタン、ステンレス)の超高精度加工技術の確立
京浜化成株式会社	ウール濃染加工剤の開発
有限会社名幸製作所	多品種・高品質製品実現のための高精度ネットワーク対応プレスプレーキ導入計画
野場電工株式会社	操作性の向上と、音量及び音質調整を可能とした「骨伝導式高性能集音器」の実用化
株式会社BSR	小型X線源装置の開発
丸正精工株式会社	切削加工部品を量産プレス化の為の冷間鍛造と自動順送プレス金型の融合
株式会社アトリエ	組込みソフトウェア要求仕様書の形式言語記述を支援するツールの試作開発
中央窯業株式会社	取鍋電気予熱及び溶湯(アルミ)保温装置開発
有限会社加々良クリエイト	生産設備と新たな工法の導入による生産性向上と原価低減
株式会社協同電子	BGA実装キバンの一貫生産化による短納期化並びに低コスト化
中日クラフト株式会社	高出力YAGレーザー溶接機による特殊材・異種材への肉盛溶接
中日本鋳工株式会社	油圧機器用鋳物で不可欠な油回路面研掃工程の自動化による、競争力強化。
尾泉染色株式会社	染色加工難素材の染色加工技術の確立による産業資材分野への事業拡大
株式会社暁技研	圧漏れ検査を容易にする可搬型密閉治具の試作開発
福富金属株式会社	試作品から量産までの受注ワンストップ化を目指すための最新プレス機導入による生産プロセスの強化
有限会社ナカモリ	顧客ニーズに対応できる小ロット型の生産体制を構築し、販売の拡大を実現します。
株式会社型善	軽量かつ高耐久性のノーバンクチューブの開発
有限会社志村プレス工業所	不動態皮膜(酸化皮膜)を有する金属素材を表面改質し発色及びレーザカラーマーキングをした金属プレート加工による墓誌、表札、表示ボード等の試作・商品開発による新分野開拓計画
兼子合金株式会社	砂型低圧鋳造法を活用した、回転成形用高品質アルミニウム金型の試作開発
株式会社曙製作所	高水準の切削加工技術を活かすNC旋盤の導入による低コスト・リードタイム短縮の実現と航空機部品市場における受注機会の拡大
株式会社フクテック	品質向上を目的とした溶剤塗装ライン
株式会社春日井マルカ陶業	複雑構造形状セラミックスの多品種少量生産に対応する金型と成型費のコストダウンおよび熟練した職人技による製造方法からの脱却・安全性の向上を目的とした製造方法の確立。
株式会社トーマコーポレーション	世界の普及価格帯をターゲットにした眼科用超音波統合診断装置の試作開発
東海挾範株式会社	非接触式内径寸法・形状測定装置開発計画
株式会社ケーソー	新規業界参入及び、事業拡大を目指す短納期体制の確立。
株式会社アカイタイル	マンション及びビル補修用タイルの生産納期を大幅に短縮し販売する事業
株式会社ティーエイチエー	地元自動車関連企業との取引強化に向けた圧入測定試験装置の開発
ツェス・テクノロジー株式会社	ジェスチャ認識機能を持つ双方向型カメラの開発
株式会社ニシムラ	HV車用エンジンベアリングの新工法開発によるコスト競争力の強化と品質向上
株式会社中川鉄工所	5面加工機導入による短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社松尾製作所	プレス加工における生産工程の合理化
株式会社三陽製作所	ニアネットシェイブ成形鍛造による生産プロセスの強化
株式会社エムジーマールド	ブロー成形によるプラスチック中空体成形品の難加工を可能とする加工技術の構築と、薄肉高剛性を実現するオレフィン系樹脂への添加剤混練への取組み
丸井鉄工株式会社	横型ボーリング加工機導入による大型部品への対応強化及び仕上げ工程の削減化
株式会社大矢鋳造所	切削屑を添加した遠心鋳造材の試作開発
株式会社神仲	耐震用、通気用対応瓦を成型するための特殊金型の開発
TSP株式会社	一貫生産体制による短納期化及び高付加価値製品の販売に向けた設備増強計画
大昌工業株式会社	キズ、カエリの削減ならびにコスト削減を目的とした自動輸送装置(マニピレータ)とタレットパンチングプレス(TPP)連動による稼働率向上の実現
株式会社ニノミヤ	「切削性及び機械的性質にすぐれた黒鉛微細化鋳鉄を建設機械用油圧鋳物部品に適用するために不可欠な品質の保証及び向上に資する技術の確立」
株式会社成田製作所	ナノ技術を用いた分子膜被覆による鉄道車両用連結幌の防水処理技術の開発
千代田工業株式会社	管状溶接部材端部接合・デジタル位置決め・芯出し装置の開発
盟和精工株式会社	自動車部品の製作における工程連結システムの開発
株式会社テージー	エアーマイクロメータによる形状計測装置の開発
有限会社岡小木型	粉末造型技術活用による鋳造用マスターモデル生産プロセス高度化への実用試作開発
株式会社ISZK	新型ホールガーメント(無縫製ニット)編み機導入による競争力強化計画
NUシステム株式会社	Siデバイス用大口径高密度ラジカルソースの試作開発
株式会社浅野屋	射出成形による高品質な立体構造プラスチック枠製造の事業化に向けた試作開発と設備投資
有限会社加藤精密工業	超小型液体ロケットエンジン開発(あいちロケ丸プロジェクト)
株式会社ベステック	高性能モーターを実現するノズル・コア駆動型超高密度巻線機の試作開発
株式会社石河製作所	当社独自技術の精密砂型鋳造工法「I.P.Cast」に新たな生産プロセスを組み込んだ超短納期工法の実用化
株式会社サンケン	老朽化水道管補修現場の問題解決に貢献する溶接火花養生マット・耐震補強材を独自技術・ノウハウにより提供
扶桑化学株式会社	新製造技術の活用による高機能通気部材の開発。
株式会社磯村製作所	航空機産業の国際競争力強化と生産管理システムの構築
アイコー株式会社	コスト低減に向けた最先端設備の導入と新規受注獲得に向けた最新技術の確立
有限会社テクノサイト	可視光型光触媒および多孔質セラミックを応用した、小型高機能、メンテナンスフリー、安全な家庭用有害物質吸着分解装置「エアークリア」の研究開発
合同会社3Dragons	ホログラム・シートレンズ作成用プリンタの製作
株式会社三笠製作所	圧縮空気用の線量計の開発
旭中部資材株式会社	【主題】 防災に強い特殊建築物向け「防火認定(以降、不燃)特殊パネル」の開発 【副題】 高度NC切削加工及び真空成形技術を活用した「不燃特殊パネル」の出隅コーナー量産化
有限会社みわ金型	QDC金型の革新的3次元設計による一貫通貫生産方式の研究開発
株式会社名古屋オイルレス	製造工程のバリゼロ化による市場開拓
山口化成工業株式会社	発泡スチロールの技術の中核とした組み合わせ容器の開発
株式会社泉製作所	メッキ設備及び排水処理設備更新
株式会社ファーストテクノロジーズ	ヒートポンプ式真空蒸発濃縮装置の高効率化と低コスト化開発
株式会社大橋機工	ガイドパイプの両端加工技術を自動化し、高精度・短納期・生産力向上を目的とした切削加工機械導入事業
共和産業株式会社	精密成形加工部品を活用した高摺動ファーリング サンバイザの開発
株式会社ベイントサービス	銀系抗菌剤(銀担持型光触媒)の付着をより緻密化・活性化させ、微細な菌・ウィルス等に有効な抗菌塗装技術「スーパー抗菌コートAg」の施工技術及び効果の高度化
株式会社尾北	スタッドボルトのねじ転造の自動化による生産リードタイム短縮と工程削減(2工程から1工程へ)による競争力確保、および圧造加工による付加価値向上
株式会社ノトー	「連続樹脂付与における最適な樹脂液の自動調合と自動供給システムの開発」
名東産業株式会社	現場型液相拡散接合法による鉄筋の自動溶接技術の実用化
名豊化成株式会社	自動車用「日射センサーカバー」外観検査のための「画像処理検査装置」の導入
カネコ産業株式会社	ブロー成形を活かした水遣り不要のプランターの新商品開発
株式会社角建材店	ベンダーマシンの導入により建築板金業の高精度化・スピード化・多様化対応の取り組み
有限会社ファインモールド	プラスチック金型の精密加工による成形品の航空機機型の試作開発
プリント株式会社	樹脂銘板のオンデマンド化に伴う一体型切削加工の開発
株式会社白惣	プロ野球選手及びアマチュア野球選手用木製バットのフルオーダーメイド品における生産増強
艶清興業株式会社	高付加価値ファッション衣料の染色加工に適応したラゴ設備の導入計画
アタム技研株式会社	折りたたみ式多目的洗浄機
株式会社峯村金型	プレス部品の大型化に対応するため、プレス金型試し打ち材料加工のためのレーザーカットマシン設備投資事業計画

高広工業株式会社	ノーバックラッシュNC円テーブルの部品精度向上による商品化
松山毛織株式会社	繊維技術を応用した新規放射線防護素材の試作開発。
タウンEV株式会社	地域サービス業務に特化した軽自動車の電気自動車化
イダ産業株式会社	耐熱性・耐疲労性を付加した導電性接着剤の開発および用途拡大
株式会社大日堂	印鑑製造業の技術力を活かした低コスト印影照合システムの開発
株式会社明吉製作所	最新複合NC旋盤導入による素材から製品まで一貫した生産体制の構築
山田電機製造株式会社	低価格かつ汎用性の高い誘導モータを使用した給水ポンプ用インバータ制御装置の開発
イハラ鋼業株式会社	アーム式3次元測定機の導入により顧客満足度を向上
株式会社第一林製作所	最新加工設備とNC加工応援ソフトの導入による多品種小ロットの製製品の精密加工のスピード化
株式会社高村鉄工所	「鋳造材料を廃止し、汎用鋼材を使用した産業用ロボット関節部品開発事業」
高砂電気工業株式会社	細胞培養・評価に最適な小型培養液循環システムの開発
株式会社広島	高機能材料開発のための特殊雲田気搬送機構の開発
株式会社丸ウ製陶所	透光性の高い歯列矯正用セラミックブラケットの開発と矯正大国アメリカでの販路開拓
本多プラス株式会社	多品種少量にも低コスト対応が可能なプラスチック・ボトルへの加飾プロセスの開発
伊原電子工業株式会社	最新型ルータ導入による特殊形状基板の短納期化および高密度基板の外加工技術確立
株式会社ミフネ	自動車部品金属プレスの生産プロセスの強化
有限会社恒春社印刷所	新たな色彩表現を可能にし市場のニーズに対応、生産効率の向上とコストダウンによる競争力の強化。
ジー・フォースジャパン株式会社	産廃量大幅削減を可能にした手動型高速遠心分離式過装置の試作開発
佐藤工業株式会社	高性能金型部品開発・製作及び販売事業 ～sS金型部品開発による生産性向上、及び外販へ向けた取組～
三晃物産株式会社	大型3Dプリンタを用いた試作開発の低コスト化による競争力強化を目的とした高い意匠性の大型プラスチック製鉢の製造・販売事業
株式会社成田製陶所	三次元網目構造多孔質セラミックスの原料調製工程等改善による骨格強度の向上
株式会社ナノウェイヴ	超微粒子および超活性化を持った光触媒の開発とその塗料化
佐橋工業株式会社	軽量化に最適な長繊維の含有率が高い《高性能》熱可塑性複合材料を使い高品質・高精度を可能にする成形技術の開発
寿原株式会社	治具の高精度化による製品の品質向上・低コスト・短納期化を図るための機械導入
近藤鍍金工業株式会社	バレル及び治具の改良によるめっき膜厚の均一化、耐食性の向上
株式会社永田工作所	デジタル技術の導入による金属加工の高度化事業
有限会社エムシーケー	5軸マシニングセンタ導入計画
株式会社三光刃物製作所	特殊切削工具の台金及び工具ホルダーの製造における高精度化・短納期化・小ロット対応の為の複合旋盤導入事業
株式会社弥富製作所	多種少量モーターフレームの高効率切削加工技術の開発
株式会社西澤	製品原料費コストダウンのためのCMC試作開発
中嶋合成株式会社	オリジナル工程管理システム導入による、単品多品種特急受注対応と難加工材試作生産体制の確立計画
株式会社三宅精機	超小型高精度歯車加工のためのワイヤーカット放電加工機の導入
シンセロック株式会社	スチレン系エラストマーを用いた高性能寝具・介護用品向け詰物用中空粒子(ビーズ)の開発
株式会社東海エンジニアリング	粉体充填の均一化機構を付与した新規CNC粉末プレス成形機の実用化
株式会社エヌシーシー・ファクトリー	対話式マシニングセンターを用いた、製品製造の小口多様化、短納期納入システムの確立
クミカ工業株式会社	射出成形品のウエルドラインの解消の為の研究開発
豊合金鋳造所	環境に配慮し「フラン」から「砂型」への移行と、コスト面の改善と技術面の向上
メカニクス	把握機構に関する特許技術を活用した主軸チャックホルダー自動交換式NC旋盤の試作開発
有限会社服部製作所	複数形状部材加工品に対応することへの高品質低コスト化を目的とした高性能機械の導入による多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な体制の構築
株式会社明和eテック	生産設備・生産ラインの良品製造率向上解析ツールの開発(製品名DSC)
株式会社アサノ化成	新規の抗菌性樹脂製エアコン部材の開発
内津工業株式会社	砕石砂製造プラントの開発
一陽染工株式会社	遠赤シートを活用した新型発酵ミキサーの開発と鶏糞の完熟肥料化
株式会社クロモリサーチ	ヒト人工染色体技術を利用した創薬スクリーニング目的のセルベースアッセイ系の開発
アイセイハード株式会社	溶接技術を利用した微細金属炭化物分散強化型高機能耐摩耗耐腐食性被膜の製造
株式会社スギヤス	粉体塗装設備導入により、塗装の耐磨耗性能を向上させる(テストラインの導入)。
株式会社石川精工	研磨材をワーク表面で反復滑走させる「卓上型鏡面仕上げ機」の開発
矢留工業株式会社	大型溶接ダクトの軽量化と溶接作業の品質の安定化技術の開発
株式会社蒲郡製作所	マシニングセンタによる微細・精密部品加工技術及び測定技術の確立
フルタ電機株式会社	施設園芸向け空調装置 ヒートポンプを組み込んだ施設園芸向け環境制御

申請者名称	事業計画名
株式会社キラ・コーポレーション	個別カスタマイズによるマシニングセンターの製作に最適な設計、製作プロセスの構築
木下製網株式会社	組紐型貫通式無結節編網機の増設による生産力増強
旭産業株式会社	単相AC220V電源で駆動できる自動アギアレス駆動装置の試作開発
有限会社サンメンテナンス工機	細穴放電加工機による、傾斜穴(曲面)加工プロセスの高度技術化及び自動化のシステム技術開発
株式会社ケーエスケ	消防用可変ノズルの事業化
有限会社エム・イー・ティー	調湿建材に適した調湿用竹活性炭の開発・試作と調湿建材の開発・試作
株式会社吉田金型工業	デジタル化・設計手法変更による品質向上・コスト低減・短納期達成
株式会社亜細亜製作所	簡易型マイクロ波木材乾燥装置の開発
朝日精密工業株式会社	短納期・低コスト化を実現するハイブリッド金型の試作開発
朝日理化株式会社	自動車部品の不良品流出ゼロ体制確立と省工程化の実現のための高性能複眼検査システムの導入
川西塗装株式会社	吹き付けた塗料を100%塗着させる塗装機の試作開発
永興物産株式会社	各種試験機導入による環境負荷低減に資する高機能化学合成技術の確立
有限会社近清商店	伝統工芸「絞り染め」製作工程における手作業工程部分の機械化による純国産「絞り」製品の商品化
原田技研工業株式会社	精密プラスチック成形における生産管理の一元化、加工の自動化による生産プロセスの改善
株式会社ナ・デックス	リチウムイオン電池の生産性と安全性を高める レーザ溶接用シミュレーション機能付きインラインプロセスモニタリング装置の試作開発
アイケイエイ・ショット株式会社	Hybrid分級法によって高精度分級された通電媒体ダミーボールの開発
合資会社新美利一鉄工所	溶接による金型・機械装置のパーツ補修の小口・短納期を可能とする生産体制の構築
株式会社協和金型製作所	プラスチック射出成形における反り変形・応力変形を織り込んだ金型の製作プロセス開発事業
匠整理株式会社	トリアセートとウールの混紡糸を利用した後染め織物の試作開発
有限会社テルミ	配線支援システムのバージョンアップ
クロダイト工業株式会社	量産や試作における製品及び型の寸法保証精度の向上と短納期化の研究開発
玉野化成株式会社	ウエルドレス成形方法を活用した樹脂製ワイパー部品の開発
有限会社杉浦加工	次世代自動車向け多品種中量生産を可能にするプレ加工ラインの開発
マツイ工業株式会社	多品種少量生産・短納期化に対応可能にする為の機械装置の購入、改良、修繕。
有限会社サン・オリオン	クラウドを活用した個人ユーザー向け写真ジャカード織り布地配送システムによる市場開拓
株式会社表面研究所	環境を配慮した水系塗料に適應するための技術開発と画像解析による不良率低減・塗着効率の向上
株式会社ヤマキ	生産管理システムのIT活用による多品種少量生産と納期短縮への対応
株式会社鈴重	次世代型生産管理システムで実現する生産工程の見える化による顧客満足度の向上
エムエスケ株式会社	大物少量の自動車機関係部品の総切削加工による試作開発
有限会社岡村巧作所	マシニングセンタ用ツーリングのテーパ部クリーニング機械の開発製造
株式会社近藤機械製作所	自転車ハブ及び自転車製品に関する製造の高効率化による量産体制の確立とコスト改善
株式会社コンドウ工機	3D CAD及びAuto CAD導入による設計業務生産性向上、他社との差別化事業
株式会社ナミキ	自動車AT装置の中核部品である太陽歯車の小型軽量化を実現する試作加工技術の向上
株式会社森鐵工所	孔明加工部品自動面取り搬送装置開発によるコスト低減・生産向上計画
株式会社前畑精機	マルチパーツフィーダー(汎用部品整列供給装置)の開発
株式会社名南製作所	自社開発機ベニヤレース(原木切削機)により切削される単板品質の向上
株式会社ダイコーゴム	極薄ゴムシートのサイズ拡大開発事業
株式会社エスエヌシー	微風速センサーの試作開発による環境監視システムの機能向上
中川産業株式会社	戸建住宅向け軽量の断熱・消音材の試作開発
株式会社長崎工業	溶接技術革新にともなう新工法と溶接仕上げ削減による価格競争力と省人力化
株式会社コンメックス	新型切削加工機(マシニングセンタ+CNC円テーブル)導入による生産性の向上・売上UPを実施する。
株式会社コンドウ精工	エアバック用部品の冷間鍛造素材におけるリードタイム短縮化新工法開発事業。
株式会社間瀬	賞味期限長期化が可能な豆腐製造ライン設備開発計画
吉良化成株式会社	生産プロセスの合理化による生産性の向上と価格競争力の強化
日研工業株式会社	六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備の開発。
エムケイエイ株式会社	クレビス仕上げ穴のプレス工程内完結を実現する高精度FB加工の研究開発
株式会社丸由製作所	細口径交差穴のバリ検査自動判定と検査自動化技術の試作開発
株式会社ホワイトインパクト	3Dプリンターによる超短納期試作モデル作成事業
みづほ興業株式会社	泡(Mousse・ムース)加工による複合素材の機能商品等の開発

有限会社捲春	4Dコーティング加工系の開発
有限会社忠園鉄製作所	理美容鉄製造における個人仕様に対応する新商品と直接販売の開拓
株式会社志水製作所	サーボプレス導入による工法転換でのコスト低減及び難削材成形技術の高度化
旭電気製鋼株式会社	省資源型高機能マルテンサイト系ステンレス鋳鋼の開発
有限会社和田工業	新型受給機と面取り機設置による生産プロセス強化計画
株式会社ワナミック	国際規格の防水保護等級IP02を満たす工作機械等用大型梱包鉄箱の開発
株式会社富窪精機	CAD/CAMシステムの顧客との統一化と生産管理システム導入により、生産リードタイムを大幅に短縮し、受注と収益を拡大する計画
ミヤチ株式会社	大型LED投光器(450W/600W)の試作開発及び量産設備投資
トリイ株式会社	染料の微細化による切り花染色用ブラック染料の商品開発事業
株式会社さくら電子	道路点検時の路面・壁面撮像(高速・高精度)大量データ記録システムの小型化
有限会社石原鉄工	環境負荷低減が可能な冷間鍛造用小型・低コスト型潤滑剤塗布装置の開発
丸中鍛工株式会社	マニュアルミッションの機能部品(分割ハブクラッチ)の一貫生産化
サフラン株式会社	電気・電子分野の微細加工(マスキング)を高機能化学合成により効率化する為の試作開発
有限会社マークハンズ	スポーツウェアのプリントデザインの縁取り技術の確立及び商品化
株式会社ナガト	効率的なADI処理方法の導入
株式会社マエショウ	レーザー溶接による効率化及び薄型板金の歪みレス溶接市場への新たな開拓
株式会社来光工業	生爪クランプ部の超硬チップ化試作開発による事業拡大
株式会社大豊機械	アルミ鍛造を使用した汎用テレスコーパー及びプログラムソフト開発による新市場開拓
チヨダ工業株式会社	高精度測定によるナノレベルの加工を要する金型製作の実現
株式会社トーカイスバイラル	「ステンレスバイラル溶接管」の試作開発
株式会社アルファポイント	デジタルサイネージ用の双方向近距離通信技術端末の開発
ピーティーティー株式会社	超精密切削工具研削用砥石の超音波振動ドレッシング装置の開発
富士可鍛工業株式会社	耐摩耗性、耐熱性に優れた材質開発及び軽量化に資する技術の向上
西岡可鍛工業株式会社	薄肉デファレンシャルケースの鋳造技術開発
有限会社富貴堂	「玉ようかん」充填締結作業の自動化による昭和の食文化の次世代への継承
株式会社コクブ精機	顧客によって開発される製品に必要な高機能金型製作のリードタイム短縮
株式会社イッシン	自動車シートの縫製技術を活かした介護用品の開発
近藤合成株式会社	プラスチック成形機械の高度化による製品の多品種事業化
株式会社コンテック	冷間圧造金型製作における国際競争力の向上。
株式会社エアロ	航空機組立用リベット寸法自動検査装置(システム)の開発
株式会社中部理化	アルミダイカスト製品の洗浄装置の開発による生産効率の改善とコスト競争力の強化
株式会社中部電子製作所	インジェクター部品の加工方法をワントップ加工、出来る革新的生産技術(30%短縮)の開発及び品質向上が出来る生産プロセスの最適化計画。
株式会社横井鉄工	一日の生産性を約2割向上させ、低コスト・短納期化を実現
大府精巧有限会社	機械用刃物製造における顧客からの「短納期製作依頼」及び「特殊形状刃物製作依頼」に対応するための生産体制の強化
株式会社半谷製作所	画像解析による塗装外観自動検査装置の開発
株式会社アイム	難加工性の精密金型材料に極微細な超深穴を加工する技術の開発
愛知電子工業株式会社	新機能パルスヒーターの開発
株式会社作石製作所	受注・生産一貫管理システム導入への投資
株式会社テクノクラートコーポレーション	新規高機能カテーテルの試作開発
青山株式会社	自動車用シート背当上部における衝突時安全規格に対応できる品質の安定した不織布製緩衝材の生産方式の開発
株式会社タムラ	搬送ローラ用長尺シャフトの開発
愛知ヨーク株式会社	ヨーグルトラインの小ロット設備構築プロジェクト
鋤柄農機株式会社	農業機械製作における鉄板切断の短納期生産体制の構築
豊國工業株式会社	精密切削試作加工品の納期短縮生産準備プロセスの開発
有限会社ガイア	高精度研削と次世代コーティングの一貫生産による在庫レス・切削工具レンタルシステムの開発

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社ジユク	中・小零細製造業の最適労働環境の実現に向けたリメイク作業服の製造技術の開発
株式会社ビー・クラフト	性能評価対象試作品の一貫製作を目指すための試作開発
山旺理研株式会社	クロムめっき液中の不純物除去システム確立によるクロムめっき液の再生
株式会社山田製作所	電気自動車向けリチウム電池に使用される絶縁プレート生産用金型の開発
白金鍍金工業株式会社	マイクロ・ナノバブルによる表面処理後の残留溶剤除去の試作開発
三光金型株式会社	磁場界、及び構造解析を活用した設計手法による、骨伝導振動子の開発期間の短縮
前田バルブ工業株式会社	水道管を活用した「住宅仕様」の乾式スプリンクラーの低コスト化に向けた試作開発
オーエムヒーター株式会社	着磁能力向上の為の高圧着磁電源装置及びヨークの導入事業
ツカサ工業株式会社	生産方式改革及び設備強化による生産効率化計画
株式会社サンライズ	新たな試作プロセスの構築による金型の高精度化と射出成形品生産性の向上
三起化成株式会社	医療用チューブ製品の製造技術開発及び品質向上技術の開発
光洋スプリング工業株式会社	精密コイルバネ製造技術のデータ化による技術の伝承と短納期低コスト化の実現
株式会社三琇ファインツール	高速計測技術の応用による、金型製作技術の高度化と短納期化の確立
大久保金型工業株式会社	数値制御平面研削盤の導入により平面加工の高精度化・長寿命化・低価格化を実現したダイカスト金型の製造
有限会社白光舎	医療機関・施設等で着用する病衣・ユニフォームへのオゾンガス殺菌・脱臭による院内感染防止繊維加工
株式会社杉浦機械	航空宇宙産業用部品等の高精度化のための技術と試作品の開発事業
株式会社フジ金型	先進的3D化設備の導入による金型成形シミュレーション技術の高度化
ムツミ産業株式会社	最新鋭電子顕微鏡元素分析機能搭載機で塗装品質評価、管理強化。
株式会社水谷鉄工所	複合素材を組み合わせた自動車用アクチュエーターケースの試作開発および工程開発
中村鉄工株式会社	多品少量種の生産に対応した生産管理システムの構築と運用
ビーエム工業株式会社	薄壁軽量保温容器の試作開発
小松プレス工業株式会社	溶接ロボットのリンク機能と外部軸を使用した溶接システムの開発
株式会社バリアス・ワークス	自動車の冷却水ハウジング用高精度プラスチック樹脂加工部品の短納期金型開発
株式会社堀江設計事務所	圧縮空気利用型無段変速機付自転車の試作開発による運転者の負担軽減と安全性向上
有限会社スキノス技研	心理・生理学研究用定性的発汗計測装置の試作開発
株式会社コネクティブ	ネットワークセキュリティ製品の低価格化への生産プロセス強化事業
高木木工株式会社	NCボーリングマシン導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
東海エ工工業株式会社	介護市場獲得を目指すための電気不要による車椅子利用者向時差式マット自動ドア開発
株式会社岡田鉄工所	油圧プレスマシンに使用される高精度部品のコスト削減
杉本ハガネ株式会社	新型設備導入を機に切削加工技術を高め市場競争力を確立する計画
東光工業株式会社	人參・ごぼう乱切り加工機械の開発
中部産業株式会社	自動車板金部品のプレス加工工程における新工法の研究開発
合資会社マルスギ	日本伝統色の継承と高度な色彩管理技術を用いたデジタル捺染綿製品の試作開発
株式会社小垣江鉄工所	CAD、CAM導入による、小径・低価格刃具を使用した、従来にない高速加工技術を研究し、高効率切削加工システム構築の実現
株式会社植栢製作所	多軸対応CAMシステム導入による加工範囲の拡大
株式会社ヤシロ技研	シャーレ包装机による新市場開拓を目指すための斜めピロー包装機の試作開発
株式会社三幸テック	小ロット短納期に対応した加工データ化業務への新システムの構築
安井精工株式会社	ヘミング加工技術により加工範囲を拡大した製品の試作開発
有限会社五ツ橋製菓	瞬間冷凍技術の導入による、生うりょうの販路拡大を目的とした全国進出計画
中島特殊鋼株式会社	ウォータージェット用研磨剤(ガーネット)のリサイクル回収技術
株式会社名美	シニアマーケットの市場確立・獲得を目指す機能付きファッションの試作開発
株式会社風岡塗装	大型製品対応自動洗浄設備導入による作業の効率化と高付加価値化で新市場へ進出
金城化工株式会社	ゴム製からプラスチック製(樹脂化)へ。自動車のブレーキ及びクラッチのペダルパッドの試作・開発から量産化への生産プロセスの強化。
永井燃系合資会社	高機能マスク市場への販売拡大を目指した現行品よりソフト感を高めたマスク紐の試作開発
アダチ銅材株式会社	NC曲げ加工機導入による「高品質曲げ加工品」の納期、価格面で競争力を高めた供給体制の確立
株式会社片山電子	野球及びソフトボールのローコスト無線カウント表示器の開発

株式会社コンドウ	多種少量向け簡易対話式円筒研削盤, LGK-300NCの試作開発
インクス株式会社	厨房用に特化した新型IHインバータの開発
株式会社水野精機	冷間鍛造によるニア・ネット・シェイブ自動車部品の試作開発
株式会社葵ファニチャー	多目的電動チェアの生産プロセス強化と新規リンク機構の試作開発事業
株式会社建重製作所	プレス成形シミュレーションシステム導入によるホットスタンプ及び超ハイテン材プレス試作部品の高精度・短納期化
株式会社遠藤製作所	最新複合NC旋盤による工程集約とリードタイムの短縮と品質向上の技術開発
株式会社エーピーシー	小型成形機及び同時インジェクション設備の導入による顧客シェア拡大
井上鑄工株式会社	ダクタイル鋳鉄(FCD450~700)の材質別溶湯管理方法の確立と組成分析、品質保証の確立
神谷鉄工株式会社	コンプレッサシリンダ切削加工ラインの工程集約&加工時間短縮
株式会社ケイユニフォームサービス	アパレルの市場獲得を目指す為の縫製業のロボットによる再生
株式会社渥美工業所	橋梁長寿命化に対応した耐食性材料を曲げ加工する専用機の試作開発
和泉化成株式会社	成形機の変更によるサイクル時間の短縮とエネルギーコストの削減及び、新分野の開拓
さんわ機工有限会社	サイン業界等の新分野市場開拓に向けた、立体形状の高機能金属治具(新蓄光式避難誘導製品)の試作開発
株式会社鈴木製作所	金属プレス金型の精密および立体加工を可能にした設備導入
宮田毛織工業株式会社	プリント加工によるウール素材のハイゲージダブルニットの開発
大山工業株式会社	特殊鋼板曲げ加工技術精度向上計画(航空機用積層治具)
東洋クッション株式会社	土木資材製造ラインの生産プロセス強化
有限会社フルセ鉄工所	金型部品の高精度化、短納期化に対応するための生産プロセスの強化
株式会社ハアモニー	マイコン式インバータ制御による可変速軽量シャッター用開閉機の試作開発
株式会社東海機械製作所	アルミニウムを主材料とするLNGの大型貯蔵タンクや運搬船向けの構成部材の試作開発
株式会社ニコウインテック	医療用カテーテルに使用する精密部品の試作開発
川口合成株式会社	各種薄手樹脂フィルムに対応する全面植毛技術の確立
株式会社小島産業	めっき加工の高品質化・低コスト化・環境配慮に対応した生産プロセスの強化
有限会社吉荒化工	工業塗装の新プロセス導入による多品種少量製品への対応と高品質化の実現
大野精工株式会社	超精密研削加工における短納期化の生産プロセス確立
増田ビニール株式会社	エラストマー発泡成形開発によるニッチ分野の市場創造事業計画
守田光学工業株式会社	高精度な偏角マイクロプリズムの試作開発
株式会社ハウショウEG	電力等のエネルギー源を必要としない生活用水生成のための簡易型濁水処理装置の試作開発
株式会社ヤマチ精密	超高精度治具製作のための最新研削機導入による生産プロセスの強化
クシダ工業株式会社	バルブ部品生産能力向上及び試作開発強化
大弘株式会社	同時一体成形できるパイル(ナイロン短繊維)付きフィルムの試作・開発
有限会社寺部鉄工所	新生産プロセスの開発による多品種・小ロット・試作品ウォームギアの短納期の実現
昭和医科工業株式会社	試験治具の作製及び3Dプリンタ導入による新プロセスの開発
三敬株式会社	オーダーメイドギフトに対応できる小口生産体制の構築、及び三河木綿のガーゼタオル素材の開発
株式会社山田製作所	金属プレス金型の短納期化と環境配慮した低コスト化の製造プロセス導入
株式会社イナック	医療分野の市場獲得を目指すため切削加工による人工骨削り出しの試作開発
有限会社明輝	乾燥炉の導入による品質向上と作業効率アップのための工場集約化の実現
株式会社マイセック	長尺仕様のチューブ交換式チューブヒーターの試作開発及び新分野への販売促進
櫻井技研工業株式会社	足場の市場獲得を目指すための強力永久磁石と脱着金具によるマグネット足場の試作開発
東名技研株式会社	特殊歯車の切削加工精度向上及び生産能力強化のための設備投資
株式会社田中スプリング	SUS304を素材とした自動便座用コア部品の試作開発事業
加藤鉄工株式会社	インタークーラー部品の孔加工における、切削孔加工からプレス孔加工への転換
株式会社AIKIRIオテック	T型コートハンガーダイを用いた熱可塑性樹脂用の複合材成形装置の試作開発
株式会社平井減速機製作所	生産効率を高め顧客へのスピード対応を実現する最新の生産管理システム導入
株式会社加藤製作所	試作用の減圧凍結ラインを改良して、実用化を促進する。
日本街路灯製造株式会社	環境に配慮したオーダーメイドカバナBOXの製作
株式会社びーふる	3次元データからCADデータへの新たな変換手法の研究開発
株式会社マーチ	従来の電動二輪車両の3倍の航続距離を実現するための試作開発
丹羽工業株式会社	海外に勝てる価格競争力を達成するべく新設備導入による30%以上の生産性向上を目的とした設備投資
有限会社横井研削工業所	短納期で高精度加工管理体制の為の精密測定機器の整備計画
有限会社シンセイ印刷	デジタル印刷を中心とした印刷製品製造技術およびシステム開発

申請者名称	事業計画名
株式会社テシオテクノロジー	スマートフォンのユーザビリティ向上のための新デバイスの試作開発
株式会社エスケイモールド	リアルな樹皮表面の加工技術の開発による住宅建材市場の革新
日本エンヂニヤ株式会社	小水力発電の稼働率向上を実現する、新型除塵装置の試作開発
川北特殊鋼株式会社	お客様の工程省略化を実現する特殊鋼の切断加工サービス体制構築
昭和精機株式会社 高蔵寺工場	生き残りを賭けたニッチ分野である高速ドットヘッド事業への設備投資
岐阜工業株式会社	ハイブリッドドライブベンダーによる高品質、短納期、低コストの実現
大仙産業株式会社	最新の真空技法を用いた老人福祉施設向け調理済み食材の開発。
有限会社荒木製作所	建設機械や産業機械向け銅合金油圧部品、軸受精密部品の試作開発及び受注獲得・航空機部品への拡大
株式会社酒井製作所	製缶・板金における複雑な立体形状材料の高精度且つ高速加工技術の開発
エバー株式会社	ぎょう虫卵検査のデジタル処理化による高速・高精度化
シー・ケイ・ケー株式会社	多結晶ダイヤモンド工具の耐摩耗性向上を目的とした試作開発及び生産体制の確立
有限会社羽田鉄工所	小型/低価格な部品集約システム装置の試作開発
株式会社河村スプリング	金型技術プロセスの強化による、最適品質の確立と高技術低コスト化の実現に向けた、製品の試作開発
ヤマコ産業株式会社	「カメラ検査装置」開発による、検査の高度化
昭和機械株式会社	内製化による金属プレス加工精度向上及び高品質維持のための設備投資
長谷川電器株式会社	冷間鍛造プレス加工法におけるデジタルサーボプレス導入による試作品開発・量産加工の高性能低コスト化の実現
株式会社ダートフリーク	日本国内及び海外市場におけるオートバイ用スポークホイールの試作開発
株式会社富田鋳工所	新黒鉛球状化プロセス導入による溶湯性状の高機能化と生産体制の確立
株式会社松浦紙器製作所	飛び出す絵本の機能を応用したポップを付けたオリジナルギフトケースの試作・開発事業
藤工業株式会社	精密切削加工による難削材PCDを用いた大型ブレードの試作開発及び製造設備開発と導入
株式会社デンケン	アジア諸国との競争を勝ち抜き、溶接の人とロボットの協働による30%の大幅コストダウンの達成
東洋高周波工業株式会社	焼入機能力強化による多品種・少ロット・短納期・設変、新規品への対応
株式会社前田工作所	搬送装置というニッチな分野に特化し、高速化高機能化を図る試作開発
株式会社ニッテン	フィブロネクチン自動分離精製装置の開発
河崎発條株式会社	自動車シートワイヤーの製造工程の短縮
岡本漁網株式会社	超強力繊維を使用した「新タイプ 獣害防止ネット」の試作開発
エス・イー・ティー株式会社	低コスト化、且つ軽量化の自動車用ジョイント部品の開発
株式会社エイブラステックス	次世代型生産管理方式と次世代型成型機をマッチングさせ、低価格化に応える
株式会社シーエンジ	生産性向上のための網状構造体「C-CORE」の端面処理技術の開発
株式会社維研	デジタルプリントとコンピュータージャカード極細織物の融合
株式会社三枝	非鉄金属高速切削技術推進事業
水野板金有限会社	長尺物R形状の曲げの平行度を0.3mm以下にする精密板金システムの開発
有限会社井本精機	金型加工の高精度化、短納期化、低コスト化とエラストマー用金型業界への新規参入
アビュアン株式会社	「打つ、捻る、押す」の多機能、且つ低振動、低騒音エアハンマーの開発
寺尾機械株式会社	JIS規格に沿った高性能緩み止めボルトの試作開発
株式会社恵南電機	新機能性フィルムによる広角配光小型LED光源の試作開発
オリザ油化株式会社	フラボノイド変換発酵イチョ種子エキスによる高齢者向けドライスキン改善剤の試作開発
株式会社フタバ化学	地域特産品等を用いたせっけん・スキンケア製品を生み出す試作乳化ライン構築
鈴木化成有限会社	高精度画像処理選別機能を付加して生産プロセス強化による小型プラスチック市場の開拓を目指す。
伊藤工業株式会社	平面研磨技術とフライス加工技術を融合した製造工程集約技術の開発事業
株式会社フカミ	高齢者に配慮した、低グレアLED照明用のプラスチック導光板精密加工の開発
アイティテクノ株式会社	光学製品の高度化に対応する超精密表面金型の、高精度磨きレス加工システムの開発
株式会社日鉄	高付加・高効率切削加工ラインの構築事業
日進電気株式会社	多品種少量の電子機器製造に特化した総合的部品管理システムの試作開発
丸松織布株式会社	コスト競争力を有する高付加価値医療用基布製造技術の開発
中部特殊鋼株式会社	大径鋼材切削切断の新サービス化に伴う投資事業
大山エンジニアリング株式会社	航空宇宙エンジン部品の高精度切削技術の試作開発と短納期化
株式会社石実メッキ工業所	欧州自動車部品市場へ参入するための「コバルト塩非含有の亜鉛めっき工程」の構築と試作開発
株式会社平松製作所	耐震補強・高圧架線金具等に使用する大型鍛造品の機械加工設備導入事業
株式会社オオヤブ	通信用ケーブル保持金具 タッピング加工の合理化とデジタル位置決め、自動検査装置の開発

知多製鋌株式会社	既存設備のレトロフィットによる生産性と価格競争力の強化
国光スプリング工業株式会社	精密・多品種・小ロット製品の低価格・短納期を実現する最新の「画像寸法測定器」の導入
ツタイ工業株式会社	廃プラスチックを利用した自転車駐輪ラックの開発事業
株式会社名古屋精密金型	IT技術で技能伝承と短納期低コストを並行実現する金型製造工程の開発
東海漬物株式会社	乳酸菌と酵母の発酵技術を利用した新しいぬか床の開発とぬか漬り製品の試作開発
有限会社ALMEC INC	自動車部品組み立て工程における小型・低価格ボルト切り出し機の開発計画
サンソー技研株式会社	事後発泡型空洞充填材の現場製造簡素化及び充填性向上のためのプレ調合材料の試作開発
関谷醸造株式会社	低アルコール日本酒、及び発泡性を付加したアルコール飲料の開発
株式会社山南精密製作所	建設機械用電磁弁スリーブの高精度加工技術の開発
ベリテック三協株式会社	装飾メッキから物理特性を付与した機能メッキ事業への参入
株式会社美鈴工業	自動化設備ユニット導入による新素材熱源ヒータの製造コスト低減及び品質向上の両立
名興発條株式会社	高強度シャフト材曲げ製品の獲得を目指し工程短縮によるコスト低減の試作開発
シナノア株式会社	有機銀錯体による電磁波透過及び非導電性機能を有する光沢装飾表面処理工法開発
蝶プラ工業株式会社	中国製桐材「すのこベッド」の市場獲得を目指す為、プラスチック化による生産コストの30%引き下げを図る
小川染色株式会社	ナノカーボン・金属イオンを付加する為、高機能染色を安定化させる低浴比染色機と反応乾燥機の試作開発
中野工業株式会社	ハンマー用マニプレーターによる自由鍛造品(リング、円盤形状)の製造
株式会社ティエムエフ	自動車・OA機器用樹脂フィルム of 打ち抜き加工時の位置ずれ精度向上による高精度化事業
NUエコエンジニアリング株式会社	窒化物半導体パワーデバイス用大口径高密度ラジカル源の試作開発
株式会社仲井	工場・店舗などの屋根省エネ工法や太陽光パネル設置に活用できる金具及び新工法の開発
有限会社堀山技研工業	タレットパンチとボールスクリュープレスプレーキとの連動によるR曲げ加工技術の確立
株式会社ダイワエクセル	特殊形状工業ファスナー市場獲得を目指す為、めっき後工程自動化への設備投資及び試作開発
KTX株式会社	自動車内装部品向けの低価格で汎用性の高いトリミング装置の開発
日本クインライト株式会社	新規フレキシブルシートワインディング(FSW)成形機の開発と大口径積層管の試作
株式会社大藤製作所	三面同時仕上げ加工機導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
株式会社三喜工作所	自動車部品等自社工程内ローコスト自動形状検査装置の開発と商品化
株式会社エルジーシー	プラスチック異形押出し成形技術を活用した自動車部品収納箱の試作開発
ニッポー工業株式会社	高機能発泡ウレタンの試作開発事業
サカック株式会社	1台のプラスチック射出成型機で透明と色つきの部品両方が可能な生産体制の構築
株式会社昭栄精機	高速サーボモータにおける低振動、低騒音のモーターシャフトの試作開発と加工法の構築
極東ケミックス株式会社	機能を向上させた使い易いノズル付き接着剤向け軽量プラスチック容器の開発
三和式ベンチレーター株式会社	太陽光を採り入れた電気代ゼロの補助採光照明の試作開発
ゴトープラスチック株式会社	ブロー生産工程の生産リードタイム短縮を目的とした工程の開発
株式会社タイセイプラス	難燃性を必要とするターボチャージャー搭載自動車向け多層ブロー成形品の開発
株式会社中工	短納期・低コストを実現するための3DCAD導入による金属プレス加工の工程改善とオリジナルデザインを付与した試作開発
株式会社太飛	家庭用寝具へ高強度光照射技術を実装するための電子部品・デバイスの研究開発
株式会社マグニック	銀を用いたメッキ代替鏡面塗装技術の確立
株式会社キョードーポピンズ	高効率LED素子を使用した省エネで環境に優しい大型投光器の試作開発
菱輝技術センター株式会社	高精度金属プレス加工部品の熱処理後における100%不良流出を防ぐ画像診断装置付き検査装置の試作開発
株式会社東洋製作所	高齢者の安全性・快適性を考慮した、最適なセニアカー操作系統の開発・実装
株式会社伊藤プラスチック工業	人型ロボットを用いた多品種小ロット対応自動生産システムの実現
東陽機械興業株式会社	筐体の製作精度向上と、部品の内製化による自動搬送設備の競争力の強化
株式会社近藤商店	デジタル設計・3D加工等を可能とするマルチカッティングマシンを導入し、低コスト・短納期・高精度・小ロットの製品開発
株式会社ナガラ	エンジン部品の市場獲得を目指すための鍛造品から冷間鍛造品への試作開発
株式会社奥田製作所	「産業機械業界向けの切削・熱処理・研削加工のワンストップ化の為の設備投資」
株式会社伊勢安全網製作所	従来より3~5倍の引張強度を持つ素線で製造する低コスト落石防護用金網の試作開発
株式会社ワールドテック	電子式車両用警告器の開発
豊川印刷株式会社	葬儀業界の新市場に向けてオリジナルの会葬礼状「追悼のしおり」提供の為のCTP導入
株式会社ナノサイズ	耐熱無線センサーによる測定困難な工程環境の可視化システムの開発
株式会社オリエント総業	極小ロット・環境負荷低減を達成する水性インキを使用したフレキソ印刷機の開発
かきもと株式会社	消費者デザインによるステージ衣装のための、CAMを利用した広域アパレル事業の構築
株式会社マルジュー	ガーゼ繊維製品の小さく短納期での生産システムの構築と付加価値商品の試作開発

申請者名称	事業計画名
有限会社大丸本舗	職人技金太郎鉛製造の専用自動機の開発・試作による事業拡大
日進工業株式会社	3Dプリンタ等の導入による試作品開発のスピードアップと提案力強化事業
東洋ファイン株式会社	異材樹脂の型内成形を可能とする射出樹脂成形型の開発及び製作と2色射出成形試作機械の導入
株式会社高木化学研究所	廃PETを活用した原着中空繊維の試作開発
株式会社タマリ工業	産業機械の市場獲得を目指すための レーザハイブリッド溶接法による試作開発
株式会社ハットリマーケティング	デザイン性豊かな意匠によるカーラッピングの実現で対消費者市場等への進出
株式会社栗本工業	振動溶着機導入で顧客の幅広いニーズに対応可能な一貫生産体制確立
株式会社八百彦本店	食中毒防止用(特にノロウイルス対策用)手洗い監視システムの開発事業
有限会社長江鉄工所	試作ロスのゼロ化を目指した、『高性能荷重制御ベンディングマシン』の導入
株式会社くまづ機関	高精度ワイヤー放電技術を利用したマシニングセンターの高機能化事業
株式会社松江鉄工所	自社固有の強みを生かした金型のグローバル市場へのチャレンジ
伸光技研産業株式会社	難加工ステンレス材の冷間圧造法による試作開発及び検査設備等導入
株式会社オークス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社マツザキ	木製フラッシュドA製作における多品種・量産加工を可能とする四面NC加工機への設備投資。
株式会社フカデン	発電効率維持の為、太陽光発電パネルの清掃を行うロボットの試作開発
立石ファイバー株式会社	付加価値の高い高精度平面研磨加工の技術確立と作業環境の改善
森藤技研工業株式会社	金属表面ショットブラスト加工の専用設備試作・開発による意匠パネル事業への拡大
鈴木鉄工株式会社	冷間鍛造機導入による自動車用パワーステアリング部品の工程集約化
株式会社メック	プレス金型技術・工法開発によるシェア拡大
株式会社ヴィッツ	自動車および産業機械向け機能安全規格対応(ISO 26262, IEC 61508) 高信頼通信ミドルウェアの試作開発
株式会社岸本製作所	ハイブリッド車向けに必要な、ステンレス製複雑形状品の切削加工技術の向上
株式会社鳥居発条製作所	小物ばね生産プロセスの強化と新分野への受注拡大
有限会社エムケイシステム	ワイヤレス機能をマイコン搭載して実現する制御装置の試作機開発
株式会社橋本鉄工所	建築鉄骨加工のコスト削減を目指した生産プロセスの強化事業
有限会社山田製作所	ハルスレーザによる精密切削加工技術の構築
株式会社加藤カム技研	低燃費化に向けたエンジンカムの研削加工技術の獲得
株式会社三井酢店	野菜・果物を使用した醸造酢の新発酵技術・新製品開発と生産性向上を図る事業
山鉄株式会社	5軸高速加工機導入による切削加工部品の高精度化、低コスト化、短納期化による価格競争力の向上
ミニチュアファクトリー株式会社	ものづくり日本として海外輸入品に負けない為の新技術開発及び生産プロセスの強化
ミズホクラフト株式会社	最新型航空機の修理用キットの市場獲得を目指すためのヒーターとコントローラーの試作開発
株式会社中井製作所	高速・高精度の圧入機械を開発、導入し不良率の低減と生産能力を上げる。
山下機械株式会社	消耗工具類を含める生産財管理システムとその機材の試作開発
富士レジン化工株式会社	多成分原料を熔融混練する高機能押出機導入によるコストダウン、品質安定化
ツヤトモ株式会社	車両内装生地エンボス加工の試作開発
株式会社名神精工	導光レンズなどの、厚肉成形の成形サイクルタイムの短縮するための試作開発
株式会社名古屋熱練工業所	表面処理技術の高度化によるステンレスの耐食性・耐摩耗性の向上
株式会社サンコー技研	自動車部品の試作開発における「デザイン・イン」を推進する為の生産プロセス体制強化
株式会社内田製作所	工具研削機導入による小径工具研削の技能継承と生産体制の構築
株式会社ハモコ・ジャパン	プレスインジェクションによるタブレット向け高光効率導光板の高速成形技術開発
株式会社エム・シー・ケー	タッチパネル市場獲得を目指す為の歩留低減を実施する真空ラミネーターの試作開発
株式会社ユー・ティー・エム	肝臓がんに対する動脈塞栓術分野に特化したマイクロバルーンカテーテルの開発と製造支援設備
株式会社HEALTHYA	当社の永年のノウハウを凝縮した天然繊維の高機能・高デザインニット&製品(インナー)の開発
合資会社斉木研磨工業所	自動倉庫機器部品における、短納期・高精度のための難削材の加工方法の研究開発
孟鋼鉄株式会社	ICTを活用した「原価低減と納期短縮」で、ものづくり競争力の強化
株式会社富士技研	水素吸蔵特性を併せ持つ水素透過金属膜を利用した溶存水素濃度計の開発試作
石敏鐵工株式会社	省力化設備の導入による試作開発品のリードタイムの短縮
株式会社サイキ	高精度パイプ切削加工技術応用による大型部品の試作開発
株式会社日栄	【射出成形+圧縮成形技術】によるポンプ部品のプラスチック開発
株式会社新美鉄工所	超音波機器市場への進出及び高精密部品の試作開発
長尾工業有限会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発

三協成株式会社	検査ゲージ(検査治具)製作における顧客ニーズ対応と新規顧客開拓のための設備強化事業
株式会社田中金型製作所	型彫り放電加工機の高機能化による人件費圧縮効果で短納期・低コスト化実現
ツカサ機工株式会社	車載用ホットプレスラインに伴う加熱ワークの新型搬送システム開発
株式会社ソイエンス	地盤補強用鋼管杭品質向上及びコストダウンのための溶接ロボット導入
株式会社中島工業エンジニアリング	SUS薄板低歪全周溶接による自動車用高性能環境試験装置の試作
株式会社シンテック	建設機械用スプールバリ取り自動化による生産性向上と品質安定化
株式会社羽根田商会	高温加熱用電子レンジつぼの試作開発
山増電機製陶株式会社	特殊セラミックス充填物の試作開発と設備の構築
コクネ製作株式会社	「市場の精度要求確保のための非接触型3次元測定器の導入」
三洋技研株式会社	高精度金型製作システムの構築
株式会社ワイクリード	パイプ端末加工用粗材の供給方向の識別と整列自動化
株式会社トレストック	難素材を高精度に無縫製編立加工する技術の開発
株式会社古久根	自社製品による新たな事業形態の確立のための試作開発
株式会社ウイン	ダイカスト製造業者向けリサイクルアルミニウムインゴットの一貫生産体制構築事業
株式会社五合	“直感型”クレーンコントローラの操作情報管理システム構築
タツミ産業株式会社	ドライカーボン成形物の短サイクル量産成形技術の確立と応用
中瀬織布合資会社	最新型大口電子開口装置(ジャカード)とデザインシュミレーター導入による商品開発の強化
株式会社睦木型	大型鋳物用模型において木型と発泡型のそれぞれの長所を同時に満たす新型模型の試作開発
有限会社鈴木プレス工業所	「小ロット」対応の生産プロセス開発及び「女子職人育成計画」
株式会社ケイテック	高精度・超精密化の位置決め精度向上に係る検査装置の試作開発及び設備導入
株式会社三洋化成	糸入りホース100%再生利用達成のための試作開発及び設備投資
株式会社よしいけ工業所	最新CNC旋盤導入による生産能力増強とコスト低減のシステム開発
UR中部株式会社	ベットボトルリサイクル事業の高付加価値化
株式会社正和鉄工所	金型製作において非接触3次元測定システムの活用による保証体制の開発と金型補修における展開
株式会社ホリウチ	高強度で安全且つ施工性に優れた太陽光発電パネル固定金具の試作開発
株式会社武山精密	ハイブリッド車の軽量化に必要な、金型の新たな溶接工法の開発
藤井整絨株式会社	ウール生地の超高压・圧縮加工新技術の開発とレザー調生地の試作
株式会社ストライカー	オンデマンド転写箔ルアー開発事業
株式会社ライフク	橋梁の長寿命化に寄与する排水設備の試作開発
有限会社入江金型工業所	破断面・ダレ・バリの発生を抑制し、高いせん断面比率を実現するプレス金型の試作開発事業
タツミ化成株式会社	住宅設備/部材向けの正圧弁(正圧緩和器)の開発/評価方法確立と大幅コスト削減
中川コム工業株式会社	3軸自動制御打抜機の活用による加工精度向上と小口対応力強化
CSS株式会社	切削工具用高精度ドラッグフィニッシュ処理プロセスの開発と刃先処理形状の最適化
中部冷間株式会社	3軸サーボ制御冷鍛プレス機導入による長尺自動車部品の試作開発
株式会社サンコー精機	新素材高張力鋼板における曲げ、絞り工程の工程短縮および短納期への取り組み
鋳場化成有限会社	省力化インサート成形工法の確立による生産性の向上とコスト競争力の強化
株式会社東海化学工業所	医薬品の品質保持期間を延長する高機能乾燥剤の開発
株式会社二村研磨工業所	製品管理システムの導入により、稼働率向上を図り納期短縮を実現
大和スリット株式会社	超高精度プレス部品製造を実現するバリ無し帯鋼製品の試作開発
株式会社三愛工業所	設備導入によるコスト削減及び品質安定化
株式会社中根工業	鋳物砂混練装置(ミキサ)の入れ替えとレイアウトの自動化
株式会社葵サービステクノ	粒子径0.5μ以下を捕集を可能とする高性能フィルターレスミストコレクターの試作開発
有限会社鈴木建具店	表面仕上げ工程、下地研磨工程機械化による塗装品質向上
宝合金鋳造合資会社	鋳物製品の肉厚数値の計測により、一体成型された製品の信頼性を向上させる
株式会社フジキカイ	弁当容器へのテープ貼りする機械の開発
株式会社浅井鉄工所	3次元CAD、CAMを使ったクランプ治具の高精度一体化に対応する加工体制の構築
キュリアス精機株式会社	油圧バルブ部品のクロス穴 複合加工化によるコスト半減化
株式会社オカスギ	ショットブラスト用ゴム砥石メディアおよびメディア金型製造プレス機の試作開発
合同機工株式会社	試作市場を目指すための多軸加工機による試作品の短納期化と低コスト化
有限会社山田製作所	切削加工技術の高度化による高精度な油圧空圧小物部品等の試作開発事業
東洋精鋼株式会社	ピーニングにより強化された溶接止端部を非破壊で検査する装置の開発

申請者名称	事業計画名
鍛冶賢工業株式会社	地震に強い天井クレーン落下防止装置の開発
渥美鋳造株式会社	自社製品の改良及び製造・加工コスト削減の為のCNC旋盤設備導入
株式会社スガテック	新素材のカーボン材によるEV等次世代自動車用軸受けの試作開発
中央製乳株式会社	乳酸菌FK-23入りヨーグルトの設計開発と設備投資による先駆的発酵技術の開発
株式会社大建化学	一般家庭向け窓ガラス用水性遮熱剤の開発
日之出化成株式会社	レーザー印刷による新製品・新分野の開発とコスト削減事業
株式会社サンウェイ	路面検査画像の日影部分を自動的に補正できるシステムの開発
株式会社松本義肢製作所	動物に負荷がかからないかたどりが出来る位置決め技術の開発及び設備導入
シバタケノテクス株式会社	ストレス的に組み込むことのできるセンシングシステムのための導電性繊維物(e-テキスタイル)の開発
愛産樹脂工業株式会社	短納期・品違い防止システムの構築
株式会社中村	プレス業界における、生産プロセスの計量工程の軽減・計数100%保証の確立
株式会社愛和鉄工	耐震性能向上並びに短納期の実現を図るための高強度溶接機の導入
株式会社中根工業所	熱可塑性ウレタン樹脂成型方法の高度化による合理化事業
株式会社ナツメ	特殊銅合金の低コスト化・環境対応化を実現する新製造プロセスの開発
株式会社鈴木倣鉄工所	意匠性要求の高い製菓用金型の短納期化を図る製造方法の開発・導入
株式会社青山商店	航空機用炭素繊維熱処理用治具に使用される特殊銅材(低膨張銅板)の精密切断
大仙興業株式会社	プラスチック射出成型後の製品取出し時間高速化と正確性の向上
東海化学工業株式会社	検査工程の自動化による検査精度及び生産性の向上
フジタス工業株式会社	重点育成商品「量める柔道場」の高品質化実現のための高精度ネットワーク対応プレス機器類導入計画
有限会社名南機械製作所	民間航空機部品の低コスト・短納期化できる品質保証システムの構築
有限会社栄工業所	マイスターハンドル付き円筒研削盤導入による高精度切削加工の実現
伊藤金型工業株式会社	目指せ!修正回数ゼロの金型作り。シュミレーション&巧みの技で、高張力銅板の成形見込み値最適化。
鈴木特殊鋼株式会社	高品質・短納期を可能にする、高速切断加工機の導入
有限会社ゴールドワーク	リサイクル原料を利用した油脂吸着材(ナノファイバー)製造の事業化
株式会社ジャパン・ティッシュ・エンジニアリング	オーダーメイド再生医療製品の生産管理システムの試作開発と生産効率化
松野工業有限会社	切削加工における試作加工分野進出に向けた試作治具作成及び試作加工の短納期化の開発
チタカ・インターナショナル・フーズ株式会社	介護市場向けデザート商品の開発及び販路拡大
株式会社プロスティール戸谷	親会社要請と会社方針の一貫加工体制達成の為の順送プレス設備の導入
株式会社シンテック	身体バランス計測システムの試作開発
株式会社インディ・アソシエイツ	AR技術と3D物理シミュレーション技術を使ったウェディング衣装試着システムの試作開発
有限会社協同プラスチック	最新NC設備を用いた精巧かつ安心・安全な児童向け遊具の提供
西村工業株式会社	営利生産者向け栽培用トレイの高機能化における試作開発
株式会社ケイアイワールド	国際競争力のある高精度で、コストパフォーマンスの高い超硬切削工具の開発
株式会社カワサキ	町工場で取組む環境に優しいクリーン塗装ブースの開発
株式会社エムアイシーグループ	UV特殊印刷の市場獲得を目指すための、3D(立体)印刷の試作開発
共和化工株式会社	新型アプリケーション搭載射出成形機及び周辺機器導入による自動車シートベルト部品の高品質化及び低コスト化の実現
株式会社旭工業所	生産情報システムの構築による切削加工部品のQCDに関する顧客要求の実現
三位化学株式会社	精密プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した品質保証体制の確立
株式会社菅沼	仕上げ工程省力化及び仕上げ検査工程の改善によるサイクルタイム短縮に資する設備投資
市川織布工場	テキスタイルを用いて、高通気性や新しいデザイン性を持つ屋外看板等の試作開発
ヤマハチケミカル株式会社	ベン先事業拡大を目指す為、機器導入による高品質製品の試作開発。
株式会社ココヤマ精工	大型プレス機の導入と複合加工の金型技術を活かして顧客ニーズに対応
オカタ産業株式会社	3Dスキャナ導入による試作・開発プロセスの高度化
株式会社筒井鉄工所	5軸複合機のCAD/CAMの導入と設備強化による生産プロセス強化
株式会社共宥社	プラスチック材料および木質材料の高機能化加工の生産プロセス強化事業
株式会社島由樹脂	「単一部品生産」から「ユニット品生産」へのビジネスモデル刷新事業
幸南工業株式会社	プラスト機導入による工程の集約化とコスト削減
株式会社三幸製作所	高エネルギー溶接機による圧力容器の納期短縮と溶接技術の確立
株式会社山城産業	新設備導入による生産効率向上・高機能化学合成技術の高度化事業

伊藤機工株式会社	表面改質用低流量微粒子ピーニング装置の試作開発
株式会社東海塗装工業所	塗装治具のメンテナンスにより不良率低減並びに低コスト・高品質化の実現
有限会社タグチ鉄工所	操作性に優れた包装フィルム用グラビア印刷機(小ロット対応機)の開発
丸栄工業株式会社	転造機(ねじ切りの機械)の自動機導入によるコスト削減と効率化
エフテック株式会社	レーザー溶接技術を活用した気密性の高い精密金型の試作開発
セリム株式会社	排熱の温度差発電による再生エネルギーを利用した水冷装置及び、制御システムの試作開発
渡辺精工株式会社	切削加工サイズの拡大、精度向上、能率向上による短納期対応での競争力の向上
中部高熱工業株式会社	高機能断熱材を用いた省エネ・小型工業用電気炉装置の試作開発
有限会社石黒製作所	航空宇宙分野の試作開発における切削加工技術とQCDの向上
株式会社八木製作所	金属切削加工の品質向上と生産性向上を目指す生産プロセス強化
大藪織物株式会社	椅子生地品の品質向上を果たすジャカード織機の改良事業
株式会社イタノ	鍍金に替わる真空高圧熱による融着被膜融合機の試作開発
株式会社幸和製作所	住宅基礎工事用金属部品のリンクプレス機導入による高強度化
岩瀬鉄工株式会社	自動車試作部品開発における切削工程のワンストップ化
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールや樹脂板などの板物を締結する「樹脂製ワンタッチ締結ピン」の試作開発
株式会社松尾製作所	非接触式ストップランプスイッチの試作開発
和光技研工業株式会社	次世代航空機CFRP穴あけ用特殊超硬工具の生産力強化事業
株式会社パワークリエイト	ソーラーパネル毎の発電状況監視・遠隔監視システム開発事業
ティー・エム・ティーオカモト株式会社	次世代リチウムイオン電池における超精密円弧補間精度の実現
ナガサキ工業株式会社	多品種少量生産の溶接作業の効率化と工程数削減による生産性向上実現事業
有限会社近藤研究所	次世代の超小型軽量ライト及び拡大鏡の開発
宇都宮工業株式会社	建築土台基礎部の巾止め金物の施工における省人化と特殊形状による原価低減のための試作開発
株式会社ヤマ伍三矢商店	安定した高品質と安全性確保の為、真空解凍技術を利用した水産加工品の試作開発
アサダ株式会社	固定式フロン漏えい検出器の試作開発
株式会社久門精機	乳児・医療向けシリコーン成型に向けたバリの生じない金型技術の試作開発
有限会社三河螺子	高精度・低コストが要求される次期新型エコカーのエンジン部品の試作開発
株式会社フカイ産業	高精度ベンディングマシン導入による流線型カバーの試作
藤工業株式会社	太陽光発電パネル架台の開発と市場拡大
株式会社鬼頭	医療、製薬関連の市場獲得を目指すためのアクリルと金属の複合体の加工方法の開発
榊原精器株式会社	多品種生産の為のフレキシブルライン化、及び各種自動化システムの導入による製造体質の効率化
石原化学工業株式会社	食品用プラスチック容器の安全性向上を図る製造方法の開発・導入
株式会社新晃製作所	「板ガラスに防火性能を付与する防火シート」というニッチ分野の市場獲得を目指す試作開発
株式会社トヨテック	自動車用表示装置向け自由曲面ミラーの試作開発
株式会社清水フェルト工業	「廃熱エネルギーを循環利用した自動車内装材(遮音性の向上・軽量化)の試作開発」
株式会社佐津川モールド	樹脂インテークマニホールドのハイサイクル化と早期量産を目的とした金型設計開発
株式会社ノダ化成	プラスチック成形機械の高度化による生産性の向上と価格競争力の強化
株式会社ネオ	聞こえない人のものづくりナビ
千代田鋳錬株式会社	太陽光パネル取り付け用「新形状ボルト」の試作開発
トーカイモールド株式会社	薄型のプラスチック形状を有する口内法X線撮影用デバイスの生産体制の構築
株式会社三弘 株式会社HRD Technology	高機能材料の力学挙動解明に役立つその場観察用試験装置の開発
株式会社社動研	HUD市場獲得に向けた塗装技術を活用したコンパイン基板の試作開発
株式会社岩福セラミックス	平板瓦における雨垂れ防止袖瓦の金型試作開発
アイワスチール株式会社	多様化する顧客ニーズに対応した、短納期・低コスト・高品質の製品を提供する製造設備の導入
杉山電機株式会社	自動金属プレス現場で容易に打痕検出できるセンサシステムの開発
株式会社オカノ金型	自動化「型彫り放電加工機」の導入による高精度・短納期・低コストの実現と国際競争力強化
有限会社キットカッター	新射出成形法による光触媒入り樹脂製反射鏡試作開発及び設備導入
株式会社コメントカトウ	新規技術を用いた業務用厨房機器スチームコンベクションオーブンの試作開発
株式会社名南ゴム工業所	高機能樹脂フィルムを接着した特殊ゴム製品の歩留大幅改善と生産性向上の達成
株式会社オガワスプリング	高強度材料のピーニング処理技術による試作開発
株式会社渡辺製作所	高度化された工作機械の導入による生産効率の向上及び新加工方法の研究開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ向け導光レンズ成形技術の高度化による航空機分野への参入
寿原株式会社	旋盤機械の導入による製品の品質化・低コスト・短納期化の確立
株式会社オプトン	非接触広視野高分解能高精度4K工業用3D計測カメラの試作開発
黒龍産業株式会社	アミンコールドボックス法による鋳造用砂鋳型(中子)造型装置の高度化
杉浦工業株式会社	「ホットホッピング法」と「放電加工機」の組み合わせによる新製造技術導入
株式会社ティーエヌ製作所	植物由来生分解性樹脂・CO ₂ 超臨界射出成形による透明薄肉コンテナ製法の開発
村井鉄工株式会社	円筒研削機(NC付)を導入して、シャフトに特殊加工を施し生産性を向上させる。
中森技研株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型留治具の品質強化事業
株式会社放電エンジニアリング	エネルギー分野における難加工材切削加工技術の確立
有限会社ショーワコンフォート	自動車部品にナイロン性の毛を植え付ける加工方法の安定化、及び低コスト化
中京油脂株式会社	マイクロカプセルによる住宅建材用木質ボード用高耐久性防水剤の開発
株式会社平和電機	金型の温度調整を行う、長寿命で電気特性に優れたヒーターの試作開発
株式会社向陽工業	火力発電所向けガスタービン用軸受の、最終仕上げまでの一貫生産体制の構築
株式会社水野精機	福祉車両部品の効率生産を目的とした複合NC旋盤の導入
ニダイキ株式会社	「硬度粒子ロールを使用した有孔技術による透湿・通気・耐水機能の素材特性向上技術の確立」
三浦精工株式会社	防音性・防振性・気密性を向上するゴム成形用金型の試作開発事業
株式会社東栄超硬	超硬合金の加工技術を高度化した複雑高精度部品の試作開発
信濃工業株式会社	5軸マシニングセンター導入による球面加工技術の確立と短納期化の実現
株式会社和田製作所	航空機胴体外板製品の薄肉精密加工と非接触3次元測定の一貫技術の高度化
有限会社フロムフォーティ	立体ストックシステムの導入による成形加工の高精度化と効率的生産体制の構築
株式会社山田製作所	サーボプレス機の導入でガラスフェノール積層板加工時の設備耐久性を向上させ、生産効率の向上を目指す
有限会社サンエス	ファインブランキングプレス用高硬度金型材の加工法の試作開発事業
株式会社東海メディカルプロダクツ	世界的に類を見ない高機能バルーンを備えた治療用カテーテルの開発
フジテック株式会社	燃料電池車に用いられるプレス部品の金型製造手法の試作開発事業
株式会社ブラセス	自動車内装部品及びハンドルスイッチの塗装排除による試作開発
神星工機株式会社	産業用ロボット導入による生産性向上と生産ラインの省スペース化事業
株式会社ニノミヤ	複雑形状鋳造品の内部研掃、検査能力を飛躍的に向上する研掃装置等の導入
株式会社新和産業	新素材を用いた圧縮成形・発泡成形手法を確立する試作開発事業
株式会社竹入製作所	コンクリート構造物における高品質現場加工型FRP補強材の開発
株式会社山形製作所	サーボプレス導入による生産性の大幅向上と省エネ化推進事業
株式会社アクアリング	デジタル塗り絵・お絵描き参加型コミュニケーションシステムの開発
有限会社サンメンテナンス工機	高精度金型に於ける製造コスト40%削減を目標とした革新的なシステム加工技術
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙業界向けの複合角度複雑形状切削を可能とする設備投資の実施と高効率試作開発加工並びに技術伝承のチャレンジ
合資会社靖和鐵工	「最新工作機械の導入によるエネルギー関連への新規参入および生産プロセスの強化」
上根精機工業株式会社	高磁力マグネットを利用した金属異物除去装置の精度向上と量産化技術の開発
横井クレーン株式会社	地震対策と環境配慮を両立させた、都市型新・碎石杭工法への参入
株式会社石垣商店	非鉄金属ニッチ分野の新市場獲得に向け、最新鋭5軸複合機導入による、多品種少量・複雑形状化への挑戦
株式会社交邦磨棒銅センター	精密切断を可能にするスーパーミガキ棒銅切断機の導入
有限会社イワセ技研	大型NC加工機導入による一貫した技術の向上に伴う市場の獲得
阪部工業株式会社	垂直多関節ロボット導入に伴うサイクルタイム短縮による生産性向上とコスト削減
新東株式会社	フルフラットタイプ粘土瓦における自立焼成技術の開発
フジ化工株式会社	環境配慮型プラスチックリサイクル材料の安定供給化事業
株式会社ヴィテックプロダクト	自動車の高い静粛性を実現する「軟質樹脂シール(陳詰)部品」の生産体制の構築
有限会社桃井精機	新型ワイヤ放電加工機導入による、厚板プレス品用金型の高精度・短納期生産体制の構築
株式会社協越金型	超小型マシニングセンター導入による、金型部品加工における生産プロセス革新
株式会社アムト	3Dモデル技術・構造の活用による3D造形機を用いた高品質製品の開発

株式会社ティエムエフ	電気電子部品における大型高速・高精度プレスによる精密部品の製造開発
東洋理工株式会社	複雑形状品に対し、塗着効率がよく環境負荷の低い塗装方法の研究開発
有限会社弥千代精機	「欲しい切削形状を一度に削り出せる」～生産効率化を実現するための切削工具の開発～
三和油化工業株式会社	有機溶剤の再資源化におけるリサイクル技術の高度化
有限会社栗原工作所	ハイパー付NCベンダー導入による高品質な1D曲げパイプの製作技術の実現
関谷醸造株式会社	気温に左右されない高品質な清酒製造を可能にする取組み
株式会社建和	金属プレス分野における金型設計・加工内製化によるコスト削減及び提案営業力強化事業
株式会社平松製作所	熱間鍛造技術を活用した立体造形による、風力発電機及び産業用ロボット向け増減速機部品の生産性及び品質向上に向けた全自動超鋼丸鋸切断機の導入事業
有限会社三翠鋳鋼業所	コストダウン要請に対応する新研磨法の試作開発及び設備導入
奥野工業株式会社	高精度、高信頼性油圧シリンダーを製造するための新規検査装置の開発
株式会社日新精工	世界で唯一「光造形(レーザー)＋切削加工」による画期的な“ワンマシン・ワンプロセス”を実現するための設備投資計画。
有限会社豊正精機	切削加工技術の精密化による高精度な基準金の開発事業
有限会社内田製作所	冷間鍛造順送プレス技術の開発と新規製品および新規取引先の獲得
有限会社井上製作所	細い線径かつ大きい外径の大部ばねの試作開発とその生産効率の向上
株式会社中村鉄工所	新多軸加工機を導入したAT部品の生産ライン再構築による低コスト・高品質の実現
株式会社ウシオ工業	高張力鋼板等の大型プレス機用金型の精密性を向上させる検査体制の高度化
熱田起業株式会社	航空宇宙機器部品切削加工の工程集約と1人2台使用で効率化を図る
名古屋木材株式会社	密度傾斜の小さな大断面圧縮木材を用いた自動車内装部品の試作開発
有限会社鈴木研磨工業所	三菱リージョナルジェット機(MRJ)向け特殊ピンの試作及び量産体制の確立
曙工業株式会社	同時5軸マシニングセンタを用いた複雑形状部品の低コスト化の実現
安田工機株式会社	スピンドルユニット生産の内製化のためのスピンドルヘッド生産工程の確立
株式会社ヤマダ	高精度検査装置及びレーザーマーカ導入による金型部品製造の高精度化及びトレサビリティ強化による製品品質向上の実現
スギヤマプラスチック株式会社	省エネ、低コスト、高品質な射出成形を実現する不具合監視装置内蔵ホットランナーシステムの開発
高砂電気工業株式会社	三次元測定機導入による航空宇宙産業用精密部品の生産プロセス改善
菱輝金型工業株式会社	航空宇宙向け超大型成形金型における精密同時5軸穴加工の実現
株式会社野田スクリーン	環境対応かつ高撥水撥油性・高耐熱性フッ素材料の開発
株式会社エコー計測	計測専門業者として培った測定技術の更なる高度化によるリバースエンジニアリング事業への展開
三晃合成工業株式会社	病院、救急医療で生体に安全で安くて使い易い樹脂製喉頭鏡ブレードの開発
昭和化成工業株式会社	低コスト・高品質化を目指した電動式射出成形機導入による生産プロセス強化
有限会社浅野工業	極小R曲げの部品加工に対応可能な生産体制の構築
株式会社タマリ工業	リチウムイオン電池用極薄箔電極の高速・高機能切断装置の試作開発と実証
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
協発工業株式会社	スポット溶接・検査工程の精度向上と効率化のための一貫自動システムの開発・導入
大島工業株式会社	自動車駆動系試作部品の受注獲得を目指すための切削加工の精度向上による短納期・コスト競争力の強化
株式会社奥田工業	高精度・短納期の精密板金加工の実現のためのネットワーク対応プレスプレーキの導入
本多電子株式会社	強力超音波用ハイドロホンの校正による品質信頼性向上
有限会社名南機械製作所	5軸マシニングセンタの導入を軸とした工程改善による航空機部品の低コスト生産
名興発條株式会社	プレス抜きダレを最小限に抑える試作開発を成功させ、新規部品の獲得を目指す。
株式会社フジワラ	航空機用窓への機能性コーティングプロセス技術開発
愛巧ヘラ押工業株式会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発
株式会社豊島技研	TD処理ピンの折損防止熱処理方法の試作開発
株式会社コイワボドマニファクチャリング	新商品「ジーベスト」の製品化の為の試作・開発
株式会社日東	レーザパンチプレス複合機導入による太陽光発電用パワーコンディショナー筐体の受注拡大
金山化成株式会社	防蟻機能を付与させた建築用断熱材の生産に必要な薬剤含浸技術の確立
有限会社加藤製作所	自動車プラスチック部品の異材質一体成形金型による低コスト、短納期化の為の試作開発
榮ハリュウ株式会社	生産プロセスを強化して切削加工部門の受注拡大を図る。
斉藤鉄工株式会社	顧客ニーズに対応すべく、当社の強みである中～大物単品の切削加工技術の競争力を高めるための設備導入
株式会社テクウェル	放電加工による自動車試作部品の低コスト・短納期製造技術の開発
衣浦部品工業株式会社	CAD/CAMシステムを活用した、新形状表皮貼り込み品の設計開発
株式会社カワサキ	次世代型処理(ジルコニウム化成処理)導入による革新的な塗装前処理の開発
株式会社豊栄工業	超耐熱ポリ乳酸・超臨界微細発泡射出成形・高齢者食器生産システムの開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社竜製作所	ワイヤーカットによる精密加工の内製化と機械の機能品質向上のための開発
株式会社ティ・アイ・エス	最新ヒト型ロボットの活用を前提としたオフラインプログラムの開発
新東コーティング株式会社	寿命2倍、リードタイム1/2にした高耐腐食性樹脂コーティングの開発
中村電機工業株式会社	放熱フィン基板組み付け工程改善のための半自動機の導入
有限会社伊正製作所	ファイバーレーザー溶接機による金型補修と金属部品の微細部溶接の加工方法の開発
旭電気製鋼株式会社	高性能砂再生設備の導入による超低コストステンレス鋳鋼品の実現
株式会社南ゴム工業所	シリコン製スポーツグッズに持続性芳香を付加するための技術開発
有限会社タチバナ金型製作所	超微細部・鏡面仕上げの機械化技術の開発によるレンズ部品の高度化
株式会社松野製作所	2スピンドル型NC旋盤導入による加工費78.9%削減に向けた生産プロセスの改善
株式会社高木化学研究所	自動車部品向け厚板銅板(銅製バスバー)のための精密加工技術の確立
株式会社二村研磨工業所	TIGロボット溶接によるステンレス板厚0.5mm、アルミニウム板厚0.8mmの薄板新溶接技術の開発と医療機器業界への展開強化
日本エンジン株式会社	フライホイールなどの旋盤加工の誤差をなくし生産プロセスの効率化を実現
イダ産業株式会社	高剛性・耐熱性・高品質を付加した軽量な航空宇宙用樹脂複合材料の開発
株式会社南精密製作所	ターボ用モーターシャフトの高精度台形1条ネジ転造加工技術開発
有限会社北斗	健康・医療産業市場での需要拡大を目指す樹脂切削加工の高精度化
アイコー株式会社	自動車切削加工部品の品質精度向上に伴う形状変更の為の試作開発
有限会社SATサービス	クラウニング付部品の鍛造化を足がかりとした試作開発機能の構築
株式会社ヤマイチ	精密加工技術と自動検査技術の開発による電極チップの短納期化と低コスト化
ビーエムアイ有限会社	3Dプリンタ活用で、新商品研究開発・短納期化・少量生産対応力強化事業
有限会社都築食品加工	レトルト新製品の開発に伴うレトルト殺菌装置の導入計画
株式会社コジマプラスチック	車両走行統合安全機能向け、新方式成形機による軽量樹脂一体化製品の試作開発
株式会社ウォンツ	センサ市場獲得に向けた小型低価格ソーシャルデバイスの試作開発
有限会社名貴モールド	高精度射出成型用金型の24時間連続加工工法の開発と納期短縮・コスト低減
スミヤ精機株式会社	スカイピング加工による歯車加工技術の向上と生産プロセスの強化
有限会社矢田化学工業	塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応した生産プロセスの強化
フレンズバン協業組合	パン品質向上を目指し顧客満足度を増すための新技術ガストネルオープン設備計画。
株式会社エム・シー・イー	JIS規格N8級精度の樹脂歯車量産用金型製作及び製作リードタイムの短縮
松栄製鉄株式会社	高性能圧造機の導入による、自動車向け難加工形状部品用高効率鍛造工程の開発
マイウッド・ツー株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
株式会社アイワ	帯電防止機能を有する低発泡押出成形プラスチック製品の開発
川西塗装株式会社	塗装中の溶剤揮発を抑えるための革新的な塗装技術の確立及び機器の試作開発
株式会社カワムラ	3Dプリンター導入による金型・治具製作プロセスの革新及び検具製作の内製化
いその株式会社	ハイグレードプラスチックリサイクルにおける素材分別工程の設備開発
山八歯材工業株式会社	歯科医療におけるデジタル加工機を用いたガラスセラミックブロック新素材の加工・開発
ガレージヤマイチ株式会社	大型車両レッカーのワンストップ化を可能とする特殊レッカー機械装置の導入
株式会社原田精工	精密加工技術の高度化、および事業拡大のための設備投資事業
八洲重量株式会社	顧客のニーズ(早く・楽に・優しく)に叶った革新的サービスの提供
株式会社ゼットネット	屋外で長期に使用できる蓄光式避難誘導サインの開発と販売拡大
株式会社ヘルスケアシステムズ	生活習慣病対策の起点となる新しい未病検査サービスの構築
知多セントラルシステムズ株式会社	日本初の「移動するジェラートバーの販売」の効率的な販売システムの確立
株式会社P&Cサービス	航空宇宙機器の配管部品において高圧での耐圧・気密試験・検査を確立する。
日本エコシステム株式会社	クラウドを活用した統合型施工管理システムの開発
株式会社マルホウ	環境に優しい独自開発同時吸引式ウォータージェット洗浄サービス
東海漬物株式会社	加熱用調理設備導入による「おかず漬物(惣菜)」の開発
旭産業株式会社	基板実装工程におけるはんだ付け外観自動検査装置の導入

申請者名称	事業計画名
前田バルブ工業株式会社	鉛フリー銅合金鋳物で発生する突起物を効率的に除去して低コスト化を実現させる計画
KTX株式会社	薄肉炭素繊維成形を可能にするMPM金型の加工技術高度化の研究開発
株式会社マイティミズタニ	自動車用ボディ部品のプレス金型生産能力強化事業
株式会社水野電機	高回転・高効率モーター対応のためのバランス測定・調整技術の開発
株式会社サーテックカリヤ	自動車の軽量化を実現するポリマー繊維導電材の生産体制の構築
明光工業株式会社	めっき前処理技術を活用したバレル研磨・洗浄・乾燥等の表面処理加工
株式会社天野研磨工業所	大型円筒精密研磨加工の更なる市場獲得を目指すためのNC円筒研削盤の導入
株式会社堀部鉄工所	自動車エンジンクランク軸ピン円周溝加工改善及び小型機試作開発
OMC株式会社	医薬品メーカーに対するロボットを使ったクリーンな容器洗浄システムの開発
セイホーマックス株式会社	汎用機械部品メーカーから精密機械部品を含めた業務用機械部品メーカーへの転換と高付加価値企業への革新
大生熔接工業株式会社	鍛造金型の金型溶接で金型の耐久性向上を図る事業
東洋樹脂株式会社	3D立体積層造形に用いる熱可塑性樹脂粉末材料の製造
山田精密株式会社	高機能平面研削機導入によるヘアリング曲面研削加工工程の高度化実現
株式会社カンドリ工業	「家庭用燃料電池向けバルブ製品」におけるロウ付け異物混入原因解析とその対策による高度な「製品の信頼性」確保
中村鉄工株式会社	大型航空機部品の三次元測定サービス部門の確立
ナガサキ工業株式会社	精密金属加工の高度化および工程改善による多面形状部品加工実現事業
株式会社ヤスフセラミックス	ジルコニアセラミックスのコストを30%削減した試作品開発
加茂精工株式会社	低発塵(クリーンルーム仕様)TCGユニットの試作開発
明文産業株式会社	ラマン分光波識別装置による混合プラスチックの分別回収事業
高蔵工業株式会社	無痛注射針用砥石等、大型砥石の大幅な原価低減と短納期化を目的とする量産体制の構築
株式会社山明	生産性1.5倍、かつ省エネと環境配慮を図ったリサイクルプラント設備の導入
株式会社ジーピーセンター	最新インクジェット機、カッティング機の導入による印刷製品の高品質、短納期、低コスト化計画
名古屋ダイヤモンド工業株式会社	次世代精密加工ニーズを獲得する為の超精密ダイヤモンド工具の開発
株式会社吉田鑄造研究所	自動車用大径・長尺のトランスミッション部品製造用金型の生産能力強化事業
有限会社高木金型製作	図面・指示書の電子化による、工程管理および設備稼働率向上プロジェクト
東洋電機株式会社	次世代情報化社会に対応した高速空間光伝送装置の開発
株式会社イト工業	自動箱替機導入による自動車ワイパー部品に係る国際競争力のある生産体制の実現
グラストップ株式会社	『防汚・防藻・防カビ性能を有する新型ガラスコーティング剤の開発とその密着方法の研究開発』
有限会社本多薬局	最新型自動錠剤包装機の導入によるスピーディかつ分かりやすい処方箋の提供
株式会社東洋発酵	花粉症の予防及び治療を目的とした免疫力向上発酵製品の試作開発
株式会社中部パンチング工芸	繊維製品の国内生産拡大のための高度な刺繍製品の開発試作業務
ケイテック株式会社	長尺対応アIANワーカ機・自動角度調整切り帯鋸・デジタル自動溶接機等導入で加工時間短縮とコスト削減の確立
株式会社旭製作所	高付加価値製品の受注を開拓する革新的設備投資での製造方法の確立
不二精工株式会社	受注数量と納期の大幅な変動に対応するための設備増強
カネハツ食品株式会社	味の数値化技術活用による和惣菜の商品開発高度化(高品質化・低コスト化)
株式会社伊藤商店	フライアッシュ及び高炉スラグ細骨材を利用した高性能コンクリート
有限会社Real S.R.K	品質安定・短納期化を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社シーエル化工	最新電動射出成型機を活用した熱可塑性樹脂成型技術の高度化による品質向上と低コスト・短納期の両立
株式会社メタルヒート	高速度工具鋼における環境負荷物質を含有しない低歪み且つ高寿命の最適な焼入工法の確立
成和電子工業株式会社	高精度インデックス式(4ヶ焼)焼入れ機導入による精密高周波焼入れ技術の確立と短納期化の実現
グリーンフィクス株式会社	自動車測定技術を航空産業へ展開
丸石工業株式会社	セミドライ加工における精密加工部品の試作開発
東海挾範株式会社	異形状加工品の精度向上・安定品質・工数削減の確立
有限会社サンメカトロパーツ	工作機械の温度変化による加工寸法のバラつきを5μmm以下にし、不良発生率を最小化する設備投資
オーエムヒーター株式会社	性能向上を目的とした機体補修加熱治具の開発と自動穴加工ロボットの導入事業
株式会社ツジオカ	最新鋭の工作機械導入により難加工材の多面加工をシステム化した技術の確立

申請者名称	事業計画名
アサヒ株式会社	断熱・遮熱・軽量・強度を兼ね備えたプラスチック製真空中空構造板を使った複合材の開発
株式会社神村交易	3Dソリッド板金CAD・CAMシステム導入による福祉車両装置の試作リードタイム短縮及び受注の拡大
株式会社ラマン	生産性・衛生面・コスト面での改善に向けた包装ラインへの設備投資
株式会社イコール	搬送用スクリーンの生産工程削減による納期短縮とコスト低減による新市場への挑戦
株式会社司ケース	複合素材の一体成型技術を活用した高付加価値外付けキーボードの試作開発
有限会社近藤研究所	医療関係の課題解決の為、3Dプリンターなどの導入によるソリューションサービス事業展開
株式会社高瀬金型	医療・半導体装置部品向けの新材料バルブ部品の金型と成形加工技術
協和工業株式会社	操作性に優れた動力伝達要素部品の試作開発に要する生産設備の専用化
藤工業株式会社	情報通信機器・電子部品分野で使用される非磁性PCD精密加工耐摩耗治工具の短期化と高精度化
株式会社名古屋モールド	古紙を利用した紙の造形品・見せるパッケージによる販路拡大
株式会社オカバカミコン	「カミコン」の製品高度化を図ることによって対応業種・業態の拡大、既存顧客の深堀を図る
株式会社名和樹脂	次世代ハイブリッド自動車向け機能部品向け試作品開発の高度化
サワダ工業株式会社	コネクタ部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
中野製作所株式会社	最新鋭加工機を導入し、自動車用エンジン部品の加工技術の高度化を図り、新分野への進出を図る
株式会社南成製作所	高速域における難加工材、高硬度材の切削加工プロセスの効率化や工程の削減
株式会社ササメテック	浄水器用プラスチック製品の高品質要求に対応する成型技術の高度化及び新たな検査工程の確立
有限会社荒木製作所	「精密加工」技術を活用した発電機向けガスタービン用「半割形状すべり軸受メタル」の試作開発と生産性向上
キューブツール株式会社	高精度な樹脂成形品用振動溶着を実現する、振動溶着治具の開発
株式会社シラスナ	高輝度反射板の製造を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社昭和電機製作所	海外製PLCを使用した鋼板加工機用高精度制御システムの試作開発
アタム技研株式会社	福祉介護用マットレス高性能洗浄・乾燥装置の実用化開発
ヤマコ産業株式会社	試作専用設備の導入及び専用ライン化によりワイヤーハーネス試作開発体制を強化し、競争力強化を実現する。
株式会社小菱屋	自社開発した業界初の製造方法、「トンネルフリーザー」方式を用いた新製品の開発
株式会社ホンダ	特別仕様の穴あけ・切断複合機導入による、多品種対応・生産プロセス強化事業
日進医療器株式会社	患者に優しく看護師に使いやすい新しい病院用車いすの開発
株式会社コットンテール	歯科用CAD/CAM装置を用いて作成する先進医療歯科補てつ物の臨床応用と定着
名豊化成株式会社	住宅及び工場用「ブレーカーカバー」の完全無人生産を目的とした「全自動製品冷却&ストックシステム」導入計画
株式会社エスコウメック	自動外観判別検査装置導入によるハイブリッドカー関連部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
正保鉄工株式会社	高精度画像寸法測定器導入による精密加工部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社フロコート名古屋	超微細医療機器部品へのふっ素樹脂コーティング技術の開発
ハッ藤工業有限会社	旋盤動作ソフトの導入による木材の複雑形状加工の実現
壽金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率生産技術の開発・確立
東和工業株式会社	縦型射出成型機を導入し最高の遮音性を持つウェザーstrippingインナーを製作する。
東海合成株式会社	プラスチック射出成形部品について高難度新規受注に対応できる体制の構築
株式会社田中金型製作所	ワイヤーカット放電加工機の導入による超硬材を使用した金型の生産プロセスの向上
合資会社アイギ	変圧器用ガイシのシェア拡大を目的とするNC旋盤を用いた製造方法の確立
株式会社三洋電機製作所	難加工材の寸法精度向上等を図る設備導入および加工技術の試作開発
株式会社OHS	精度向上、コストダウン、短納期を目的とした生産体制再構築事業
新和スリット株式会社	大幅な品質向上、生産効率アップを図るためのスリッターマシン導入
株式会社エムエス製作所	5軸加工技術の確立で二色成形を可能にする高付加価値金型を試作し、航空産業に参入する。
日本エムティ株式会社	表面処理加工部品の下地処理技術開発による耐摩耗性の向上(長寿命化)
日新電装株式会社	高力率コンバータの開発および高力率コンバータを組み込む省エネ型電源試験設備の開発
艶榮工業株式会社	短納期、低環境負荷、低コスト化を可能とする新エコロジー糊抜き精練加工システムの開発
中京パネ工業株式会社	高品質で短納期を実現する新たな生産体制の構築と環境関連分野への受注拡大
有限会社鈴木製作所	難加工プレス部品の精度向上におけるサーボプレス機の導入による生産プロセス革新
有限会社三浦製鉄所	高機能緩み防止ボルトの試作開発及び量産化
邦田工業株式会社	インクジェット印刷機の導入による基板の短納期化と高密度電子回路基板の文字形成技術の確立
谷脇工業株式会社	金型の精度向上とリードタイム短縮及びコスト改善による生産性向上
株式会社高田編物	リリヤン(糸を細かく編み込んだ手芸用のひも)加工用繊維機械の新規開発
株式会社プロト	多品種小ロット生産に対応するための3D造形システムを活用した試作品の短納期製作

株式会社河正	当社が独自開発した切削加工技術による特殊形状部品の量産加工の研究開発
株式会社ブラネット	室内環境改善と生産を兼ねた小型植物工場および苗生産植物工場の試作開発
株式会社サカキバラコーポレーション	接着剤自動塗布化によるリードタイム短縮・コスト削減及び環境負荷物質削減事業
株式会社尾北	切削溝入れ加工とねじ転造の同時転造化(切削レス化)による生産性向上
ヤマサちくわ株式会社	ちくわ製造前処理工程における、低温高湿度解凍装置によるすり身品質の向上
株式会社伊勢安全網製作所	線材フォーミング加工機導入による「高品質3D曲げ加工品」の短期化と低コスト供給体制の確立
エーワン株式会社	耐環境性に優れた国産RTOSによる組み込み型コンピュータの試作開発
愛知株式会社	輸出事業の拡大を目指すための特殊成形技術を使用した椅子の差別化機能の開発
株式会社レーザテック	介護・医療市場獲得を目指すためのドアクローザー用機械式タイマー型ストッパーの低コスト化試作開発
東海ホールー株式会社	スマートメーター用銘板のプレス抜き加工工程の精度向上による生産プロセスの強化
国際電業株式会社	3Dプリンターを活用した試作品開発などによる開発力強化
有限会社昭榮鋼建	バラ図展開の電子化・データベース化を活用した製造技術の開発と試作
株式会社光製作所	研磨工程、真円度測定工程の社内取込みによる、完成部品、生産体制の構築
株式会社志水製作所	金属箔の精密プレス加工による生産性向上と高品質の確立
株式会社名栄社	フィルムインサート成形法による自動車向けセンタークラスターパネル製造
株式会社サンアイ岡本	一般住宅向け両側支持アルミ製通路用シェルターの開発
菊田鉄工株式会社	産業用ロボット歯車の低コスト高精度化の実現
クサマ工業株式会社	難切削材である白銑を使用した圧延鋼材搬送ローラーの生産効率改善及び低コスト化に向けた新たな製造プロセスの開発
木下精密工業株式会社	航空業界ニーズの難削材に対応した加工技術向上に向けた設備導入
株式会社矢田工業所	変圧器流し塗り塗装ラインへの、最新環境性能の塗装ブース導入。
ミヤマ工業株式会社	精密成形研削盤を利用した高精度プレス製品の開発による競争力強化事業
有限会社メイコウ工業	環境負荷低減型 土質改良固化材の製造装置 試作・開発
泰東工業株式会社	順送600tプレス機を活用した、新工法による切削レス加工の実現。
株式会社桂商会	優れた弾力性・耐久性を持つ英国羊毛純正の軽量原糸の開発と軽量布地の試作
船橋株式会社	両合羽製造技術と防水特許を活用した車両用カーシートの縫合部における防水化・強度化事業
大誠精機株式会社	高精度加工可能なマシニングセンター導入による加工精度の向上
株式会社チップトン	高耐久性流体式研掃装置の試作開発
株式会社前田シェルサービス	ステンレス製リングネジを活用した透明樹脂からなる圧縮空気浄化用エアフィルターの開発
伊原電子工業株式会社	マーク印刷の治具レス工法拡大によるプリント配線板の短納期化および高密度基板の製造技術確立
株式会社豊電子工業	焼入れ等の「表面処理」技術向け高周波誘導加熱電源の試作開発
株式会社アンスコ	「ものづくり人材の育成」と「製造現場の強化改善」と「接合技術の高度化」三位一体連携による、ねじの短納期化・低コスト化・付加価値技術高度化の実現事業
三洋技研株式会社	住宅設備用金型市場の保守及び新規獲得を目指すための加工技術の向上による高難度金型製作技術の確立
株式会社三光セラミック	半湿式成形技術による複雑形状セラミック製品の成形量産化設備導入事業
株式会社三協	微細孔放電加工機による生産能力向上と受注拡大
三洲電線株式会社	革新的生産方法の構築による多品種小ロット対応と高付加価値化事業
株式会社R&Dソフトウエア	マンション管理に特化した即時性の高いデジタルサイネージシステムの事業展開
株式会社小澤精工	自転車部品業界への進出における手作業工程の機械化による新たな生産体制の確立
知多製鉄株式会社	冷間鍛造における金型部品の内製化による、技術力及び価格競争力の強化
株式会社光伸テック	YAGレーザー溶接機導入に依る次世代3次元精密板金加工計画
浜名エンジニアリング株式会社	制御設計・生産管理システム導入・強化による自動化装置設計製造プロセス革新プロジェクト
株式会社一新鋳造所	上下吹込型造型機による鋳物部品のニアネットシェイプ化の実現
株式会社知多スプリング	ワイヤカット放電加工の設備投資による精密加工部品の生産効率向上と競争力強化
サハン特殊鋼株式会社	破碎機用製品の生産能力等向上のための溶接ロボットへの設備投資
二村機器株式会社	剛性、精度、生産性を向上させた回転センターを製造するための最新の内面研削盤の導入
千代田合成株式会社	POM樹脂による機能性・加飾性(デザイン性)を持ち合わせた2色成形品の試作開発
三愛工業株式会社	眼科医療機器等の部品製造における加工精度の向上と短納期化計画
エフワイ成型株式会社	塗装レスプラスチック成形技術を生かした生産能力の拡大
アクティブ・ティ株式会社	安全性・信頼性の向上と省エネルギー生産体制の整備とを可能にするスマートコーティングシステムの開発
株式会社松栄電子研究所	顔面神経麻痺の検査と手術中神経探索機能を併せ持つ小型で安価な顔面神経刺激装置の試作・開発
株式会社びーふる	樹脂成形において、成形不良(バリ)をなくすシリコン型の研究開発
株式会社昭和工業所	高張力鋼板の順送加工の精度向上を目的とした生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社足立熱処理研究所	生体非侵襲かつ超低消費電力の微小電気機械システム(MEMS)材料の3C-SiC薄膜基板の開発
株式会社宍戸化成	オープンズルでのハイサイクル射出成形技術開発による高品質化及び低コスト化の実現
株式会社小川製作所	超精密ワイヤー放電加工の精度保証に資するCNC画像測定機の導入と最適条件の確立
有限会社テクノヨシトミ	プラスチック加工における工程改善による短納期化及び低コスト化
茶久染色株式会社	ナノカーボンを用いた高性能な非金属電線の試作開発
ほほえみ農園	トマトの低段密植栽培システムの導入による川下企業への直接販売事業
株式会社山田製作所	内径研削盤の導入による風力発電用油圧駆動部品の嵌合精度の高度化
INOUEFACTORY株式会社	ダンボールの「立体造形」技術を活用した、身体障がい者向け座位補助具の試作開発
株式会社中部製版	段ボール印刷用フレキシ樹脂凸版向け特殊スクリーニング加工技術開発のための設備投資
産恵工業株式会社	NC旋盤複合機の導入による耐熱材「ニロジスト球状黒鉛鋳鉄」の切削加工技術の高度化
山忠本家酒造株式会社	清酒醗酵設備変更と醗酵環境の改善による品質向上と安定
株式会社実践環境研究所	簡易で低コストな排気ガス／排水浄化装置用ハイブリッドフィルターの開発。
竹内工業株式会社	ジャッキ事業シェア拡大のための、温間深絞り一体成形によるパイプ・溶接レス製品の開発
株式会社加藤カム技研	リバースエンジニアリングに対応した5軸切削加工技術の獲得
近藤工業株式会社	横型マシニングセンター導入により、高難度加工・試作加工の新規市場獲得事業
三信鋳工株式会社	切削加工用固体潤滑剤である微細化絹雲母の環境・エネルギーに配慮した製造プロセスでの開発
エムエス工業株式会社	高性能かつ大型部品対応により工作機械分野へ展開し、専門分野からの脱却と経営の安定化
鈴木鉄工株式会社	新型自動旋盤導入によるブランク切削高速化の実現
昭和医科工業株式会社	脊椎固定材料の品質及び信頼性の向上を図るための測定計測技術の向上
株式会社カワグチ	医療機器業界向け安全・高効率生産を実現する精密極小曲げロボットシステムの開発
日東高圧株式会社	LPガス用プラスチック・コンポジット容器(20kg容量)の開発
有限会社ジャストプロダクツ	極小ロット(1個～5個)部品の製造効率を飛躍的に高める新開発された工作機械の導入
NUシステム株式会社	半導体製造プロセス装置を高精度に制御するための非接触光学式基板温度計の開発
株式会社吉良紙工	ガラスに防汚性・防傷性・抗菌性を付与する超親水性無機塗料の開発と焼付塗装技術の確立
株式会社キョクトー	複合旋盤導入による製品製造の短納期化及び高度化の実現
株式会社澤田工業所	超多品種小ロット生産を強化するためのパイプ曲げ高精度化への技術改良
東浦三共株式会社	ファインブランキングプレス原理を活かした精密断面加工の技術革新事業
有限会社大塚製作所	高齢者や障害者・妊婦・腰痛疾患の方なども座ることが可能な椅子の量産化。
株式会社半谷製作所	「ホットプレス成形工法の試作開発」
杉浦味淋株式会社	製麺装置導入による純米本みりんの量産体制構築と多用途味淋調味料の開発・製造・販売事業
夢木香株式会社	木曾檜等の香り成分抽出水に精油を分散・混合させる芳香蒸留水の開発
ワイジェーエス販売株式会社	微細加工用、放電加工機回転付属装置の開発試作・製作事業
明和工業株式会社	従来品より耐久性を向上した自動車部品用脱脂洗浄剤と洗浄工程の開発
株式会社トタニ製作所	同時5軸加工機導入による航空機業界参入に向けた社内体制の構築
株式会社ブラム精工	プラスチック成型新作受注増加を目指すため顧客のニーズに対応可能な設備投資
株式会社フコク東海	次世代自動車向け車載用精密電子基板の試作開発事業
株式会社丹羽鉄工所	省エネ焼入れ設備導入による試作・小口の短納期／低価格対応可能な一貫生産体制の構築
株式会社浅井歯科技研	歯科技工製品のデジタル生産に対応するためのCAD／CAMシステム導入。
株式会社アイシゴム	水道・ガスメーター、自動車部品用ゴム素材の加工手法の試作開発事業
株式会社日鉄	環境負荷と製造コスト低減化事業
名北ゴム株式会社	医療関連における 高速 高精度 特殊加工機による製造開発(クリーンルーム仕様)
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールの幅延長のための量産性のある接合方法の開発
国光スプリング工業株式会社	高品質・低価格・短納期を実現する最新のばね加工機械「スプリングフォーマ」の導入と「画像センサ」による不良品ゼロの実現
株式会社吉原化工	プラスチックの押し出し成形技術を活かした畳床・木製すのこ等の代替品となる新製品開発
後藤工業株式会社	航空・宇宙分野への更なるニーズ対応と品質力の向上
有限会社石黒製作所	航空宇宙部品製造における微細切削加工技術の確立とQC/QDの向上
株式会社金丸製作所	自社海苔加工機械の生産日数の大幅短縮によるコストダウンと高精度機械の開発
有限会社アーティストリー	日本の技にイタリアデザインを導入し、エコロジーで安全な素材による独自ブランド家具の開発
株式会社カテックスエンジニアリング	樹脂製品の外觀品質を向上させ、環境に配慮した塗装レス成形技術の開発。
有限会社高木製作所	新たな精密部品を受注する為の工程短縮、短納期及び量産化

千路工業株式会社	新分野の受注拡大のための大径加工の量産化に向けた生産プロセスの強化
タツミ化成株式会社	UVFG(ウレタンフォームガasket)塗布ラインの見直しによる、生産効率アップとコスト大幅削減
愛知シユウ	刺繍とプリントを融合し、袋物、帽子など様々な完成品への立体造形の試作開発
株式会社誠工	セキュリティ性能が高く、多様な設置条件に対応可能な保管庫の製造および販売
株式会社東南	高性能な板金設備導入による製品の低コスト・短納期化の確立
株式会社システック	自動車部品評価期間を劇的に短縮するための内圧疲労試験機の開発
福助工業株式会社	金型レス高精度曲げ加工の技術高度化による大規模蓄電装置部品等の試作開発
西枇工業株式会社	検査測定機器事業進出のための操作力計測機能を付加した自動化装置の試作開発
朝日理化株式会社	次世代自動車部品市場参入のための、インサート成形技術確立による工程省略化・低コスト化
有限会社ヨシダ精密工業	小ロット品の受注増を目的とした、高精度・短納期生産工程への改善事業
株式会社モリタ	高精度シャー制御システム導入により、ペーパー向け包材の品質、安全性の更なる向上を図る
株式会社榎村鐵工所	食品加工機械用フードスライサーの大型安全対応機の開発
玉川工業株式会社	高能率・高品質及びコストダウンを実現させるCFRP加工の開発
株式会社動研	PC樹脂板と薄板ガラスの複合技術による省エネ材料の試作開発
富川化学工業株式会社	中間トリミングプレス導入による穴加工の低コスト・高精度化の確立
三協電機株式会社	高圧受変電設備配電盤の商品開発・製造プロセスへの設備投資によるコストダウン・効率化
アクセル・テクノロジー	産業用機械・ロボットの高精度化及び高速化を可能にする新機構による直線駆動製品の試作開発
株式会社オー・ケー・シー	自動車産業における試作部品加工用ねじれ刃切削工具の開発
丸万株式会社	施設・在宅介護現場の「におい」の問題解決する消臭機能付きチャック袋の開発
鶴飼銅材販売株式会社	最新のバンドソー設備の導入により、太陽光パネル架台用鋼材の切削工程の生産性向上
株式会社富士金属工業所	加工形状の多様化・高精度化を目的とした生産体制再構築事業
あさひ精圧株式会社	特殊大口径ネジ切り加工の社内取入れによる品質の安定化及びコストダウン
株式会社アステック コーポレーション中部	魚箱用発泡スチロールの印刷効率化による、水産業発展のための開発
株式会社三晃	板金プレス加工における高張力鋼材の高精度製品自動量産工程の確立
株式会社協和金型製作所	放電加工における付着物除去等による、高精度金型部品加工技術の確立
株式会社吉見製作所	形状記憶合金による医療用機器部品製造の自立化に向けた試作開発
有限会社橋本鉄工所	金属パイプを汎用プレス機で節状隆起成形加工する技術開発
有限会社岡田合成	省力化インサート成形ラインの設置と金型替え作業の効率化による生産性向上事業
スターテクノ株式会社	3Dビジョンシステムを用いた高精度3D補正ロボットシステムの開発
株式会社山室工作所	制振合金加工の生産プロセス強化
株式会社川根製作所	新型CNC搭載の最新型マシニングセンタと熟練工ノウハウの融合による難削材加工技術の確立と技能継承
丸井鉄工株式会社	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
丸豊化成株式会社	医療用プラスチック部品製造で生じる金型修正の検査設備導入と自社高精度検査工程導入
石敏鐵工株式会社	知能化設備導入による小型電動モビリティ用試作部品の高精度・小型化
名古屋発條工業株式会社	ワイヤ放電加工機と高精度検査装置導入による金型内製化・検査精度向上の実現及び新規受注拡大
中部プリスター成形有限会社	新型プラスチックシート真空成形機導入による競争力強化計画
安井工業有限会社	塗装・溶接による製品の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応する生産プロセスの強化
神谷パイプ株式会社	メインパイプ市場拡大のため量産化を目指した生産ラインの確立
エムケイケイ株式会社	航空宇宙産業におけるハイドロフォーミング金型の革新的加工及び測定技術の実用化
有限会社磯貝彫刻	新たな石製品加工用機械の導入による新製品開発、新規事業開拓、及び生産性向上計画
株式会社三菱コーポレーション	化粧品容器製造に於ける工程短縮化による生産性向上及び短納期化の実現
株式会社イズミ	既存の売上拡大と新たな市場獲得を目指すため生産性向上・低コスト化を実現
株式会社岡仲工業所	超精密切削加工のための自動熱変位制御装置付きCNC自動旋盤の導入
富士工業株式会社	長尺樹脂押し出しモールの部分的湾曲成形加工技術の確立
株式会社ホカムラ	部品検査、設備工程能力確認作業での品質・コスト効率化推進
大久保金型工業株式会社	形状測定の難度が高い三次元形状を持つ金型製造技術の高度化
一陽染工株式会社	産学連携によるセシウム吸着用特殊竹炭コーティング織布の開発事業
株式会社旭工業所	切削加工のコンピュータ解析および設備稼働モニタリングによる革新ラインの構築
有限会社鈴木溶接	新型レーザー加工機導入によるリードタイム短縮・品質向上・ワンストップ化
奥田工業株式会社	X線透視装置導入によるダイカスト品受注量の拡大
清水燃系工場	機械装置の導入による特殊繊維の燃系加工の効率化及び職場環境の改善

申請者名称	事業計画名
有限会社伊藤金型	最新CAMを導入し加工経路の改善による金型精度の向上と短納期化の実現
株式会社三浦工業所	誘導加熱装置導入による生産コスト低減と国際競争力の強化
丸栄工業株式会社	自動車用小物部品における革新的な高精度画像処理検査装置の開発
三扇化学株式会社	革新的な射出成形技術を用いた高付加価値製品の量産化事業
シンカ工業株式会社	医療用包装機械におけるヒートローラー部品の薄肉化と真円度向上のための試作開発
ARCIA	ボディスキャン装置によるオーダーメイド人工乳房の製作開発販売事業
名東紙工株式会社	洋紙の薄紙に対してのハーフカット技術の確立及び、板紙業界への進出
瀬戸電子株式会社	光ファイバー接続部品の全自動高精度測定ラインの構築
浅井鉄工株式会社	加圧方式の改良による高張力鋼板の量産プレス加工の高度化
株式会社服部エンジニアリング	薄物形状の加工品を、ひずみ量を少なく加工する技術開発及び加工体制の構築
株式会社マルサン木型製作所	経験や勘に頼る重力鋳造法から機械・データ化された低圧鋳造法への切り替えによる品質向上事業
株式会社ライフク	公共事業への新技術導入による国際競争力の強化
株式会社永楽堂	高鮮度凍結装置導入による高品質焼成後冷凍パンの製造体制構築事業
株式会社フクヤマ	高級車の外装品、長尺ステンレスモールの新しい製造技術の取り組み
丸石醸造株式会社	サーマルタンク導入による生産プロセス強化で品質向上と安定化を実現し、特定名称酒造への新展開を図る
株式会社大一商会	パチンコ機台用立体造形物を高精度で製造する技術強化事業。
株式会社倉知製作所	画像処理技術を活用した鋳巣キズ検査工程の高度化による生産プロセスの強化事業
有限会社アイ・ピー・イー	自社の特許技術を用いた、肌と健康と環境に優しい食器・洗濯用洗剤の開発
村上デンタルラボラトリー	歯科用3次元CAD導入によるハイブリッド冠高精度加工技術の高度化と製造工程の効率化
株式会社渡辺製作所	レーザー溶接技術導入による価格競争力及び品質レベル向上と新規事業分野への展開
株式会社カトー鋸	精密機器梱包用段ボール切断のための特殊刃形帯鋸の試作開発
株式会社ケーテック	多品種少量生産における製造工程改善による短納期化事業
中埜酒造株式会社	新たな食感と白濁部の沈殿しづらいあまぎけの試作開発
日本レトルトフーズ株式会社	小麦アレルギー対策のための小麦粉に代わる大豆粉の開発事業
株式会社中京	レーザー加工を用いた高精度新工法による航空機産業向け切削工具の製作
株式会社岡崎土質試験所	土質試験における作業工程改善による短納期化及び高精度化事業
株式会社創北	端材の積層による扉用芯材製造技術の確立
株式会社エアウィーヴ	エアウィーヴが継続的に市場拡大をするため新製品開発へ応用できるマットレス素材の成形品質安定化と耐久性向上の評価技術の確立
株式会社新太陽	高精度大型マシニング導入による短納期化及び加工品の大型化、高精度化
石川鉄工株式会社	オイル冷却機能を有するNCフライス盤導入による高精度な加工の実現
株式会社スギヤス	溶接ロボットシステムの治具ベースを脱着可能とすることで汎用性を高め生産プロセスを強化する。
原田車両設計株式会社	粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具—高効率ネブライザーの試作開発
榊原精密株式会社	メッシュレスフィルター部品成型用金型の開発
株式会社水越プラスチック	生産プロセス強化に向けた最新型射出成形機における金型内ゲートカット機構の開発
株式会社寺西電機製作所	我が国で最少、最軽量、大振幅のハンディマサージ機の試作開発
有限会社川田精研	特殊内面研削盤導入に伴う工程改善による短納期化及び高品質化事業
メイテックス株式会社	クランクケース1パス面加工技術の確立
株式会社DRAGON AGENCY	画像認識技術を活用した医療介護分野における見守りシステム
伸光技研産業株式会社	太陽光パネル固定用ナットの適量生産監視と出荷作業効率化
有限会社中六	海外輸出に対応するための醤油生産体制および出荷体制の構築
アクト株式会社	従来の130%の生産性を実現する樹脂フィルム抜き加工手法の確立
株式会社ダイシン	インサート成形における製造工程の自動化による生産性向上
日東合成株式会社	ガス関連機器向け部品の品質及びコスト競争力強化の為の検査測定機器の導入
サン食品株式会社	海外向けコンチャク麺の製造における、自動化システム導入による製造工程の効率化
株式会社竹野入工業	高速回転ノズルを用いた精密部品の真空剥離洗浄・高速乾燥装置の開発
有限会社宮田工業所	次世代自動車向け高張力鋼板プレス加工用金型の生産能力強化事業
株式会社TEKNIA	航空機部品(チタン)の超高精度(ミクロンオーダー)旋削加工の量産安定化
株式会社アミソー	立体造形技術の確立とサービスの提供(3Dcadと3DNC線材曲機を使った製品開発とサービスの提供)
有限会社坪井化成	緩衝材の大型化に伴う受注に有利な試作及び開発
有限会社と金型器製作所	ロータリーシリンド付マシニングセンター導入による金型部品加工の生産性向上

株式会社村上製作所	次世代ターボチャージャー用高精度ジャーナルベアリングの設備導入による加工技術の試作開発。
ワコー	印刷された平面の板をCNCルーターで加工し視認効果の高い立体造形看板の試作・開発
株式会社アイビー・ファインテック	次世代自動車向けの新材料(軟磁性材料)の高精度切削加工技術の開発
余合ホーム&モビリティ株式会社	在宅での介護生活を支援する自力・屋内型の移動補助器具の開発
東名技研株式会社	精密歯車の全数検査による品質保証と多能工化によりリードタイム短縮を図る
有限会社三福製作所	新規材料の部品を革新的なものづくりで、自分の未来を勝ち取るう!
株式会社近藤鉄工所	ミドルサイズの金属加工部品に特化した設備投資と生産プロセスの改善でニッチトップを目指す
株式会社オガワスプリング	コイリング指数(D/d)が小さいスプリングの小ロット生産の確立による事業拡大。
山鉄株式会社	三次元測定器導入による高品質切削加工品の製品精度保証体制の構築
藤塗装工業株式会社	光学式3D測定機を利用した塗装品質保証力の高度化とコスト競争力の向上
株式会社中川製作所	高性能5軸マシニングセンターと3次元CAD/CAMによる取引先メカユニット化に対応する設備改善
グランド・ラボ株式会社	CAD/CAMとハイブリッドレジンブロックを用いた高精度CAD/CAM冠の試作開発
ダイキ精工株式会社	大型ガスタービン用精密鋳造金型の市場獲得に向けての大型高速加工機導入
株式会社ヤマキ	ポータブル3次元測定機利用による部品検査の効率化とCADとの連携
株式会社丸由製作所	固体酸化物形燃料電池(SOFC)分野での微細・高精度部品への取り組み
株式会社高橋精機工業所	自動車の軽量化に貢献する樹脂グレージング射出成形技術の高度化事業
株式会社杉井鉄工所	ロールコーターのダウンサイジングによって新たなDIY市場を開拓する
豊橋鎮金工業株式会社	錫めっき皮膜の耐熱、耐食性能向上のための試作開発
ベルテック株式会社	熱溶着技術を活用し、新たな研磨用樹脂製ベルトの製造において生産スピードの向上を目指す
株式会社愛知塗装工業所	リン酸塩処理カチオン電着ラインへ円筒型隔膜電極の試作技術の導入
名東産業株式会社	多品種少量の鋳造用中子製造における省力化、高効率化装置の試作開発
有限会社朝日リンクス	職人作業をロボットに代替させる為の「職人口ロボットシステム」の商品化と市場展開の仕組みを確立する。
有限会社福祉工業所	ヨーロッパ(EU)向けリチウムイオンバッテリーセル梱包材の試作開発
株式会社名西深孔	複合旋盤導入による最終仕上げ工程の内製化と精密部品受注の拡大
広陽商工株式会社	自動車デザイン試作の品質向上とコストダウンを実現する新しい工法の開発
株式会社ティモンズ	難加工素材・複雑形状加工、短納期化のための試作開発と生産システムの確立
中部高熱工業株式会社	超省エネ・短納期を可能にする陰極再生・組付作業システムを構築する設備投資
伸栄プラスチック株式会社	射出成形製品品質の向上及び工数削減を目的とした自動レーザー測定方式の導入
株式会社コザワインテックス	特殊意匠糸の極太糸から極細糸を使用したファッション性のある高級ジャカード織物の確立
宮後工業株式会社	3次元測定器への機能追加による金型の品質向上とコストダウンの実現
磯田園製茶株式会社	秋摘み茶の「深蒸し茶」から「加工用抹茶」への新規製造展開
有限会社ヤマブラ	成形難度の高いアクリル成形加工の品質向上に向けた新たな専用生産工程の開発
矢留工業株式会社	塗装プラントの市場展開を目指すための高精度枠体の試作開発
株式会社新美鉄工所	新設備導入による自動車エコ部品イタカムの加工受注の獲得及び最適生産方式の構築
株式会社ユニ技研	NC複合旋盤の導入による精密加工技術の高度化と内製比率の向上
株式会社産技	YAGレーザー溶接によるグリーン対応、軽量、低コスト溶接技術の開発
服部工業株式会社	生産管理システムを導入し、急な設計変更にも対応できるガス釜製品の品質の確保と技術の伝承を図る生産プロセスの強化事業
株式会社蒲郡製作所	ワイヤー放電加工機によるX線天文衛星用微細・精密部品等の加工技術の確立
有限会社福田鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による金属加工課題材及び精密機械部品等の高精度化と精度の均一化・生産性向上の実現
澤田酒造株式会社	新型清酒圧搾機導入による清酒「白老」の高品質化と女性雇用の実現
YATOMIエンジニアリング株式会社	航空機部品製造現場向けポータブル接触式3次元測定器による部品検査サービス事業
株式会社鈴木紙工所	最新ロータリーダイカットマシン導入による紙の抜き加工分野の最先端企業への進化
株式会社ヨコイ精工	ハイブリッド自動車向け排気熱回収器部品の精密プレス金型のための設備導入
株式会社ワイヤークラブ	女性経営者と女性の製造部長がリードして、試作精密加工部品を全国に供給する。
株式会社フカデン	航空宇宙分野で要求される製品品質を確実に満たすための高精度な検査工程の構築
スクリーン印刷ヒロセ	インクジェットプリント工法の導入による多彩なメディアへの高付加価値印刷の実現
日本街路灯製造株式会社	無電柱化に向けた狹隘道路用の変圧器搭載街路灯の試作開発
株式会社サンワ金型	超高速プレス加工用金型の開発により、新たな事業分野への進出を図る。
宮地工業株式会社	最新設備の導入による難加工材の加工技術の向上と生産プロセスの最適化事業
有限会社吉良プラスチック	高齢者・障害者の雇用機会の創出と安全性と生産性を高める生産ラインの設置事業
DENTALWORK久	CAD/CAM機器導入による歯科補綴物製作の短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社EdgeCreators	ダイカストマシンで連続的に使用される「長寿命・耐熱軽量ラドル」の試作開発事業
成田工業株式会社	加工部品の大型化に伴う加工技術と短納期対応及び内製化の為の設備導入
有限会社ピーツーテック	最新設備の導入に伴う環境分野への参入事業
平本工業株式会社	大型風力発電装置用精密部品のプレス加工、及び溶接加工の技術開発
株式会社五合	完全無機塗料原料の密着度及び透明性の向上による塗装対象製品の拡大。
エヌティー精密株式会社	次世代型ディーゼル噴射ポンプ部品等高精度部品の精密加工および高水準品質保証の確立
株式会社西澤	電磁ノイズ対策材MGCMCの製造装置の導入及び試作開発
ナカノ精工株式会社	複雑形状メタリック樹脂射出成形部品用のウエルドレス金型製作技術の開発
創心精機株式会社	最新ワイヤカット放電加工機の導入により難素材、高精度・短納期の対応
株式会社三ツ知春日井	直彫りマシニングセンター導入による冷間圧造用金型の高精度高効率加工技術の開発
株式会社大伸製作所	ゴム成形金型におけるパーティングライン面の最適加工法の開発
朝日工業株式会社	自動車部品「ケージ」の更なる精密化・高精度化を目指す試作・開発
中川鋼管株式会社	鉄骨用穴あけ機及びバンドソー切断機の導入による鉄骨部品加工事業の開始
三洋電子株式会社	難削材円筒形状部品の熱処理・研削一貫工程の開発
株式会社カタ製作所	航空ギヤ部品の開発・生産における新たな切削工法の導入による納期の短縮
株式会社サンワクリエイト	次世代自動車エアコンのコンプレッサー部品の品質向上と量産体制確立
有限会社満天	メタルソープレス機の導入による切削加工技術の高率UPと生産リードタイムの短縮
株式会社にじまち	太陽光利用型植物工場での高品質トマト生産のための製造環境技術導入
愛知スチール株式会社	日本初となる建築用鉄筋のユニット化
新富士パーナー株式会社	登山用の燃焼器具の軽量化による、次世代の燃焼器具の開発
藤和ライト工業株式会社	IT利用による射出成形プロセスにおける、高品質、コスト低減技術開発により拡販を図る。
株式会社大林テクノ	自動車用精密部品の多種加工部品の加工自動化・一貫生産による高精度・コスト競争力強化事業
神戸産業株式会社	超短納期を実現する大型鋼製構造物複合一貫生産新管理システムの開発
ヤマキ電器株式会社	碍子用養生乾燥室開発による、作業環境の改善と生産性向上
トーケン樹脂化学株式会社	作業環境に配慮したウレタンチップフォーム製造用接着剤の開発
株式会社久門精機	シリコン素材特有の金型平面接着部分の精度を出す切削加工技術の強化による生産性の向上
株式会社エージック	SOFC(固体酸化物燃料電池)板状セル多層プレス成形技術の開発
宮後エヌシー技研株式会社	ワイヤークット放電加工機導入による大型の金型部品加工の受注拡大
株式会社イングカワモト	印刷工程の見直しと新機能追加による生産プロセスの強化によるネイルシートの開発事業
友澤木工株式会社	木製ベッド製造における自動タッカー打機の開発と導入を行い生産プロセスを強化する。
興和鋳力印刷株式会社	金属印刷に於ける乾燥炉導入事業(環境負荷軽減、及び省エネ改善型)
株式会社ミツミパターン	木型、発泡スチロール模型製作における非接触光学式3次元スキャナーの活用による品質保証体制の再構築
株式会社セラミックジャパン	CNTセラミックスを利用した、機能性食器の試作
株式会社ワイクリード	自動車用部品電動フェューエルポンプボデー外観検査作業の自動化
有限会社新栄企画	新設備導入による射出成形用金型の高精度化、低コスト化、短納期化の実現
村松鉄工株式会社	新型NC旋盤加工機の導入による異形もの旋盤加工精度の向上による生産性の向上
株式会社トーマコーポレーション	眼科診断用3次元光トモグラフィーの計測速度・画像コントラスト向上技術の開発
澤田工機	専用工作機向け部品市場での売上拡大のための加工工程削減の取り組み
アルファ化研株式会社	外装タイルユニット用紫外線硬化性樹脂接着剤の開発及びその製造技術開発
株式会社三重設計	空間浮遊物回収装置の設計および製造
株式会社デンケン	無菌インソレーター機器部品の受注獲得を目指し最先端レーザー溶接機の導入による製造リードタイム1/2に短縮と製造コスト30%削減
株式会社時鍾	ご当地生パスタの製造ときめ細かな配送による「地産地消生パスタ」の実現
有限会社エスジーケー	ワンストップ型の溶接組立ラインの導入により、試作部品の品質と生産性の向上を目指す
株式会社アルマックス	IO抗菌アルマイト処理(10コート)の工業生産技術の確立
株式会社稲熊製作所	新型コイル材料供給装置導入による高精度、低コスト実現の為の高効率生産システムの確立
浪速金液株式会社	審美性・耐久性に優れ、電子レンジに使える高級陶磁器用金液・ペーストの開発
妹尾塗装工業株式会社	自動車部品等の市場獲得を目指し環境に配慮した省エネ及び不良低減を可能にする塗装設備の開発。
株式会社みつほ合成工業所	シリコン成形型を用いた新たなマイクロ溶融成形技術の確立
有限会社奥谷開発	多機能型生産ラインの設置による生産性の向上と高付加価値化事業
高橋工業	専用機械及び自動車の大型部品向けに必要な、ステンレス、アルミ等の難削材の複雑形状の切削加工技術の向上

株式会社デニック	三州瓦製造技術を用いた耐久力溢れる住宅外壁材の試作開発
大恵工業株式会社	高性能コンパクトマシニングセンタ導入による生産性向上とそれによる新規受注獲得
株式会社フルテック	作業効率60%向上を目的とした粉碎機の導入
堀江織物株式会社	布の自動カッティングマシンの導入による商品開発とデジタル染色専用生地の開発
株式会社ワイズ技研	円筒・内面NC複合研削盤による同芯及び同軸度の加工技術確立と短納期化
株式会社川原鉄工所	ロボットによるバリ取り及びバフかけ方策の開発
伊藤レーシングサービス株式会社	非接触型三次元測定器導入による短納期化及び高品質化事業
株式会社大東通商	長寿命・高品質を目的とした新素材によるワイパーの製作事業
株式会社古屋工業所	アルミ製フロントハウジング加工における切削加工の精度向上と低コスト化
フナハシ技研株式会社	極寒冷地向けのガラス高配合の合成樹脂製ラジエータータンク部品の試作品開発
株式会社山守製作所	合成樹脂の切削における精度保証の高度化と薄肉形状切削への技術改良
株式会社メックインターナショナル	機能性ナノ材料配合による高機能ナノファイバーの試作開発
株式会社ナユタ	顧客先の要望品質を確立する金型製造加工手法の実現
オーエフ電装株式会社	ルータ式基板分割機導入により、基板分割の自動化を実施し、生産効率の向上を図る。
株式会社遊技機エコタウン回収センター	素材圧縮梱包機の導入による遊技機リサイクル事業の迅速・効率化
有限会社岡杉巧作所	耐摩耗性を大幅にアップさせた工業用ロボットハンド向け溶射部品の試作製造販売
株式会社中山工業所	新型プレス機導入に伴う品質向上、生産プロセス強化、コスト削減による競争力強化事業
有限会社ケイスカンパニー	マシニングセンタ及び3DCAD並びに3D測定器導入による部品製造・試作品製造への新規事業参入
株式会社永野金型	自動車用プラスチック成形金型において高精度金型の製作による競争力強化
株式会社アバンテック	歯科矯正診断用規格模型のデジタル化とその応用
サハシ鋼管株式会社	長尺鋼管等の加工に向けた3次元レーザ技術確立のための設備投資
株式会社三技	次世代航空機開発に向けた先端部品の曲線部品高精度計測技術の新規事業
瀧川オブラート株式会社	可食性フィルム(オブラート)の品質検査及び切断装置の自動化技術の開発
株式会社花市電子顕微鏡技術研究所	現有の透過型電子顕微鏡を駆使した臨床検査の受託業務体制の確立
AMYドアテック株式会社	家庭内上吊引戸を簡単な設置方法で自動開閉できる開閉装置の試作開発
株式会社イケックス工業	急速加熱冷却温度制御による生分解性樹脂の高生産性成形法の確立
サンコー鞆株式会社	新積層素材使用スーツケースの開発
株式会社鬼頭精機製作所	工作機械用回転工具における修理・オーバーホールサービスの開発
HRSファシリティーズ株式会社	価格・納期対応力向上により市場獲得を目指す水質検査機器導入による事業内製化
メトロ科学模型株式会社	模型業界を一新する模型総合ポータルサイトの開発及びテスト運営
有限会社三河螺子	コスト競争に勝ち抜く新生産システムの構築
オノダ工業有限会社	NC旋盤導入によるメインマフラー生産用機械装置ライン一括受注獲得のためのプロセス強化
フジグリーン工業株式会社	「コンパクト」と「シンプル」を両立した合併浄化槽の開発
中部工業株式会社	自動車金属部品における最新の機械設備による切削技術力向上と不良の削減
株式会社丸ハテナ商会	「[日本の伝統織を生かしたカーボン織物]試作プロジェクト」
株式会社アートプロ	マシニングセンター導入による複雑形状品の短納期加工プロセスの構築
日本ハードウェア株式会社	金型を放電加工機により放電加工と鏡面仕上げまで一貫加工するシステムの開発
株式会社エフテックコーポレーション	中小企業の「メンタルヘルス対策」を支援するITを活用したサービスの開発
株式会社エムズブランニング	「国際通販による中古機械用保全部品の市場開拓と迅速化」
株式会社名大SKY	クライアントニーズ優先且つ教室稼働率向上を可能とするワンコイン学習塾
ビデオネット株式会社	高性能編集システム導入によるポストプロダクション事業開始と映像ライブラリー活用事業創成
株式会社プログレ	「純系名古屋コーチン」のみを使用した独自の調理技術と新サービスの提供事業
三信建材工業株式会社	自律飛行型マルチコプターによる、構造物劣化調査診断サービスの開発
株式会社ムービング	ネット回線を利用した展示会場と工場を繋ぐライブ中継技術の開発とサービス事業
株式会社テラニシ合金	設備導入による鋳物製品の品質向上及び防衛省関連の市場拡大
タケダ歯車工業株式会社	減速機歯車の特長歯車軸加工におけるホブ盤の高硬度・高精度加工装置の導入
株式会社ジョイ・ジョブス	3D画像によるハイグレードなオーダーメイド・ウェットスーツの製造・販売
株式会社雷田組	小型伐採システムの構築による小規模放置竹林の再生と耕作放棄地の解消
カタリスト株式会社	介護福祉業界・サービス業界の企業に向けた、メンタルヘルス対策と障がい者雇用を総合的に支援するサービスの開発と事業化
阿久比運輸株式会社	情報端末を活用した新システム構築による革新的サービスの提供と競争力強化
株式会社丸一精肉	食の安心安全を強化するためのX線異物検出装置導入による検査プロセスの確立

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
大津屋物産株式会社	大豆挽割ライン導入による高品質・小ロット製品開発と新規用途開発
株式会社フジ紙業	最短半日の納期で印刷サービスを実現するための生産工程の強化
株式会社C-UNIT SQUARE	ビルメンテナンス(清掃等)現場の場所、時間、作業レベル等が瞬時にビジュアル確認できる革新的なビル管理システムの開発
株式会社サンテクノ	電解銀イオン水の小型製造装置の試作開発
株式会社大東紙工業	小ロットの製本顧客ニーズを満たすための新設備導入による生産性向上
マサキ住建株式会社	3DCADと3Dプリンタの導入により、営業能力を向上させ元請工事受注の増加を図る。
旭特殊プリント株式会社	印刷欠点検出器導入に伴う、完全良品出荷体制の確立。
株式会社タキオン	自動車部品の試作開発におけるプレスから溶接組み付け後の強度保証までの一貫生産体制の確立
株式会社Forest Hill	高齢者の外出が楽しくなるサービス・場を提供する『笑みんぐinフォレストヒル』事業の実施
有限会社大橋化工	3Dプリンターによるカスタムペイント事業の試作開発
株式会社アイ・エム・コーポレーション	製菓・製パン原材料卸売業から、最新鋭の機械の導入で発酵ロングライフ菓子メーカーへ進出
株式会社シーベテック	廃棄物を低減し生産効率を向上させる生産方式の導入
株式会社環境科学研究所	化学分析技術を活用した「6次産業支援パッケージ」の開発と新規市場の獲得
株式会社ナチュラル・メイ	「手作りフレンチのファストフード化」に関わる設備導入事業
株式会社川平屋	家族イベント演出による親子三世代の生涯顧客の創造事業
株式会社KYOTSU	共同配送の進化による物流改革の展開
株式会社ナゴヤ保佐化学工業社	独自開発の遠隔監視システムを用いた設備予知保全サービスの実現
株式会社アルテック・ラボ	世界の評価を得る為に日本企業では成し得ていない革製品の「一貫生産を開始する。
東海ジオテック株式会社	採放熱効率化を目的とした断熱工法開発における地中熱ヒートポンプシステムの試作開発事業
株式会社サイエンスインパクト	地域や観光地のイラストマップと、スマートフォンGPSとを組み合わせた観光情報提供サービスの開発
株式会社オーバークアム	安全・安心・迅速で利便性の高いiPhone修理サービスと、安定品質のiPhone部品の仕入れサービスの提供
株式会社いらいハウジング	断熱診断解析を伴う省エネ住宅の提案システム構築
株式会社Jパック	高速カッティングマシン導入による世界最薄の段ボール「G段」の市場浸透戦略
株式会社アルメディア	携帯電話へ標準搭載する、地域のお得な情報が手に入るアプリケーションの開発
株式会社安城自動車学校	「おもてなし経営」を強化するための革新的サービスシステムの開発
株式会社東利	ユーザーの費用負担を軽減した上下水槽の維持管理を実現するコンクリート壁面の超高压洗浄・はくり施工の新展開
株式会社アスト	食肉トレーサビリティシステムの構築による新役務提供および商品付加価値の向上
有限会社フジエアーサービス	イスラム圏からの観光客・在日ムスリムの飲食市場の獲得を目指しハラール料理の提供をする。
株式会社隆祥房	餃子皮の賞味期限延長の為に技術開発・改良、春巻皮の改良に伴う設備の増設
双光エシックス株式会社	高速スキャナ導入及び作業工程最適化により革新的な「高品質・低価格」の電子化サービスを実現
株式会社三恵社	不可能とされてきた幼児向け絵本の少数数発行、書店流通のための試作開発
株式会社都あられ田口本舗	あられ購買層の拡大のための健康志向・新食感を特徴とした新商品開発と販路拡大
株式会社クワイエットエンターテインメント	災害時にUSTREAMを利用した情報発信を行うための「災害時情報発信パッケージ」の試作開発
英昌化学工業株式会社	圧縮ガス仕様エアゾール製品を安全かつ確実に製造可能とする高精度計量機の導入

申請者名称	事業計画名
有限会社ケーティーワークス	新型プレス機導入による、高張力銅板板金プレス製品用順送金型の短納期生産体制の構築
株式会社丸長	瓦用原料の粘土製造における、未使用原料を有効活用するための設備の導入事業
青田工業株式会社	試作シートカバーの一貫生産(裁断～縫製)による短納期化と量産でのコスト低減
株式会社ウツノ	新規機械制御方式による高表面品質・自動車部品製造体制構築
マルワ工業株式会社	導電性ウレタンシートの試作開発により、床ずれ防止介護ベッドの機能性向上
株式会社DIMS医科学研究所	新薬審査体制に伴う新規安全性試験システム及び画像処理装置の導入
株式会社タカハラ	高精度画像寸法測定器導入によるコネクタ端子小型化に向けたマルチフォーミング加工の高度化
株式会社愛工金型製作所	新型マシニングを用いた新工法スライシング加工による超短納期の試作型製作に向けた技術改良
株式会社トーア	二次元レーザー加工機の導入による制御盤に使用される多品種板金加工製品の生産性向上
理宝株式会社	ストップフリー機能等を備えた高機能ボールネジの試作開発事業
日幸ライト工業株式会社	高精度自動車電装用プラスチックインサート成形部品の試作開発
株式会社丸三金属	タッチセンサー用銅箔フィルムの3次元化とその金型の内製化
株式会社二興発条	難形状の線ばね技術取得によるばね分野の市場獲得と競争力の強化
東海工業株式会社	YAGレーザー溶接を活用した金型修繕技術の革新による高付加価値化と市場獲得
株式会社ハアモニー	業界初のインバータ制御による可変速軽量シャッター用電動開閉機市販化事業
有限会社高潮研磨	精密金属研削の生産性を向上させてリードタイム短縮を実現する技術の確立
株式会社新栄金型製作所	新型ワイヤ放電加工機導入による、人工透析装置用プラスチック成形品金型の高精度短納期生産体制の構築
三輪鋳物工業株式会社	最新鋭の表面処理装置導入により、表面処理技術の高度化を図り、鋳造品の競争力を強化し、更に成長産業である大型産業ロボットの重要鋳造品の新規受注を目指す
中部産業株式会社	超々高張力銅板製バンパーレインホースメントの熱間プレス加工技術の確立
有限会社佐藤研磨工業所	高硬度の鋼材の精研削工程を切削加工に切り替え、工程を削減する加工技術の開発
サトープレス工業株式会社	最新の三次元CAD/CAMを活用したプレス部品生産プロセスの構築
株式会社鬼長	住宅用役物瓦製造工程における乾燥技術の向上による一貫生産体制向上事業
株式会社イナック	試作品モデル製作における超短納期対応可能な真空注型技術の開発
株式会社マルトモ	高効率コンプレッサーシステム導入による、①省エネ化、②稼働率の向上。
石川工業株式会社	塗装加工ラインを産廃排出型から循環社会適応型へ変革する
トヨアケメック株式会社	亜鉛めっき全自動静止ラインの導入とハイパージंक浴めっきによる膜厚の均一化
株式会社ナリタテクノ	流体解析システム導入による、安価かつ高効率なガスバーナ試作開発
金城化工株式会社	精密部品の金型内ゲートカット機構の開発によるところの、高難度新規受注に対応できる体制の構築及び生産プロセスの強化。
天海工業有限会社	大型金型連続加工と加工スケジュール自動生成装置の研究開発
フジエノロ株式会社	魚の鮮度・美味しさを評価する多成分同時測定センサチップ及びシステムの開発
鈴木工業株式会社	切削加工機の導入による真空成形品の寸法精度・品質向上と短納期化
三鷹製版株式会社	医療機器部品製造における超短納期・精度向上・安心安全の提供による競争力強化事業
玉野化成株式会社	ワンショット3D測定と特殊レーザー溶接による新規樹脂製品の開発短縮
株式会社アドホック	外国人の「混乗」を実現する可搬型多言語ガイドシステム「MAGICS(仮称)」の試作
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべい製造における生産性・付加価値向上を実現させる生産プロセスの高度化
株式会社ホシノ	多能工化と設備の導入による工具保持具(ツールリング)のQCDの向上
株式会社瑞木製作所	航空宇宙複雑形状部品製造の工程集約と高精度加工の確立
有限会社野田工業製作所	高性能な溶接加工設備導入による非鉄金属の溶接加工の生産性向上技術確立
宮都テクノ株式会社	革新的な真空成形方式を実現する、新たな機構を持った金型の試作開発事業
中日精工株式会社	当社の歯車製造の技術力を生かした新製品の研究開発
株式会社奥田製作所	航空機産業の高機能化・軽量化ニーズに対応した複雑形状部品の加工技術確立
株式会社近藤商店	梱包資材の曲げ・端面処理を可能としワンストップ化による一貫製造体制の構築
有限会社八雲	団子製造技術の高度化による冷凍スイーツ「チョコだんご」の試作開発事業
有限会社ジェイ・シーワイヤリングシステム	革新的な省力化生産ラインの設置による海外製品に対抗するためのコスト低減事業
叶技研株式会社	高品質・低コスト・短納期を目的とした順送プレス生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社サン・ゴト	生産能力強化に向けた溶接技術高度化のための設備投資
チヨダ工業株式会社	「世界標準日本金型メーカーの一員として、場内マテハン費用を半減し拡販・内部留保を実現します。(国際競争力、雇用拡大)」
有限会社八好製作所	高性能バイク用サスペンションに用いられるバルブハウジングの複雑形状切削加工
アサ倉工業株式会社	精密な型抜きとハーフカットができる裁断機導入による受注拡大とコストダウンの推進
三輝工業株式会社	大型の自動車内装部品の射出成形におけるハイサイクル成形と品質高度化のための生産技術改良
株式会社三進製作所	亜鉛-ニッケル合金めっき工程排液を無害化するプラズマ装置の試作開発
株式会社ソフトバリー	航空機組込ソフトウェア開発を担う人材育成及び受注のための基盤整備
有限会社豊和化成	バルブゲート機能付き金型を用いた精密成形加工技術の確立事業
株式会社中部精工	高度なレーザーマーキング技術と独自専用治具の試作開発による新市場開拓事業
株式会社ケーアールアイ	次世代自動車で採用されるエンジンルーム内部品(バルブシャフト)の革新的な製造工程の実現
日本ポリマー株式会社	フッ素樹脂シートの長寿命化を目的とした新規離型シートの試作開発
株式会社ナノウェイヴ	超活性力を持った可視光型光触媒を使った室内および農林水産業での応用と実用化
有限会社ウエルダー北沢	ポリウレタン製で安全な患者認識用リストバンドの試作開発
三州資材工業株式会社	電子開閉織機の導入による新たな基材製造技術の確立
新川工業有限会社	エンジン内部高精度部品の安定供給体制実現に向けたプレス加工技術の高度化
株式会社高須鉄工	ハイブリッド車向けに必要な、難材・複雑形状品の高速切削加工の実現
藤野工業株式会社	三次元測定機導入による検査工程の改善および測定データ蓄積による解析精度の向上
有限会社斉藤モデル製作所	三次元測定機の導入による、さらに精密化された試作品製作による新規市場獲得事業
株式会社成田製陶所	表面燃焼セラミック多孔板の生産性向上を目的とした原料の改質
岩田工業株式会社	高効率、高精度なハイブリッド用自動車電池カバー部品の開発
株式会社酒井製作所	着脱が容易な軸締結構造を持つ高トルク伝達の自在軸継手の開発
株式会社小林鐵工所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立と試作品開発による新規加工分野への進出
ミヤ電子株式会社	微小電子部品と、異形電子部品を効率的で表面実装できる製造技術の開発
株式会社キラ・コーポレーション	3次元測定器での工程内検査による工作機械製造工程の高品質、高精度化の実現
有限会社新名工業岡崎	研削・バリ取り連続加工が可能な新型機械導入による工程の集約化と量産体制の強化
株式会社岸本製作所	航空機業界等参入の為、「高精度研削盤」導入による、超精密部品の製造工程の一貫生産体制の構築。
株式会社岩谷電機製作所	ポンプ駆動用モータのトップランナーモータ規制に対応した試作開発
福富金属株式会社	生産プロセス向上と人手不足の解消を狙う多軸ロボット導入による自動車部品生産ラインの合理化
株式会社ナガラ	カムリンクプレス技術の確立による厚板部品全せん断面加工部品の試作開発
協和化工株式会社	再生樹脂製パレットに使用するすべり止め部品製造の生産性・品質向上技術の確立
株式会社インターメディカル	自家骨へと再生できる生体内吸収性活性化人工骨の開発
岩瀬鉄工株式会社	次世代ハウジングリヤの開発に不可欠な高剛性NC旋盤の導入
株式会社荒井道製作所	次世代型自動車部品(AT)生産のための、最新鋭旋盤機械導入による生産体制の強化事業
株式会社タイヨラベックス	最新射出成形機の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
株式会社ファインテクノ	レーザー加工機を使用したバリ取り加工機製造工程の効率化と顧客ニーズ対応計画
中部エンジニアリング株式会社	繊維強化プラスチックの連続曲げ加工(ロールフォーミング成形)機の試作・開発
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為のアルミニウム製機能ボルトの開発とその量産化
吉岡歯科医院	3Dスキャナー・3Dプリンター導入によるインプラント治療におけるサージカルガイドの内製化計画
株式会社メイドー	乗用車エンジン用コンロッドボルトにおける高品質ねじ転造機の開発
有限会社青山木型製作所	木工用5軸加工機の導入による、デザインモデル加工の工程短縮
株式会社磯村製作所	多品種少量生産の航空機部品の長時間連続加工を実現するシステムの構築
株式会社イロハ巧芸舎	マチ付車検証入れの量産化と高級車用車検証入れの試作・開発
岩川鉄工株式会社	難削材加工技術を活かし、工程短縮による短納期かつ低コストを武器に航空機産業へ参入する
有限会社ビーツ	溶接処理の生産工程改善による試作品製造の短納期化及び高強度化事業
ユニテックシステム株式会社	超小型卓上NC複合加工機の開発とFAネットワークを活用した生産システムの試作開発
有限会社伸技機工	自動車用熱交換器、薄板アルミフィン精密金型の試作開発
株式会社昭栄精機	CNC旋盤の導入による受注が急増する小型サーボモータ用シャフト製造ラインの革新・増強
コクネ製作株式会社	鋳物部品に適した生産管理システムの構築・導入による低コスト・短納期生産の実現
佐藤醸造株式会社	家庭用醤油の市場獲得を目指す為の新機能性容器に対応した生産体制の構築
株式会社ハラタ	洗浄機製造の生産性向上・高品質化に対応する生産プロセスの強化

株式会社鳥越樹脂工業	航空機内装品に使用するフェノール樹脂部品への精密な表面加飾技術の確立
株式会社葵精工	3次元座標測定器導入による測定技術の向上、及び効率化のための設備投資
大山エンジニアリング株式会社	CNC三次元測定機による航空宇宙精密部品加工の技術競争力強化
株式会社ケーツ	高精度放電加工機の導入による、機能・意匠一体型製品の製造
株式会社G-TECH	転造機導入による難加工形状部品の転造技術の確立と切削部品の低コスト化
株式会社協同電子	3Dプリンターを使用した環境改善機器の開発のスピードアップと低コスト化
株式会社相羽製作所	塗装ロボット導入により塗膜高品質安定化、生産性向上、納期短縮化を実現
久野金属工業株式会社	高効率エンジン部品の精密プレス加工と一貫生産ラインの構築事業
有限会社広和鉄工所	高精度5軸加工機導入による量織り機製造から航空宇宙産業への躍進事業
合資会社村松鉄工所	薬剤包装機の単品ロール旋盤加工の生産性向上と短納期化の実現
株式会社松尾製作所	回転角センサの外部磁界影響に関する研究開発
株式会社シック	車体軽量化によるCO2排出削減を実現するための超高張力鋼板金型の試作開発事業
株式会社鶴ヶ崎鉄工	航空機向け加工治具の特殊インチピン・ブッシュの試作及び量産体制の確立
株式会社イハラ合成	エンジニアリングプラスチック・インサート樹脂部品の分別・粉碎工程の自動化による劇的なコストダウンと高機能性再生レジン
株式会社伊藤プラスチック工業	高難易度の軟質ゴム素材の複合成形と高精度ハイサイクル成形に向けた射出成形技術の改良
オリザ油化株式会社	放射線障害および筋力低下抑制作用を有する麹菌発酵コメ胚芽エキスの試作開発
中日クラフト株式会社	高出力半導体レーザー機による部分焼入れ処理の試作開発
株式会社尾川パイプ	ニップルの品質向上・短納期化を目的とした生産体制再構築事業
株式会社明和eテック	鋳物部品生産ラインの品質・生産性向上に寄与する高精度・高速非破壊検査装置の開発
株式会社クリタテクノ	高精度画像寸法測定器導入による高難度・高精密度ゲージ部品の試作開発と高水準品質保証体制の実現
株式会社酒井製作所	射出成形機と組立部門を一体化した社内完結型の自動車用機器製造ラインを構築し、新規先の開拓を図る
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙最新データシステム構築による民間航空機の新型開発機の増産体制強化及び一貫生産プロセスの構築
三友工業株式会社	レーザ加工分野の装置市場を獲得するためのレーザ加工技術の開発
畑中金型工業株式会社	精度向上、コスト低減、納期短縮に応えるために最新鋭の放電加工機を導入し、かつ、金型製造技術の高度化を進める
合資会社勿鷲社	市場ニーズ獲得と省資源を実現する設備投資による国際競争力向上。
株式会社曙製作所	生産技術の更なる高度化を目指した自動化と量産品に対する確かな品質保証との融合
株式会社犬飼製作所	最新鋭の立形マシニングセンタを導入し、工作機械の高機能部品向け「木型模型の加工技術」を高度化し、大幅な生産性向上、納期短縮、原価低減を図り、新分野への進出を目指す
株式会社三陽製作所	自動車用セパレートプレートの品質向上及びコスト削減のための検査測定プロセス改善事業
金虎酒造株式会社	販路拡充を目指した酒造設備改善による高級酒の酒質向上と新ブランド酒の創出事業
有限会社ウメムラ	難削材に使われる高硬度PCD工具の高精度化と短納期化の実現
有限会社壁谷精密工業	「高効率IE3ギアモータ」の量産を支える中空軸の加工精度向上事業
株式会社キノエ	機能評価実験用面板の製作において納期50%短縮と精度向上による競争力強化事業
有限会社タキコウ縫製	介護用縫製品製造の工程改善による高品質化及び短納期化事業
株式会社エスミック	当社看板商品「煮干粉末“だしはこれ”」の生産性と品質の向上に向けた生産プロセス改善
有限会社泰電工業	「プラスチック加工総合企業」に向けての3次元NCルータ設備の導入計画
株式会社犬飼鉄工所	フロントゲージタイプシャーリング機導入による高精度、低コスト、短納期の実現
有限会社西河産業	複合加工機の導入による難加工素材の高精度加工の実現と航空機関連部品市場等への新規参入
有限会社ナカシマ金型	加工品に係る測定作業の時間短縮と品質向上を目的とした三次元測定機の導入
株式会社磯貝鉄工所	新規NC機導入による精密加工技術向上と大型品種対応力の強化。
株式会社八王子	超硬切削技術の活用と焼バメ工程の改善による超硬ダイスの短納期対応
株式会社三重歯科技工所	義歯製造工程における加工処理の自動化による合理化・生産効率化及び、新商品への挑戦
ヒラダン株式会社	糸縫合技術を導入し、新たな段ボールケース開発による販路拡大事業
有限会社大清水工業	製品品質向上及び技能の次世代伝承を目的とした生産体制再構築事業
有限会社タカミ工業	超短納期ステンレス製缶を、内製で可能とする設備投資。
株式会社セイコー	車いす利用者のための、普通乗用車(ワゴンタイプ)乗降用介護リフトの開発
株式会社ハットリマーキング	多機能で高意匠性を有した車両用サンシェードの開発と製造
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置用プラズマ電源及び制御技術の開発
株式会社シムス	内視鏡手術用鉗子交換支援ロボット(インテリジェントストッカー)
株式会社サンコー精機	オイルリザーバータンクの高張力鋼板精密プレス成形加工技術の確立
有限会社イナテック	航空宇宙機器部品市場獲得を目指すための高精度高精密度加工技術の開発
株式会社キョウデンシステム	全自動電線加工機の導入と専用ソフトウェアの開発による新たな制御盤生産方式の確立

申請者名称	事業計画名
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車軽量化のための超高張力鋼板用金型の試作開発
株式会社共和熱処理	酸化被膜の除去工程の増強、革新がもたらす熱処理一括受注体制の拡充による受注拡大
株式会社シンコー	ローラーヘミング技術を活用した、航空機ボディー製造工程の革新的な開発
株式会社ディビーエス	国内初の鉄筋工事におけるCC(コンパクトコイル)を利用した革新的鉄筋細物加工と加工品流通計画
株式会社三喜工作所	特殊機能付きNC自動盤導入による精密加工製品の品質精度向上と競争力強化
株式会社最新レーザー技術研究センター	硬質・難切削材料の3次元加工用高効率・精密レーザー加工機の試作
マイクロフィルター株式会社	ガス・空気検知器等の金属焼結フィルタの立体造形に係わる技術の高度化
三浩樹脂株式会社	・コスト競争力・企業個性の取得を目的とした、複雑形状品(一体化)製造の実現及び製造プロセス定着化活動事業
鋳場化成有限会社	ガス発生対策を施した射出成形機と画像検査装置の導入により、スーパーエンブラ製品のシェア拡大を目指す。
スチールテックデグチ株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型部品の品質強化事業
有限会社鬼頭紙器製造所	パッケージ事業における貼函(はりばこ)製造技術高度化のための設備導入
大洋産業株式会社	営業力強化のため、自動検査装置導入を図り、社内一貫生産体制を確立する
新生精機株式会社	自動車業界におけるCADデータ交換の損失リードタイム半減に向けた設備投資
株式会社ミックファーム大口	有害元素吸収能力の高い水生植物「マツバイ」を用いた環境浄化製品の試作開発
有限会社山田製作所	非熱レーザー加工によるカラーマーキング技術の構築
ヘルメス株式会社	ウレタン樹脂の2重成型法による医療ケアシミュレーターの試作開発
株式会社富窪精機	金型仕上げ工程での熟練技能による手作業のデジタル化
株式会社高德コム	多品種・小ロット・短納期に対応していくための生産工程見える化事業計画
島岡製作所	作業効率40%向上及び切削加工の代替となる高精度金型製作を目指した自動研削盤の導入
進興金属工業株式会社	難切削加工素材の需要に対する設備導入による生産革新
ワタナベファーマック株式会社	新規生産計画管理システムの導入によるスライサー製造工程の革新
株式会社福沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の高性能化と短納期に対応する
中央株式会社	増加する建設機械向け修理部品製造の短納期化
丸吉工業株式会社	「次世代自動車部品の為の量産型難加工設備導入と塑性加工技術との融合」
株式会社CTK	CAD設計からNC加工機へのデータ組込までをネットワークで一元管理した「設計支援システム」による鋼材加工の短納期化・高精度化・低コスト化の実現
和光技研工業株式会社	バリレス成型品製造を実現するための高精度金型生産プロセス改善事業
株式会社前田鉄工所	高精度NC自動旋盤導入による金属精密加工に係る工程短縮・内製化・短納期・低コスト化による競争力強化
株式会社SPF	高耐食性ニオブと炭素鋼の複合技術で臭素専用容器の開発試作
株式会社弘和	接着接合式保冷コンテナの開発および製造による健康・医療分野への参入
株式会社ネクスト	水封式水蒸気圧縮機(特許申請中)を応用した蒸留蒸発装置の試作開発
有限会社間下鉄工所	新規トランスミッション計画における生産プロセスの強化
ハツ面金型	金型製作におけるバリの未然防止及び高精度加工、短納期化に向けた高精密度金型加工技術の確立
有限会社日栄工業	三面同時加工機導入による新たなプラスチック製品向け成型型の設計及び試作
ファインバイオメディカル有限会社	カテーテル血管内手術用シミュレータEVEのシステム化
池田工業株式会社	2スピンドルNC旋盤導入による低コスト生産の実現及び段取り替えの容易化
オリオン電機株式会社	開業医への普及を目指すための光線過敏症試験装置の試作開発
桜軽金属工業株式会社	高性能解析システム導入による製品不具合の原因究明および高精度検査工程の確立
株式会社アライ	深曲げ対応可能なベンダーによる品質の安定と低コスト化の実現
有限会社三明工業所	大手自動車メーカー開発現場からの短納期、多様なニーズ対応のための工作技術の改良
株式会社マップクエスト	無人小型ヘリと最先端GISの融合による低コストで革新的な橋梁維持管理システムの開発と運用ノウハウの確立
大井田工業株式会社	防錆フィルムの販売拡大への対応を可能とするための高性能加工ラインの導入
日研工業株式会社	超音波と多関節ロボットで、3次元形状の特殊フィルムを自在にカットする技術開発
有限会社石川製作所	パイプ端末加工用金型の短納期化を実現する為の生産プロセスの強化
芳田鐵工株式会社	難削材によるブローの加工実現による市場拡大事業
株式会社柴山鉄工所	エレベーターの高速化・短納期化に対応するための部品の生産プロセス強化
兼子合金株式会社	鋳造欠陥防止に向け、競合他社に先駆けて取組む新たな鋳造技術の確立
株式会社杉生	2連式研削研磨機導入による省力化および品質向上を通じた地域材の受注拡大の実現
株式会社アルファポイント	400MHz帯を活用したセキュアな中距離双方向デジタル無線通信技術の開発
株式会社アップリンクス	超音波溶着を行う自動設備の微細溝部品の切削に向けた新工法・極小切り込み高送り加工の開発
株式会社小垣江鉄工所	2軸制御ロータリー研削盤導入による、半導体製造用セラミックス加工の工程集約確立

株式会社三洋製作所	脱落欠損しない新型アパレル製品用タグファスナーの試作開発
大須賀鐵工株式会社	バレットライン導入により小物鋳物の「高品質」「低コスト」「省エネ」を実現化する開発
株式会社名古屋ウエノ	梱包緩衝材製造における3D加工機導入による生産体制の刷新
アサヒテック株式会社	高精度スクリーン印刷製版のフィルムレス化に対応出来る当社オリジナル感光性乳剤の開発
株式会社神仲	太陽光発電パネル設置における配線引込用陶器瓦の試作開発
戸高補綴	歯科用3DCAD / CAM導入による歯科補綴物の加工技術の高度化と短納期化
株式会社プリンター	Web受注システム技術の活用とデジタル印刷機の導入による印刷新市場の拡大事業
福井ファイバーテック株式会社	漁網技術を応用したオンリーワン革新的炭素繊維引抜成形製造技術の開発
株式会社太陽社	拡散アクリルと木材を樹脂接着させた新しい発光型立体文字看板の試作開発
モリックス株式会社	樹脂金型の試作立上の効率を改善し、新材料の開発による原価の効率化
有限会社近藤製作所	設備導入による銅部品加工のコストダウンとフレキシブル生産体制の構築
マックメタル株式会社	廃電線から銅と被覆材に分離し再利用するための国内循環完結型事業に関するノウハウの確立
株式会社吉田軽合金鋳造所	自硬性砂処理プラント導入による鋳造製品の品質向上及び生産量の削減
株式会社タカミツ	測定技術の高度化による経皮吸収性と粘着力を両立させた開発体制の構築
テック株式会社	医療分野における衛生機能(防水・抗菌)を高める、診察台、手術台類の部品開発
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
キュリアス精機株式会社	スイス型自動盤での調整型ガイドブッシュ装置を取付けによるコスト削減
有限会社荒井金型製作所	樹脂成形金型製造におけるニッチ技術を強化するための深隅部加工・高効率化への技術改良
株式会社パワー精密	リチウム電池用金属缶深絞りプレス金型の長寿命化・低コスト化技術開発
株式会社イワタツール	難削材加工用の切削工具の試験評価のための最新鋭マシニングセンタの導入
平下塗装株式会社	障害者を活用した多色塗装による塗装工程の国内生産への呼び戻し
株式会社アイキューテクノロジ	物体位置姿勢認識技術を応用したロボットピッキングシステムの試作開発
有限会社内田化成	有人(人の手)による金属製インサート挿入成形をロボット挿入による自動化
ミヤチ株式会社	e-スマート照明(生活改善用LED照明)の高機能化試作開発
株式会社オサダツール	セラミックス素材の難削化に対応する研削加工技術の開発
有限会社大同精機	小型ウォームギヤ製作の本格対応を可能にさせる「歯切盤NC化」
株式会社峯村金型	自動車部品のハイテン化対応のためのサーボプレス用金型開発事業
株式会社松江鉄工所	1stトライ後の金型調整期間の短縮による新たなビジネスチャンスの拡大
株式会社スターシステム	NC旋盤の工具交換後の寸法精度維持と工程省力化の製品開発と販売
株式会社ユニオン電子工業	塗装ラインにおける被塗装物の形状を認識するためのセンサー開発
株式会社サポート	製造・運送・施工一貫受注確立を目指したプロセス構築のための設備導入
有限会社久野鉄工	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工の為の治具製作とリードタイムの短縮
有限会社アイ・カチオン	自動車の軽量化に伴う新素材の塗装に対応した生産プロセスの強化
株式会社アトラスジャパン	安心・安全な抗ウイルスおしぼりサービス・生産体制の構築
有限会社オーケーユー	深穴加工の高精度・高機能化のための生産プロセス強化事業
福田工業株式会社	革新的なプレス加工技術により、コスト削減を可能にする生産体制を確立
株式会社近藤精工	多面プリセットを活用した新工法・低振動高送り加工による低剛性ワークの切削加工の自動化
日吉産業株式会社	高速高精度機導入による国際競争力強化
株式会社名神精工	金属加工の生産性向上による内製化の実現
株式会社極東精機	自動車業界の開発のネック金型の一つである真空成形用電鋳型の試作専用、短納期金型の開発
愛知ドビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「バーミキュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作・開発事業
株式会社サニー技研 匠ソリューションズ株式会社	パーソナルモビリティ対応のレアアースレスモータ制御システムの開発
株式会社中部デザイン研究所 株式会社ハマダ工商	服薬コンプライアンスを改善する、長南式服薬状況確認器の試作開発
株式会社ハーモニィ	医療介護等の人手不足軽減や環境向上のための電話音声、FAX等の文字化システムの開発
株式会社カネマタ	伝統工芸着物とNEWデザインを融合し、電子カタログによるレンタルサービス構築
マルショウ建設株式会社	低頭地における基礎地盤工事の低コスト・短工期を実現する重機システムの導入
SPデザイン株式会社	建築現場の進捗管理や情報共有をクラウド利用で簡便で汎用にサービス提供
名古屋総合システム株式会社	独居老人世帯向け地域密着型コンビニ戸配サービスのシステム開発
川隅鋳造株式会社	多品種少量に対応する効率的な生産体制の構築
有限会社エディットワン	新市場を開拓する制作費1/2の新・演奏会HDマルチカメラ制作システム

申請者名称	事業計画名
リサイクルテック・ジャパン株式会社	遊技機液晶演出ROM国内リユース事業
株式会社エネチタ・ホームエコ	顧客の不安解消、営業効率アップを目的とした外壁塗装簡易見積サイトの開発
バスタライズ株式会社	安全・簡単・低コストで除菌できる使い切りの二酸化塩素ガス薫蒸剤製品の開発
ミニチュアファクトリー株式会社	“世界初”特急レーン(自動搬送システム)とジオラマ鉄道模型を活用した新世代カフェ
中日物産株式会社	地元小売店・スーパーを支える合理的ロジスティクスシステム構築計画
株式会社明伸	タイヤの安全管理をトータルで提供する提案型サービスの確立
有限会社エージーホーム	認知症高齢者の徘徊予防及び発見のための端末機とアプリを使用した見守りシステムの開発
株式会社安田商店	CO2を削減する地域内びんリユースシステム構築に取り組む洗びん事業の開発
株式会社オージーエヌ	設計業務の細分化と3D技術の導入による分業化での短納期化と高品質化の実現
合資会社鳥文白井商店	運搬・加工段階におけるHACCP対応型衛生管理の徹底による食鳥の安全性向上
矢田織物加工株式会社	従来には無いエコで短工期の緞帳クリーニング及び再防炎加工サービスの開発
株式会社リオ	ITと動画を利用した現場教育の事業展開
有限会社名正印刷	マテリアル印刷に特化した新サービスに向けたドット微小化と色彩再現性技術の高度化
山眞産業株式会社	桜に続く四季折々の花や葉と地産果実を活用したスイーツ用素材の開発と製造加工
小島食品製造株式会社	高齢者向けベスト状一食包装食品の開発及び生産ラインの確立
株式会社コーヨー	リピート客開拓のための革新的な“ファンづくり”サービスの開発
株式会社アルマダス	大型マルチコプター及びコンピューターグラフィック(CG)等を活用した高品質パノラマコンテンツ制作
有限会社スイーブ	低温触媒処理による廃プラスチックの処理装置の開発・販売
有限会社アクア	6面モニターを使った新しい表現方法を用いた動画広告配信事業
TSP株式会社	3Dプリンタの活用による販売促進ツールの強化及び省資源・短納期化促進サービス事業
有限会社旭光燃糸	バサル繊維のバルキー加工の実施によるバグフィルター等の市場開拓
ライノセラズ総業株式会社	マンション・ビルの長寿命化を目指した“排水管の蘇生”事業の革新
株式会社アマノ	日本初ドラッグストアが運営する「地域福祉と訪問介護事業所支援事業」のサービス構築
CBM株式会社	小規模産業廃棄物業者向けクラウド型マニフェスト総合管理システムの開発
マツモト印刷株式会社	高性能オンデマンド印刷機の導入による多品種・少量生産体制の確立
信光陸運株式会社	Webサービスの確立とシステム化を図り作業の効率化及び高付加価値化で新市場へ進出
株式会社大林	防災対策工事の経験を活かした地震災害未然防止のための地すべり調査事業への進出
トクワランパテック株式会社	3Dプリンターなど手軽に製造設備が利用できる“ものづくり”スペースの開発事業
有限会社松華堂	豊田のブランド農作物を使った新しい焼き菓子の提供
株式会社スピード	高精度3Dデータによる原型モデル提供サービス
株式会社福祉情報事業団	「要介護者の家族を中心とする介護情報の共有伝達ICTシステム」開発事業

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択一覧(愛知県地域事務局) 【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
旭化学工業株式会社	CNC三次元測定機導入による、高品質な樹脂成形品を短納期で提供する体制の構築
株式会社エムツー	新型の形彫放電加工機導入による、高精度・複雑形状の樹脂成形品用金型の生産体制の構築
株式会社ティエヌ製作所	ポリ乳酸薄肉食品容器射出成形の画像検査・有色透明加飾システムの開発
株式会社マイティズタニ	次世代自動車の軽量化に繋がる新材料成形用高精度カムユニット製造事業
有限会社三浦製鉄所	高精度画像寸法定定器導入による自動車用ボルトの品質向上・短納期化・生産性向上の実現
鈴木工業株式会社	微細加工技術を確立することによる医療機器向け高精度金型の試作開発事業
ムツミ産業株式会社	効率的な部分塗装のためのタクト式電着塗装ラインの設置。
株式会社DIMS医科学研究所	医薬品開発における発がん性評価を迅速化する画像処理サービスの実現
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為の極薄肉厚中空穴ボルトのねじ塑性加工の量産化
東洋精鋼株式会社	航空機部品加工の市場拡大を目指すための最適加工条件の見極めと最新型設備導入による生産性向上
貴城精工株式会社	高精度測定技術導入による歯車製造における加工方法の最適化と高精度化の実現
株式会社あおやま	割り出し加工による、医療用ネジ向けスレッドワーリングカッタ用ホルダの生産性向上と品質安定
株式会社シック	次世代自動車向け炭素繊維強化熱可塑性複合材料(CFRTP)成形のための金型試作開発事業
株式会社山田製作所	汎用及び専用プレス機の導入でリチウム電池用部品の生産性の向上を実現する生産プロセスの革新を目指す
株式会社共栄発条	耐熱ばねの精度向上と析出硬化処理設備の導入による特殊な熱処理技術の確立
株式会社オプトン	溶接検出3Dセンサー付実用型アルミ高周波誘導加熱ろう付け溶接装置の試作開発
株式会社板倉製作所	シミュレーション技術を活用した、ハイテン材プレス加工に於ける工程数削減、手直しレスの実現に向けた取り組み
杉浦工業株式会社	ミーリング付きNC旋盤を用いた熱間鍛造型の生産法改革
中島特殊鋼株式会社	超薄肉パイプ素材のキス検査方法の開発
株式会社中村鉄工所	AT部品生産ラインの人手作業を産業用ロボット導入による自動化・低コスト化の実現
株式会社友愛玩具	国産ブロック玩具の、ローコスト・短納期・高精度を実現する一貫体制の確立
三光金型株式会社	分析機器用循環ポンプ、及び医療機器用の樹脂部品の製造環境改善事業
株式会社ワークアップアサクラ	新型NC旋盤導入による、高品質冷間鍛造用素材の生産体制の構築
株式会社稲徳煙火製造所	樹脂を使用しない環境に優しい、獣害対策用花火の製造技術の開発
株式会社ラマン	新製品開発及び増産に向けた包装工程改善のための設備投資
有限会社間瀬鉄工所	高速加工性能をもつ一方で溶接性が悪い亜鉛合金材の精密肉盛り溶接技術の実用化
山忠本家酒造株式会社	清酒醪圧搾施設の冷蔵・除湿化による品質と生産性の向上
光洋スプリング工業株式会社	超極細線用スプリング製造装置の導入による半導体検査機器市場への進出と体制づくり
丸石醸造株式会社	空調管理できる冷蔵設備と醪圧搾機の導入による生産プロセスの革新で、年を通しての酒質向上と安定化の実現
コスモテック株式会社	放電加工工程を内製化することで大幅な納期短縮を実現する。
株式会社ハラタ	病院検査業務の自動化装置開発とその仕様を決めるプロセスの革新
株式会社スズオキデザイン	VR(バーチャルリアリティ)技術を活用した内装のデザイン評価用データの作成サービスと、データ作成の容易化を実現するマニュアル開発事業
株式会社二興発条	高精度ばねの生産を実現にする研磨工程での高精度化と市場獲得
株式会社前田シェルサービス	プロアエア市場の拡大にともなう高性能プロアフィルターの開発
株式会社磯村製作所	次世代型航空機の機体構造部品のファンチャッキング精密切削加工方法の開発
米津ブラシ株式会社	ブラシ自動加工機の導入にて安価且つ簡易着脱が容易な新規洗浄ブラシの試作開発による競争力の強化事業
株式会社甲斐製作所	高速マシニングセンタ導入による大型トラックサスペンション部品用金型製作能力開発
株式会社ジェイビー・エム	マイクロ切削加工技術の確立による次世代LEDヘッドランプ用金型の試作開発
株式会社伊藤塗装工業	「溶剤+粉体塗装」という高い塗布技術を活かした新たな塗装方法の研究開発
株式会社ティエムエフ	カッティングシステム導入によりサービス向上+IT力強化に基づく短納期・低コスト化の実現
伸光技研産業株式会社	2軸タッピング機での薄肉ナット加工実現による原価低減と生産性向上
株式会社谷ダイ・モールド	5軸加工機導入による高硬度材加工技術の確立と短納期化による自動車部品の受注拡大
ミヨシ精工株式会社	三次元測定機導入による金型製作リードタイム短縮および海外マーケットの開拓
日比野工業株式会社	自動車用ダイカスト部品の高精度・高効率仕上げ技術製品の試作開発
株式会社ユニオン ソフトウェアマネジメント	手話(手振り動作)を音声に翻訳するシステムをクラウド上に構築

申請者名称	事業計画名
宇佐見合板株式会社	合板加工で発生する端材等を活用した、木質ペレットの製造・販売ビジネスの構築
株式会社名古屋オイルレス	高度化した耐久試験機の導入による、軽量化と耐久性向上を両立するボールジョイントの試作開発
株式会社愛豊精機製作所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立および航空機分野への本格的な進出を図る事業
有限会社シンセイ印刷	感性価値の高い多品種・小ロットの薄紙パッケージの試作・開発
株式会社三光刃物製作所	高精密切削製品の試作開発及び生産プロセスの改善と製品品質向上・短納期化
エバー株式会社	自転車用ギア部品の輸出拡大のための生産プロセス強化
株式会社ホワイトインパクト	金属3Dプリンタで造る樹脂成形金型の信頼性を圧倒的に高める
株式会社明城	住む人に安心と満足を見せる「土壁付ける国産無垢材100%使った冬暖かい家」の提供
白井鉄工所	複合NC旋盤導入による複雑形状加工・短納期化の実現
有限会社ハヤシ商店	カンバン差し開口部材専用の毎葉式自動口曲げ・口押さえ機構の開発
曙工業株式会社	航空宇宙分野における複雑形状部品に対する精密測定技術の確立・実証
株式会社マウンテック	大幅コストダウンを狙いとした、3DCADとの連携及び大型特殊加工に対応するプレスブレーキ設備導入
株式会社リライブル	安全かつ迅速で低価格なコンクリート内部検査・診断サービスの提供
有限会社清水精工	メイン主軸・サブ主軸同時加工が出来る高機能自動旋盤導入による作業効率化
協和工業株式会社	大型車の応答性に優れた操舵部品の開発に必要な超精密装置の導入による革新的生産プロセスの確立
名東紙工株式会社	印刷物の折ジワ解消と異種混入を防ぐ画期的で高品質な製品の開発
中京油脂株式会社	ウレタン樹脂部品成形用水系離型剤の試作開発
株式会社長谷川商店	最新式自動横編み機導入による天然繊維の特徴を活かした横編み地の試作開発と販路拡大
株式会社カトー精工	粘着テープのスリット加工における、高精密化と品質安定・生産性向上との両立
株式会社功晴精密	スカイビング加工技術及び高性能三次元測定器導入による高品質ラックギア製造工程の構築
有限会社布川製作所	精密研削(研磨)作業の生産性を抜本的に向上させ、リードタイム短縮と省人化による量産体制の確立事業
株式会社ジーソフト	次世代IP-PBXシステムの開発とグローバル展開
有限会社竹内技研工業	アルミ等難加工プレス材料に対応する高精度金型の製造技術確立
有限会社松原ファイン	金型加工精度アップと加工時間の大幅な短縮の実現
旭電気製鋼株式会社	複合元素組合せによる高温機能オーステナイト鋼の開発
有限会社平和カスケット	強化段ボールと間伐材を組み合わせた、環境負荷低減型の折り畳み式紙木棺(エコ棺)の開発・製品化
カフナーテクセル株式会社	「がいし」用鋳込み設備の革新的な自動破砕・省力化による市場拡大
株式会社高瀬金型	医療機器部品に必要な新材料の開発と混練技術の確立
棚長株式会社	高精度化する医療用検診機器部品における高精度な社内検査体制の確立
アミテック株式会社	生産性向上と未熟練工でも精度の高い作業を実現する5軸加工機導入事業
有限会社荒木製作所	ローダ付き2主軸CNC旋盤による建設機械用油圧部品の精密切削加工の全自動化
名豊化成株式会社	次世代ターボチャージャー「大型高性能樹脂部品」の量産化を目的とした生産方式の確立
有限会社YSKサポート	養生資材の洗浄乾燥手法の革新と障がい者雇用の拡大
山田工機株式会社	最新型YAGレーザー溶接機を活用した溶接技術の高度化と自社技術の融合による超短納期と高品質化の両立
キューブソール株式会社	小型振動溶着機導入による、高品質振動溶着治具の短納期生産体制の構築
株式会社名栄社	高精細印刷物の正確な三次元化の実現
株式会社石垣商店	精密加工技術の高度化と多品種変量の自動化生産体制構築による、新電力市場への参入事業
有限会社青山木型製作所	金属加工用CNCマシニングセンタの導入による自動車用部品の検査用治具製造事業の確立
株式会社高木化学研究所	新規材料を用いる次世代ヘッドランプ放熱部品の試作開発
ナガサキ工業株式会社	自動車用センサー部品溶接工程の自動化による高効率生産体制の実現事業
株式会社加藤製作所	亜鉛を増量した鉛フリー青銅鋳物を研究してコスト低減を図る。
ジャスト株式会社	海外生産拠点における生産計画・工程管理をIT利活用で見える化を図る
株式会社ブラネツ	新たな製造方法による「高品質」「低コスト」な断熱材の試作開発
株式会社クオリティライフ・クリエイト	「2025年問題に対応した病院の生き残り」を支援する診療データ分析サービスの開発と販路開拓」課題が見える! 戦略が分かる! 患者が集まる! 経営が改善する!
東栄工業株式会社	CAE解析/3D造形技術を活用した技術提案型金属プレス加工システムの構築
ピー・エム・イー株式会社	航空機・医療分野のデザイン・機能評価モデルのリニアスケール化に対応した大型モックアップ・金型等の一体加工技術の確立
テクノネット株式会社	安価かつ短納期な地下埋設型燃料タンク修繕工法
有限会社荒井金型製作所	LED照明の樹脂カバー用金型にてダイヤカット加工等のミガキレス化によるコスト競争力強化
株式会社かとう製菓	海外市場を中心とする販路拡大に向けた新商品開発と生産能力強化事業
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべい製造における新型包装機による食の安全・安心の高度化

コジマフーズ株式会社	小ロット短納期対応が可能な殺菌調理装置を導入し、レトルト製品の品質維持と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社佐藤機器	次世代材料CFRTPの成形加工を実現する高精度熱成形金型加工技術開発事業
三泰金属株式会社	画像測定器導入による新製品の開発促進と新規客先獲得による事業拡大
有限会社堤スプリング	高度化三次元加工機の導入で複雑形状・難加工を要するトーションパネの一貫生産体制の確立
株式会社アドホック	社会教育施設で利用する映像連動型の音声デバイスの試作開発
有限会社オフ技研	納期半減を実施するため旋盤加工の社内加工化を図る競争力強化事業
株式会社久門精機	哺乳瓶のシリコン部分乳首の品質向上による海外案件受注
株式会社石川屋	知多豚のアイコン商品への育成と店舗のブランド力向上
大地株式会社	建築鋼材の表面加工の内製化による極厚鋼材高品質・短納期化
株式会社大矢鋳造所	大型風力発電用銅合金製軸受保持器の高品質・低コスト・短納期化への対応
富川化学工業株式会社	曲面印刷機の乾燥集積機入替及び供給改良による生産効率の向上
エヌワイ工業株式会社	オーダーメイド車いす用布製シート試作・製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
藤野工業株式会社	スプリングバック見込みCAD面自動作成機能による見込みデータ作成時間の短縮と精度修正回数の減少
株式会社真功社	次世代ロケットエンジン用精密部品の量産とコストダウンのための技術開発
株式会社名南製作所	合板製造における単板切断替刃の研削を高度化する装置の技術開発
山八歯材工業株式会社	有機無機ハイブリッドレジロック成型体の試作開発
株式会社GOTO	インクジェットプリンターによる窯業製品を含めた建材への印刷技術の確立・事業化
株式会社シーエムエス	新しい毛髪修復方法及びその方法に用いる毛髪修復装置の試作開発
株式会社エムジーマールド	自動化から自動化へ。ブロー成形における新しい工程開発への取り組み。
大誠精機株式会社	ハイパーHQ制御による形状補整機能を活用した簡易金型製造への進出計画
杉本食肉産業株式会社	消費期限2倍で安心安全、手軽に調理できる新しい精肉商品の開発
株式会社協越金型	樹脂成形金型の高寿命化・ハイサイクル化に対応する水管穴微細加工技術高度化
日本レトルトフーズ株式会社	作業の効率化と品質向上をめざす為の、異物混入対策のシステム化事業
株式会社荒川印刷	自動車メーカーに取扱説明書等の在庫情報をオンラインで誤差なく提供する独自サービスの確立
プリント株式会社	デザイン性の高い点字により健常者と視覚障がい者双方が点字への認識を高める
株式会社三貴工業所	最終検査工程の機械化による革新的車いす用樹脂ホイールの開発体制の確立
株式会社和光	CAD/CAM操作による自動裁断機導入により大幅合理化させヘルスケア取引拡大
碧海パック株式会社	強化ダンボール接合技術開発による大型重量物に対する最適な梱包資材の提案サービス事業
伊藤金型工業株式会社	高張力鋼板のプレスに適応した高精度ホットスタンピング金型生産体制の確立
株式会社CTK	最新型複合加工機の導入による、ケーブル支持柱等大型金属製品用難加工材の切削・孔明け加工技術・工程の新たな構築
株式会社アイオテック	自動車用防音材部品における金型による一体成形の試作開発
株式会社鳥越樹脂工業	金属部品の樹脂代替化に対応した高強度溶着加工技術の確立
株式会社ヤンロ技研	食品用包装機の基幹部品の加工精度向上と納期短縮をめざした設備導入計画
有限会社イトバン	アルミ材による軽さと美しさを兼ね備えた看板製作に向けた溶接技術の開発
吉良建設株式会社	革新的な技術の乾式吹付工法を活用したコンクリート補修・補強事業の立ち上げ
株式会社リーフ	業界初の胡蝶蘭生産管理システムによる高付加価値サービスの提供
三鷹製版株式会社	航空機器部品の市場獲得を目指すための高精度加工と工程削減の実現
株式会社遠藤製作所	新たな「固有技術力」を導入した特注対応のための一貫受注体制の構築
有限会社高木金型製作	刑彫放電加工と超音波接着等を活用した射出成型による中空体製造および大型一体成型技術の高度化に資する金型技術の開発
幸村晒工業株式会社	反応染料及び芳香系マイクロカプセルのスプレー塗布による機能性ほか染色技術の開発。
三河工機株式会社	ショットプラスト装置の導入による小ロットアルミダイキャストの低コスト・短納期製造技術の開発
株式会社衣浦電機製作所	小型電磁弁コイルの生産性向上(ノンストップライン化)にむけた縦軸型コイル巻線機の導入
東洋アドバンス株式会社	ドローン(電子制御式リモコンヘリコプター)を使用した独自の広告手法による新市場開拓事業
有限会社マキノ鉄工所	ワイヤーカット放電加工と切削加工の最適な組み合わせによる高硬度部品の短納期試作技術の開発
株式会社サイキ	自動切削加工技術のNC化による高精度部品量産化への試作開発
株式会社三協	鍛造解析技術の確立によるステンレス冷間鍛造技術開発と金型寿命向上
プランニングオフィス・ラグーン有限会社	中小企業の強みを磨く社会貢献型・ブランディング支援事業
株式会社IT工房Z	農業用ハウス環境モニタリングの市場拡大のため高機能「あぐりログ」の試作開発
株式会社岡崎エンブラ	樹脂切削高精度複雑形状精密加工の高度化と短納期要求への対応
日進省力機工業株式会社	加工ヘッドと治具交換調整作業を革新するための精密穴あけ加工機精度確認機械の試作
株式会社アトラスジャパン	清潔で安全な貸おしぼりを安定供給するための検品体制構築事業

申請者名称	事業計画名
有限会社コンテナ	レーザー加工機導入により、自動車部品輸送時に生じる不良を防ぐための輸送用コンテナ(運搬用鉄製ケース)の開発事業
株式会社プラズマ総合研究所	電子ビーム励起プラズマ方式によるアトム窒化装置用電子ビーム源とその駆動電源の開発
株式会社ニシムラ	燃料電池自動車用部品の金型精密加工技術確立
有限会社池本シート商会	最新式工業用2本針ミシンの導入による、生産性の向上と高品質化、低コストの確立。
松永種苗株式会社	顧客ニーズに応える種苗価格の透明化と海外展開の取り組み
株式会社マエダモード	常滑焼の石膏型加工技術を応用したフルオーダー人工乳房事業の強化
株式会社サウハイブ	鋸刃研磨技術を活かした切断加工と新カシメ加工体制の構築
株式会社三宅精機	歯車の試作短納期化のためのCAD/CAMシステムと5軸マシニングセンターの導入
株式会社エイワシステム	自動車の軽量化を図るため、マグネシウム合金のダイカスト用一体型鑄造炉(溶解炉と保持炉)の開発
モデルシモサト株式会社	自動車部品金型の鑄造用模型における加工品質の保証体制の確立
株式会社成田製作所	レーザー溶接設備導入による複雑な溶接構造体の歪レシ化
株式会社栄光化学	デジタルマイクروسコープの導入による短納期化・高品質化・低コスト化
株式会社ノーホーエード	客先で用途に応じた設定が行える汎用性の高い単純ミス防止装置の試作開発事業
株式会社伊藤商店	残コンの完全再生利用の実現による環境負荷を低減した生コン製造体制の確立
川西塗装株式会社	・複雑形状のワークに対応し、塗着効率が高く省エネ効果もある塗装機器の開発
株式会社名神精工	曲線を含む複雑3次元部品の加工による、航空宇宙産業への参入
株式会社サンビーオフィス	高密度電子部品基板製造における低温大気圧プラズマ装置を用いた新たな洗浄技術の確立
有限会社水野工業	検査工程高度化による自動車用精密部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社宍戸化成	射出成形における成形品の品質向上並びに生産性の向上を目的とする新ノズルの開発
株式会社ソゾオカ	工作機械部品のモジュール納入化に向けた加工技術の確立と効率化
近藤鉄筋株式会社	高層建築物向け新市場を獲得するための高強度鉄筋に対する革新的生産プロセスの確立
興和精密工業株式会社	高精度ABS部品の製造における品質検査体制の再構築による生産プロセスの強化
岩津化成株式会社	多品種・複数形状、小ロット樹脂部品に対応する高品質、省人化生産ラインの構築
リープ	レーザー加工機による、紙の精密カットの生産プロセスと業界の革新
有限会社近藤研究所	FA用/医療用の世界最小クラスカメラの撮影システムの試作開発
株式会社小島鉄工所	エネルギー関連素材の試験片加工工程の自動化設備導入による生産性向上と作業環境改善。
株式会社タクセイ	風味・旨みの高いすり潰し胡麻生産のための胡麻専用焙煎機の導入
株式会社大八総合センター	当社が独自開発した「アレンジキャスト」のブランド力強化と価値の見える化
佐藤醸造株式会社	業務用の市場獲得を目指す為の、顧客ニーズに合わせた調味液の製造に対応した生産体制の構築
名東化工機株式会社	介護の現場からの要望による携帯型お尻洗浄機の試作開発
株式会社オーケーエス	日本初の設計方法による治具・検具製作の実現による売上向上計画
株式会社KHエンジニアリング	高速プレスの能力を最大限に活かす新規性を有するパイラ装置の開発
金山化成株式会社	当社の含浸技術が活用できる発砲樹脂成型品の成型システムの確立
株式会社ネオバック	デジタルカッティングマシン導入による輸送用強化ダンボール製造事業
マルムネグラビア株式会社	検査装置導入による生産効率向上および環境負荷低減を実現する生産プロセスの確立
株式会社近藤商店	自動制御の溶着固定により高強度・低価格を実現する一貫製造体制確立
株式会社ウシオ工業	大型プレス機の能力と制御効果の向上によるトライ工数の低減化への取り組み
有限会社イワセ技研	金型加工技術の高度化による加工品精度の向上及び短納期の実現。
株式会社三喜工務店	多関節溶接ロボットを活用した太陽光発電施設架台用「基礎杭」の品質向上事業
株式会社光製作所	航空機部品の製造における生産性向上のためのソフトウェア導入事業
有限会社村田工業所	提案型企業になるための試金石となるダブルランクプレス機によるナットレスフランジの試作開発
東海光学株式会社	高分解能・分光光度計の導入による高精度光学フィルター事業の開拓
川本鋼材株式会社	納期短縮・品質向上による顧客満足度の向上のための切断用機械装置の導入
タイヨー化学工業株式会社	低コスト・超短納期対応を目的とした高速プレス機導入による革新的な生産体制の構築
旭鉄工株式会社	3D測定機を用いた自動検査ラインの設置による品質保証体制の強化事業
株式会社中京アドサイン	環境・体に優しい無臭インクのデジタルプリント壁紙による新規顧客層への展開
株式会社三井酢店	高機能充填包装機とX線検査機を活用した医療・介護食向け生産体制確立
スズヒロフォークリフト株式会社	製造・物流現場のバッテリーフォークリフトの稼働時間延長とユーザーのコスト削減を実現する「BOX(仮名)」の試作開発及びレンタルサービスの新展開
株式会社インターメディカル	リアルタイムによるドーパミン測定システムの開発
安全開発株式会社	新規開拓における試作開発の品質保証体制の確立

株式会社マルフ	オンデマンド印刷機を導入して、当社の強みである環境分野での提案力を強化し、独自性の発揮及び顧客満足度の向上を目指す
株式会社日章	ワイヤーカット放電加工機導入による超硬材金型の高精度化と生産性向上の実現
株式会社ワイキューエイチ	樹脂製で人の手のような曲面主体の多関節形状をもったロボットアームアタッチメントの試作開発
株式会社春日井マルカ陶業	有害物質を効果的に吸着する粒状の除染吸着材の開発
株式会社イズミ	ネットワーク対応を活用した高効率生産の確立で、生産性の向上と低コスト化を実現
株式会社メイドー	超音波データマーキングによるボルト締結品の軸力保証システムの開発
株式会社東栄超硬	高真円度・鏡面性状を実現する高精度円筒研削加工技術の試作開発
東洋電機株式会社	高周波試験設備の導入による高周波変圧器の試作開発
畑野銅業株式会社	自動車用部品向けの帯鋼、銅板等の精密切断技術の高度化
丸正精工株式会社	3Dスキャナーによる精密データを活用したプレス用金型部品設計・製造作業の革新的短縮化・簡素化技術の確立
高蔵工業株式会社	海外製廉価砥石に対応した、主力砥石の高品質安定化を目的とする量産体制の再構築
和泉化成株式会社	IT導入とレイアウトの変更でピッキング作業の標準化による出荷業務の効率化
株式会社名古屋刃型	刃型及び加工条件の一括供給プロジェクト
株式会社ナカヤマ工業	フッ素コーティング技術革新による、産業設備向けコーティング事業の拡大
株式会社ワイテック	液状シリコンの多品種小ロット量産システムの開発
栄精工株式会社	次世代自動車用コンプレッサ部品製造用精密プレス金型加工技術導入事業
株式会社名岐	当社の製品開発力を活用したデザイン性の高い小型真空ミキサーの研究開発
フレジールメイト株式会社	安価且つ移動可能なコンテナサイズの外断熱RCユニット住宅の開発
有限会社大幸特殊印刷	レーザー装置搭載の穴明け機導入により、生鮮野菜の鮮度を維持する包装フィルムの通気孔加工の生産性向上と異物混入ゼロを目指す
株式会社鈴木プラスチック	ホームセンター等大型店舗向けサインボード(看板)製造工程短縮化と高精度な仕上りを実現する多品種・小ロット革新的生産技術の確立
株式会社ウチダ製作所	少量多品種生産と低コスト化に応える汎用自動タッピング機の試作
株式会社中央製作所	樹脂部品における自動バリ取り機の生産プロセス高度化による短納期化の実現
株式会社山田製作所	高精度測定器導入による航空機用アルミリチウム合金材薄板ワッシャの加工体制構築
愛知プラスチック工業株式会社	マスキング用基材フィルムの厚み精度向上および高機能化
中央機器株式会社	自動車部品製造における研磨加工技術の高度化とコスト低減
徳仲株式会社	ワイヤ放電加工機導入により、自動車部品加工専用機の部品製作において、大幅な納期短縮、精度向上を図る
マツダ化工株式会社	最新三次元測定機導入による航空機部品製造用金型の形状測定技術強化と品質安定化
磯田園製茶株式会社	機能性成分分析を活用して製茶した緑茶と国産ハーブ入り緑茶ティーパックの開発
有限会社メイヨー	光刺激及び微弱光覚検査に係る眼科検査機器の開発及び製品の提供
株式会社ヴィ・アイ・イー	次世代型制御装置を活用した、加工の情報化事業
株式会社ヒサダ	グループ内企業の製品製造ノウハウ蓄積を目的とした高精度金型の開発事業
木下精密工業株式会社	高性能レーザー刻印機導入による刻印技術の高度化と製造リードタイムの短縮
チタジュウ建材株式会社	吹き付けウレタンフォーム断熱材による住宅の気密化・高断熱化の促進事業
信正銅材株式会社	熱歪み排除のガス切断加工設備導入による鋼材加工技術複合化の確立
株式会社中部精機製作所	水素自動車関係部品に使われる特殊鋼材の加工技術研究
株式会社東洋発酵	糖尿病及び糖尿病合併症の予防を目的とした抗糖化発酵素材の試作開発
ソノー電機工業株式会社	緊急避難情報を付加したモバイル多言語音声対応観光ガイドサービスの開発・提供
株式会社加藤製作所	量産効果向上を図る為、洗浄設備を導入し、社内一貫生産体制を確立する。
株式会社日成電機製作所	グローバルスタンダードのフェルール端子に対応可能な電線加工の全自動化
有限会社ケー・エスピー	工場の清浄な標識市場獲得のための汚れにくい吸着シート標識の試作開発
白藤工業株式会社	手組み工程と目視確認工程の自動化による生産ライン用機械設備の試作開発。
株式会社インプレスト	スマートフォンのGPS機能等を利用した生活支援システムの開発
三和機工株式会社	新たな「すべり軸受(ベアリング)」の開発による3兆円市場への挑戦
有限会社閣下鉄工所	ミーリング機能の付いた複合旋盤による精度向上、加工時間短縮
有限会社サンメトロパーツ	多品種少量部品の短納期受注に対応可能な複合NC工作機械の設備投資
株式会社エム・シー・イー	高精度ジグボーラーと機内三次元測定機導入による、高精度・短納期金型の製作プロセスの構築
大生溶接工業株式会社	プラズマ溶接技術の習得により新たにプレス金型の耐久性向上を提案する
藤田螺子工業株式会社	燃料噴射関連部品製造ラインでの外観品質保証の向上を目的とした多角同時撮影画像検査導入
株式会社リックス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社横山重機工業	移動式クレーンを活用した測量・超音波計測サービス提供による新規顧客開拓
TSP株式会社	自動検査設備導入による高精度切削工具の品質保証体制の確立

申請者名称	事業計画名
株式会社長野金型製作所	自動車部品向け砂型鋳造用金型の接合技術の高度化
加藤精工株式会社	金型設計の内製化による圧造部品の開発スピード向上
有限会社南陽スプリング製作所	画像寸法測定器導入による製作・検査の高精度・短納期化の実現
高山ガクブチ株式会社	額縁の新しい供給体制を構築し、額縁業界の付加価値を上げる事業
株式会社蒲郡製作所	治療用医療機器部品の微細加工技術の確立
トヨネン株式会社	「海」で使用可能な「袋型根固め工用袋材」の試作開発
株式会社城山商会	保護フィルムの市場ニーズに適合した販売流通網の構築
有限会社Foot Create	医療機関との連携による顧客の足に合わせたインソール(靴の中敷き)及び靴型の製造・販売
株式会社シーメック	ワイヤークット放電加工機導入による“ウケゴマ”の精度向上を実現する溶接工程ラインの生産性向上
株式会社成功電気	冷気を工場・住宅の基礎及び地中に蓄冷させる方式の革新的な蓄冷冷風機の開発
ヒロデンタルオフィス	3Dプリンターを活用した高精度歯科技工プロセスの構築
株式会社アルマダス	4Kシネマカメラと特殊撮影機材(特機)を活用した4Kワークフローの確立及び高画質映像制作
日本電子工業株式会社	新市場の創出と獲得を目指す先進的なコーティング装置の導入
有限会社サンエス	マイクロクラックの発生を抑えるマシニング加工技術の高度化事業
株式会社昭写真工業所	インクジェットプリンターの導入による表現力向上に寄与する高付加価値印刷プロセスの革新
株式会社竹中電機	加工設備監視機器の試作開発及び信頼性試験設備開発事業
西島株式会社	鋸刃研削盤の精度向上による、全自動超硬丸鋸切断機の高精度化
東海アルミナ磁器工業株式会社	マイクロ波高温加熱するつばの試作開発
大有コンクリート工業株式会社	新生産方式によるポーラスコンクリート製品生産プロセス革新事業
東海ホールー株式会社	スマートメーター等各種メーター用銘板の製造工程全般の品質精度及び生産性の向上
イヌヨ製菓	原料の解凍、洗浄工程における自動化設備導入事業
株式会社かねまさ	「手み揚げ」ブランド構築と認知度向上を目的とした販売手法の確立事業。
株式会社アイチ金属	機能性金属塗膜面への浮揚固着樹脂の除去研磨加工技術の開発
合資会社柴田酒造場	オリジナル製品開発のための小ロット醸造設備の導入
株式会社テラ・ラボ	移動式デジタルプラネタリウム「モバイルプラネタリウム」サービスの提供
大円工業株式会社	爪付リングの需要増に対応し、技術力の高度化により市場獲得を図る事業
株式会社メック	3次元測定器及び3Dプリンタ導入による高品質かつ短納期化の実現と量産体制の構築
株式会社ソイエンス	高支持力と環境負荷軽減を実現する回転貫入式鋼管杭製造の高度化
株式会社オーバーカム	実証的な検査方法に基づくスマートフォン修理サービスの開発
株式会社ジェイ・クワイエイト	「改良型水道水圧式シンダ」を活用した「HACCP(ハサップ)対応用リフト機器」開発・商品化
株式会社MRT	電子基板組立設備や航空機部品の歪除去加工における精度強化及び品質保証体制の強化
株式会社有加工業	自動車用小型超精密金型の工程改善による短納期化と精度向上事業
渡辺工業株式会社	自動車向け燃料給油パイプねじ成形技術の高度化による事業拡大
株式会社名古屋化学工業所	トランス塗装高品質、高耐久化のための塗装システム開発
有限会社エイチ・ティ・ケイ	新型複合機を用いた新工法・超精密ブランチ加工による製造ライン構成部品高度化への技術開発
福井ファイバーテック株式会社	炭素繊維の多軸マットを利用した熱可塑RTM成型技術の開発
株式会社松本義肢製作所	光造形機導入による外観や装着感に優れた変形・疼痛予防用装具の開発
タツミ化成株式会社	ドライカーボン技術を活用し、顧客ニーズに対応したケーブル滑車の試作開発
ニューアロイ株式会社	新型製造設備を使用した高強度ノッチ入りワイヤー型鋳造用添加剤の自社製造による高品質化・短納期化の実現
大洋産業株式会社	画像測定機導入による測定技術の向上、及び生産効率化のための設備投資事業
三井屋工業株式会社	射出成形同時接着工法による自動車用内装部品の軽量・低コスト製造技術の開発
トーケン樹脂化学株式会社	硬質ウレタンフォーム廃材を使用したリサイクル製品の開発
株式会社松栄電子研究所	形状記憶合金を使用した内視鏡外科手術器具用温度制御装置の開発
株式会社中部EEN	トンネル壁面変状の走行式自動撮影システムの実用化
三洋電子株式会社	長尺レール材における高周波焼入れ時の品質と生産性を高める移動焼入れ装置の開発
有限会社ムラタスタジオ	インクジェット印刷法の融合による新技法の開発と有機溶剤インクからの脱却
株式会社オー・ケー・シー	医療機器産業における整形外科用骨接合インプラント手術工具の試作開発
株式会社島由樹脂	特殊素材製品の用途拡大のための品質向上及び高精度化事業
アサヒ繊維工業株式会社	ナノファイバーシートをろ過層に巻き込んだ多機能型ろ過材の試作開発
池田物産株式会社	安全・安心なキャベツの安定供給サービスによる愛知ブランドの新規開発

名古屋メッキ工業株式会社	高性能 軽量 安価な表面処理を施したサーバーラック用電磁波シールド材の製造方法
補助工業株式会社	不燃性シート製防煙垂壁の試作開発
株式会社近藤機械製作所	自社ブランド製品の製造コストの削減、リードタイム短縮及び高精度化
株式会社フジワラ	複合材部品の低コスト・短納期生産可能な成形プロセス技術開発
村上デンタルラボトリー	義歯の自動脱蠟機・自動充填機・自動研磨機導入による加工技術の高度化と製作工程の効率化
新郊パイプ工業株式会社	金属パイプ端部とねじ等部品を無溶接で固定する新工法の開発
鶴見酒造株式会社	海外輸出の更なる拡大に向けた酒造設備改善による酒質向上とIT活用事業
日本ポリマー株式会社	炭素繊維強化樹脂の製造工程向け複合型シートの開発
粹商事株式会社	クリーニング作業工程の効率化による障がい者雇用のイノベーション
株式会社東海サービスセンター	受注拡大に向けた提携先オンライン化と設備工場の効率・品質の評価・改善
株式会社マルシン化成	型射出成形機・寸法測定機の導入により、品質精度の向上で生産プロセスの革新を目指す
株式会社シモヤ	押縁無しLED光源小型造形サインの製品化
寿金属工業株式会社	高精度試作部品に対応する精密生砂型鋳造技術の開発・確立
株式会社大光製作所	トラックのリアアクスルハウジング用リング型部品の生産向上
有限会社大西製作所	ハイブリッドドライブベンダーによる高品質・短納期・低コストの実現
スミヤ精機株式会社	ワイヤークット機導入による歯車の試作加工技術の強化と試作生産リードタイムの短縮
有限会社オーバークラフト	新生産方式によるFRP製防災用途小型船艇等の生産性向上
株式会社ティーエスケ	高速・高精度マシニングセンタ導入による加工精度向上と加工時間効率化の実現
株式会社稲熊製作所	新型スポット溶接ロボット機等の導入による高精度自動化生産システムの確立
日本パッケージ株式会社	テックス製品大型化に対応する成型機の導入
株式会社竹内家具店	CNC加工機の導入による新規立体造形家具(DDシリーズ)の製造
株式会社カネロク建設	多彩な選択肢の中から自分好みの住宅デザインパースと返済計画がわかるオリジナルアプリ開発による見せる化の実現
渡辺精密工業株式会社	超高精度形状加工を実現する超高精度ワイヤー放電加工技術開発
株式会社大伸製作所	パラメトリック曲線補間を用いた3軸制御加工による金型復元法の開発
明光工業株式会社	電気自動車及び航空機等の高性能磁石等の表面処理加工
有限会社中部製作所	油圧部品(角型・モジュール製品)を求める顧客ニーズに対応したマシニングセンター導入計画
株式会社ライカアート	先端機器とプロのイラストレータを駆使した、競争力の高い通販用プライダル商品の開発
株式会社美鈴工業	曲面印刷機及び検査装置導入による円弧型熱源ヒータの生産性向上
エイアールブイ株式会社	ISOの新ルールに対応した内視鏡全自動洗浄機の試作開発
株式会社鬼頭	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
株式会社イケックス工業	レイヤーシボを利用した、3次元自動車用パネルの金型製造、および樹脂成形の試作
今村工業株式会社	大口径FRP製煙突内筒の連続製造事業
株式会社三幸	受発注、出荷、売上、在庫の一括管理可能かつ誰でも作業可能な端末システムの導入を通じたネット販売の拡充
株式会社武田商店	ブラインド清掃・修復を一貫して行うことによる顧客ニーズへの対応サービスの実施
有限会社ジー・エム化学工業所	新型サーボ成形機を用いた新工法コアフォワード法による異種原料成形統合化に向けた技術開発
株式会社福田木工	建具、家具、内装材のデザイン化に対応した生産プロセスの強化
アスター	水性塗料導入による、地域と従業員に優しい職場環境の確立・コスト削減と作業時間短縮による生産性の向上
株式会社マツザワ瓦店	クラウドシステムによる現場リソースの最適化で生産性を上げる
和光技研工業株式会社	次世代自動車向け複雑形状プレス金型の加工技術開発事業
株式会社スズキゴム	材料測定機導入による「データ見える化」推進と生産技術の向上及び新規顧客の開拓
株式会社春日工業	複雑形状・難加工を要するベンダー金型の生産プロセス革新事業
株式会社マサヨシ	伝統技術と自動空気比制御システムの組み合わせによる窯変瓦の焼成技術の確立
株式会社協同電子	情報処理システム導入による電子機器生産プロセスの効率アップと信頼性向上
株式会社こじまち	健康志向の高い消費者ニーズを反映した高付加価値トマトの栽培及び販促事業
大津鉄工株式会社	建築基礎工事用コンクリート施工厚を半減するアンカーフレーム工法の開発
株式会社日本管理ラベル	最新加工機導入等で高品質・短納期・低コストの実現
株式会社大藤製作所	油圧機器用高機能部品の4割短納期化生産工程構築・トレーサビリティ体制の向上
株式会社平松製作所	高圧架線金具・トレーラー市場での競争力強化の為にロボット溶接機の導入事業。
ソートウェア株式会社	中小製造業の成長に合わせた「儲けの見える化」ソリューションの提供
株式会社小垣江鉄工所	最新研削技術を習得し、セラミックス研削時間を短縮、生産性向上の実現
藤塗装工業株式会社	薄板へのレーザー加工と特殊塗装による精密立体造形加工技術の開発とデザイン製品への応用

申請者名称	事業計画名
プランエイチ株式会社	NCルーター導入による立体文字成形や曲面立体加工の開発事業
有限会社ナカモリ	ジャカード織機導入による海外向け多重織物の試作開発事業
株式会社カンドリ工業	品質解析力強化と生産への反映で「高度な品質管理体制」の構築
株式会社アイテック	長尺加工機導入による品質向上と生産性拡大、及び新規分野への参入
株式会社アクト	微生物による高効率担体型有機排水処理装置「KIDSシステム」の試作開発
株式会社ティムス	自動車軽量化に貢献するガスインジェクション成形技術の高度化による試作開発
株式会社やまもと	UV印刷機による新商品開発と販路拡大及びコストの削減
鈴村工業株式会社	三次元ワイヤーベンダーを活用したワイヤーの高精度三次元曲げ技術の開発
有限会社相原製作所	汎用フライス盤を活用した開発金型及び製品のスピード納品の実現
石井燃系株式会社	美濃和紙を使用した高機能化と日本の感性を醸し出す意匠系の開発
エコウッドテック有限会社	住宅躯体・内装・設備のリサイクルマーケットを通じた中古建材市場活性化による新規顧客開拓
GROWTH株式会社	水道業者向け水道工事工程管理システムの開発
株式会社ティモンズ	試作工程完全受託によるユーザーの開発リードタイム削減とコスト削減に貢献
有限会社大正庵産春	冷凍加工めん並の短い時間で茹で上がる全く新しい「生めん」の試作開発
株式会社NIMURA	複雑形状・高精度・短納期化に対応した高効率溶接システムの開発
服部工業株式会社	へらしぼり専用機を導入してアルミ製釜の品質向上と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社オオシマ	売上向上・品質向上・低コスト化を目的とした設備導入での生産性の向上と試作開発
株式会社エイテック	ブレインヘアの組付け工程自動化による生産性向上・品質安定化・短納期を実現
愛知トビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「パーミキュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作開発事業
株式会社ワイクリード	自動車用品の「パイプWスプール」外径検査作業の自動化
株式会社吉田金型工業	切削加工技術導入による業務範囲拡大
豊川染色株式会社	分光測色計の導入による恒常的な色差を極小化させる染色技術の開発
株式会社サンフ金型	事前検討解析を行うことによる塑性加工技術の高度化
株式会社ケーアイ	画期的洗浄システム導入による地域密着型トレスクリーニング事業の構築
シンテック株式会社	高精度位置決め機能を持つ作業者意志感応高速対応型パワーアシスト装置の開発
株式会社SPワークス	リニアモーター駆動ワイヤ放電加工機導入による燃料電池自動車部品の高精度短納期生産技術の開発
高章食品株式会社	オンリーワン商品「乾燥ちぢみこんにゃく」製造ラインの量産化確立
有限会社名宝工機	自動車部品加工を応用した機械部品加工の高効率性の実現計画
株式会社天野製作所	ロボット導入による生産性の向上及び労働環境の改善
三愛クリーナー株式会社	衛生的に焼肉用鉄板・焼き網を提供する自動温水高圧洗浄事業
株式会社松浦	航空機エンジン部品(燃焼器)におけるプレス加工技術開発

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択一覧(愛知県地域事務局) 【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社ケイ・オー	超音波干渉法による弾性波速度計測システム試作開発
長江紙器株式会社	強化段ボールによる航空機部品用輸出梱包箱の曲げ加工専用機の開発と生産
マルワ工業株式会社	省エネ効果の高いLED大型導光板の光ムラをなくす為のドットパターン試作の効率化
神鳥工業有限会社	高性能冷間圧造機を導入し、燃料電池自動車エンジン組立用「内壁バリ無しフランジカラー」の開発・試作を行う。
有限会社榊原工機	高速マシニングセンタを導入して、高精度・微細な加工と超高硬度の金属切削の自社内加工・生産体制の確立事業
エムエス工業株式会社	自社製品を欧州連合(EU)輸入規制に適合させるための生産体制の再構築
豊和紙工業株式会社	医薬品パッケージの全数検査による検査体制大幅強化と信頼性の向上
有限会社フロムフォーティ	金型加工の高精度化ならびに製品の長寿命化、高速化による短納期化の実現
株式会社エース・ブレード	高精度ミキサ導入による生産効率向上及び多品種小容量化に伴う新市場開拓
有限会社TNE	溶接電極の自動再生機部品のグレードアップと生産能力の向上
興和工業株式会社	小型研磨機市場獲得を目指すための高精度小型汎用研磨機の試作開発
クロダイト工業株式会社	水道用押輪の塗装工程生産革新による高効率生産体制の確立
立石ファイバー株式会社	精度の高い直角度と高い生産性を可能にした設備の導入
株式会社三弘	低価格高精度PVアレイ日射計と制御スイッチの開発
株式会社寿原テクノス	高速マシニングセンター活用による金型用入子加工プロセスの革新
株式会社大日本ビジネスフォーム	伝票印刷の小ロット化、契約書の枚数増加に対応する、効率的な生産体制の確立
株式会社東和化学工業所	最新鋭の画像検査装置導入による、食品包材の高い管理体制の確立
上根精機工業株式会社	板金加工における曲げ加工工程の短縮による生産プロセスの革新
日本モザイクタイル株式会社	常滑焼の風合いを生かしたデザイン性の高い湿式タイルユニットの開発
株式会社フコク東海	デジタルサイネージ向け大型ガラスラミネート加工技術の高度化事業
有限会社ナガテック	ピアノブラック塗装における不良率低減を実現するマーキング加工技術の確立
株式会社鶴ヶ崎鉄工	研磨治具加工の高精度化と加工時間短縮に対応した生産体制の構築
名新ハイビング株式会社	フレア加工機の導入による配管接合の技術革新計画
株式会社ホンダ	長尺NC加工機導入による、新たな加工技術高度化の確立
八剣工業株式会社	サーボプレス機の導入による絞り加工精度の向上、複雑形状の製品製造の実現
玉野化成株式会社	高精度ワイヤーカット加工機を用いたトイレ用ノズルの試作開発
大弘株式会社	細長の短繊維を柔らかく仕上げる当社の静電植毛加工技術を応用した自動車内装部品生産体制の新構築
西脇金型工業株式会社	80mm以上の深さを備えたハイテン鋼プレス自動車部品を一体成型する金型技術の開発
有限会社萩金型	最新型フライス盤導入による、取引先のコスト削減に貢献する高精度加工と短納期の実現
株式会社ランド	リサイクル材を利用した軽量で低価格の雑草を防止する土系舗装材の試作開発。
東海挾範株式会社	高精度CNC平面研削盤導入による高度研削加工の実現
株式会社ジャイン	電極製造における全ての素材を加工可能とする、提案営業可能な体制構築事業
東洋樹脂株式会社	微粉末ポリアミドとカーボンナノチューブをコンパウンドした高強度・軽量樹脂材料の開発
青木酒造株式会社	自社清酒の品質向上を目指すため、醱酵・熟成の温度管理による高級酒としてのブランド開発
株式会社新美鉄工所	革新的な生産管理システムと精密加工設備の導入によって大幅なコストダウンを実現
株式会社加納鉄工所	立形マシニングセンタ導入によるラジエータ用高精度治具の生産能力拡大と短納期化の実現
株式会社亜細亜製作所	職業野球人向け「硬式木製バット」の「新重量調整技術」開発
株式会社高橋合成	特殊温度制御方式を用いた軟質樹脂立体造形品の試作開発
株式会社太田工業所	「チャックインデックス搭載レーザー加工機の導入」と「多能工育成」の両立による、内製化及び一貫生産体制の構築事業
株式会社ホームパートナー	設備工事におけるワンストップサービス事業モデルの実現
株式会社和タイヤサービス	乗用車用タイヤの安全運行管理の訪問型サービスの確立
三立産業株式会社	革新的なマルチスポット溶接機の導入による、生産能力強化計画
しんデンタルクリニック	歯科用CT導入による手術野における画像診断測定精度の高度化事業
高浜工業株式会社	食器生産における圧延成形ローラの精密加工技術の確立
株式会社スタッフス	ヘアカラーサンプルの海外向製品への本格参入事業
鳥居化成工業株式会社	樹脂製品加工における高精度加工の一貫生産体制の確立事業

申請者名称	事業計画名
阪部工業株式会社	最適バリエーション構造の解析による、生産工程の省資源化及び安全性向上事業
有限会社横井製作所	超硬工具部品製造の高度化及びプロセス革新による短納期化の実現
共生印刷株式会社	最先端紙面検査装置での重要印刷物の全数検査を実現する新たな生産体制の確立
オノウチ精工株式会社	CNC工具研削盤の導入による、特注切削工具「多段式フォームドリル」のファンチャッキングー貫生産体制の構築
片野プラスチック工業株式会社	複雑形状化(3次元曲げ成形)していくブロー成形技術の高度化のための設備導入
中央窯業株式会社	アルミ溶湯金属用回転脱ガス装置ならびに回転体の提案
株式会社岸本製作所	次世代自動車開発における試作品受注に必要な、設計から一貫体制の構築
テッセン	航空機業界における高精度部品の生産性向上と受注拡大
ミスホクラフト株式会社	航空機修理用治具の市場獲得を目指すためのヒーターの試作開発
株式会社大須賀鉄工	産業用機械の特注部品受注に応える短納期製造体制の確立
有限会社石原製作所	医療機器向け超極細高精度ばね取組に向けた計測技術向上事業
ヘルテック株式会社	一か月メンテナンス・フリーを実現する革新的なコイン洗浄装置の試作開発
ティー・エム・ティー・オカモト株式会社	最新放電加工機導入によるナノ(微細)加工分野の最先端企業への進化
株式会社アサヒ	顧客ニーズに対応した有孔(ゆうこう)ボードの試作、製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
株式会社中部テプロ	顧客からの依頼による新規部品の生産技術開発及び量産立ち上げ
株式会社オオタカ	精密圧延加工に向けた高硬度材による圧延ロール製作技術の開発
株式会社東名アーネスト	改良されたホースカット機導入による作業環境改善と効率化推進
グリーンフィクス株式会社	次世代自動車品質管理方法の開発
鈴将鋼材株式会社	最新鋭のレーザー切断による多品種少量化する重厚鋼材の加工工程の革新
株式会社アルダイヤ工業	アルマイト及びエッチング加工の自動化設備・着色加工設備の開発計画
株式会社エーピーシー	テープセンター設立によるコスト・リードタイム確立と顧客シェア拡大
合資会社ヤスイペイント工芸所	薄膜コーティングの高機能化を実現する表面処理技術の開発
株式会社G-TECH	特殊薄肉素材への転造加工技術の確立と低コスト化
株式会社中村セラミックス	ネオジム研削排液スラッジのリサイクル回収とクーラント液浄化による生産性の向上システムを構築する。
株式会社加藤カム技研	高い検査力による製品の品質と短納期の確立
名和工業株式会社	デザイン・質感に優れたオリジナルブランド「大人のステーションナリー」の開発
株式会社グリーンテック	農薬散布の被曝や重労働で悩む農家の安全な作業環境と栽培環境のサービスの提供。
穴多製陶株式会社	日本製を嚆矢される仏具市場に於いて高付加価値製品を生み出すため、白磁製品の製造内製化
株式会社イカイ	安全性、品質、生産性向上を目指した自社製品で拡販するための量産体制確立
有限会社大塚製作所	介護福祉用具製造業に於ける生産管理システム導入による生産効率向上と円滑な技術承継の実現
有限会社内藤スプリング製作所	精密な軟質コイル部品の品質の安定と生産性の効率化の向上
フレキシースクラム株式会社	プレス金型表面へ施すミクロン単位の凹凸パターン加工処理の量産化
株式会社吉田精密	急拡大する製品需要に対応するための加工機、計測器の導入
榮製機株式会社	灯油を代替燃料とする建設業向けガスパナーの量産技術確立と低価格化の実現
カネヨシエンタープライズ株式会社	海鮮せんべい等に使用する原料である農水産物の異物除去の高度化
株式会社弘和鉄工所	航空機機体の軽量化に伴う薄肉状部品の歪れ切削加工と品質保証における、QCD向上の高度化
株式会社フジキカイ	密封包装技術を検査する工程を追加し、品質向上につなげる技術開発
株式会社戸田工務店	伝統構法で建てられた古民家を安全・安心にリフォームするための革新的診断サービスの構築
高木木工株式会社	職人の技術を機械化へ、NCルーターマシン導入で新たな生産体制の確立
三研工業株式会社	高難度表面処理部品の品質保証体制確立と欠陥判定の迅速・安定化による売上増と競争力強化
株式会社岡仲工業所	超精密加工部品の高精度測定を可能にする為の真円度・円筒形状測定器の導入
永井海苔株式会社	生産工程改良による価格競争力の向上と専門組織体制による味付海苔の海外販路拡大
株式会社半谷製作所	次世代自動車部品の受注を目指した三次元測定機による高度精密測定技術の開発
有限会社人形の川秀	日本伝統工芸文化の継承に伴った生産、製造環境の見直し
有限会社アイズ	既製品にはないオリジナルな壁紙やタペストリーの試作開発及び販売
大一螺子工業株式会社	圧倒的高品質な冷間鍛造部品の生産体制構築と国際競争力の強化
東南精機株式会社	製造シミュレーションの効率化による原子炉、航空機向け異形材製造ビジネスの確立
仲瀬工業株式会社	高精度加工が要求される油圧機器部品の更なる精度向上による、客先新製品開発に向けた生産プロセスの革新
三浦精工株式会社	異なる硬度の2つの素材を1つの製品に成形するための金型製造に係る平面研削技術の高度化事業
合同会社アウトウイング	オーダーメイドのプリント柄入り革製靴の開発

半田中央印刷株式会社	ダイレクトメールの企画から投函まで一括受託システムの構築事業
株式会社マキノ	水処理機器及び粉碎機器の市場占有率向上を目指すための機器の内製化率向上
株式会社西村工業	精密変型曲げ加工の角度制限技術を用いた自動車部品カンメ製造設備の開発
ミヤマ工業株式会社	シートベルト用プレス製品を製造する金型の低コスト・短納期・高精度化事業
株式会社浅井歯科技研	3Dプリンター等を応用して義歯金属部品の生産工程を簡略化する事業
前田鐵鋼株式会社	6面フライス加工の自動化(工程削減)による生産性向上の実現
株式会社杉浦鉄工所	製薬機械用部品の製造期間の短縮化及びコスト低減による生産プロセスの強化
中京化成工業株式会社	炭素繊維複合材料(CFRP)生産性改善する皮膜技術及び離型剤の試作開発
株式会社アヤボ	次世代自動車トランスミッション用歯車を製造するための歯切工具用硬質皮膜コーティング前後処理自動ラップ装置の試作開発
株式会社プリテックコーポレーション	雑貨などプラスアルファの価値をもつペーパーアイテムの開発
サン食品株式会社	海外向けコンニャク(シラタキ)の製造における、低臭気化及び食感・形状の改良
株式会社Arc	農産物直売所向けオムニチャンネル販売支援ハードウェア・管理システムの試作開発
株式会社菱精工	高付加価値部品の生産性改善を目的とした特別仕様研削盤の設備投資
HAPPYKYO株式会社	手羽先サミットグランプリ2年連続受賞!「手羽先番長」の移動店舗開発
藤工業株式会社	面粗度保持と真円を実現するセラミックブレードの精密加工技術の確立
丸エス化成工業株式会社	多様化する自動車業界の軽量化・省エネに応えるための発泡内装材製造
株式会社キョウワ	工作機械部品の加工範囲拡大による事業拡大を目指した切削加工の高精度化
株式会社近藤鉄工所	5軸加工機を活用した高付加価値部品加工のプロセスイノベーションによる多角化戦略
堀田冷蔵株式会社	中部国際空港(セントレア)での旅客機向け食用キューブ氷の現地生産事業計画
株式会社神和工業所	高性能スピニング加工機による鉄道車両用サスペンション部品の肉厚加工と精度向上
有限会社森島製作所	「プレス金型上下フローティング工法」を活かした生産プロセス革新と精密加工技術高度化
名古屋精密工業株式会社	設備増強による、高精度・高品質加工部品の製造、及び生産工程改善による迅速な納品体制の確立
兼八産業株式会社	業界初的大型干柿用乾燥機の開発、および地域資源のブランド力向上
株式会社福沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の短納期化に対応する
株式会社エコテクノロジー	暴風の領域でも発電できる、風力の発電機及び電気制御の実証試験
株式会社ホソノ	ツーリング(工具保持具)製作において、生産工程の集約によりリードタイム短縮を図る
株式会社杉井鉄工所	CLT集成材製造業界に対し巾広塗工ロール機による新たな生産プロセスを提案する
株式会社山内製作所	ロボット部分野における精密加工技術の確立
株式会社三昭堂	アクリル真空成形看板を高精度化させ安全品質を高める技術の確立
有限会社ファーストステップ	最先端の歯科医療で高精度なCAD/CAMによる歯科技工技術の確立
有限会社名盛超硬	金型製造の工数削減に伴う部品高精度化要求に対応した微い研磨技術の高度化に向けた取り組み
株式会社丸ハテント商会	新ジョイントシステムを利用した、テント用フレームの試作
株式会社山田製作所	ものづくりのFAシステムに欠かせない空気圧機器に組み込まれる継手部品製造の高度化事業
株式会社知多スプリング	レーザー加工設備導入による外注費削減・短納期化推進・切削加工技術の構築による事業拡大計画
片岡製作所	ハイブリッド車に求められる部品の高精度化に対応する電気抵抗溶接技術の高度化
有限会社トガシコート	新しい塗装機の開発による、100%粉体塗装工場への挑戦
株式会社小林鉄工所	CNC円筒研削盤導入による生産効率向上と品質安定化及び社内熟練技術の伝承
有限会社弘毅	大型CNC三次元測定機導入による大型金型の高精度加工と保証体制の確立
山真産業株式会社	桜から始まる四季折々の花や葉と地産果実のスイーツ用素材の開発と製造加工
株式会社INBプランニング	EPDMポリマーベースのゴム製品のブルームを抑える新配合技術開発
豊臣熱処理工業株式会社	熱処理加工における短納期化・高品質化・低コスト化を実現する新たな検査体制の構築
三伸興業株式会社	EPDM樹脂製長尺部品の両端末処理専用加工機導入に依る短納期化生産工程の構築
金城化工株式会社	浄化槽の消毒槽深底製品等の特殊自動取出機導入による生産プロセスの強化
有限会社井上製作所	ばね研削工程に関し、業界屈指の生産能力向上と販路拡大
有限会社稲垣精研	マニュアル研削盤で取得した技術の強みを活かして高精度の量産部品の獲得。
株式会社リオ	コミュニケーションロボットによるオフィス労働環境の改善支援事業
合資会社青木研磨工業所	クリーンルーム用防錆材の製造プロセス見直しによる市場開拓
日本エムティ株式会社	生産プロセスの革新による多品種大量生産が可能な高機能表面処理ラインの構築
インクス株式会社	特注量産型制御基板の受注増大に対応する独自の統合生産管理システムの導入
山鉄株式会社	高精度ワイヤ放電加工機導入による、難切削材料加工品の生産体制構築
三友工業株式会社	レーザー加工システムに画像技術を付加させ自動追従制御の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ヤマコー	自動車用角ばねの新ニーズ製品の開発要請に対し、最適ばね製造機を設置して対応する計画
株式会社原田精工	汎用機を活用した新たな加工技術の構築事業
株式会社鳴海鍍金工業所	最新鋭の乾燥炉導入により、従来の三価クロメート処理ではなし得なかった高耐食性を持たす表面処理技術(後工程処理)の確立
神山鉄工株式会社	難加工素材に対する新たな生産加工システムの開発・確立による低コスト化
有限会社高木製作所	精密旋盤加工における極小細穴内部の同時ゼロカットとインライン自動計測の新たな技術開発
株式会社中部技研	CNC三次元測定器の導入による、専用工作機の「品質向上」と「短納期」の実現
株式会社マルイチ	最新のモールド貼り付け機の導入による作業効率の向上と品質の安定化(モールド:古紙から再資源化した紙バックトレイ・緩衝材などの紙成型品)
イセ工業株式会社	最新型CNCスピニング加工機の導入による、短尺チャッキング幅試作作品の短時間・高精度加工体制の構築
鳴海精機有限会社	三次元測定機の導入による、治具・部品の「一貫品質保証体制」の確立
榊原工業株式会社	鋳型中子の市場獲得を目指すため、流動焙焼炉の焼成砂による鋳型中子の試作開発
有限会社矢田化学工業	塗装ロボット・塗装ブースの導入による塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化・環境対応の実現
石川軽金属工業株式会社	少ロット鋳造品への金型鋳造機導入による鋳造品質向上および工程時間短縮の実現
株式会社曙製作所	混流生産方式の実現による多品種少量生産の高効率化
有限会社エスジーケー	サンプル品の3Dデータ化による自動車補給部品のリバースエンジニアリングの実現
株式会社毎日商会	洗車廃液を無害化する、新たな洗車サービスの提供
有限会社朝妻製作所	金型製作工期の大幅な短縮を目的とした高精度画像寸法測定器の導入
株式会社山室工作所	熱間工具鋼加工の生産プロセス革新
伸技工業株式会社	300tプレス機の導入によるEGRチューブおよびプレートコアの短納期・高精度加工技術の開発
株式会社平松食品	伝統食品つくだ煮のITを活用した製品生産在庫管理システムの構築
株式会社オンコロ	高齢者、身障者向け負荷軽減入力補助装置の商品化のための試作開発
株式会社旭工業所	アルミ製品における画像処理を活用した革新的な自動外観検査方法の開発および導入
アルプススチール株式会社	高級・高機能スチール家具市場の拡大に向けたハンマートン塗装製品の試作開発。
丸茂工業株式会社	熱間鍛造における業界初の「不良のリアルタイム・高精度集積によるノウハウ化システム」の構築
新東コーティング株式会社	三次元ワイヤーベンダーと独自の治具によるワイヤーの立体造形技術の開発
榊原建工株式会社	顧客ニーズに対応するための鉄骨用3次元CADシステムの導入
三嶺工業有限会社	環境対応技術によるMQL(ニアドライ)加工の試作開発
有限会社アイシステムズ	自動車生産用溶接治具装置の生産プロセス強化の実現
日本紡織機械製造株式会社	今までにない、燃糸工程をまとめて行うことができる設備の研究開発
株栄プラスチック株式会社	射出成形製品・精密金型部品の品質向上及び工数削減を目的とした画像寸法測定器・デジタルマイクロスコブの導入
株式会社国盛化学	金属と樹脂のインサート成形時の接合強度を高める技術の確立
有限会社日比野製作所	金属プレスと樹脂のハイブリッド加工による一貫受注の獲得
株式会社タイヨーラベックス	最新のムーニー粘度計など検査機器の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
マルホ産業株式会社	最新印刷機の導入による、高品質化と高効率化の実現
有限会社ファインテック	樹脂製試作品を加工する射出成形加工用の積層樹脂型の研究開発
瑞芳産業株式会社	連続式水素炉を使用したEGRのニッケルろう付
株式会社テクノプラス	生産管理システム及びバーコードシステム導入による生産効率の向上
アキタ株式会社	電着塗装設備全体の効率化に向けた、排水処理設備の導入
株式会社本多木工所	材料取り工程を改善し、家具用木製フレームの多品種小ロット高精度生産体制を強化する事業
有限会社東海オクルージョン	CAD/CAM機の導入及び提携業者とのネットワーク化による歯科技工物の短納期の実現
株式会社creato	クラウド遊漁券ネット販売システム構築事業
下城板金工業有限会社	建築板金付属品の内製化による生産プロセスの革新
日本ファントリーサービス株式会社	鋳造方案歩留の向上を支援する専門性の高い技術サービスの開発による新規ビジネスの開拓
カウバック株式会社	デザイン力により製品自体の新たな価値創造、自由曲線を利用した形態容器の事業化
後藤木材株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
東海工営株式会社	・架線用機械の導入による生産プロセス改善と新たなサービス提供への取り組み
株式会社メイエン	火力発電所等の排煙脱硫装置へ使用される樹脂溶接技術の高度化開発
東栄株式会社	シールラベル印刷における、高品質、短納期、低コストを維持しながらの多品種少量印刷の実現
愛産樹脂工業株式会社	高精度製品受注獲得のための技術力強化と拡販事業展開
株式会社エクセルデントジャパン	3Dスキャナ・3DCADソフト・3Dプリンタを用いた義歯製造工程の自動化による生産性向上の実現
平林シート株式会社	業務用間仕切りシートにおける新技術リバーシブル積層プリントの開発による工場管理の高度化

株式会社おとうふ工房いしかわ	新しい日本式製造プロセスを用いた干豆腐及び豆腐麺の製造
株式会社エッチアイ技研	プラスチック薄肉成型試作の短納期生産システム
株式会社くすむら	食品栄養価の高い低糖質食品「おから」の食品リサイクルのための試作開発
一宮工業株式会社	横型CNCフライスの導入と熟練工が有するノウハウとの融合による新たな加工技術の確立
コオメイ工業株式会社	熱処理部品製造設備メーカーとしての生産プロセス革新と「曲げ加工技術」高度化
株式会社協和金型製作所	インサート成型における成形品不良の低減をめざす金型設計技術の確立と設計技術の外販
株式会社磯部彫金所	ファイバーレーザー彫刻システム導入による金属の精密彫刻技術の高度化及び微細深彫り加工技術の開拓
株式会社富士プレス	複雑3次元形状の高精度自動車部品製造を可能にする加工技術の開発
有限会社都築工業所	アルミ成形技術構築による受注及び雇用の拡大
国光スプリング工業株式会社	サーボモータ式バネ研削盤導入によるバネ端面研削工程の生産性と寸法精度向上に向けた研削加工技術の新たな構築
奥野鉄工株式会社	最新式デジタル電動サーボプレス導入による難加工材加工品の受注獲得への挑戦
有限会社山根製作所	マシニングセンタ導入による「3Dソリッドデータ支給からの加工図面内製化プロセス」を活かすための生産技術の向上
株式会社豊電子工業	焼入れ工程を革新する3DLレーザー焼入れ装置の開発
中瀬織布合資会社	中国、台湾繊維市場向けの高密度多重織ガーゼ素材増産の為の生産プロセス革新
大恵工業株式会社	高剛性構造マシニングセンタ導入し精密加工を確立して新規分野の開発製品の受注確保
丸元商事株式会社	独自アルゴリズムにより実現する中小企業ネット卸を高度化するための新たな基幹システム開発
株式会社コーセイ	橋梁の健全性と橋梁上の交通安全を同時に保つ新型排水樹の試作開発
野場電工株式会社	シートベルトバックル細幅ベルト用自動縫製機の開発
黒田商事株式会社	吸水性の高いセラミック素材の異形状自動成型機の導入によるインテリア用品の生産体制の確立
株式会社イナガキ精工	自動車部品の大型・複雑形状化に対応するための新たな金型加工技術の確立
有限会社ノバデンタルラボラトリー	新CAMシステム導入により歯科修復物製作工程の高度化を図る計画
谷脇工業株式会社	金型の加工方法の変更による金型品質の超精密化と製作技術の高度化
株式会社山城産業	自動車部品メーカーに向けた測定体制の社内構築による新材料開発事業
有限会社モノカム	高度な歯科技工環境を実現するためのCAD/CAM設備等の強化
山崎合資会社	高級日本酒の品質向上と安定生産の為の酒造工程の革新事業
株式会社富窪精機	エンジンの少気筒化に対応した難加工試作金型の加工技術の確立
山本匠鉢製造株式会社	低温焼成焼結炉の導入による燃料電池発電素子の新技術開発
株式会社サンタック	新工法、高精度複合供給フィーダー秤による物性値を向上した複合強化樹脂材料製造開発
松栄テクノサービス株式会社	豊富な実績に基づくデータ分析と顧客との双方向コミュニケーションを活かした生産性向上支援サービスの提供事業
こまつ歯科医院	被ばく量の少ない3D画像CTで短時間で明瞭な説明と高度な治療の提供
中部高熱工業株式会社	装置一体化を実現したパッケージタイプの超軽量・省エネ工業用電気炉装置の試作開発
中京化学株式会社	水性グラビア印刷の精度向上のための検査体制の確立
株式会社近藤製作所	2次元寸法測定器の導入による、自動車部品の品質向上・生産性向上・短納期化の実現
エイベックス株式会社	次世代自動車向け電動オイルポンプ用シャフトの先端設備を活用した最適加工条件の確立でのシェア拡大
三協樹脂株式会社	組付け作業および目視検査の自動化による品質保証体制の強化事業
株式会社ウォータフルライフ	宅配水業者向け配送時の破損を防ぐ独自ウォーターサーバーケース開発
株式会社コマゼン	自動車用鉛バッテリー再生効率の向上のための新開発再生機を活用した新商品の開発
株式会社わしの製作所	プラスチックの成型不良を削減する射出成形金型の開発
株式会社マルダイスプリング	航空機向け複雑加工太物ばね生産計画
カラヤン株式会社	航空業界向けの「専用緩衝材」開発
株式会社UFテック	航空機用の新材料CFRPの革新的精密加工を実現する工具の開発
キュリアス精機株式会社	NC自動車旋盤での背面チャック振れ検出装置の取付けによるコスト削減
株式会社ミフネ	新型プレス機導入による、高張力鋼板自動車部品の品質向上及び生産体制の構築
株式会社稲垣金型製作所	金型のトータル開発期間を短縮させ、客先のニーズに応える!
株式会社シンキレーザ	ファイバーレーザーによる低歪みで漏れない溶接技術の確立
畑中金型工業株式会社	3D金型CAD/CAM・シミュレーションソフト導入による金型製造プロセスの革新
中京車体工業株式会社	三次元測定機及び3Dプリンターを活用した新たな自動車内装(外装)品試作プロセスの構築
広陽商工株式会社	多孔質アルミ樹脂型の開発
株式会社オサコ製作所	高精度ダブルロック式セネバ歯車の試作開発事業
株式会社大磯屋製麺所	焼そばの消費期限延長による商圏の拡大、付加価値の向上
株式会社伊藤ハガネ	材料から精密加工までワンストップのリニア特急対応で高精度の品質保証をできる体制の構築

申請者名称	事業計画名
柴田工業株式会社	高性能顕微鏡及びサンブル製作用機器導入による金属鍛造部品の分析・評価力強化
株式会社ITAGE	モデルベース開発における、簡易HMI画面とテストパターン自動作成ツールの開発
株式会社ヤスフセラミックス	新規セラミックス材料による低価格エアコン部品の試作開発
株式会社古屋工業所	CNC旋盤による金属極薄(薄肉)加工の高真円度精度技術の開発
エラストック株式会社	研削研磨の市場獲得を目指す、加工精度、生産性を目的とした加工設備の開発
株式会社オカザテクノグラス	試作開発した「割れにくいフィルター」の事業化に向けた生産プロセスの革新
アイコー株式会社	海外日系企業に打ち勝つ自動車超精密切削加工部品の試作開発事業
村松鉄工株式会社	ゲージ管理から三次元座標測定機を用いた座標管理への寸法測定高度化
アサヒバックス株式会社	高機能フィルムに対し低コスト・短納期加工を実現するスリッター機のカスタマイズ開発
株式会社オオオカ	低燃費次世代自動車向けに必要な、軽量アルミ合金素材の切削加工技術の向上
艶榮工業株式会社	遠赤外を利用した加熱、乾燥処理の生産性向上、および省エネルギー化の実現
服部猛株式会社	消炎剤貼付用の基布(ニット)製造における品質管理一元化システムの構築
丸栄豊田株式会社	ロボット制御技術を活用したハンドルスイッチ部品の自動組立体制の確立
景山工業株式会社	建築外装での高いデザイン性を実現できる板金加工レベルの革新
株式会社とよん本舗	事業者連携による6次産業化の実現と愛知県産農畜産物加工品のブランド構築事業
株式会社西澤	ファブリック植物成長促進材用PGR-CMCの製造設備の導入及び試作開発
守田光学工業株式会社	ハイパワーレーザーに対応する光学パーツを研磨する新技術の開発
豊橋鍍金工業株式会社	銀回収装置付き省資源型・超均一膜厚分布自動ラック銀めっき装置
株式会社建和	金属プレス分野における立体造形技術向上によるコスト削減及び提案営業力強化事業
ピーエムアイ有限会社	三次元スキャナを活用した金型製造の高精度・短納期・低コスト化
有限会社アイ・カチオン	カチオン電着で必要となる制御盤の導入による製造ラインのIT化と見える化の実施
株式会社ヨコイ精工	革新的製造プロセスによるインバネリインフォースメントシャフト製造技術開発事業
中央化工機株式会社	振動機構を加えた凍結乾燥装置の開発と先端分野への試作対応機能の構築
株式会社鈴木倣詞鉄工所	製菓容器用金型工期の大幅な短縮を目指した立体造形技術の導入・開発
株式会社三陽製作所	油圧ホース金具の生産プロセス強化を実現する鍛造技術の高度化開発
千代田工業株式会社	競合他社に対しコストで優位に立つ為のインサート成形自動化装置の開発
有限会社伊藤技研	生産プロセス革新による窯業瓦金型のワンストップ・サービス構築事業
株式会社松井手袋製造所	コンピューター無縫製立体横編み機を活用した、弾性グローブの開発。
株式会社三光セラミック	ハニカム焼成治具用原料粒子径分布測定設備導入事業
株式会社横井鉄工	自動変速機部品のワンチャッキング精密切削加工方法の確立
有限会社弥千代精機	航空宇宙産業分野の切削加工を高効率化する難加工材に特化した新たな総型工具の試作開発
岩川鉄工株式会社	自動車部品等加工用治具製造プロセスへの三次元測定機導入による製品精度保証体制の構築
中川ゴム工業株式会社	加工精度向上と小口対応力強化のための多機能プロッタの活用
有限会社紋染色久野染工場	イタリアデザインの有松絞り開発と機械化生産体制確立プロジェクト
愛光屋花心亭	介護施設との業務提携による要介護者対応の飲食店サービスの新事業
合資会社マルワイ矢野製陶所	連続式真空脱泡成形法による高品位薄肉セラミックスの試作開発
名西産業株式会社	5面加工機の導入による段取り改善で、生産性向上と高精度加工を実現
株式会社江南工業所	金属加工の精度向上と工程短縮を同時に実現する生産体制の確立
東洋高周波工業株式会社	厳密化・複雑化する川下ニーズに対応するための生産体制構築事業
有限会社三矢工業	高精度金型部品の工程毎トレサビリティによる「不良ゼロ」実現と生産高拡大
東光工業株式会社	はずば歯車の高精度加工と試作開発納期短縮化による競争力強化と販路の拡大
有限会社愛北義肢製作所	インソール製作の機器導入と加工プログラム開発による生産効率・品質の安定性向上
天海工業有限会社	金型外注部品内製化に向けた機上旋盤工具研削装置を内蔵したNC旋盤加工機の導入
株式会社峯村金型	順送金型の生産の短納期化
株式会社BAC	自社開発した独自技術を生かした「リマドステーション」サービスの全国展開
岩瀬鉄工株式会社	高精度複合加工機の導入によるドライブシャフト切削工程の生産プロセス革新
有限会社チリュウ特機	高精度自動検査機の開発に向けた高性能加工機械・測定器の導入
かとう歯科クリニック	歯科用3DCAD/CAM導入による、歯科技工物の病院内での内製化による生産性の向上
株式会社エアウィーヴ マニファクチャリング	エアウィーヴの継続的な市場拡大を実現するための、マットレス素材の成形品質と生産効率が向上する成形技術の確立

有限会社内田化成	ガス発生抑制技術を備えた最新射出成形機導入による、高度な品質維持並びに金型メンテナンス周期延長化との両立の実現
有限会社アマノサービス工業	移動式遠心分離装置による塗装ブースの汚泥処理の実現
株式会社五合	天井クレーンによる労働災害低減を目的とした事故防止システムの開発
日本エンジン株式会社	レベリングバルブ試験工程の改善を行い、リードタイム短縮による生産性の抜本的な向上を実現
協発工業株式会社	高精度プレス金型製作によるファインブランキング加工の実現と試作開発
有限会社大同精機	歯車かみ合い試験機の充実による品質保証体制の強化・向上と新規取引先の拡大
有限会社山本屋	秘伝味噌ダレを活用した「山本屋まかない飯」事業のための食品加工保存技術の確立
加茂精工株式会社	転造による直線アルミ歯車(アルミラック)の試作開発
旭光精工株式会社	3次元データを活用したデジタル検証・生産準備の推進
熱田起業株式会社	CADCAMによる航空宇宙機器部品切削加工法の高度化で効率化を図る
株式会社meteco	梱包部門の強化の為の最新鋭機械・装置の導入
株式会社ビーグル	観光バス向けバスガイド案内サービスの映像表示支援および多国籍言語対応ユニットの試作開発
株式会社ユニ・ポイント	個体をクラウドでリアルタイム管理し、状態をトレースするシステム
高砂電気工業株式会社	高精度5軸研削加工機導入による航空用精密部品生産プロセス改善とバルブ受注拡大
株式会社サンユー	高精度長尺シャフトの革新的技術の確立により事業拡大を図る
PDエアロスペース株式会社	ITを利用した飛行操縦システムによる無人航空機運用サービスの構築
株式会社豆腐	新型コーティング機導入による、豆菓子の品質安定化、生産性向上、新市場開拓の実現
合同会社むすびdesign	豊田市における自助型の高齢者見守りと地域活性化事業

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

TOPIC 13	めっき浴の分解劣化を抑制した隔膜電極方式の亜鉛-ニッケル合金めっき技術の開発 株式会社石実メッキ工業所	86
TOPIC 14	TPPを契機とした食品産業の競争力向上に貢献する食品関連製造装置部品精密加工進出事業 光基工業株式会社	88
TOPIC 15	難削材加工に適した次世代型の超硬切削工具の試作開発 株式会社津島製作所	90
TOPIC 16	表皮革加工部品の生産体制構築による大衆車への普及と航空機産業への挑戦 株式会社池戸製作所	92
TOPIC 17	デジタルデータを利用し付加価値の高い製品を短納期に開発・商品化しかつ安定的に小ロット生産を実現するための技術強化 株式会社箱秀紙器製作所	94

平成28年度補正 革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

TOPIC 18	IOTを活用した次世代微細加工プラスチック製品の開発 玉野化成株式会社	96
TOPIC 19	高級小物ブランド商品に付加価値を提供する、デザイン性の高い小型貼函提案事業 株式会社水谷	98
TOPIC 20	ブランド・イメージ強化に資する審美性の高い小型貼箱を実現する生産体制の構築 愛星パック株式会社	100

TOPIC 21	最新の高精度カッティングマシン導入による多品種少量生産品の拡販と生産性の向上 森松産業株式会社	102
TOPIC 22	3工程同期化による、JIT生産方式向け「高精度QR対応カンバン差し」の高速加工技術の確立 有限会社ハヤシ商店	104

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

TOPIC 23	意匠・機能双方に対応、美しく価値あるローレット加工の高度化 有限会社河合精工	106
TOPIC 24	生産能力増強と高付加価値化商品量産を実現する薄力粉自動供給設備の増設 尾張製粉株式会社	108
TOPIC 25	酒類を主としたラベル製造における品質検査能力の向上と生産プロセスの改善 山田美術印刷株式会社	110

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 制度概要	112
平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 制度概要	114
平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 制度概要	116
平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金制度概要 採択一覧 118【1次公募】 127【2次公募】	118
平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 採択一覧	128
平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 採択一覧 136【1次公募】 150【2次公募】	136

株式会社石実メッキ工業所

メッキ浴の長寿命化を実現

亜鉛ニッケル合金メッキのコスト低減、生産効率向上を実現



■ メッキシステムを導入した踏分工場



■ メッキ浴は濾過、循環させて性能を維持する



■ 生産効率は20%向上



■ 開発した隔膜電極方式のメッキライン



「実験室での成果を生かせた」と本間保彦執行役員

data : いしじつめっきこうぎょうしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・杉浦正行
 設立年月日 / 昭和43年2月1日
 住 所 / 〒447-0048 碧南市福清水町1-13
 電 話 / 0566-41-6300
 F A X / 0566-48-3665
 U R L / http://www.isiziz.com
 資 本 金 / 1800万円
 業 種 / 電気メッキ加工、電着塗装加工
 従業員数 / 300人

高まる亜鉛ニッケル合金メッキ需要

石実メッキ工業所は自動車や航空機の部品表面に被膜を施すメッキ処理加工が主力事業。近年、自動車や航空機部品に耐食性の高い亜鉛ニッケル合金メッキを施すケースが急増しており、同社の受注は伸びていた。

しかし、亜鉛ニッケル合金メッキは使用する溶液(メッキ浴)の劣化(老化)が早く、稼働を定期的に停止して、入れ替えなければ生産効率と品質を維持できなかった。さらに、入れ替え作業を実施する2日間、生産も止まるためメッキ浴入れ替えのコスト負担への対応も課題となっ

ていた。メッキ浴の長寿命化が実現できればこれらの課題を解決でき、環境問題にも貢献できると判断。「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用し、新たな亜鉛ニッケル合金メッキ技術とシステムの開発に乗り出した。

酸素ガス抑制する陽極電極開発に挑戦

メッキ浴の老化は、メッキ加工中に不純物(老化物)ができ、溜まっていくためだ。老化が進むとメッキ加工時間が徐々に伸びて生産性が低下する。さらに進むと、品質基準も満たせなくなるため入れ替えざるを得なくなる。老化物はメッキ浴中の重要

成分「キレート剤」が酸化分解されることによって発生するため、酸化分解を押さえ込むことができれば、メッキ浴の長寿命化につながる。

酸化分解は、メッキ加工時にメッキ浴と陽極電極が接触することで発生する「酸素ガス」がキレート剤に作用して起こる。そこで、本間保彦執行役員は、酸素ガスの発生を抑制する陽極電極の開発を目指した。手始めに自社の実験室で、従来型のニッケル電極に加え、プラチナ・タタン電極、酸化イリジウム電極のほか電極を隔膜で覆う隔膜電極といった4種の陽極電極を使い、メッキ浴の酸化分解速度の比較評価試験を実施した。

隔膜電極方式のメッキシステムを完成

比較評価試験では、隔膜電極が老化物の発生がほとんどなく、メッキ浴も清浄な状態を維持する好結果が出た。この結果から、メッキ浴の長寿命化を実現する技術のメドがついた。一方で、隔膜電極を採用した新たなメッキシステムを構築するには、従来の設備に比べ、電源供給能力が高く、電解液の管理が可能なメッキ装置が必要となる。しかし、こうした条件を満たすシステムを製造する設備メーカーがなかった。本間執行役員は実験室での経験をもとに設備の仕様を検討し、協力する設備メーカーにシステムの開発を依頼した。

次いで、亜鉛ニッケル合金メッキにさらに適した隔膜電極を探るため、完成したシステムを活用し、隔膜電極の実証試験を実施した。陽イオン交換膜と陰イオン交換膜の2種類の隔膜を用意し、コーティングや材質が異なる4種類の電極を使用して、メッキ浴中の老化物の検証と同時に被膜の膜厚、品質を左右する合金比率、被膜が完了するまでのサイクルタイムなども測定した。この結果、ニッケル電極に陰イオン交換膜を使用したタイプが全項目で最も良い結果が得られた。

生産効率20%向上、加工コスト13%削減

試験は当初から、量産をにらんだ

規模で実施した。良好な結果が得られたことは、これまでの生産過程で問題となっていたメッキ浴交換によるコスト負担や生産効率低下といった問題を一気に解決することにもつながった。同社では現在、開発した隔膜電極方式のメッキシステムが2ライン稼働している。同システムの導入までと比較して、生産効率は約20%向上し、加工コストは約13%削減を実現した。自動車部品業界では、耐食性の高い亜鉛ニッケル合金メッキの需要がさらに高まることが予想されている。独自開発した技術を強みに、海外展開も視野に入れている。

光基工業株式会社

産業機械部品、自動車部品に続く3本目の柱を模索 食品機械分野を本格展開



■ 産業機械部品と自動車部品の加工を手がける光基工業



■ 食品機械関連の部品加工を強化



■ 一品ものから量産品まで対応する



■ 主軸回転数が最大1万5000回転の横型MCを導入。アルミ加工への挑戦に大きく貢献した



「より幅広く食品関連業務に乗り出したい」と佐藤岸男会長

data : こうきこうぎょう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・佐藤秀介
 設立年月日 / 昭和59年10月1日
 住 所 / 〒459-8001 名古屋市緑区大高町字一番割38番地
 電 話 / 052-622-4422
 F A X / 052-623-6738
 U R L / <http://koki-ind.co.jp/>
 E - M a i l / k.sato@koki-ind.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 各種産業機械の部品製作・組み立て、自動車部品の加工・組み付け
 従業員数 / 32人

産業機械と自動車部品が柱

光基工業は産業機械部品と自動車部品の2本柱で事業を展開している。機械装置の設計者だった佐藤岸男会長が30歳で立ち上げた。「設計だけでなくものづくりもやりたい」と、次第に今の業態に移行していった。産業機械向けはバンドソーやレーザー加工機などの部品の切削加工で、要望があればアセンブリーまで手がける。一品ものから量産品まで守備範囲が広いのが特徴だ。

2本目の柱である自動車部品はダグタイプ鋳物の切削加工が中心で、主にトラックに採用されている。本社に近接する第2工場が自動車部品

事業の専用工場になっている。売りに占める割合は産業機械向けが約50%、自動車部品が30%から40%、残りが立体倉庫などで占めている。2本柱が確立していることから、リーマン・ショックなど過去の不況期も乗り越えることができた。

3本目の柱を模索

2本柱があるとはいえ、このところ産業機械部門が少々停滞気味。自動車はまずまずだが、景気に左右されない3本目の柱を模索していた。そこでターゲットを定めたのが食品機械部品の加工業務。景気に左右されにくいものの、食品機械はアルミやステンレスなどの材料がメイン

なので、鉄系材料を削ってきた同社からすると必ずしも得意分野ではない。特にアルミ系材料は、加工機の回転数を上げなければ加工精度が出にくい。

既存の工作機械を応用するのは難しかったので、「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用し、横型のマシニングセンター（MC）を導入した。採択テーマは「TPPを契機とした食品産業の競争力向上に貢献する食品関連製造装置部品精密加工進出事業」。別途、平成29年度にも同補助金で縦型MCを導入し、食品関連事業を拡大する準備は整った。

食品関連分野の拡大狙い設備投資

実は食品加工機向けの業務は、商社を介する形で約5年前から始めており、すでに売上げの10%近くを占めている。軌道に乗りつつあるが、設備をそろえたことで「駆動部分だけでなく、より幅広く食品関連業務に乗り出したい」（同）考えた。製品はアルミが中心で、切削性は鉄系材料と比べると良好だが回転数を上げなければ精度が出ない。

新たに導入した横型MCは主軸回転数が最大1万5000回転と高速で、アルミの加工に適している。また専用の治具も製作した。しかも加工時間を長くとれるので、1人の作業

者が複数の工作機械を担当することができ、生産性も向上した。もちろん24時間稼働も可能で、「加工時間はざっと30%は短縮できたのではないか」（同）とみている。食品関連事業は順調に伸びており、「品質トラブルさえなければ3本目の柱になりうる」（同）と期待している。

お金には換えられない効果

横型MCを導入するにあたり、社内にプロジェクトチームを設けた。チームでは今回の設備導入だけでなく、将来を見据えた投資計画なども検討している。創業者である佐藤会長はこつこつと設備をそろえ、今の業態を確立させた。製造業である以

上、設備投資は必要不可欠だが補助金がなければ設備投資は停滞していたかもしれない。それだけに「補助金を獲得できたことで投資意欲が湧くし、次はどんな投資をしようかと考えるだけで楽しい。社員のモチベーションも確実にアップしており、これはお金に換えられないものだ」と補助金効果を説明する。

中小メーカーとしては闇雲に設備投資することはできない。しかしうまく補助金を活用すれば、長いスパンでものを考えることができる。食品分野を拡大して3本目の柱にすることができればより安定した企業体制が確

株式会社津島製作所

最新複合加工機の導入
研削レベルの加工を切削で達成

■ さまざまな加工機がところ狭しと並ぶ



■ 手作業で高精度に仕上げ



■ 一方の主軸で旋盤加工、もう一方でMC加工を行う



■ オークマの複合加工機導入で精度向上



多彩な切削工具を手がける津島製作所

data : つしませいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・渡辺健吾
 設立年月日 / 昭和48年7月1日
 住 所 / 〒490-1323 稲沢市平和町城西340-1
 電 話 / 0567-46-0001
 F A X / 0567-46-0369
 U R L / <http://www.tsushima-seisakusho.co.jp/>
 E - M a i l / tusima2@clovernet.ne.jp
 資 本 金 / 800万円
 業 種 / 切削工具加工
 従業員数 / 40人(パート含む)

メーカーから出された難問

津島製作所は大手切削工具メーカーを顧客に持ち、標準品から特殊品まで多彩な切削工具を手がけている。売り上げの9割を切削工具が占める一方、現在は包装機械部品や猟銃部品など新規分野の開拓にも積極的で、新しい知識の吸収に貪欲な姿勢を示す。長年にわたり培ってきた高い技術や知恵を頼られ、切削工具メーカーから技術面の相談を受けることも少なくない。渡辺健吾社長は「製品開発時から関わられるので、苦労はあるが面白い」と、モノづくりへの情熱を覗かせる。

平成26年に顧客から舞い込んだ

依頼も、切削工具の新製品に関するものだった。製品は航空機部品向けのエンドミル。超硬材でできた刃先部分と鋼製のホルダー部分とで構成され、使用時は刃先部分をホルダーに装着する。高価な超硬材を工具全体に使用するのではなく一部分にとどめることで価格を抑え、拡大する航空機産業の需要にリーズナブルな価格で応える趣旨の製品だった。

だが狙いに反し、コストは高かった。原因はホルダー内径の要求精度が非常に高く、内径研磨の工程を入れざるを得ないためだった。メーカーは加工手段を内径研磨から切削に切り替える方針を取り、津島製作所へ相談。内径研磨が必要なレベルの

高精度をどうやって切削で実現するか、難問が立ち上がった。

5マイクロメートル目指し試行錯誤

同社が依頼されたのはホルダー部分の加工。ホルダーは円筒型で穴が開いており、刃先部分を取り付けるためにネジが切られている。何より肝心なのは、この穴がホルダーのちょうど中心に位置しているかどうか、すなわちホルダーの外径に対する内径の振れ精度だった。この精度が狂えば、刃先部分は工具の中心からずれて取り付けられることになり、回転すると刃先が振れてしまう。これに対し許容できる振れ精度はたったの5マイクロメートル(マイクロは100万

分の1)。切削で達成するのは至難の業だった。加えて、ホルダー先端部の穴につける角度公差も通常品とは段違いに厳しかった。

連日、工場メーカーと一緒に試行錯誤を繰り返したが、5マイクロメートルという異次元の精度を実現することはかなわなかった。渡辺社長は思案の末、旋盤とマシニングセンター(MC)の機能を合わせ持つ最新複合加工機の導入を決意。一つの機械で同時加工することにより精度を出そうと考え、「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用してオークマの複合加工機「マルタスU3000」を導入した。

同時加工で高精度達成

同機は二つの主軸を持つ。加工対象物(ワーク)を片側の主軸に取り付けて旋盤加工を終えた後、自動で取り外してもう片側の主軸に取り付け、MC加工を行う。一方の主軸から他方の主軸に付け替える際、高い精度で加工位置を割り出す。最大の利点は、人の手で取り外して別の機械に取り付けていた作業を自動化し、また一つの機械の中で行える点だ。同機で加工することで、ついに5マイクロメートルの振れ精度を達成した。

もう一つの課題だった角度精度は、メーカーの協力により専用の超硬工具を用意してもらうことでクリアした。

50本試作して10本抜き取り検査したところ、振れ、角度ともに10本すべて精度内におさまった。

自分たちの意志で切り拓く

同社のモノづくりは常に進化していく。その後もより高精度、高効率な生産方法を追求し続け、現在では同製品を別の機械で製造する方法を編み出している。マルタスU3000に関しては、ロボットを組み込みワークの取り付けから取り出しまで完全自動化する構想を抱く。渡辺社長の「受け身ではなく自分たちの意志で仕事に臨みたい」という信念のもと、今後も新しいモノづくりへの挑戦は続いていく。

株式会社池戸製作所

NC裁断機導入、自社設計体制を構築して
内装皮革部品の生産効率向上

■ 樹脂に皮革を貼り合わせる

■ 立体に縫合された皮革パーツ



■ 高度な職人技を要する縫合工程



■ 設計データを入力すれば、NC裁断機が自動で皮革パーツをカット。寸法の微調整も容易に行える



航空機事業への夢を語る池戸常務取締役(左)と下手専務取締役(右)

data : いけどせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・池戸賢治
 設立年月日 / 昭和47年10月5日
 住 所 / 〒492-8424 稲沢市高重東町30番地
 電 話 / 0587-21-5952
 F A X / 0587-21-7116
 U R L / https://www.ikedo-ss.com
 E-M a i l / info@ikedo-ss.com
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 自動車部品・航空機部品製造
 従業員数 / 365人

自社設計できずロスを甘受

池戸製作所は自動車の内外装部品や燃料関連部品の製造、加工が主力事業。豊田合成のパートナー企業を40年以上務めており、実績と技術を積み重ねてきた。同事業の中核を成すのが、高級車のインパネ周辺に組み込まれる内装皮革部品。皮革と樹脂で構成される部品で、皮革の平面パーツをミシンで立体に縫合して樹脂部分に被せて巻き込み、タッカーで留めたものを組み付けて仕上げる。

まずベースとなる樹脂部分の形状があり、これに合わせて皮革パーツの形状が設計される。いかに縫合し

やすく樹脂部分に巻きつけやすい形状に設計するかが生産効率の鍵を握る。設計を担うのは豊田合成なので、試作段階で製造がうまくいかない際は同社に皮革パーツの寸法調整を依頼する。ただ、一発で調整できず2社間で調整と試行を繰り返し、時間をロスすることも多かった。設計が十分に改善されないまま量産に移り、皮革パーツを無理に引っ張りながら製造して作業者の手が痛くなるケースもあった。

NC裁断機導入、設計ノウハウも習得

「皮革パーツの設計にもっと製造現場の声を反映させたい」という要望が高まり、平成27年、製造部の

優秀な社員に設計を学ばせようと豊田合成へ出向させた。さらに「平成27年度補正もとのづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を利用して数値制御(NC)裁断機を導入。同機は皮革パーツの設計データを入力すれば自動で切り出し、形状の微調整も比率の数値を入力するだけで簡単に行える。出向した社員が操作方法に加えて皮革パーツの設計技術を習得し、自社へフィードバックした。

平面と平面を縫合して立体になるように設計する技術は予想以上に難しかった。ほかにも設計上の細かいノウハウは多数あった。例えば、曲線部分は縫合するとシワが寄りやすいため「ノッチ」と呼ばれる切れ込み

を入れて防ぐ。このノッチ一つとっても奥が深く、入れるピッチや範囲によって効果が変わってしまう。これらの知識や技術を一つ一つ蓄積していった。

生産効率向上、新規顧客開拓も

こうして自社で皮革パーツを設計できる体制を構築すると、試作から量産への立ち上がりが格段にスムーズになった。量産に入ってから作業性も向上。作業時間が短縮し、コスト削減につながった。

これにより豊田合成からの信頼が増ただけでなく、新たな顧客への道が開けた。従来、新規顧客からの試作依頼は時間の浪費に終わるリス

クが高く、豊田合成以外からは受けられなかった。現在は皮革部品の仕上がり凶面さえあれば、自社で皮革パーツの形状を設計し、低コストで速く製造する方法を提案できる。下手裕介専務取締役は「試作加工を請け負う競合の中でもここまで提案できる企業は少なく、大きな強み」と胸を張る。この強みを生かして自動車分野の新規顧客を獲得していった。

航空機事業への展開目指す

今後も新規顧客を継続開拓していくが、実は自動車分野以外にも野望がある。「航空機内装の皮革部品にも展開していきたい」(池戸芳彦専務取締役)。航空機は自動車に次ぐ

同社の重点事業。すでにここ10年、航空機の隔壁の加工やリベット打ちなどを手がけてきた。三菱航空機の国産小型旅客機の開発が長期化している影響で一時に比べ規模を縮小したものの、現在でも人員や設備を確保している。下手専務は「いまでも夢の実現を信じている。及ばずながら日本の航空機産業に貢献できるように、いつでも対応できる体制を整えている」と笑顔を見せる。

同社には自動車産業で鍛えてきた品質管理能力に加え、生産設備や治具を自社設計し、どんな加工にも最適な製造ラインを作り上げる創意工夫の力がある。これらを武器に、次のステージへと歩みを進める。

株式会社箱秀紙器製作所

デジタルデータ活用で高付加価値製品を短期間に商品化 コラボでヒット商品生む



■ 昭和11年創業の箱秀紙器製作所の本社



■ 主力商品の化粧箱



■ チョコ菓子パッケージのカピバラ



■ 機動力とアイデアを誇る富田委千弘社長

data : はこひでしきせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・富田委千弘
 設立年月日 / 昭和52年4月30日
 住 所 / 〒440-0004 豊橋市忠興3丁目12番地の8
 電 話 / 0532-62-6121
 F A X / 0532-63-3171
 U R L / http://www.hakohide.co.jp
 E-M a i l / it_omita@hakohide.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 化粧貼箱、段ボールケース、印刷紙器の設計、製造販売
 従業員数 / 18人



■ 図面通りに紙を切れるカッティングマシン

環境変化で包装資材減少

箱秀紙器製作所は昭和11年創業の老舗箱メーカー。富田委千弘社長の祖父に当たる富田秀久氏が当時、豊橋市やその周辺の東三河地区で生産された糸や海産物を入れる箱を製作していた。社名は「箱屋の秀さん」から生まれたという。

その後、和菓子や木工製品向けの包装資材を手がけ、生産設備も増強した。産業構造の変化に対応し、自動車の補給部品や機械工具など工業製品向けのパッケージも増えていった。一方で簡易包装化やネット通販の拡大など取り巻く環境は大きく変化。かつて地元

に以上あった箱メーカーは10分の1程度に減少した。

「大手と価格競争しても勝てない」。富田社長は防水など機能性で差別化を図り、小ロット即納など地の利を生かせる地域密着型の包装資材に注力する決意を固めた。小回りがきく機動力とアイデアで活路を切り開く戦略に大きく舵を切った。

複雑な形状も最短で翌々日出荷

箱の開発はまず中身に依りて設計、その図面をベースに木型を製作する。かつて手書きだった設計作業はCADの導入でデジタル化されたが、外部に木型を発注するため、サンプルが届くまでに3日。それを検

討して改良点をフィードバックして金型が製作されるまで1週間から10日間かかっていた。

「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用して導入したのは、設計からサンプル製作までデジタルデータでやりとりできるソフトウェアと図面通りに紙を切るカッティングマシン。これにより複雑な形状の紙箱でも最短で翌々日に出荷できるようになった。月5-6万円かかっていた外注費を削減でき、リードタイムを大幅に短縮。大手との競争力も高まり「何よりお客さんの困り事に対処できるようになったのがうれしかった」(同)。

水族館とコラボでヒット商品

導入したカッティングマシンは、CADで作成したデータ通りに厚紙をカットする。これにより、複雑な3次元形状の箱もスピーディーに開発できるようになった。

癒やし系動物として人気のカピバラ。同社が製作したカピバラのパッケージは毛並みもリアルに肉球など細部まで再現されている。そのお尻部分を開けると黒々としたフン、ではなくチョコ菓子が現れる。蒲郡市の竹島水族館や地元企業とのコラボレーションで平成30年に発売したお土産「カピバラの落とし物」は1日100個以上が売れることもある大ヒッ

ト商品となった。

遊び心あふれるこの商品は、経営者勉強会で知り合った竹島水族館の小林龍二館長や和菓子店の童庵、画像や写真撮影を担当する三愛企画など各分野のプロが知恵とセンスを結集。富田社長は自らCADシステムとカッティングマシンに向き合い、夜な夜な箱のサンプルを製作した。

アイデア勝負で技術をカネに

コラボ商品第1弾は平成28年5月発売の「超グソクムシ煎餅」だ。オオグソクムシは「気持ち悪いけどかわいい」「メカっぽさがかっこいい」と、話題の深海生物。第2弾は原寸大の全長70センチメートルで、インパクト

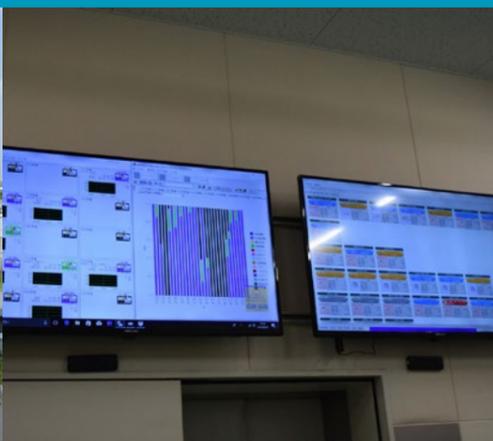
大の「超ウツボサブレ」。複数のウツボが絡み合い、竹島水族館でも「気持ち悪い」と評判のうつぼを土産商品にした。

カピバラは第3弾で、初めて設計ソフトとカッティングマシンを導入した。オオグソクムシ、ウツボに比べ、形状は複雑だが、パッケージの開発期間は大幅に短縮された。

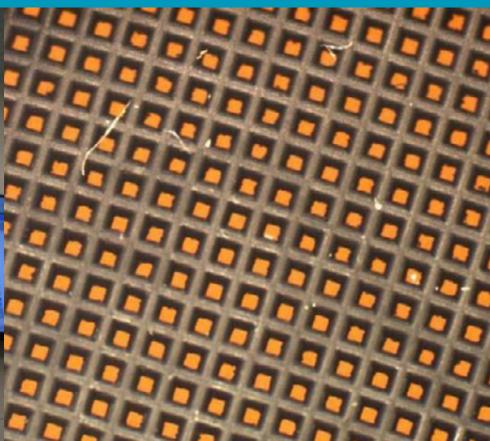
こうしたアイデア商品のヒットにより、箱やポップの設計だけの仕事も舞い込むようになったという。今年の夏休みには赤いウツボ(前回は黄色)に、メダカの成長の様子が見える新製品も発売した。「技術をお金に換える新しいビジネスモデルの構築につなげたい」(同)と意気込む。



■ 精密樹脂部品の開発、生産拠点



■ 壁に設置したモニターで機械の稼働状況を把握



■ 完成した樹脂製微細メッシュ (0.1ミリメートル角)



■ 0・01秒単位で動作コントロールできる射出成形機



「プラスチックの可能性を感じた」と話す玉野直樹社長

data : たまのかせい

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・玉野直樹
 設立年月日 / 昭和43年1月29日
 住 所 / 〒457-0823 名古屋市南区元塩町4の6
 電 話 / 052-619-0080
 F A X / 052-619-0026
 U R L / http://www.tamano-kk.com//
 E-M a i l / info@tamano-kk.com
 資 本 金 / 8000万円
 業 種 / 自動車及び工業用プラスチック製品製造、金型製作
 従業員数 / 213人

創意工夫と技術力を生かす

玉野化成は射出成形、部品組立における高度な技術で自動車部品から医療機器部品に至るまで、耐久性や耐熱性、耐光性、耐薬品性に優れた精密プラスチック部品を製造している。同社が誇る製品のひとつがウォッシャーノズルだ。出荷実績は年間3000万個以上、自社調査で国内シェア65%、世界シェアが17%という。ジェット式は1点噴射ノズルから水流で汚れを落とす4点式ノズルへ発展、また霧状に散水するフラットスプレー式ノズルも製品化。積極的に研究開発に取り組んできた。成形工程以降は一貫生産システムを構築

し、高性能設備と徹底した合理化で高効率化を推進する。

ウォッシャーノズルで高シェアを誇るとはいえ「ここにきて自動車産業は海外での部品現地調達や人口減少による国内市場縮小の潮流が向かい風となって、新規事業の企画及び新製品の開発が急務だった」（玉野直樹社長）と振り返る。

樹脂フィルターを開発へ

同社は、精密成形部品の専門メーカーとして次世代燃料電池車(F CV)に使用される冷却装置用精密メッシュフィルターの樹脂化に挑戦する決断を下した。次世代燃料電池には化学反応時に発生する熱対策とし

て、水やクーラント液などを循環させる冷却装置が欠かせない。配管や熱交換器に異物が付着すると熱効率の低下や過熱による故障の原因となるため、媒体液中の異物を濾過するフィルターが必要となる。

現状、冷却装置には金属製メッシュが使われている。極細のステンレスワイヤーを編み込み、樹脂フレームと合わせる。「樹脂と金属メッシュを接合するためコストがかさむ。さらに、金属網の端部分がほつれたり、編んだ網が片寄りして不純物を通してしまふなど機能不具合を引き起す」と指摘する。こうした問題解決のため金属メッシュ部を樹脂に置き換え、樹脂の単一製品として微細

メッシュの開発を始めた。

前例のない製品を製造

冷却装置メーカーに要望された濾過対象の異物の大きさは0・1ミリメートルだった。製品サイズは直径60ミリ〜140ミリメートルで、そこに直径0・1ミリメートルの穴と線径0・2ミリメートルからなる微細メッシュを成形しなければならない。「樹脂メッシュとしては、前例のないサイズと仕様の製品で、微細かつ高品質なメッシュ部分を射出成形で作ることは非常に難題だった」と(同)と熱く語る。そこで、「平成28年度補正革新的なものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用し、ファナック製高

速射出成形機「ロボショットα-S100iA」を導入。高速射出成形に特化させた特殊仕様機だ。

スマート工場を目指す

樹脂製微細メッシュの開発は、長年積み上げた精密プラスチックのノウハウを駆使し、社内製作の金型や内圧センサー、導入する最先端射出成形機、各種データを吸い上げ蓄積する管理システムによって可能にした。「今回の“肝”は速度や圧力、温度、時間、位置など無限に存在する成形条件の組合せの中でピンポイントな最適条件を見つけ出すことだった。成形トライ時のデータを全て蓄積し分析した」と(同)。分析結果を

0・01秒単位の指令が有効な新型成形機にフィードバックし試作品が完成した。

試作品で問題となった、樹脂特有のバリや欠肉部分、結合部の強度不足などを順に解決し、樹脂単一製品の量産化を実現。コストは見込み通り1個が従来品の約半分を達成し、他社との価格競争力も十分備えた。

「プラスチック射出成形のみで微細メッシュを製造したことで、プラスチックのさらなる可能性を感じた。成形工程のIoT(モノのインターネット)化をスタートさせるきっかけもなった」と(同)と今後のスマート工場化に期待も膨らむ。

株式会社水谷

貼箱サイズ2分の1を実現する設備を導入
国内展開するスイス、ベルギーの高級チョコで採用

■ デザイン性の高い小型貼箱を提供

■ 主力のトムソン箱の設計・制作を手がける

■ 貼紙に塗布する糊にもノウハウが詰まっている



data : みずたに

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・水谷豊
 設立年月日 / 平成5年10月1日
 住 所 / 〒494-0011 一宮市西萩原若宮北29-2
 電 話 / 0586-68-0566
 F A X / 0586-69-0533
 E-Mail / y-mizutani@watervalley.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 紙器製造・販売
 従業員数 / 48人

「責任ある仕事で貢献したい」と水谷豊社長

■ 小型貼箱の量産を実現した専用機

自分向けギフトボックス

水谷は食品用紙器の製造、販売を手がける。主力は和・洋菓子向けギフトボックス。顧客が製造する菓子のサイズや形状に合わせて箱の構造や仕切りなどをデザイン、設計、製造している。15年ほど前、祖業の「貼箱(はりばこ)」製品の強化に着手した。当時は細々と継続していた製品だったが、若手デザイナーが貼箱に注目。さまざまな製品で使われるようになり、現在は売上高の20%を占める主要製品となっている。

同社が製造する貼箱の主要顧客は、スイスやベルギーといった海外

の大手チョコレートメーカー。品質、納期が高く評価され、都市部の路面店や百貨店などで販売する国内向け商品用に採用され拡大してきた。国内ではチョコレート向け製品の最盛期は2月だが、さらに自分向けに購入するケースが増加。このため、チョコレート数個が入る小箱の要望が高まっていたが、コストや納期の問題で手がけてこなかった。

小型貼箱を強みに

貼箱はボール紙で作られた「生地」と呼ばれる箱の筐体に、デザインが施された外装の「貼紙」を糊で貼り付け、包み込んで作られる。同社の機械設備で量産できる貼箱の

最小サイズは、長さ100ミリ×幅60ミリ×高さ20ミリメートルだった。一方、顧客からはこれより小型のサイズを要求されていた。既存機械が活用できないサイズの貼箱は手作業で対応するしかない。しかし、量産できないためコスト高になり採算割れとなる。このため、依頼があっても断らざるを得なかった。

こうした状況で、貼箱製造機械のメーカーが従来よりも小型向けの機械を開発したという情報を得た。そこで、開発された小型用機械をベースに、自社向けに改良しようと「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用。水谷豊社長は「製品の

運送費が上昇する状況で、小型の貼箱を強みにすることは重要」と指摘する。貼箱の完成品は容積がかさむため、コンテナやトラックの荷台にどれだけの数量を積み込めるかが収益を左右するからだ。

機械化で1時間1000個製造

自社向けの貼箱製造機械が完成し、最小寸法で長さ50ミリ×幅30ミリ×高さ12ミリメートルの貼箱製造が可能となった。従来の約2分の1のサイズのような小型貼箱は手作業では1時間に100個程度しか製造できなかったが、機械化で同1000個が可能となった。水谷太紀設備担当は「セッティング時間が大幅に短縮で

きた」と作業時間も軽減。コストアップ要因も排除でき、価格競争力が上がった。

こうした効果は、繁忙期に注文が重なって入った際でも、作業ミスによる不良率の低減にもつながる。繁忙期は手作業による貼紙のズレや糊による汚れが原因の不良率は約2%程度あった。一方、機械メーカーのテストでは1万個製造しても不良品ゼロを記録しており、大幅な改善も期待できる。

箸や扇など小物向けに

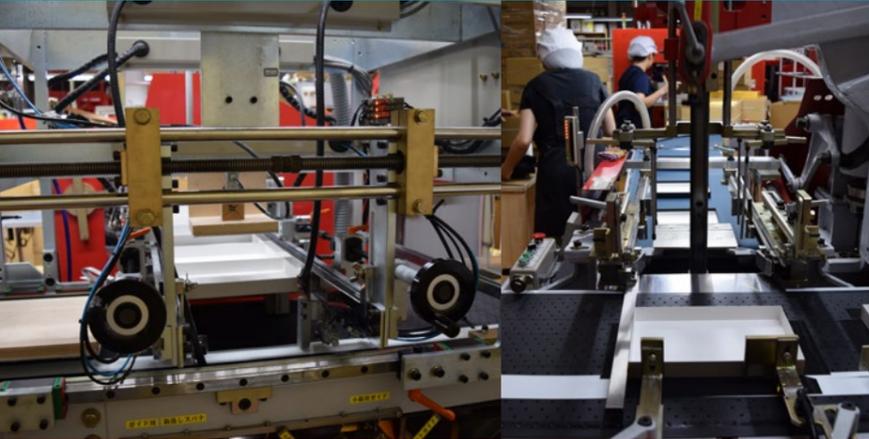
小型貼箱製造機械の導入効果は価格競争力や作業環境改善だけではない。同社の主力製品はトムソン

箱で、型抜きされた部材を折り込んで箱に成形するもの。薄型になると組み立てにくく、補強材などが必要となるケースがある。導入機は高さ12ミリメートルの薄型の貼箱が製造できるため、こうしたケースの解決策として顧客に提案することも可能になる。機能面に加え、デザイン面でも長細いデザインの箱も製造できるようになったため、箸や扇子向けといった菓子とは別の市場を開拓する武器にもなる。

水谷社長は「中国での生産も検討したが、納期、コスト、品質面いずれも納得できなかった」と振り返る。国内生産にこだわり、自国経済に貢献していく考え。

愛星パック株式会社

自動貼箱機導入により小型貼箱製造の全自動化実現。 生産効率アップし、作業負担も大幅に軽減

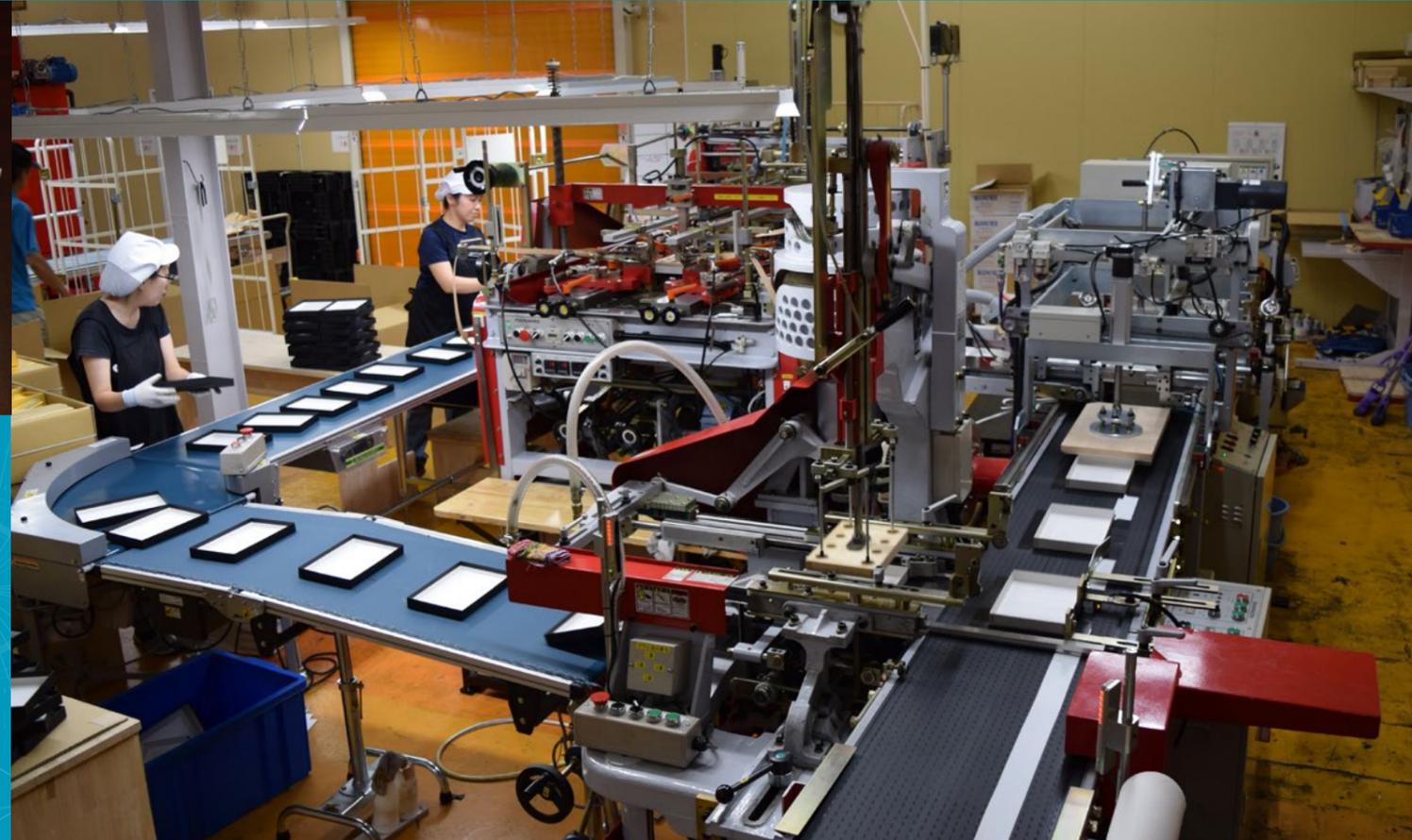


■ 三つのセンサーで距離を測定し、位置合わせする



■ 貼紙上に位置合わせされた箱

■ 新製品開発にも意欲を燃やす



■ 完全自動化された小型貼箱の製造ライン



貼箱を専門とする紙器メーカー

data : あいせいぱっく

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・星野雅昭
 設立年月日 / 平成5年2月1日
 住 所 / 〒491-0201 一宮市奥町字郷浦57番地
 電 話 / 0586-52-6485
 F A X / 0586-52-6486
 U R L / <http://www.aiseipack.com/index.php>
 E-M a i l / h-hoshino@aiseipack.com
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 紙器製造業
 従業員数 / 25人

バレンタイン向け需要に応える

愛星パックは貼箱専門の紙器メーカー。主に菓子、雑貨、小型家電の贈答品用や記念品用など高級な貼箱を手がけている。

貼箱はニッチ市場だが、ここ10年ほど急激にバレンタイン商戦が過熱し、年末に大きく需要が伸びる傾向が続いている。バレンタイン向けは短納期で大量に高品質な貼箱が求められるため、生産は容易ではない。特に同社は、需要の中心である小型貼箱の製造ラインに弱みがあった。位置合わせの工程を手作業で行うため、ロット数が万単位にまで大きくなると位置ずれや汚れ

が多発。機械と違い生産時間が前後するので納期も読みにくかった。何より作業者への負担が大きく、星野浩隆部長は「年末はお歳暮向けとも重なり、凄まじい忙しさだった」と振り返る。安定したモノづくりで商機をつかむには、小型貼箱製造の完全自動化が必須だった。

小型貼箱の位置合わせ自動化

そこで「平成28年度補正革新的なものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を使い「S型全自動貼箱機」を導入した。

ラインのスタート地点ではまず、箱に貼る形状にカットされた貼紙を送っていく。次に貼紙に糊を塗布し、一方

で箱を補強のためにテープ留めする。さらに、糊を塗布した貼紙上の定位置へテープ留め済みの箱を置いていく。これが「位置合わせ」工程だ。最後に、貼紙を箱の内側へ折り込んでラッピングし、完成。検品工程へ移る。

従来は目視で貼紙上の位置を確かめ、手で箱を置いていた。これに対し導入した機械は三つの光センサーで距離を測定し、自動で箱を置く。流れてくる都度、測定するので紙と箱がどんな位置や向きで流れてきても位置ずれしない。手作業で発生しがちだった糊汚れもなくなった。

生産効率向上、作業負担は軽減

機械導入で生産スピードは格段

にアップし、従来は14日ほどかかる内容の受注を3日以内でこなせるようになった。

不良はほぼゼロになり、検品の負担も軽減。製造起因の納期遅れもなくなり、高品質なものを期日内に納められている。現在、小型貼箱ラインは日産約1万2000個を誇る。納期が正確に読めるので大ロットにも躊躇なく挑戦できるようになり、平成30年には100万個を超える大型受注を獲得した。

星野部長が特に評価するのは、人への負担が軽くなった点だ。機械導入から2年間、年末の残業はあっても1日90分程度で、落ち着いて繁忙期を乗り越えられている。「年

末に新たな注文が積み上がるとうれしい反面、正直に言えば苦しい気持ちもあった。いまはストレスなく受注できる」(同)。

新しい時代 楽に良いモノづくり

成果をふまえて星野部長は「同じ結果なら、なるべく苦勞せず良いモノを作る道を探るべき。令和という新しい時代を迎え、単純に苦勞すれば良い結果が生まれるという古い考えを革新したい」と意気込む。変化を追求し、今後についても「自己満足ではなく、顧客が価値を見出してくれる製品を作りたい」と製品開発に意欲的だ。

現在は、かねて顧客の要望が高

かった「iPhone (アイフォン)」の箱のような貼箱”、「iBox (アイボックス)」(商標登録申請中)の拡販に取り組む。同製品は別途導入した機械を活用して開発したもので、シャープな角、高級感のある硬さ、フラットな面、貼紙のエンドが見えない点など、貼箱らしくない高級ケースのような仕上がりだ。

平成30年10月に開催された東京国際包装展「TOKYO PACK 2018」で初披露後、順調に販売数を伸ばしながら品質を進化させている。

新しい時代の新しいモノづくりを切り拓くため、今日も知恵を絞り続ける。

森松産業株式会社



■ プラスチックシート製品を幅広く手がける森松産業の本社工場



■ 製品は文具からデスクマットまで多岐にわたる



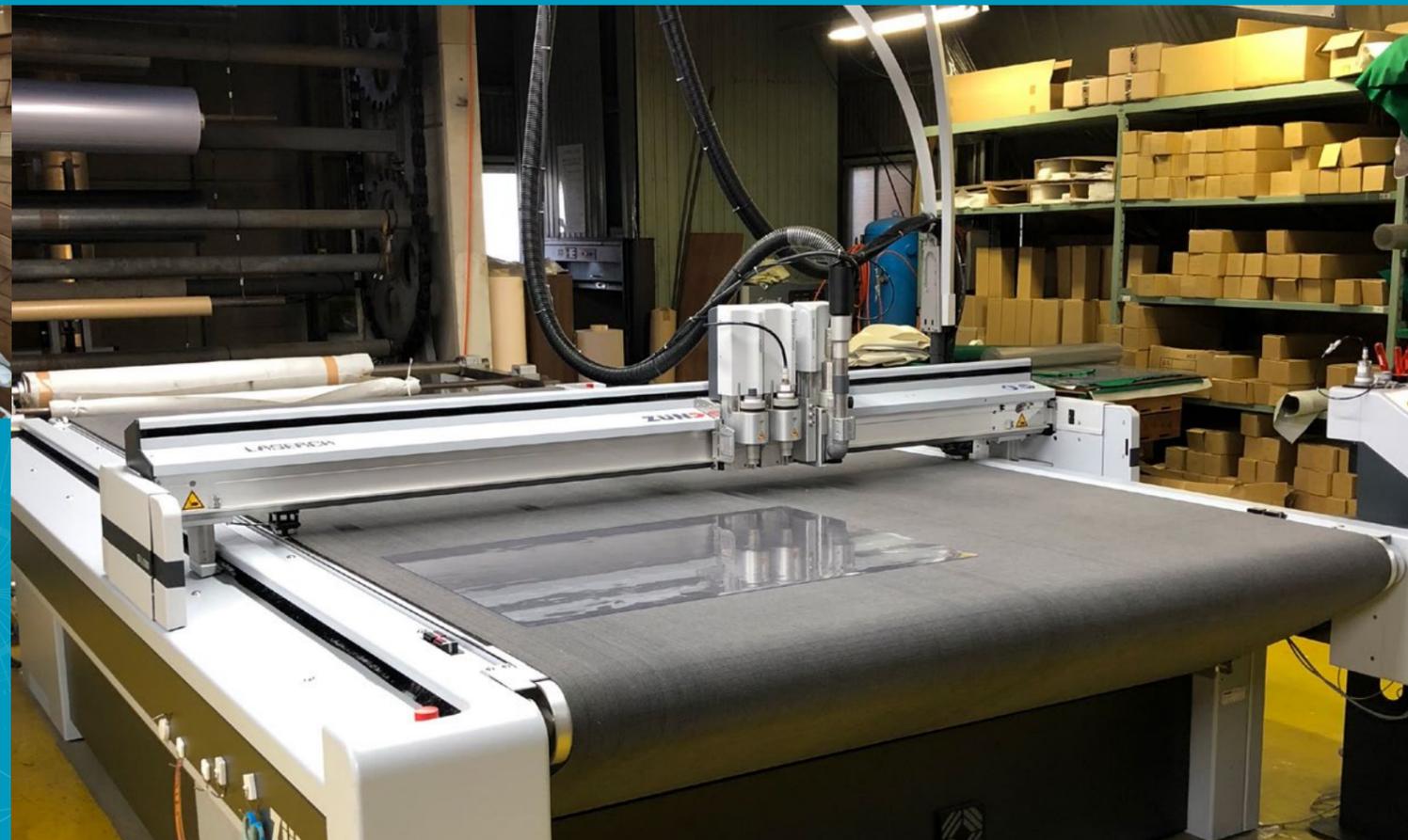
■ EVA樹脂製の甲冑も事業化



世の中の役に立つ製品の企画開発に情熱を燃やす森直樹社長

data：もりまつさんぎょう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・森直樹
 設立年月日 / 昭和46年7月10日
 住 所 / 〒457-0801 名古屋市南区丹後通5-18
 電 話 / 052-612-6336
 F A X / 052-612-8835
 U R L / http://www.morimatsu.net
 E-M a i l / naoki@morimatsu.net
 資 本 金 / 3600万円
 業 種 / プラスチックシート製品の製造・販売
 従業員数 / 18人

高精度カッティングマシンで多品種少量対応
納期短縮、精度も大幅に向上

■ 導入したカッティングマシン。大幅な生産時間短縮、加工精度向上を実現した

プラスチックシート製品の“デパート”

森松産業は文具や雑貨、オフィス用品、キッチン・リビング用品などプラスチックシート製品を幅広く手がける。創業当時はハンドバッグや袋物用の素材を販売していたが、昭和40年前後、塩化ビニールが普及し始めたタイミングでビニール製の文具などの分野に参入した。主力製品は文具や店頭用POP製品などで、デスクマットもロングセラー商品だ。このほかフロアマット、非常時対策用品や遮水工事用材料など製品群は極めて多い。「大半の製品が顧客の要望に応じて素材段階から最終製品まで共同で取り組むの

で案件の数だけ商品が増える」（森直樹社長）という。規格品はないので大量の製品在庫を抱える必要のない業態だ。特に通販関連は頻りに商品の入れ替えが発生するため、顧客との摺り合わせは重要だ。生産面では本社工場と近隣の要工場（名古屋市南区）との2工場体制で需要に応じて役割分担している。

多品種少量生産への対応本格化

同社の製品は高周波ウエルダーや油圧プレス機、数値制御（NC）カッターで製造される。主にプレス機は量産品に向いており、カッターは大物や複雑形状製品などの多品種ものに適している。全般に設備が

老朽化しており、本社工場に設置している大型プレス機も「30年選手」だ。年々多品種少量品の比率が拡大しており、製造方法を見直し、多品種でも利益を確保できる仕組みづくりに取り組んだ。

デスクマットやフロアマットなどの製造には、レシプロ方式による切断加工かプレス加工の2方式だった。サイズの大きい製品は複数工程が必要で顧客の要求する納期に十分対応できなかった。そこで「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用して取り組みを本格化させた。事業計画は「最新の高精度カッティングマシン導入による多品種少量生産品

の拡販と生産性の向上」。設備は平成29年に要工場に導入した。

加工時間は大幅に短縮

導入したカッターのテーブルのサイズは1800ミリ×3200ミリメートルで大物加工に適している。加工スピードも速く、従来のレシプロ方式と比べ、加工時間は65%も減少した。また製品のずれ精度は従来のカッターは1〜3ミリメートルあったが、導入機は0.5ミリメートルと、大幅な高精度化も実現した。納期は7営業日だったのが半減できたという。

さらにツールのヘッドが3箇所あり、切断と穴開けを同時に行うな

ど多彩な加工法を選択できる。斜めや曲線など加工のバリエーションは豊富だ。このNCカッターを活用し「一枚からどんな形でもカットできるので多品種少量案件を拡大したい」（同）と意気込む。

“甲冑”の生産にも威力発揮

同社は本業と並行してEVA樹脂製の甲冑を事業化している。戦国時代ゆかりのスポットがある名古屋・中部エリアには甲冑のサークルが多く活動しており、イベントも頻りに開かれている。樹脂製なので軽量で雨にも強いので女性や子どもでも気軽に装着できる。

本社横には「甲冑ミュージアム」

まで建設し、一般に開放しているほか販売も行っている。テレビなど各種メディアでも紹介された。実はこの甲冑の生産でも新規導入したカッティングマシンが活躍している。「甲冑にはひもを通す穴が1200箇所もあり、切断しながら穴開けを行うこの機械が活用できる」（同）からだ。新設備の導入で社員のモチベーションも上がった。NC装置なので顧客から送られた図面でダイレクトに加工することも可能になる。「世の中の役に立つ機能性ある素材・製品を企画開発したい」（同）と、今以上に信頼ある企業をめざす。

有限会社ハヤシ商店

高精度穴開け加工機械を導入

既存機械と連携させ高効率生産を実現



■ 入り口部分に折り曲げ加工を施す機械

■ 穴開け加工用抜き型

■ 真ん中に穴を開けたQRコード対応かんぱん差し



塩ビの特性を知り尽くす林勝博社長

data : はやししょうてん

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・林勝博
 設立年月日 / 昭和48年7月11日
 住 所 / 〒446-0023 安城市上条町千度21-2
 電 話 / 0566-75-1577
 F A X / 0566-74-3279
 U R L / http://hayashi-shouten.jp
 E-M a i l / hayashisyouten@gol.com
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / 包装資材製造・販売
 従業員数 / 19人



■ 高精度な穴開け加工を実現

塩ビ製「かんぱん差し」開発

ハヤシ商店は包装資材を扱う商社機能のほか、塩化ビニール(塩ビ)樹脂製品の企画、製造、販売も手がける。20年ほど前、塩ビ樹脂は環境負荷が高いとされて利用が伸び悩んでいたものの、同社では少量ながら受託加工事業を続けていた。近年は、トヨタ生産方式のジャスト・イン・タイムを支える「かんぱん」を差し込む塩ビ製のケース「かんぱん差し」を開発。さまざまな現場の実情に即した開発を手掛け、多くの部品メーカーなどに採用されてきた。

長年、塩ビを加工してきたノウハウを生かし、軟質塩ビに糊を塗布す

る技術を開発。かんぱん差しの裏面に塗布してポリプロピレン(PP)コンテナやプラスチック段ボール(プラ段)ケースの側面に直接接着できる製品を開発。簡単に貼れ、柔らかいため、プラ段ケースなどの側面がたわんでも剥がれ落ちないことが評価され、受注が拡大していた。そこに、かんぱんの電子化が進められた影響で、2次元コード「QRコード」のついたかんぱんが急激に広がり、乱反射による読み取りエラー対策を講じる必要に迫られた。

穴開け加工機導入

同社のかんぱん差しは、中に入れたかんぱんの内容が読みやすいよう、

透明な塩ビを採用している。一方で、表面の光沢が、光を反射してQRコードの読み取りエラーを引き起こす可能性があった。このため、QRコード部分に穴を開けて露出させることで直接読み取る方法を納入先に提案した。改良にあたって、かんぱん差しの強度を維持できるよう、最小限の穴開け加工にとどめるよう要求された。

このため「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用し、機械による穴開け加工技術の確立と量産化を図ることにした。これまで、かんぱん差しを量産化するために塩ビ加工機械を複数台導入済みだった。これに加え、穴開け加工機械を導入して内

製化し、コストダウンと短納期化を目指す。また、既設の機械と連携させた効率的な生産体制を構築するために、生産工程のどの段階で穴開け加工工程を組み込むかを検討した。

納期、製造コスト大幅削減

加工機でQRコードの穴の位置と寸法を正確に切り抜くため、金型による抜き型加工を採用。これにより、高精度加工を実現。しかし、入り口部分を成形する折り曲げ工程に穴が開いた状態で送ると、開いた穴が原因で位置ずれし、不良品が多発した。工程を前後させると、曲げ加工の影響で穴開け加工の効率が大幅に低下。納期に影響する問題が発生し

た。そこで、穴開け工程で完全に穴部分を切り取らず、切り取り用の溝加工を施す金型に変更。材料に穴が開いていないため位置ずれせず、高精度折り曲げ加工が可能となった。次工程で、糊が塗布された裏面部材と溶着され、作業者が穴を手で切り取って仕上げる一連の工程が完成した。

既設機械との連携を考慮した穴開け加工技術を確立できたことで、QRコード対応かんぱん差しの効率的な製造ラインを構築。穴開け加工を外注していた時に比べ納期は3分の1、製造コストは60%を切る結果となった。さらに、要員も1人削減でき、生産性も向上した。

汎用性の高さを強みに

新規導入した機械と手持ち機械を連携させて構築した生産システムについて、林勝博社長は「汎用性が高いため、さまざまな製品の生産に活用できる」と自信を示す。また今後、受注が増加すれば、現状の工場では手狭になる。このため、すでに近隣にある工場を取得しており、増産体制に向けた体制の整備を進めている。

電子かんぱんの採用は急激に拡大している一方で、形状やQRコードの位置などが企業によって異なってくることが予想される。こうした状況でも汎用性の高さを武器にさらに市場を開拓していく。

有限会社河合精工

意匠と機能の双方を両立、 美しく価値あるローレット加工の高度化を実現



■ 令和3年に創業50周年を迎える



■ 技能者の加工技術が高精度を実現



■ 全社でノウハウを共有



■ 加工精度±0.02ミリメートルを実現するNCローレット旋盤



自由な知恵と発想で挑戦する河合誠社長

data : かわいせいこう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・河合誠
 設立年月日 / 平成11年1月6日
 住 所 / 〒442-0068 豊川市諏訪2丁目236番地2
 電 話 / 0533-86-1234
 F A X / 0533-86-1252
 E-Mail / kawai-sk@one.biglobe.ne.jp
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / 業務用機械器具製造業
 従業員数 / 9人

技能頼みの限界

河合精工は平成11年設立の金属部品製造業。「他ではできない仕事をする」（河合誠社長）という徹底した考え方で開発、試作、量産の各段階に対応し事業拡大してきた。

美しさと高機能を両立する希少な独自技術である「切削ローレット加工」のほか、中心線がずれている偏心加工と特殊ネジ加工が3本柱。眼科医療機器用の特殊ネジやレバー、治具製品が主力で、得意先の装置に組み込まれるツマミは一手に受注している。

ネジや歯車の径の大きさや山数、材質を見ながらバイトとワークを目測

でセットし、ハンドルの微調整により一つずつ確実にローレットを刻む。強みの切削ローレット加工を支えてきたのは熟達した技術者の技能だ。しかし、将来を見据えると「現生産体制ではこれ以上の多品種少量化への対応は採算、納期の面で難しい」（同）と限界を感じていた。

NCローレット旋盤に熟練技能者の技能を組み込む

技能伝承の問題や受注量の増加にいかに対応するか。特に近年は電気自動車（EV）やロボット向けなど、小型精密歯車の引き合いも増えている。事業拡大の好機を逃さぬため「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」

を活用し、エグロ製数値制御（NC）ローレット旋盤「RGS-200」の導入を決断した。

熟練技術者の技能を組み込んだ設計のNCローレット旋盤を導入すれば、社内でノウハウを共有でき、技術習得や教育訓練がしやすい。マスターギアのない山数にも対応するため、主力の眼科医療用機器で求められるツマミデザインの多様化にこたえられる。さらに機能部品に必要な設計図通りの精度と再現性を実現し、自動車部品メーカーなどが求める高精度な歯車も加工可能になる。「製造技術の革新と生産性の向上で、強力な競争力を確立できる」（同）と考えた。

治具レスで精度向上、納期短縮

他社が敬遠する薄物や長物、偏心部品を切削ローレット加工できる事業者は愛知県内でも少ないという。実際に部品が組み込まれてどのような軌道を描くかをイメージし、自動加工プログラムを作成できるのが同社の強み。さらに表面処理やメッキ処理など、全工程を完結した処理完成部品として顧客に納品できることも評価が高い。

蓄積したノウハウに、ローレット旋盤のNC化を組み合わせることで、削りくずの問題や位置合わせの煩雑さのない、治具レス加工が可能になる。偏心加工の加工時間は1個あたり160秒から同60秒に短縮。N

Cローレット旋盤の導入により、ローレット加工精度は±0.02ミリメートルに、またローレット加工不良率は現状の2%から0.2%への低減を目指す。「国内最高レベルの美しく価値あるローレット加工に挑戦したい」（同）と意気込む。

EVやドローン向け精密歯車に焦点

NCローレット旋盤の導入を意匠のみならず、歯車として治具機能を満足させる独自のノウハウとして昇華させる考え。ギアの試作品を安価で提供できる技術を顧客に伝達し、再購買と新規顧客の紹介につなげる。

「できないとは言いたくない」（同）。令和3年に創業50周年を迎

える同社は独自技術一筋で、口コミにより顧客を広げてきた。情報ネットワークを張り巡らし、今後は車の電動化やドローンの普及で、小型精密歯車の需要が高まるとらむ。現在は金属部品が中心だが、樹脂製ギアの加工にも本格参入し、市場ニーズに応える考えだ。

平成28年度、29年度、30年度ともものづくり補助を活用して独創的な加工に取り組み体制は整った。「旋盤加工技術のイノベーションと旋盤加工の域を超えた新たな加工領域への挑戦。今後は丸物に特化せず、偏心や斜めなど2・5次元感覚の自由な知恵と発想で未来を切り開きたい」（同）と意欲を燃やす。

尾張製粉株式会社

薄力粉専用サイロ増設し作業効率向上
生産能力も強化され、新規市場開拓に意欲

■ 創業当時の雰囲気を残す本社工場



■ 手作業による袋詰め作業



■ 自動袋詰め工程



規模を意識した取り組みをする久井 昌明 氏

data : おわりせいふん

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・榑原 総一郎
 設立年月日 / 昭和7年3月23日
 住 所 / 〒475-0848 半田市成岩本町1丁目70番地
 電 話 / 0569-21-1571
 F A X / 0569-22-5999
 U R L / http://www.owari-seifun.co.jp
 E - M a i l / hisai@owari-seifun.co.jp
 資 本 金 / 7425万円
 業 種 / 製粉
 従業員数 / 50人(パート含む)



■ 収容能力15トンのサイロ(手前が薄力粉用、奥が強力粉用)

中小規模市場を開拓

尾張製粉は小麦粉を使用した関連商品の原料から麺まで手がける尾張製粉グループの中核企業。創業は明治18年、菓子原料となる米粉の製造、販売からスタートした。大正9年に小麦粉関連事業を本格化させ、戦後から生茹で麺事業会社や手延麺事業団体などを設立しグループ企業8社を傘下に収める。グループ総売上高は約145億円だが、製粉業界では小規模メーカー。

同業界は、国内大手4社がシェアの80%以上を握る寡占状態が続く。近年は倉庫型店舗やドラッグストアといった形態の店舗でも家庭用小麦

粉が扱われ、販売チャンネルが多様化してきた。こうした形態の店舗や中小規模スーパー向けプライベートブランド市場は、大手製粉メーカーにとって販売量が小規模でメリットは薄い。一方、中小製粉メーカーにとっては自社の生産規模にマッチした有望市場。だが同社が、こうした中小規模市場からの受注確保や新規顧客開拓するには生産体制の効率化を図り、製品供給能力と価格競争力を強化する必要があった。

薄力粉供給を自動化

同社は大手が手を出しづらい中小規模の市場に的を絞り、事業展開してきた。小ロットの小麦粉製品の生

産は手作業で袋詰め・包装して対応。生産量の多い製品は同様の作業工程に小袋包装機を導入して効率化してきた。

同社の小麦粉製品の生産割合は、強力粉製品60%、薄力粉製品40%となっている。このため、まずは生産量が多い強力粉製品の原料供給の自動化を平成26年に実施。屋外にサイロを設置して工場内の小袋包装機に原料の強力粉を自動供給することで、省力化、効率化を実現。

一方、薄力粉製品の生産ではこうした原料供給工程の自動化については手つかずだった。このため、小袋包装機への薄力粉供給は手作業

で実施していた。こうした作業は重労働なため、生産量が増加すると作業効率が低下して生産効率も落ちる。そこで「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」を活用して、薄力粉供給の自動化に取り組んだ。

価格競争力が向上

補助金を活用し、強力粉製品向けに設置したのと同じ収容能力15トンのサイロ1基を増設。原料の薄力粉をサイロから、袋詰め・包装工程の小袋包装機まで搬送するスクリーンコンベヤーも導入し薄力粉自動供給設備が完成。これにより、供給作業に当てていた人員が不要にな

り、同作業での人件費を削減。また、原料輸送のために使用していた紙袋などの資材費用も削減。

こうした経費削減効果に加え、薄力粉製品の生産効率は当初目的を上回る約30%の向上を果たした。強力粉と同等の生産能力に引き上げることが可能となったため、量産によるコスト効果も加わり価格競争力の強化につながった。このため、顧客からのコスト要求にも対応できる体制が整い、既存顧客との継続的な取引が可能となえ、新たな顧客獲得の強みにもなった。

ミックス粉分野で優位性を発揮

薄力粉供給の自動化でコスト面だ

けでなく、生産能力にも余裕が生まれた。このため、店舗数の拡大を目指す中小スーパーや倉庫型店舗の増産要求に対応が可能となった。今後、生産能力の問題で断念していたドラッグストア向け製品の拡大に向けた取り組みも強化していく。

また、ホットケーキ用などのミックス粉の分野での新製品は、付加価値が高いものの市場規模は大きくない。「このため、小ロット多品種の新たなミックス粉の分野では、大手より優位性がある」と久井 昌明 氏取締役は分析する。現場作業の軽減で新製品開発に人を割り当てられるようになった。技術力を磨きニッチ市場を開拓していく。

山田美術印刷株式会社

ラベルの検査とスリッターの工程集約による リードタイム短縮で短納期対応が可能に



■ 世界ラベルコンテストのオフセット部門で「ベスト・オブ・ベスト」賞を受賞 ■ 「ラベルは商品の顔」と捉え、品質検査に余念がない ■ 今後は印刷部門の設備更新を予定している



飲食品や化粧品などのラベル印刷を手がける山田美術印刷の本社

data : やまだびじゅついんさつ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・森川雅弘
 設立年月日 / 昭和34年1月10日
 住 所 / 〒462-0042 名古屋市北区水草町1丁目8番1号
 電 話 / 052-913-7011
 F A X / 052-913-7022
 U R L / http://www.yamada-art.co.jp
 E-M a i l / mac@yamada-art.co.jp
 資 本 金 / 2100万円
 業 種 / ラベル印刷
 従業員数 / 40人

■ スリッター付き検査機の導入。切断と検査の工程を集約することで、生産効率を向上させた

品質検査で商品の顔を守る

山田美術印刷は、飲食品や化粧品などのラベル印刷を手がける。「ラベルは商品の顔。汚れやキズはNGだ」（森川雅弘社長）として、細かい汚れなどを検査し、不良品は貼り替える。検査は電荷結合素子（CCD）カメラを用いて直径0.3ミリメートル以上の汚れやキズ、異物などを良品との比較で検出する。従来は0.5ミリメートル以上だったが、精度を高めて不良品を削減し、品質向上を図っている。

品質検査には余念がなく、アジア欧米など世界のシールラベル印刷6団体が参加する世界ラベルコンテス

トにおいて、オフセット部門で最も優れた作品に贈られる「ベスト・オブ・ベスト」賞を受賞したことがある。世界に認められた高い品質で顧客ニーズにあった提案を行っている。

印刷時や検査時は複数列並んでいるラベルを、検査後はロール巻きに備えてスリッターで1列ごとに切り離す。1列ごとにロール巻きした状態で出荷する製品が多い。高品質を保つ一方で、事業の効率を高めて収益確保を図る必要もあった。

検査とスリッターを1工程に集約

ラベルの生産効率化を検討する中で、従来は別々の機械で行っていた検査とスリッターの工程を1工程に

集約した機械があるのが分かり、本社工場の一部のラインに導入することにした。従来、別々の設備で行っていた2工程を1工程に集約すれば、担当者も2人から1人に効率化できるメリットがあると判断し、「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」を活用して導入した。

同社はものづくり補助金の活用にも積極的だ。今回の設備導入の前にも、偽造防止のラベル印刷で同28年度に採択されている。マイクロメートル（マイクロは100万分の1）単位の微小文字を使ったり、斜線の組み合わせで文字を浮かび上がらせたりするなど、従来のホログラムなどに

比べて安価な手法での偽造防止技術を開発。ソフトウェアや製版設備などの導入にも補助金を活用してきた。

短納期対応が可能に

品質検査とロール巻き前のスリッターを1工程に集約することでリードタイムを短縮した。同社のラベルは1週間程度の納期が多いが、それより短い納期のラベルに対応しやすくなり、急ぎ対応が必要なラベルを中心に受注増につながった。

商品によってはロール巻きではなく1枚ごとにシートカットして納入するラベルがある。その場合スリッターで1列ごとに切り離してからさらに1枚ごとに切る後工程がある。工程集約で

後工程の待ち時間が削減でき、1枚ごとのシートで納入する場合も短納期対応できる。

新設備も含めて検査機2台、スリッター3台という能力は同じ。このため大幅に処理能力が高まったわけではない。それでも工程集約で検査オペレーターに経験の浅い社員を配置することが可能になった。これで例えば元々担当しているオペレーターが繁忙の別工程の応援に行くなど「柔軟な対応ができるようになった」（同）と、効率化にとどまらない効果を実感している。

印刷部門で設備更新へ

今回導入した設備を購入したの

は、後発メーカーではあるが「機能や性能などでさまざまな機種を開発してくれるので、選択肢が広がった」（同）と競争激化による開発競争の恩恵を受けた。また「アフターフォローの対応もよく、シェアを伸ばしている理由が分かった」（同）と評価、保守も任せておける環境に満足する。

今回のような工程集約の設備はさらなる効率化に向けて増やしたいところだが、「前後の工程との調整も必要になる」（同）ため、当面は1台の予定。

今後は印刷部門で設備更新する方針。各工程で最新設備を導入し、さらなる生産性向上を図る。

ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 制度概要

事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成28年2月5日(金)～4月13日(水)
2次公募 平成28年7月8日(金)～8月24日(水)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 463件
2次公募 11件

補助対象事業

【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2類型で、それぞれについて「1.一般型」、「2.小規模型」、「3.高度生産性向上型」があります。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型 (1次公募・2次公募)	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資が必要	
小規模型 (1次公募・2次公募)	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資可能(必須ではない)(1次公募) ・設備投資が必要(2次公募)	
高度生産性向上型 (1次公募のみ)	・補助上限額:3,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資が必要	

補助対象要件

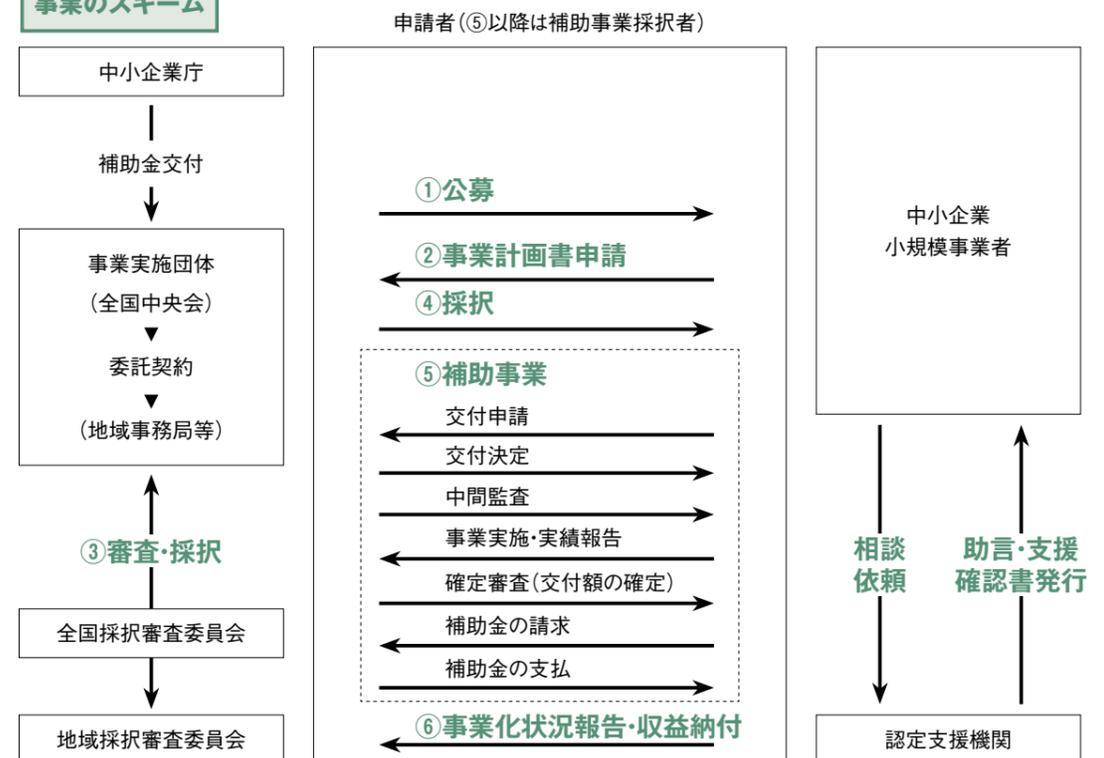
【革新的サービス】

- 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経営利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (高度生産性向上のみ)「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

【ものづくり技術】

- 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (高度生産性向上のみ)「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

事業のスキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、(原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費)(1次公募の小規模型での試作開発等のみ)	補助対象経費の3分の2以内	「一般型」 1,000万円 「小規模型」 500万円 「高度生産性向上型」 3,000万円	100万円

革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 制度概要

事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援します。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成28年11月14日(月)～平成29年1月17日(火)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 396件

補助対象事業及び補助率等

【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型があります。
また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型があります。

対象類型 事業類型	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
第四次産業革命型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:3,000万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 	
一般型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:1,000万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 	
小規模型	設備投資のみ	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:500万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費
	試作開発等	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:500万円 補助率:2/3以内 設備投資:可能(必須ではない) 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費

補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たす必要があります。【共通】

- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (第四次産業革命型のみ)「IoT・AI・ロボットを用いた設備投資」を行うこと。

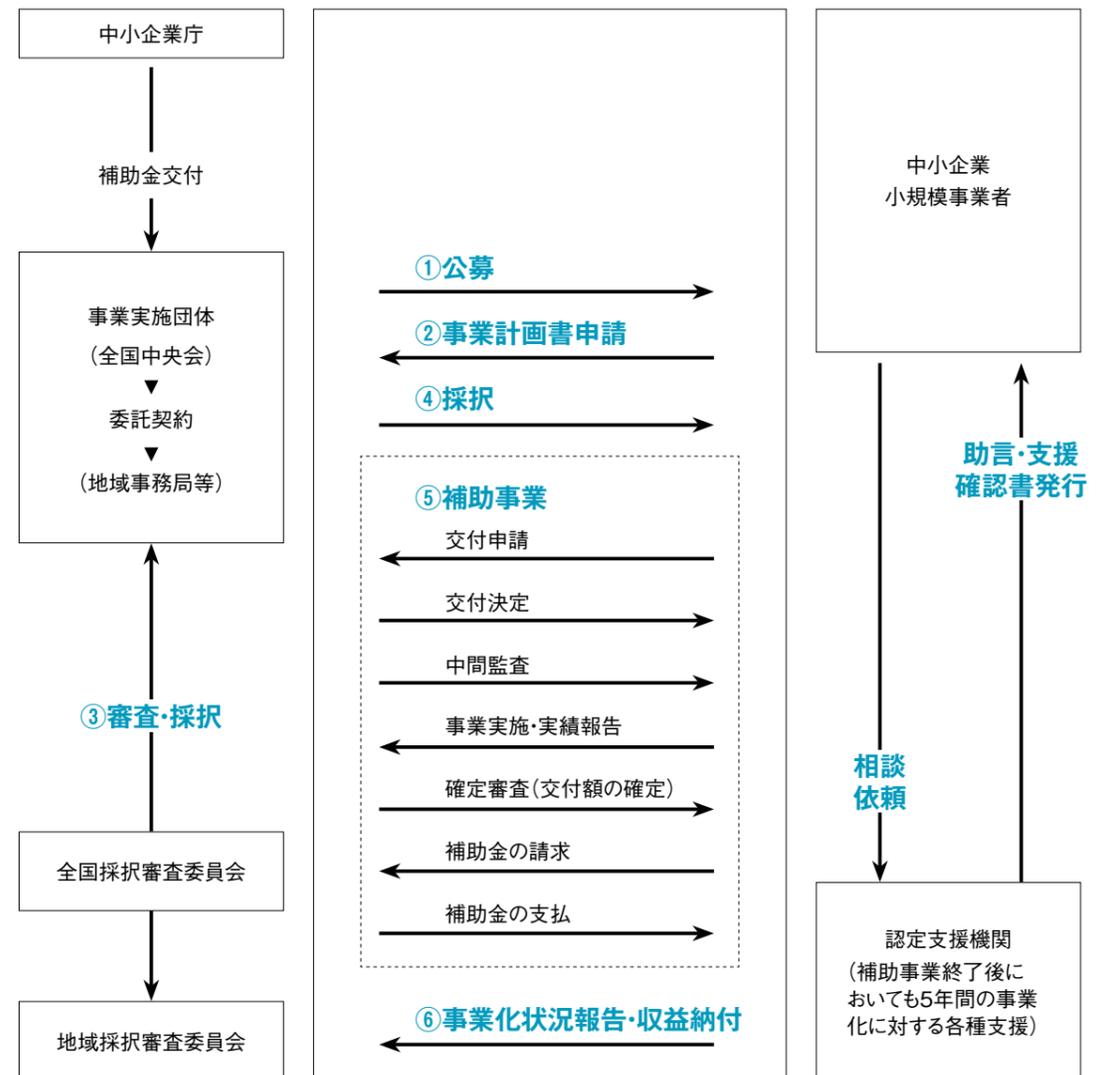
【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

【ものづくり技術】

「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画(3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画)であること。

事業のスキーム



ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 制度概要

事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援します。

補助対象者

日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者(及び特定非営利活動法人(2次公募))

募集期間

- 1次公募 平成30年2月28日(水)～4月27日(金)
- 2次公募 平成30年8月3日(金)～9月18日(火)

採択件数(愛知県地域事務局分)

- 1次公募 684件
- 2次公募 145件

補助対象事業及び補助率等

	【革新サービス】	【ものづくり技術】
企業間データ活用型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:1,000万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 	
一般型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:1,000万円 補助率:1/2以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 	
小規模型(1次公募)	設備投資のみ	※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に30万円の増額が可能
	試作開発等	
小規模型(2次公募)	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:500万円 補助率:1/2以内(小規模企業者・小規模事業者、特定非営利活動法人の補助率:2/3以内) 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 	

補助対象要件

【基本要件】

どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性を含め、中小企業・小規模事業者の事業をバックアップする認定支援機関により確認されていること。

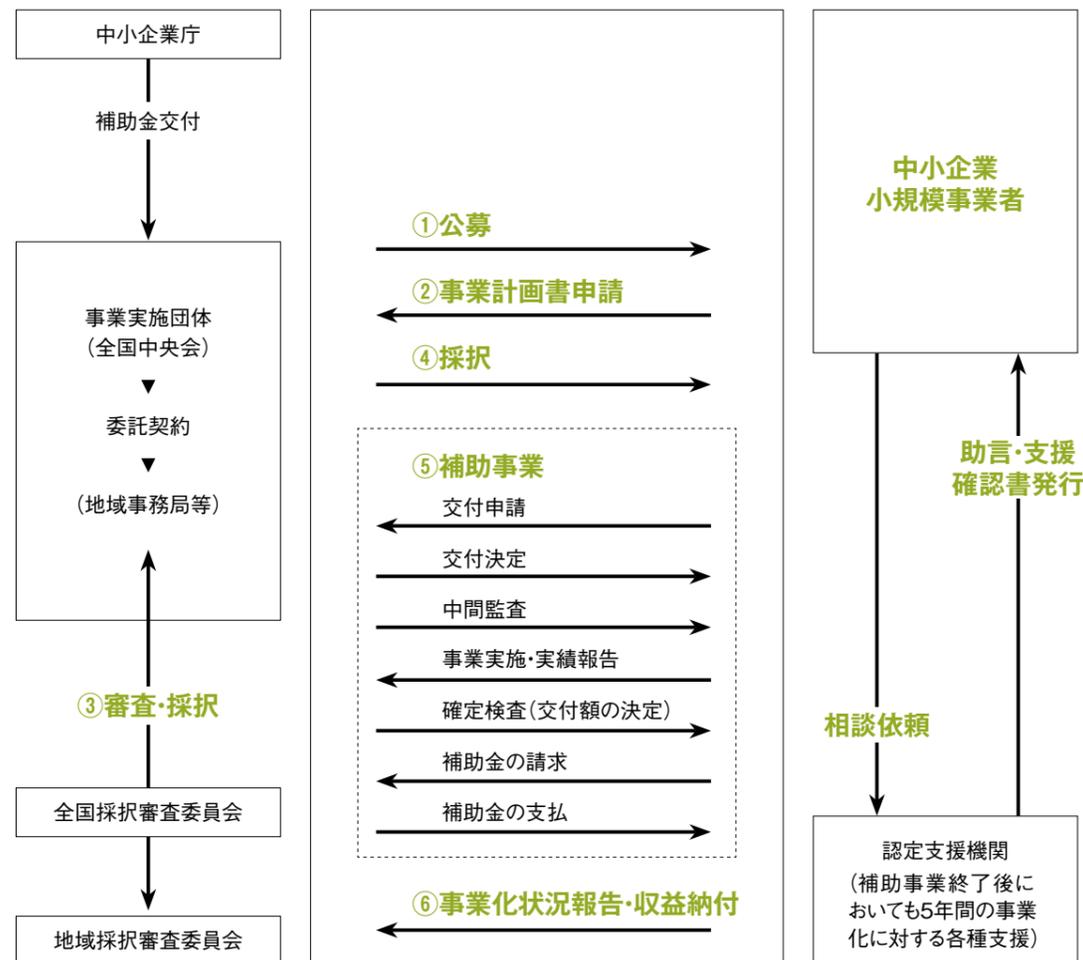
【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

【ものづくり技術】

「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

事業のスキーム



平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
東海イオン株式会社	大型チタンスクリーン、チタン治具による、窒化処理とチタンコーティング同時処理計画
杉浦工業株式会社	ステンレス素材を使用した熱間鍛造生産方法の革新取り組み
東海扶範株式会社	超高精度複合小型研削盤導入による高精度内面研削加工技術の確立
寺尾機械株式会社	新型設備導入による、高精度な電子部品端子のフォームドロリング加工生産体制の構築
有限会社アオイセイコウ	耐摩耗性と透明性で付加価値を向上させる射出成型の技術革新
株式会社伊勢安全網製作所	連続型金網端部巻付け加工機導入による精度向上と低コスト・短納期供給体制の確立
株式会社ワークアップアスクラ	最新生産設備導入による、高品質冷間鍛造用素材の高効率連続生産ラインの構築
後藤工業株式会社	製品精度・測定精度の向上を図り、先進技術と最新ニーズへの適合化
日比野工業株式会社	先端自動車用部品市場獲得のためのデジタイザによる高効率生産技術品の開発
株式会社環境科学研究所	スペシエーション分析技術の確立による食品輸出事業者支援および新規市場の獲得
有限会社大橋金型	高性能彫形放電機と自社ノウハウの融合による金型手磨きレス工程の確立
有限会社井上製作所	熱処理工程において、熱処理の均一性が極めて高い生産技術の確立
株式会社明治機械製作所	自動車部品用検査治具のさらなる精密化・短納期化による検査品質の向上の実現
株式会社シーアイプラント	ニッケルペーストの大量生産体制の構築
有限会社奥村鉄工	精密金属研削の超高精密化とコスト低減を実現する技術の確立
株式会社ティエス製作所	化学発泡コアバックアップシュ射成形による軽量化技術の確立
千路工業株式会社	切削技術の高度化による多工法部品のワンストップ受注事業
笹原金型株式会社	次世代自動車の軽量化に繋がるホットスタンピング金型精密加工技術開発事業
有限会社石原ライト工業所	安全を高めるための付属品を装着した防災用ヘルメットの試作開発
株式会社ニノミヤ	新型ターボチャージャー部品の量産体制の確立を目指した精密加工設備と製品管理システムの導入
有限会社大島工作所	リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機による次世代型ハイブリッド車等の検査用治具の試作開発
豊川印刷株式会社	小規模事業者に向けた小ロットのパッケージ等を含めたトータルプロデュース
東海窯磁株式会社	廃触媒担体からの焼成加工によるレアメタル回収
有限会社片岡製作所	テーブル型NCベンディングマシン導入による生産能力向上と販路の開拓
上田金型製作所	次世代自動車ワイパー用金型を短納期で製作する技術の開発
有限会社荒木製作所	船舶向けエンジン用スラストワッシャの精密切削・精密研削の新たな加工技術の開発
エーワン株式会社	IoT機器開発のベースとなるプログラマブルMCUモジュールの試作開発
名興発條株式会社	板ばねの熱処理工程での歪を最小限に抑えるプレス加工の開発
伊藤精工株式会社	測定工程の高度化による高精度自動車部品の生産性向上
有限会社八雲	新冷凍技術を活用したフルーツ・野菜を包絡した高品質な冷凍和菓子の開発
伊藤手帳株式会社	最新の手帳用三方裁断機の導入による60万冊／1カ月の生産体制の実現
東海精密工業株式会社	新素材プラスチックを用いた高機能偏光サングラスレンズの量産化のための研究開発
佐藤食品工業株式会社	最新型ミキサによる、高品質でリーズナブルな野菜・果物パウダーの開発と市場獲得
株式会社小垣江鉄工所	高効率立形複合研削盤導入による、研削加工プロセスの改善
NC LABO	最新モデルの5軸マシニングセンタを導入しての3Dプリンタの後加工表面処理プロセスの改善
トーンテック株式会社	最新型CNC旋盤機械導入による無駄のない生産工程の確立と電子マニュアルでの技術者育成
瀧川オブラート株式会社	可食性インクによる“世界初”食用プリントオブラートの開発
山眞産業株式会社	桜から始まる四季折々の花や葉と果実など地産農産物のスイーツ用素材の企画開発と製造加工
いまはし歯科クリニック	歯科治療において、切削治療時の環境改善による衛生管理の徹底と見える化
山田工機株式会社	最新型プレスレーキを活用した曲げ加工工程の革新による高精度加工と超短納期の両立
株式会社新美利一鉄工所	最新レーザー加工機による高精度、高付加価値製品の立体的な加工技術の確立
株式会社西成工業	高精度・高品質の金型を提供できる「微細加工技術」の構築
丸正精工株式会社	次世代燃料電池基幹部品における、革新的精密加工による部品合理化の確立
株式会社イトー	匠な技術を活かし、短納期での配達実現を図る事業
株式会社マリエ	美容業&ブライダル業の二毛作業態サービスの開発によるマリエスタイルの構築
株式会社フコク東海	次世代自動車向け細型中空圧接ピストンロッドの製造技術の確立事業

水野歯科クリニック	口腔機能を守るためのインプラント治療迅速化プロセス開発事業
おしむら歯科	歯科金属アレルギー診療の高度化による新規患者層の獲得
株式会社オカベカミコン	「樹脂製折り畳み式中仕切」の耐高温性能、強度、小寸法対応等の製品の高度化
株式会社東海鋳造所	最新型鋳仕上げ機等の導入による低コスト・短納期製造工程の開発
片野プラスチック工業株式会社	“オンリーワン技術”のバリなし長尺3次元パイプの特注成形設備(ブロー成形機)の導入
丸松織布株式会社	スポーツテープ向け二重織基布の開発・製造
株式会社ジェーピーマネジメント	海外取引を目指す中小製造業者と海外バイヤーとの仲介サービスを提供するプラットフォームの構築
株式会社SEKI	光学機器の導入と熟練工が有するノウハウとの融合による精密加工及び検査技術の高度化
株式会社藤井鉄工所	精密機械加工技術を活用した自動車ブレーキ部品の製造設備の高度化
不二精工株式会社	機械部品の高度化に対応する低歪み浸炭処理技術の開発
株式会社機製作所	金属部品の樹脂化を推進する高強度樹脂材料の切削加工技術の開発
株式会社吉田鋳造研究所	次世代自動車向け燃料電池部品の量産化に貢献する精密金型加工技術開発事業
株式会社石実メッキ工業所	めっき浴の分解劣化を抑制した隔膜電極方式の亜鉛-ニッケル合金めっき技術の開発
株式会社オプトン	三次元パイプベンディングマシンの曲げ干渉シュミレーションソフト開発
明光工業株式会社	鋳型等の精密洗浄市場獲得を目指すための酸性薬剤による溶解洗浄の技術開発
中京クリニックセンター	がん治療の早期治療方針の確立につながるHER2遺伝子検査事業への本格的進出
中上製本所	高齢者が楽しめる書籍製造の革新的取り組みによる新規顧客開拓
株式会社丸栄産業合作社	軽量・高強度ファインセラミックスへのジルコニアコーティング技術開発事業
有限会社大幸鉄工所	最新放電加工機と一貫した高生産性技術を融合した、燃料電池製造装置への進出事業
有限会社三栄鞆	販売時期の早期化、デザインの多様性に対応するランドセル生産体制の確立
株式会社コーエー・テック	他社ではできない次世代自動車向けステンレスボルトの高精度研磨
横山製陶株式会社	当社における新規事業進出において必須となる生産性の向上
株式会社ヤスイ	トレードオフ関係にある課題の最適化による切削加工技術の高度化事業
ビニ・テック株式会社	環境対策素材によるデザイン性の高い手帳カバーの製造技術の確立
株式会社ミヅホ製作所	最新型スポット溶接機導入による品質向上・納期短縮の実現
兼子精工株式会社	新型レーザー機導入による高品質金型の製造とコスト削減
株式会社くればあ	世界初“PM2.5対策フィルター機能内蔵マフラー型マスク”の技術開発による欧州市場の創造
山川精機株式会社	難削材であるハイス鋼切削加工の時間短縮による高精度金型の生産性向上の実現
有限会社ジェイ・シーワイヤリングシステム	ワイヤーハーネス通信規格の高度化に対応する全自動生産ラインの構築事業
株式会社山下工作所	ボーイング向け777X等の航空機組立自動化における組立ライン治具の製作事業
株式会社名和エンジニアリング	生産ライン停止の危機から企業を救う多品種多素材のスピード精密加工
中日精工株式会社	今までにない機構を用いた減速機、およびそれに用いる歯車の研究開発
株式会社イワタ	次世代航空機主要構造部品製造用治具の精密加工技術開発事業
有限会社村田工業	短納期案件獲得と同業者向け鋼板加工新サービス
有限会社梅谷技研	切削加工の内製化による研削技術の高度活用と業務プロセス改革
株式会社タイヤショップ横井	法人顧客向けの出張型タイヤ交換サービスの確立
株式会社石川屋	相場変動にあわせた仕入量の調整と仕入から販売をリアルタイムで結ぶ仕組みづくり
株式会社建和	金属プレス分野における金型設計・製造の高度化による納期短縮事業
株式会社ヤマイチ	操作性や機能性向上のニーズに対応した電極チップの試作開発及び生産性向上への取組
朝日理化学株式会社	自動車の予防安全装置市場参入に向けたロボット成形システム構築
ミヤマ工業株式会社	非接触式画像測定機を用いた三次元データ解析による高精度R形状製品の開発力強化事業
株式会社フジ紙業	全印刷工程をIT化することで自動化し短納化を進め事業拡大を図る
富士凸版印刷株式会社	極小ロット印刷工程の見直しで生産効率の大幅向上を実現する。
有限会社モリサキ工芸	医療機器部品製造技術の高度化による、バリ不良ゼロの実現
株式会社マイセック	ホースヒーター(鎧)のQCDCDを上げ世界戦略
有限会社シュヴァインハイム	地場野菜を原料としたソーセージの開発・製造・販売
株式会社伊藤美藝社製版所	特殊立体印刷による時計文字盤加飾の生産性向上
光基工業株式会社	TPPを契機とした食品産業の競争力向上に貢献する食品関連製造装置部品精密加工進出事業
有限会社アルファエンジニアリング	高精度で複雑な高気密性リークテスト機の需要増に係る生産体制の確立
有限会社高橋精機	新型フライス盤を用いた超硬金属加工技術の高度化事業
株式会社昭栄精機	高精度シャフトの研削工程に対する革命的な試みによる生産力増強と付加価値の向上

申請者名称	事業計画名
有限会社エクセルデンタルラボ	「義歯製作システムの導入」による、入れ歯製作プロセスの革新・安全管理体制の構築事業
安井精工株式会社	荷重制御が可能な新型サーボプレスを活用した生産能力の高度化計画
マドラス株式会社	短期生産体制の実現による「シーズン二期作」での卸売事業強化
株式会社加藤螺子製作所	金属等の製品(部品)の工程改善により、生産性・品質の向上・価格の低減を行い、自動車精密部品での市場拡大を目指す。
アイティクノ株式会社	難易度の高い超硬金型の製作を可能とする加工技術の開発
助川鉄工株式会社	高温用固体潤滑剤フックスの安定製造技術の確立
丸吉工業株式会社	精密円筒研削盤導入による研削技術の高度化と生産効率の向上
朝日精密工業株式会社	最新5軸加工機導入による、高精度・低コスト・短納期金型製作技術の確立
奥野工業株式会社	先端設計技術、高精度金型製造技術を確立するため、新世代知能化マシンのシステムを導入し、燃料電池自動車等分野への事業展開を図る
曙工業株式会社	高精度NC・ワイヤ放電加工による医療用ロボット部品への高付加価値化への取組
知多製鉄株式会社	コスト削減に向け後工程で切削加工を不要とする冷間鍛造の高精度化
株式会社鈴波	発酵バイオ技術を用いて酒粕及び味噌粕を活用した新たな発酵調味料の開発・製造・販売事業
金山化成株式会社	精密加工が可能な最新NC工作機械と三次元測定機の導入による生産体制の内製化
株式会社アイチケン	社寺建築における木材加工セントラルシステム導入による生産性向上
株式会社タイセイプラス	ブロー成形品加工におけるロボットレーザー加工機を用いた加工技術革新および加工機レス化
丸福製菓株式会社	新製品開発に向けた、製造工程の改善による製品ロス解消と生産性向上の取り組み
株式会社カンダ住建	商業施設用特注家具の生産プロセス改善
有限会社余吾精工	三次元CAD加工に係る複雑形状品製造体制確立のための生産性改善事業
キングラン東海株式会社	女性患者の満足と女性雇用を創出する、女性カーメンテナンスサービスの展開
船橋株式会社	日本発!超音波ミシンを使用した優れた防血栓性を持つ作業服の開発事業
星野鉄工株式会社	建築鉄骨の製造効率を飛躍的に高め、大型製品の受注が可能になる最新型大組溶接ロボットの導入
ダイキ精工株式会社	超ハイテン材加工の高精度化による軽量自動車骨格部分の試作開発事業
株式会社森鉄工所	原子力発電所向けステンレス製高圧キャップ用深絞りプレス金型の一貫生産技術の開発
新郊パイプ工業株式会社	ゴム成形ホース用の型の市場獲得を目指すための生産効率向上の技術開発
株式会社白鳩	不織布ブリーツマスク国産化による顧客満足度及び付加価値向上事業
株式会社山田製作所	IoTを用いた小型ハブベアリング用外輪の試作開発から製品化までの期間短縮
株式会社ラポール	試作開発における5軸MCによる高精度歯車切削の新工法確立
株式会社ジユク	農業、製造業向けの生産及び品質向上等に役立つ特殊資材への立体印刷技術の開発
有限会社エスジーケー	レーザー溶接機・NC旋盤導入による溶接・切削技術の高度化および家庭用燃料電池部品の開発
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙産業向け組付治具(測定・加工治具)の品質向上と加工・評価時間短縮を目的とした最新設備導入
三貴ホールディングス株式会社	車いすの樹脂部品の試作内製化による豊富な使用感とデザインの実現
株式会社エル・ジーシー	自動車部品収納箱におけるドイツ規格に適合したウレタンシート製の製造技術の開発
株式会社松岡鐵工所	世界初のセラミックス製ダイキャスト金型実用化に向けた加工技術開発事業
株式会社タマリ工業	レーザ加工機市場の受注倍増を目指すための革新的高機能デジタル生産システムの構築
ミズクラフト株式会社	航空産業向け修理用治具の修理工程プロセス高品質化の為に多点式センサー機器の開発
株式会社カスプデンタルサプライ	高精度デンタルスキャナー導入による生産性向上と歯科技工技術の高度化
株式会社ミツホ技研産業	現顧客シェア確保及び新規開拓のための、L型塗料継手の内径形状改善
光工業株式会社	インコネル・ハステロイ等の特殊鋼における薄板溶接技術の確立
株式会社シンキレーザ	ファイバーレーザー加工機導入に伴うIoT化による工場の生産性向上
木下精密工業株式会社	高性能ワイヤ放電加工機導入による精密加工技術の高度化と製造リードタイムの短縮
フジ化工株式会社	スクリーンチェンジャーの導入による、高純度再生樹脂の安定供給と海外販路開拓事業
株式会社八幡ねじ	「高精度転造送りねじ」の技術開発によりFA及びロボット市場の顧客獲得
日多加産業株式会社	遠隔監視・制御対応型射出成形機及び集中管理システム導入による高精度成形技術開発
真和興業株式会社	テーブル型ショットブラストによる表面処理加工を活用した亜鉛めっきの膜厚均一化と耐食性向上
有限会社塩野谷鉄工所	ターボ部品市場の拡大にともない仕上げ加工工程の高度化を目指す
株式会社松江鉄工所	航空機部品の橋げた加工法で生産性の向上とダントツ品質の実現
富士工機株式会社	放射能汚染廃棄物の焼却処理における革新的なプラント開発
株式会社鳥居造園	地域初庭を商品化し品質の見える化の実現を目指した庭園パターン開発
株式会社知多スプリング	次世代自動車部品成形治具量産体制の構築と地域製造業の競争力強化
株式会社キノエ	高精度CNC複合旋盤の導入による高信頼性試作部品の生産体制確立と若い世代の技術力向上

株式会社東洋発酵	アトピー性皮膚炎に悩む女性のためのバラ発酵化粧品素材の試作開発
有限会社協同プラスチック	大型導光板を用いた室内設置が可能な広告看板の試作開発事業
丸石醸造株式会社	バッチ式散水型加熱殺菌装置の導入による充填工程の刷新で着色及び熟成香を抑制し、酒質向上と安定化を図る
株式会社サンケン	CFRPリサイクル端材炭素短繊維の再資源化装置の更新とその事業化
株式会社モンテイプロダクト	新型刺繍機(サガラ・ジャガード両用機)導入による、加工技術高度化での付加価値拡大と生産性拡大
有限会社イワタ防水布商会	厚手ビニール生地との接合に係る製品向上・安定化及び生産性向上
株式会社来光工業	高精度、短納期、複雑形状に対応した生爪製品の自社一貫生産体制の確立
有限会社伊藤製作所	最新鋭設備導入による次世代燃料電池自動車用部品の品質と生産性の向上
有限会社シミス精工	「大型金型・複雑形状製品」の独自レーザー溶接加工による、「高カスタマイズ性」と「短納期化」の高度化計画
クサマ工業株式会社	難削材である白銑を用いた鋼材搬送ローラーの更なる高性能化に向けたキヤム加工技術の開発
株式会社スナップショット	リクルーティングの市場獲得を目指すために人工知能を活用した人財活用支援システム事業の試作開発
アイチフーズ株式会社	愛知県産アサリのボイルむき身の生産プロセスの革新と食の安全と愛知ブランドの確立
有限会社ナカシマ金型	深穴リブ形状加工及びエア抜きピン跡の残らない加工等の高性能金型加工技術の開発
株式会社半谷製作所	成形性解析システムを導入した自動車部品のプレス加工における高速・高精度設計技術の開発
コクサイエンジニアリング株式会社	燃費向上を目指したノンフリクション製品に向けての金型高精度加工とIT化による生産性の向上
アルメック株式会社	金属リサイクル率大幅向上達成の為、高性能破砕機ローターを導入し破砕性能を向上させる。
株式会社勝川ランドリー	高品質クリーニングと利便性の高い受け渡しサービスの提供による顧客の開拓
株式会社磯村製作所	IoTを活用した航空宇宙分野部品の精密切削加工から検査工程までの制御技術の開発
株式会社中部精工	「画像処理方式」のガイド穴開け機導入による半自動化に向けた生産プロセスの抜本的見直し
有限会社斉藤製作所	自動車エンジン高性能化による燃料フィルターの耐圧向上の試作及び開発量産
有限会社環境テクシス	リサイクルに関する受発注システムによる業務品質の向上
株式会社シーエル化工	自動ビス打ちロボット導入による自動車アッセンブリー品受注体制の構築
中部高熱工業株式会社	省エネ・小型化・多様化を可能にする真空窒化装置の試作開発
株式会社成田製作所	IoTを活用した複雑な溶接構造物の組付け作業の生産性改善
ナガサキ工業株式会社	多工程曲げの自動化と熟練曲げ技術の高度化による1個流し生産体制の確立事業
有限会社弘毅	自動車の軽量化ニーズに応えるCFRP型SMC金型の試作開発、受託製作
株式会社マルホウ	日本初!剥離機と研磨機を利用した道路橋床版を破壊しない防水層撤去工法の提供
有限会社栄鋼商事	次世代自動車基幹部品の、革新的なリサイクル手法の確立
クラフト株式会社	天然大理石と愛知県産材を基調としたオーダーキッチンインテリアのブランド力の強化
有限会社TNE	「新工法」に基づくスポット溶接の電極先端整形に用いる整形部品の開発・製造販売
新美株式会社	重帆布仕様で改良した広幅用シャトル織機導入による高付加価値生地製作
有限会社イナテック	次世代ロボット部品の受注獲得を目指す、革新的精密加工技術の開発事業
株式会社ホシノ	IoTを活用して精密加工技術の標準化を図り、特殊切削工具の量産体制を構築する
榮製機株式会社	「自動車用金型」の一貫生産における短納期化と低コスト化の実現
松永種苗株式会社	農業の工業化に資する粒揃いな種子の選別と原価適正化の取り組み
黒田商事株式会社	日本初のA3ノビサイズ対応のセラミック用レーザープリンターによる高画質給付け陶板の生産体制の確立
ホッコー株式会社	配電柱等の劣化箇所を容易に特定、記録する新方式の測定計測装置
株式会社斎藤塗工店	建設業職人向け人材登録サイトにより職人探索の効率化及び新たなサービス事業を展開する。
宇佐美商店	単一農家米の市場拡大および気候変動における品質安定への対策
株式会社田中金型製作所	革新的な電極材である銅含浸グラファイト専用加工機導入による生産性の向上
久野金属工業株式会社	IoTを利用した革新的な平面研磨加工技術開発
株式会社東海サンブラー	有機溶剤(VOC)ガス抑制による環境に配慮した生産体制の確立
株式会社ハヤカワ製作所	産業機械と民生電気機器向けの電線加工技術の融合によるプロセス改善
株式会社ティエムエフ	CCDカメラ位置決め装置付型抜機導入により位置決め精度向上による高度化事業
三晃金属株式会社	都市型建築デザインの進化を支える金属板金加工のIoT技術革新
有限会社齊藤工業	鍛造製品の金型製作に貢献する治工具開発能力を活かした精密切削加工技術高度化体制の確立
中京化学株式会社	軟包装パッケージ製造における高精度な「色見本」体制の確立
7カラース株式会社	昇華転写出力機の導入による地域貢献にこだわった製作プロセスの創出と販路拡大
伊藤機工株式会社	鋳造品の競争力及び付加価値向上のため三次元測定装置を導入するプロセス改善
株式会社松澤製作所	拡大する冷熱設備需要に対応すべく、精度向上と工数低減を両立させる加工機導入
株式会社トーマコーポレーション	広範囲走査型レーザー顕微鏡一体型光干渉断層計の要素開発

申請者名称	事業計画名
宮川産業株式会社	フルカラー電子色彩選別機による原材料由来異物の除去工程の高精度化と高速化の実現
株式会社鳴海合金製作所	樹脂・金属部品加工の精度向上のための検査体制の確立
東海鉄工株式会社	IoT技術を活用した高張力銅板プレス加工技術の確立
株式会社福井鉄工所	「治具・検具の受注」に関し、「受注価格及び受注量を増大」させるためのプロセス改善
国光スプリング工業株式会社	最新のコンピュータ制御コイルマシン導入による、従来より線径の太い製品の製造、高品質、低価格を実現する生産体制の構築
株式会社神善	タレットパンチング・レーザー複合加工機の導入による、フォークリフト用大型ボディ部品の多品種・少量・短納期生産手順の確立と業界標準化
株式会社アイワ	導電性樹脂用成形金型の導入と押出成形技術を活かした導電性低発泡樹脂製品の生産技術の確立
株式会社名古屋オイルレス	IoTを用いた複数製品対応の組立検査ライン構築による生産性向上と競争力強化
株式会社近藤機械製作所	航空機ジェットエンジン用軸受けと自社ブランド製品の製造工程における量産体制の高度化
株式会社大成製作所	合板機械の北米市場開拓を目指すための生産工程改善
大日工業株式会社	高性能プレスプレーキと自社技術との融合による「試作品」と「多品種小ロット部品」製造の効率化
藤工業株式会社	クリーンディーゼルエンジン部品生産治具の精度向上及び時間短縮と技術伝承
株式会社山田トビー	次世代環境保護とエコカーの核となるEV用モータ生産のための新型プレス機開発
株式会社南山園	新技術を用いた抹茶生産設備による低コスト化並びに輸出販路拡大
株式会社豊島技研	TD処理の生産技術の高度化による自動車関連部品のQCD改善と木工用・医療用刃物への展開
落合ライト化学株式会社	リサイクル材を活用した道路交通の安全性を高める「防草支柱カバー」の開発
アドバンスフードテック株式会社	食品向けフィルムの金属異物混入検査に係わる検査装置の開発と販路拡大計画
フジデノロ株式会社	短納期要求時代対応型 多品種少量生産のAI 自動加工プログラム作成を含む省人化System
株式会社ウチダ製作所	スマート金型による金型保守受託サービスの構築
株式会社丸菱製作所	横中ぐり盤の導入による、高効率高精度な特注生産体制の構築
株式会社丸紅	本物の日本食の味の提供に向けた海外への「饜節ダシバック」の販路拡大に係る生産体制の構築。
小笠原アルミ工業株式会社	複雑形状かつ100kg超部品の鋳造生産と品質保証体制の構築
株式会社クラタ	自動車ブレーキ部品の生産技術の革新及び新たな検査体制による品質の向上
株式会社サンビーオフィス	電子基板製造技術における自動光学検査装置を用いた新たな検査方法の確立
株式会社瑞木製作所	高精度・高速立形MC導入により航空宇宙部品の更なる高精度加工技術の確立
有限会社アイワ技研	精密金属加工技術を活かした金属彫刻製品の新規開発
福富金属株式会社	画像寸法測定器導入による難形状・超精密部品の製品保証を可能とする品質保証体制の構築
株式会社スズオキデザイン	分散レンダリングによる工業デザイン開発支援サービスの高効率化
株式会社三井屋	若い世代向けに低価格で着付け不要の「洋服キモノ」の開発・提供
浜田工機株式会社	歯車・ギアの製造工程革新による海外展開拡大事業
株式会社ベストプランナ	業務の合理化を図るトータルスタジオ運営システムの開発
有限会社丸豊	スタジオ併設、着付け～撮影～電子アルバムのワンストップサービス
株式会社コウエキ	エレベーター用部品の生産体制におけるコスト削減と短納期化
ダイエンジニアリング株式会社	高度な三次元造形技術を展開し新たに医療、自動車モックアップ制作分野への進出
きもの和楽かね宗	きものの超音波クリーニング技術・窒素ガス封入保管サービスの提供による、きもの購入価値の向上
株式会社三栄シリカ	バインダー使用量を削減した鋳造用鋳型砂製造のための研磨量決定手法の構築
ササキセルム株式会社	試作品の内製化を図りデザイン数増加・コスト削減・短納期を実現
増田金属工業株式会社	ハイスピードマイクロスコープとデジタル電動サーボプレス機の導入による短納期・高品質・低コスト化
株式会社テクノ豊栄	金属製品加工における新たな高精度複合加工技術の確立
株式会社ユー・アイテクニカ	「すべらないクランプ」の様々なパイプサイズへの”応用”とその効力の実証
有限会社寺部鉄工所	部品の一体化・複雑形状化が進む自動車精密部品に対する高度測定技術の開発
株式会社竹昇精工	生産プロセス革新による、サーボモータ向け中空軸の高精度・低コスト加工技術の開発
有限会社ハヤセ	全自動施工管理制御システム導入による地盤改良工事の生産性向上及び施工管理データの信頼性向上
壽編物株式会社	最新型編機による納期短縮・編みパターン拡大と新市場獲得
友新精機株式会社	燃料電池自動車の量産化に向けた燃料電池向けメタルセパレータ用金型の高精度化計画
小澤金属工業株式会社	新型NC4軸加工機導入による高精度部品の生産と短納期化の実現
サキヨー株式会社	製袋における熱穴多孔加工技術の開発
株式会社サムス	工程強化によりローコスト・高品質・短納期・高密度実装を実現する生産体制の確立
有限会社ヤマト技研	自動車用プレス金型製造業者の生産技術の高度化による航空機部品産業参入への挑戦
株式会社竹田鉄工所	大口径ブレーキディスク等大型旋盤加工品の生産プロセス改善

ナカノ精工株式会社	プラスチック射出成形品箔押し加工の内製化による不良率低減とリードタイム短縮
岩瀬鉄工株式会社	最新CNC複合加工機の導入による革新的な横穴加工技術の開発
株式会社澤田工業所	ステンレス素材の機械加工製品量産化による燃料電池（FC）フォークリフト部品製造事業への参入
株式会社本田鉄工所	大径・長尺・難削材ロールに対する高品質・高精度・高効率な旋盤加工技術の確立
伊藤金型工業株式会社	自動車産業のイノベーションを視野に入れた短納期化・低コスト化の実現
株式会社三秀ファインツール	最新放電加工機導入及び加工技術の開発による超精密金型生産能力の改善事業
有限会社杉浦加工	自動車におけるアルミ製インストルメントパネルR/F部品の受注体制の構築
リープ	カッティングプロッタによる、生産プロセスと小規模事業向けの革新
株式会社武山精密	取引先の工程短縮及び品質改善を果たす樹脂成形金型技術の開発事業
中森技研株式会社	次期大型旅客機製造用治具の品質保証強化のためのレーザー計測技術開発事業
株式会社丸福繊維	3次元CAD技術を活用したものづくりで製品のデザイン競争力を強化
榊原工業株式会社	複雑形状中子の製造における、ロボット導入によるバリ取り工程の効率化と高精度化
有限会社キットカッター	社会的課題である道路における歩行者・自転車の転倒事故対策として、道路面より凹んでいる樹脂製道路反射鏡の試作開発
アイコー株式会社	コスト競争力向上に向けた自動車超精密切削加工部品の試作開発事業
株式会社榎本化成工業所	PBT/PC樹脂のアロイ材による成形の歩留り改善
有限会社ハチスカテクノ	超硬合金材金型パーツ部品等製造のための超精密ワイヤ放電加工機による製造プロセス革新
兼子合金株式会社	鋳砂の再生率向上による鋳物製造の低コスト、短納期化
株式会社三協	複合マシニングセンターの導入による生産性向上
日本街路灯製造株式会社	パンチレーザー複合加工機の導入による生産性の向上と高品質化を図り省エネ・防災対策となる付加価値の高いサイン(案内板)の試作開発を行う。
鈴木特殊銅株式会社	精密切断加工技術を応用した量産体制の確立
豊國工業株式会社	切削工具開発のロボット化と短納期化体制の構築
株式会社サン・タカハン	油圧高圧配管用継手の製造技術向上による高付加価値化事業
有限会社イワオ綱業	多様化するユーザーニーズに対応した高品質な細物ロープ開発と生産体制の確立
マルエム工業株式会社	ハイテン材を用いた自動車部品ヘッドレストの軽量化計画
一宮工業株式会社	三次元データに基づく溶接加工における歪み取り技術の高度化
株式会社遠松製作所	当社技術と最新複合機導入による、アルミ製道路表示板の革新的な生産プロセスの構築
株式会社津島製作所	難削材加工に適した次世代型の超硬切削工具の試作開発
有限会社間瀬プレス工業所	顧客の要望に応えるための金型製造工程の革新
有限会社山田木工	マイクロ・ロットでも対応する美粧ケース・商品開発製造販売事業
株式会社エコ・テクノロジー	押し出し金型成形による、小型風力発電機の翼の開発
旭光燃糸有限会社	異種未混入炭素繊維クズの再利用(繊維技術活用による再生糸の試作)
愛産樹脂工業株式会社	高級自動車向け高精度製品受注獲得のためのIoT活用による生産体制強化
東新ゴム化学株式会社	プリンター用ゴム部品の高精度化等のための成形方法の開発
株式会社三洋製作所	高精細技術を活用したプラスチック新素材製品開発による新市場開拓
有限会社エヌエスケイ	最新型5軸加工機導入による複雑形状の部品加工事業
中京フロン株式会社	SF6の分割式液化回収精製装置の企画、導入による、新方向での回収、再生処理システムの構築
有限会社伊藤金型	ハイブリッド生産方式による金型の超短納期生産を実現
旭電気製鋼株式会社	「炉内耐熱部品」の量産化による新規市場への参入と付加価値の向上
株式会社寿原テクノス	低コスト化・長寿命化を実現する金型用「入子」の高精度化加工技術の確立
井指製茶株式会社	世界に発信!手軽に本格日本茶を味わえる”茶飲革命”
株式会社犬飼鉄工所	高速回転仕様マシニングセンタの導入による金型製造プロセスの革新
大一螺子工業株式会社	最新型フォーマーの導入と精密鍛造技術を活用した軽量・難化工材の戻り止めナットの試作開発
株式会社山田製作所	部品の共通化に伴う精密加工の技術改善&新事業分野への展開
株式会社ワイエムジー	中小製造業の自動化ニーズに対応する業界初自動搬送装置の試作開発
三陽株式会社	スマホで楽しい!和服コーディネート(画像ソフト・アプリ開発)
株式会社ティエスケイ	5軸加工機の導入による高精度バリレス金型製造技術の確立
加藤煙火株式会社	「IT×花火」で実現するプレミアム・ミュージックスターマインで、花火ショー分野へ進出
株式会社チップマン	複合自動旋盤機を導入することによるコンタクトチップ自動交換機製造の生産性アップ
杉本食肉産業株式会社	愛知みかわ豚(自社)のドライエージングボークの加工技術開発販売
株式会社創基	建築技術のモジュール化と車両販売店との連携による本格的ガレージの試作開発
株式会社豊電子工業	耐荷重が高く、安全性・作業性の高い配電盤等製造プロセスの開発

申請者名称	事業計画名
株式会社 リンクコンサルティンググループ	IT化による革新的な、「若年層社員の定着サポート相談サービス(メンタリング)」の開発
株式会社メックインターナショナル	アルミ鍛造向け革新潤滑処理技術の開発
株式会社三喜工作所	IoTを利用した商品パフォーマンス(性能)の向上と拡販
日本エムティ株式会社	最新設備活用によるドライ潤滑コーティングの高精度化ならびに低コスト化の実現
株式会社瑞穂スプリング製作所	熱処理の必要な精密プレス部品の金型からの一貫生産体制の強化
株式会社睦製作所	音楽解像度を高める最先端の整振技術を駆使したオーディオ部品量産
豊田化工株式会社	混合物を分離する化学素材の高品質・コストダウンを図る製造方法の開発
三陽工業株式会社	蛍光灯用シールテープ増産に対応するためのスリッター機の導入
株式會社み乃龜	ピロ包装の精度向上と効率化による、伝統あられ菓子の価値向上
株式会社昭真会	医療・介護事業から美容事業への進出
株式会社川澄鉄工所	新型マシニングの導入およびインデックスを活用したリードタイム短縮の実現と小ロット号口部品受注に注力した工程の開発
株式会社中西製作所	超精度加工設備導入による単工程の加工請負業から高精密完成部品メーカーへの進化
共和産業株式会社	PVC仕様サンバイザーの同時溶断によるバリレス工法開発
ミニチュアファクトリー株式会社	小さな模型から大きな可能性へ:国内及び世界に向けた新たな取組
株式会社松栄電子研究所	排便機能の診断に役立つ非侵襲的簡便なポータブル心電・腸電位計の開発
有限会社本間鉄工所	新規市場の開拓を目指すためのガンドリル深穴加工能力の強化・向上
中日本鋳工株式会社	新分野である産業ロボット用精密減速機部品における真円度の測定計測技術導入による品質保証体制の構築
大洋産業株式会社	効率的な大型一体型成形を可能とするIoTを活用した生産性向上事業
株式会社フジカ	和紙など特殊希少紙を使った小ロットのおもてなしパッケージの制作
株式会社カマタ製作所	航空部品・ウエハ製造用金型の超精密加工保証体制の確立
株式会社ライトウェーブ	ストレスのケアポイント&具体策の見える化事業
ヤマキ電器株式会社	生産効率化を目指した碍子パーティングライン切削装置の開発
株式会社愛工金型製作所	最新の高精度加工機の導入による加工技術の高精度化と生産性の向上
合資会社中谷鉄工所	ワンチャッキング加工技術を獲得し高精度化製品の生産体制確立
有限会社石黒製作所	自動車産業向け工作機械の部品製造における切削加工技術確立とQCDD向上
有限会社ノバデンタルラボラトリー	新技術で義歯製作工程を総合的に高度化する設備投資計画
サンローズ株式会社	蒲郡特産ジャガード織技術によるモダンデザイン製品の企画開発
有限会社中六	海外バイヤーのニーズに応える輸出用醤油のサービス構築
株式会社ティモンズ	最新型工作機械導入による生産性向上とIoT工場実現に向けた取り組み
株式会社暁カンパニー	生産能力向上による自動車部品のさらなる高度化の実現
愛国機械株式会社	3次元加工による複雑形状加工への取組み
有限会社谷口精工	質の安定した複雑形状製品の短納期、低コストでの量産加工
板倉工業株式会社	多品種小ロットに特化した加工方法の確立により生産能力向上を図る。
株式会社寿工業	最新型5軸MC加工機の導入による生産品質向上と試作～生産までのワンストップ化
株式会社びーふる	今までにない等身大フィギュアの製品化のための試作開発
中京油脂株式会社	外装建材用耐久性向上剤の試作開発
有限会社オオヤギ製作所	5軸マシニングセンタを用いた航空機産業への取組
株式会社京和製作所	国内零細企業グローバル競争のための小ロット穴明加工機の開発
柴田工業株式会社	新規車載センサー部品分野での競争優位を確立する新工法技術開発と一貫生産体制の革新
株式会社Remoword	橋梁点検分野でドローンを活用した新サービス提供による新規顧客開拓
半田重工業株式会社	「最新の3Dスキャナと三次元測定器によるIOTを活用した製品開発、検査プロセスの革新」
合同機工株式会社	産業用ロボットの部品加工における高精度・低コストを実現する生産プロセスの開発
化成工業株式会社	自動車用ゴムシールでの設計解析提案方法の確立と短期低コストでの試作開発
株式会社ケーエスケ	5軸マシニングセンター導入による、自動車塗装ライン向け新塗装ガンの試作
株式会社藤工業所	溶接条件の標準化による「職人の“腕”に頼らない薄板の精密溶接技術」の確立
株式会社KHエンジニアリング	「プレス業のコイル材のムダを0に!」マグネットフィーダーの開発
高取開発株式会社	粉体充填機構及び新規駆動装置を搭載したCNC粉末成形機の開発事業
サンコウ銅業株式会社	最新鋭のファイバーレーザー加工機導入による、金型レスでのパイプ加工の革新的な生産体制構築
東洋ドライルーブ株式会社	自動車部品コーティングの革新的下地処理技術による事業拡大
株式会社プレートメーキング	加工精度を0.05mm以内に収める精密刃型の製造体制の確立

有限会社エムティサービス	高齢化社会に対応した高精度な歯科技工の生産性向上
株式会社松井歯車工作所	最新旋盤導入による負けない地域町工場をつくる精密加工への挑戦
株式会社鬼頭忠兵衛商店	NCルーターの導入による精密加工技術を活用した農業土木分野向け資材製品の開発事業
株式会社沢田工業	CAD・CAMを活用した革新的かつ高効率な一貫生産システムの開発と寝具市場への新規事業展開
株式会社DIMS医学研究所	再生医療開発において不可欠な新規造腫瘍性試験の確立
梅花堂紙業株式会社	低コスト低容量化の為、重量輸送物用段ボール製梱包材の開発と実用化
有限会社フンス工房	航空機部品運搬用木材治具の複雑な3次元加工による市場拡大
株式会社松野製作所	最新モデルのマシニングセンタ加工機と工業用ロボットを連動させることで加工ライン全体を完全自動化し生産性の向上を図る
株式会社プロ・スパー	地域資源を活用した限定素材の冷凍押し寿司の開発支援型製造販売
株式会社伊昭	高精度なR加工技術の確立により高付加価値製品を試作し、薬品設備業界へ参入する。
愛知金属工業株式会社	自動車CVT部品製造における高精度化・高効率化に対応した検査の自動化・測定方法の革新
グラストップ株式会社	車両外板用ラッピングフィルム及びアルミ製外板用新型ガラスコーティング剤の研究開発
株式会社タナボックス	自社開発したオリジナルパッケージ製造の高生産性化と高品質管理体制の確立
株式会社よしいけ工業所	切削加工の生産プロセス改善による24時間連続運転
AQUAデンタルスタジオ株式会社	最新CADと3Dプリンタを活用した高精度かつ短期間による義歯製作技術の開発
株式会社アルファポイント	超音波(サウンドコード)による小売事業者向け次世代型の革新的な電子値札開発
株式会社伊藤製作所	3D測定機を用いたダイホルダー・金型摩耗量の数値化による加工時間の大幅短縮
山和電機株式会社	工作機械の生産プロセス革新、設計技術向上のための精密測定技術の開発
株式会社グイテックプロダクト	自動車の燃費・静粛性向上、コスト低減を実現するリアドアガーニッシュ用シール部品生産体制の構築
ミヤ研精工株式会社	CNC工具自動研削盤の導入による高効率切削工具の試作開発事業
有限会社山田製作所	エレベーター産業の海外進出における、基幹部品の革新的工法の開発
有限会社西俣板金工業	複雑化・高精度化・工期短縮に対応する建築板金の革新的加工プロセス改善
ナゴヤスチール株式会社	自動車製造ラインの軽量化ニーズに対応した、高耐久性アルミ治具の試作
株式会社戸田製作所	エンジン用軸受け加工専用機の機械部品加工の生産性・効率化向上と低コスト化
株式会社アヤボ	自動車部品用金型の加工コストを削減可能とする高精密CNC工具研削盤の導入による高精度再生ボールエンドミルの試作開発
ミヤマ精工株式会社	サーボプレス特性を活用した超薄肉プレス加工技術の確立による次世代自動車業界への新規参入
二村機器株式会社	新たな高効率加工を実現する高剛性ビルドインセンターを製作するための最新NC工作機械等の導入
有限会社井ヶ清製置	高級志向の小型薄量ニーズに採寸精度で応える断面施工の技術革新
合同会社カラーデザインセンター	日本文化と日本製品の優位性を世界へ発信するスマートフォンカバーの製作
株式会社朝河鉄工所	多品種の単品小物旋削加工分野でATC機能を活用した能率的加工の実現
株式会社杉浦製作所	ワイヤ放電加工機導入による社内一元化体制の構築
株式会社栃尾製作所	「曲げ加工技術の高精度化・標準化を可能にする最新ハイブリッドドライブベンドー導入計画」
株式会社ナゴヤダイス	複雑形状金型の精度保証を行い差別化強化を実現
福井ファイバーテック株式会社	トンネル用FRPケーブルラックの専用引抜成形装置導入による生産性向上
株式会社神仲	アンティーク窯変瓦等を焼成するための多機能付き焼成窯の導入と焼成技術の開発
三鷹製版株式会社	航空機器部品の市場拡大を目指す為の高精度の迅速な検査の実現
光部電業有限会社	新型チップマウンターの導入による電子基板実装技術の高度化
株式会社ナカノ工業	最新のレーザー加工機と自動プログラミング装置を活用した高精度・短納期・低コストを実現する生産プロセスの革新事業
株式会社日成電機製作所	最新型ベンディング装置導入による板金加工工程の生産性向上
石川軽金属工業株式会社	鋳造解析システム導入による、試作鋳造品の不良率改善と納期短縮の実現
株式会社ライラス	紙へのフロッキー加工(植毛)仕上げによる、高級感あふれ、独創的な印刷物の製造、提供
有限会社新成工業	弊社独自の薄肉切削加工技術を活かした航空・重厚長大産業に向けた展開
愛高銅金株式会社	製図の高精度化と非接触式測定器導入による生産プロセス強化を図る。
株式会社シモヤ	自社製作アクリル導光板の事業化
平松工業株式会社	自動車エンジン専用洗浄機の薄型かつ複雑形状部品の精密切削加工技術の開発
ベルエアー株式会社	インバウンド観光を活用した地域振興プロセスモデルの確立
福岡合成株式会社	真空方式の加飾成形加工システム開発～設備イノベーションで生産工程の大幅改善～
ミヤマツール株式会社	金型の長寿命化と低コスト化を実現する入子の高精度化技術の確立
株式会社コバヤシ商事	最短翌日出荷のオーダーワッペン付き制服等出荷サービスに向けた試作開発
株式会社ティ・アイ・エス	世界初のAI(人工知能)搭載型産業用ヒト型ロボットの活用を前提としたオフラインプログラムの開発
カケヒウッドテック株式会社	木工用ルーターの活用による生産プロセスの改善

申請者名称	事業計画名
株式会社DTD	名機復刻による高付加価値・小ロット生産の実現
株式会社フカヤプレス	ハンドリング溶接ロボット活用による大物製品多打点溶接技術の確立
株式会社高瀬金型	半導体製造装置向けマニホール化バルブボディの射出成形生産プロセス高度化事業
株式会社三水商工	既存・新規事業等に於ける製造環境・製造プロセス技術の高度化
コムネットワーク株式会社	高齢者みまもりシステム提供による新サービスの提供
タツミ化成株式会社	大型サイズのドライカーボン部材の製造のため、生産性を追及した最新モデルの成形設備の導入
有限会社トーエイテクノ	革新的な溶接技術の活用による医療・介護分野での競争力強化
メタルニクス株式会社	リニアガードレール等調整用特殊材質偏芯ボルト開発製造装置
有限会社K・テック	多品種小ロット・高精度要求に対応する短納期曲げ加工システムの構築
尾州木材工業株式会社	不燃木材の品質を格段に向上させる、日本初の革新的な取組
金泉ニット株式会社	ホールガーメント編機の二重編成の安定化とスポーツ用複合新素材製品の開発
株式会社マクス・シントー	金型機械加工における高精度立形マシニングセンタ導入による競争力強化
長坂養鰻場	ナノバブル技術を用いた養鰻プロセス及び飼育環境の構築事業
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべいの海外輸出等を可能とする一貫した包装・梱包工程の確立
株式会社衣浦鑄造所	鑄造から切削まで、一貫生産体制確立を目指した革新的な生産プロセス改善事業
有限会社イトバン	デジタルベンディングを取り入れた、勤と経験だけに頼らない精密な板金製品製造工程の開発
泰平運送株式会社	切断機ランニングソーの導入による断熱材加工の品質安定化、生産性・効率化の向上、環境配慮の実現
株式会社サンワ金型	「量試一貫サポート」における、量産金型技術を活用した試作品製作システムの開発と専用生産体制の構築
有限会社市来機械	プレス加工機械部品生産の合理化手法の確立
株式会社シンダイ	Sばねの端末コーティングを内製自動化し品質向上、低コスト化を実現
イセ工業株式会社	シーム溶接機導入による、耐腐食性能向上のための接合方法提案と短納期・低コスト加工体制の構築
有限会社矢田化学工業	防爆型搬送ロボット・クリーンルームの導入による塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化・環境対応の実現
株式会社柴山鉄工所	医療機器の試作部品の短納期化対応するための生産プロセスの改良
株式会社プロト	多品種少量生産に対応した生産管理システムの構築・導入による生産効率の向上
有限会社ハヤシ商店	業界初!カンバンケース生産における「エア・シリンダー式金型脱着機構」及び「フレキシブル原反幅調整機構」の開発
日本ポリマー株式会社	フッ素樹脂と導電クロスを複合化した新規発熱シートの試作開発
株式会社EBox研究所	排気ガス排出量低減のための加工油液回収装置の開発と、それを用いた新商品の販売
メロ科学模型株式会社	模型卸業者が直営する業界初の物流センター開設に伴う情報管理・物流を一新するシステムの構築
グリーン株式会社	3D立体形状発泡スチロール加工に対応する金型レスによる多品種少量生産体制の構築
有限会社三河螺子	燃料噴射ポンプ性能向上のための精密加工技術の開発と納期短縮
有限会社コバヤシテック	高精度測定技術導入による精密部品加工方法の最適化と高精度化の実現
株式会社エアロ	画像処理技術を用いた切削工具の自動検査／測定装置の試作開発
阿部歯科医院	CT画像を利用したインフォームドコンセント治療のワンストップ提供サービス
千代田工業株式会社	受注拡大をはかる為に、圧倒的低コスト製品を提供出来るインサート自動化工程の構築
千代田化工株式会社	特殊材料に対応し、且つ低コストで生産可能なインサート成形工程の構築
株式会社池戸製作所	表皮革加工部品の生産体制構築による大衆車への普及と航空機産業への挑戦
東光工業株式会社	IOT装置を活用した「設備の見える化」による24時間設備総合効率の向上
ジャパンファースト株式会社	安納芋『みつ姫』の不良品再生とスイーツ製造工程の内製化による高品質化及び短納期化事業
株式会社高木化学研究所	ファイバーレーザー加工機とネットワークを用いた鉄類／非鉄金属製品のロット混合生産
トキ・プロダクツ株式会社	IoT導入による女性、高齢者がいきいきと働く多品種即時組立ラインの構築
株式会社エム・オー・シー	高機能な高周波計測器の導入による、リードタイムの短縮及び製品の高品質化を同時実現。
株式会社ブラネッツ	「短納期・低コスト・高耐久性」で複合機能を有する蓄熱材の開発
株式会社ブイテック	ワイヤ放電加工機を利用した効率的な生産体制の構築
マツダ化工株式会社	最新5軸マシニングセンタ導入による複雑形状金型の品質安定化と補正加工時間短縮
チヨダ工業株式会社	炭素繊維低コスト部品専用金型を開発し、輸送機器向け市場の拡販を実現
株式会社西村工業	絞り加工における材料から製品までの高精度一貫生産事業
株式会社サンアート印刷	データチェック・印刷検査のデジタル化により印刷品質の向上を図る事業計画
名東電産株式会社	プリント基板の印刷技術の高度化と工程の効率化、デジタル化による低コストの実現
株式会社前田技研	自動車の開発・試作部品の大型化・高精度化に向けた最新大型5軸加工機の活用
村井鉄工株式会社	高精度自動計測機付きNC旋盤の導入による生産性向上の実現

株式会社伊藤精密工具製作所	独自技術を活かした大物ゲージ市場の開拓と生産性向上による競争力強化
伊藤光学工業株式会社	光学レンズへの高機能成膜の開発及び一貫形成プロセスの実現化
株式会社野田スクリーン	エリアアレイ型実装向け薄膜コンデンサ内蔵PKGの開発
株式会社エアウィーヴ マニファクチャリング	エアウィーヴ新製品開発のための評価環境整備および評価技術の確立
協和工業株式会社	国際競争力を発揮する部品開発に要する最新プレス加工技術導入による生産プロセス強化
株式会社ホホワイトインバウト	3Dプリンタで作られたアルミ造形品の表面品質改良と生産性向上
株式会社箱秀紙器製作所	デジタルデータを利用し付加価値の高い製品を短期間に開発・商品化しかつ安定的に少ロット生産を実現するための技術強化
株式会社トコテック	異種材料を使用した同時成形による複合プラスチックレンズの製造
高砂電気工業株式会社	ディスプレイサブフローサイトメーターに必要な、チップ型超低脈動蠕動ポンプの開発
株式会社筒井鉄工所	5面加工機の導入とCAD／CAM連動による高度生産工程の構築による販路拡大
株式会社タケダ	遊休プレス設備のサーボトランスファー化および自動ロボット化による高度生産性向上
株式会社丸八食品	黒毛和牛の理想的な熟成環境の実現と差別化・商品の拡販
西尾歯科医院	歯科用コーンビームCTによる3次元撮影データを用いた革新的な歯科医療サービス事業

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
大山工業株式会社	LNGタンク用補強材の曲げ加工技術を確立し、世界品質製品の開発、販路の拡大を図る
株式会社ヤスフセラミックス	3次元計測の高速化、自動化によるセラミックス製反射鏡の高精度化と生産性向上
株式会社ナガラ	超ハイテン材プレス部品用高精度金型の効率的製造システム開発
株式会社鬼頭	3次元測定・製作設備導入による、アタッチメント需要への対応
カネヨシエンタープライズ株式会社	電解水を用いた農水産物下処理環境の衛生の高度化
株式会社カルチベイトジャパン	味覚嗜好収集を軸とした国内外向け日本酒販路拡大サービスの開発
株式会社NIMURA	航空機用難削材の複雑3次元曲面形状の高精度・高効率切削加工システムの確立
株式会社ニシムラ	燃料電池自動車用部品であるセパレータ用金型の精密加工技術確立
株式会社イングカワモト	立体3D印刷を可能にする印刷設備を導入して日本初の量産型デザインネイルチップの開発事業
影山精研株式会社	内面研削盤導入による高精度研削技術の確立と生産プロセスの強化
タクミ歯科医院	再生治療による第2の永久歯で健康長寿社会を支える歯科治療への挑戦

平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 採択一覧(愛知県地域事務局)

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社米のキムラ	老人要介護者の食の問題を解決する、新しい玄米食品の生産体制の構築
明豊精機株式会社	新型ワイヤ放電加工機導入による、高精度航空機モデル製作の実現
三嶺工業有限会社	ギヤ部品等を高精度ハードターニング加工する生産体制の構築
日比野工業株式会社	先進自動車部品市場獲得のための異物測定装置等による高精度技術品の開発
トーカイモールド株式会社	ITシステムを導入し、金型製造の短納期化と業務プロセス明確化を実現し、売上増を図る
株式会社明工舎製作所	ロット品の高精度加工に対応する生産体制の確立
株式会社平松食品	つくだ煮業界初の革新的包装デザインによる販路開拓事業
株式会社みなもと工業	工作機械部品塗装の高品質・低価格・短納期と大型部品への対応
矢作産業株式会社	超ハイテン部品用金型の内製化による質量両面の生産能力向上計画
株式会社トラステック愛知	検査工程の無人化による電力監視装置の短納期化
光洋スプリング工業株式会社	医療機器向けスパイラルチューブの革命的な製造法の構築
株式会社東海精器	軽量かつ安全なアルミ自動車部品用金型の品質保証と短納期化計画
株式会社下川製作所	高速プレス用超硬金型の精密真円加工技術の開発
あさひ精圧株式会社	高精度ねじ製造ノウハウの活用とボルトネック工程自動化による生産能力向上
株式会社岩井鉄工所	治具製作で培った技術力を活用した新分野への進出
有限会社オーツーフアニチャー	AI自動機を導入し、ITを活用した革新的な生産工程を開発
名都商事株式会社	フォークリフト用ウレタン緩衝材の増産と低価格化を同時実現する生産体制の構築
丸石醸造株式会社	洗米水用貯蔵設備導入による洗米水温の一定化・米への吸水量の安定化で酒質向上
千田鉄工株式会社	食品工場向けライン搬送部品における部品の大型化に対応するための金属曲げ加工技術の高度化
中部化成株式会社	CFRTPを使用した製品開発による、オフィス家具に使用される金属部品の高強度プラスチック化
杉浦工業株式会社	自動切削機械を使用した鍛造金型の複合成型技術開発
株式会社稲沢機械製作所	医療機器の受注拡大を図るため、5軸制御加工機を導入し、IoT化による複数機械の監視を行い効率化生産を行う
近藤精密株式会社	高精度複合加工機の導入による、複雑・難削材の短納期加工技術の開発
合資会社伊藤木工所	地域密着で高齢者と子供を守るユニバーサルデザイン家具の増産
株式会社フジワラ産業	次世代自動車内装部品の受注獲得を目指したロボットによる発泡シール材自動貼付け技術の開発
株式会社ハラシ	海外・国内メーカーとの業務提携に伴うデータ管理強化と3D-CADシステムによる技術交流の最適化
旭金属株式会社	曲げ加工能力の獲得によるレーザー加工事業の付加価値向上と受注拡大
株式会社牧製作所	大型製缶部品製造における国際競争力強化を図るための生産プロセス改善の取り組み
株式会社神戸企画	日本独自の意匠燃系技術を活かしたホールゲーム事業
東名化学工業株式会社	高機能・高精度な食品容器製造かつ環境に貢献する生産プロセスの構築
株式会社山田製作所	高精度金型製作技術の実現によるバリレス加工技術の確立
有限会社RGテック	冷間鍛造機械の進歩に自作刃具で寄り添う特注工具の精密加工
株式会社Jpキュービック	複雑な形状をした小型樹脂ギア製品の試作開発に向けた複合加工機の導入
有限会社朝岡バック	最新包装機械導入による海外輸出向け包装サービスの展開に向けた試作開発
豊大工業株式会社	新規顧客向け自動車用ドアオーナメントの生地裁断高速化による生産性向上
アルデックス株式会社	世界最高品質獲得と海外展開を含めたBtoCビジネス参入
丸松織布株式会社	業界最薄産業用生地製造技術の確立
有限会社トクダ	歯車の転造加工用ダイスをワイヤー放電加工のみで短納期ロット生産する技術の開発
三洲化学工業株式会社	金属部品を代替化するエンジニアリングプラスチックの欠陥フリー成形技術の確立
株式会社EverOnward	金型IoT化の研究開発
UTSテクノロジー株式会社	Bluetoothを利用した高齢者等見守り受信機の試作・開発
中伝毛織株式会社	ワインダー装置の革新による、極細繊維織物／高密度ニット素材の品質及び生産効率の向上
株式会社ナノウェイヴ	中性で基材劣化を起こさない超活性化光触媒生産プロセスの改善
株式会社日紹	インサート成形試作専用ライン構築による事業拡大
アイブラント株式会社	裏波溶接の採用に向けた手動溶接から自動溶接への工程移管の取組
アサ倉工業株式会社	最新鋭NC高速精密自動裁断機の導入による高効率生産体制と低コスト化の実現
大地株式会社	特別仕様の開先加工機導入による特殊加工多様化及び加工プロセス革新事業

株式会社倉知製作所	高水圧NC制御洗浄機を活用した、バリ残り作業の取り忘れや残りを防止することによる生産プロセスの改善
株式会社モデルプラネット	大型3次元樹脂製品の試作開発や真空成型型・治具等の高精度・高効率生産システムの確立
株式会社伊勢安全網製作所	IoTを活用した溶接条件管理による錆に強い溶接金網の開発
合資会社竹内鉄工所	最新型のワイヤ放電加工機による短納期と高精度加工への対応
株式会社シンコー	自動車補修部品生産設備の製造ラインに対するIoTを活用した大幅改善開発
共英工業株式会社	高精度複雑形状医療機器部品の単工程完成品加工実現と生産性向上
量のツノダ有限会社	衝撃緩和効果のある量の製造と採寸方法の近代化事業
朝日理化株式会社	リアルタイム生産管理システム導入による、次世代型生産管理技術の確立
伸光技研産業株式会社	顧客ニーズに応えた鍛造+切削加工による製造技術の研究開発
朝日精密工業株式会社	革新的次世代金型設計システムの構築による大幅な生産性向上
共栄樹脂	航空機分野の樹脂製品製造のため高精製製造工程を開発
株式会社鶴ヶ崎鉄工	ヘルス事業拡大のためのマシニングセンタと画像寸法測定器導入によるカムローラーの生産プロセスの改善
株式会社竹内ガクブチ	レーザー加工技術の高度化による新製品開発・新市場開拓事業
株式会社竹田鉄工場	次世代自動車の軽量化に繋がる先端素材CFRTP等製品の製造装置向けコア部品の精密加工技術開発事業
株式会社プライオリティ	コンピュータAIを活用したターゲットポストティング手法の開発
株式会社エービーシー	ウェザーストリップ3工程自動塗布装置の導入による製品供給体制の確立
株式会社中部精機製作所	外観目視検査の画像処理技術による自動化研究
有限会社井本精機	放電加工による革新的金型離型性向上に関する開発
株式会社メタルヒート	IoTネットワーク構築による熱処理業における生産性向上・技能継承に関わる実証実験
株式会社化研	革新的なエラストマー樹脂の押出成形手法実現による製品開発
合資会社西村製作所	最新のレーザー・パンチング複合加工機の導入による新素材製品への新規展開事業
三貴ホールディングス株式会社	オートクレーブ成形技術の確立による車椅子ユーザーのQOL向上に資する車椅子の開発
株式会社ティージェエス製作所	ナノコンポジットPLAカウンタープレッシャー射出成形技術の開発
株式会社フレーバー	ICTを最大限に活用し、働きやすさや住みやすさを追求した安心有料老人ホームの事業展開
株式会社タカイ製作所	次世代自動車向け産業ロボット用バキュームハンドの開発
株式会社カンダ住建	高品位鏡面塗装の製造プロセスの構築
染付窯屋眞窯	伝統的工芸品・瀬戸染付焼の技術を活かした高付加価値製品の製造における品質・生産性の向上
かねふく食品有限会社	高齢者福祉施設向け、安心・安全・生食可能なカット野菜の新開発
有限会社メイオー電子	超小型衛星対応可能なPCU(電力コントローラー)の開発
株式会社ヤスフセラミックス	品質管理強化による光センサー用セラミックス絶縁板の不良率低減と高品質化
米津ブラシ株式会社	最新鋭植毛機の導入による短納期化の実現
伊藤機工株式会社	炉内部品と熱処理治具の長寿命化のため高温機能耐熱鋼の開発
株式会社大地	耐熱環境性及び耐候性に優れたシリコンゴム放熱基板の開発
株式会社三光刃物製作所	CAD・CAM導入によるCFRP用特殊インサート工具の試作・開発事業
中部産業株式会社	最先端電気自動車等の試作部品開発に向けた超ミニマム化(納期、重量、原価)への変革
有限会社ゼンコー	アルミ合金ボルトの疲労強度を向上させるねじ山形状の新規開発
新東株式会社	屋根からの雨だれ防止技術の開発による、快適な住まい作りの実現
ベルエアー株式会社	観光地でのインバウンド向け飲食店予約支援システムの試作
株式会社タキオン	プレス加工における深絞り加工技術の高度化による新工法提案体制の構築
株式会社近藤精工	航空機部品の開拓に向けた高剛性マシニングの最大動力を自動制御するマクロシステムの開発
玉野化成株式会社	IoTを活用した次世代微細加工プラスチック製品の開発
有限会社石原製作所	医療機器向け極細高精度ばねの端面研磨工程の見直しによる研磨加工技術の向上
株式会社生田工芸	自動車内装品縫製材製造の革新的な生産・歩留り改善技術の確立
阪部工業株式会社	IoT機能およびAIを活用した精密加工技術確立による受注拡大事業
株式会社豊工	難素材への微細穴加工技術の確立とプロセス改善
立石ファイバー株式会社	新たな測定機器を導入し生産性の向上を図り品質重視の企業体質を目指す
株式会社加藤カム技研	自動車部品業界の市場獲得を目指すための最新の研磨加工機の導入によるカムシャフトの生産プロセスの改善
株式会社IT工房Z	施設園芸の生産性を高める、生育診断・施肥管理システムの開発
株式会社近藤工作所	素材六面・三次元加工の同時複合化及び深ストローク加工等の実現による高難度金型分野への参入
有限会社ハヤシ商店	3工程同期化による、JIT生産方式向け「高精度QR対応カンバン差し」の高速加工技術の確立
有限会社三輪グランド印刷	UV-LEDプリンタとシルクスクリーン印刷の融合により新市場へ進出

申請者名称	事業計画名
株式会社タマリ工業	IoTとAI導入による高効率・高精度生産システムを導入した高度化製造ラインの構築
伊藤鋳工株式会社	最新型立形旋盤導入による高精度制動輪の製品化に向けた技術開発と短納期・高付加価値化
有限会社横井製作所	成形ドリル・カッターの3軸加工技術開発と新規製品の実現
有限会社荒木製作所	医薬品包装機向けステンレス長尺軸の精密旋盤加工技術の開発
株式会社オオタ精密	従来の5軸加工の課題解決への新技術「相対速度一定アルゴリズム」の開発
サハシ特殊鋼株式会社	切断加工の高度化で省力化と生産力強化を図る計画
株式会社ランド	JETRO共同開発ルート直輸入オーガニック100%素材化粧品製造・オンライントレーサビリティ・販路開拓事業
株式会社SPワークス	デジタルサーボプレスとDLCコーティングによる塑性加工技術開発
真和興業株式会社	溶接品質向上及び生産性向上によるコスト削減を実現可能とする自動溶接機を用いためっき治具製造
株式会社フジデンタルテクノ	3Dプリンターによる入れ歯作製工程の革新で生産性向上
株式会社近藤印刷	アニメ業界への販売拡大に向けたオリジナル商品生産の為の設備導入
株式会社テクノシエイ	半導体製造装置向け部品の表面処理の高度化の実現
有限会社金村製作所	厚みのある刃材を特殊加工できる自動刃曲げ機導入による圧倒的な競争力向上計画
衣浦機工株式会社	自動車部品用の金型加工精度の向上及びリードタイム短縮を目指すため、新たな設計システムを利用した自動車部品用金型の試作開発を進めます
有限会社ノバデンタルラボラトリー	立体造形技術で光学印象への対応力を高める計画
販売促進部株式会社	ARを用いた内装シミュレーションシステムの開発
株式会社カネマタ	Webを活用した着物のトータルコーディネート提案事業
株式会社コンメックス	新興国の市場獲得を目指すためのロボットハンドの短納期・低コスト化の技術開発
有限会社日比製靴所	厚革での高いデザイン性縫製技術の確立による本物志向の厚革製品市場への参入
株式会社カワセ	黒大豆焙煎加工における革新的選別プロセスの開発
藤田螺子工業株式会社	燃料噴射用重要部品の切削装置の開発
株式会社シンテック	積層式自動裁断機の導入による生産性向上と新規取引を中心とした受注増加計画
株式会社東栄超硬	ゲージ市場の売上拡大を目指す為の超硬合金の内面研削加工技術の高度化
株式会社協越金型	精密金型製作における高精度測定機を用いた品質保証の標準化・短納期化
株式会社泰平技研	金型製作の生産プロセス改善の取り組み
有限会社ケイエムエンジニア	「モノコック構造」による産業機械の小型化への取組
曙工業株式会社	寸法不具合ゼロを実現する薄物形状対応生産ラインの構築
榊原建工株式会社	最新鋭設備導入による鉄骨加工の短納期生産体制の確立
株式会社中島紙工	時短設備導入による超短納期加工の実現と消費者市場の新規開拓
株式会社中村セラミックス	高性能モータ用磁石を研ぎ上げる「両刀使い新工程」の構築
有限会社浅田工業	工程の高度化に向けたプレスカット技術の導入計画
株式会社トレフテクニカ	高速精密切削加工による金型仕上げ作業工程の効率化
株式会社エス・エヌ・ビー	CAE解析を導入し超高張力鋼板の生産体制を構築する
有限会社石黒製作所	ものづくり競争力強化の為のハンディ型三次元測定機導入によるQC/QD向上
安井精工株式会社	ロボットによる全自動加工とIoTを活用したデータ分析による高生産性工場の実現計画
佐藤工業株式会社	自動車用プレス部品の外観検査における精度および効率向上のための画像認識技術の導入
藤井鉄工株式会社	立形マシニングセンタと工具管理を共有したIoT技術の構築
輝創株式会社	新規開発材料の品質向上の為の混合粉体分散率計測装置の試作開発
有限会社プロテック	量試一環体制の構築に向けた、エンジン部品用金型の開発
株式会社伊藤ハガネ	IoTとAIを活用し、「眠らない工場」を実現する
株式会社まみ	サンプル内製化により斬新なデザインのエコレザバッグを製作
合資会社村松鉄工所	最新型NC旋盤導入によるカム軸加工の生産性向上と新工程の構築
旭鉄工株式会社	非接触3次元測定器導入による、複雑形状金型の精密加工を目指す更なる高品質、更なる低コスト量産技術の実現
碧海バック株式会社	自動高度位置決めによる高機能ダンボール内装材の高速フレキシブル生産体制の確立
有限会社イナテック	「工機・保全マーケット」部品の新規獲得するため、短納期による生産体制の確立
有限会社ナカマ金型	ミクロン精度金型製作に必要な「平面・平行・直角」創成研削技術の開発事業
安田工機株式会社	プリント配線板精密加工装置の量産化に向けた生産プロセスの改善
宇佐見合板株式会社	IoTを活用した3次元合板加工ラインの構築による高付加価値製品の開発と生産性向上
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙産業等の一品モノのプライス加工における、NC技術と職人技術のシナジー効果を目指した設備投資
暁技研工業株式会社	ウルトラハイテンに適合した高硬度金型部品精密加工技術の構築

株式会社石亀工業	ロボット分野における量産品生産体制の確立と工場のショールーム化の推進
長崎ジャッキ株式会社	自動車追突防止システムに係る、革新的な整備用機械の開発
株式会社鈴木精機	5軸同時切削加工技術の確立と非接触検査機のインライン化事業
豊光産業株式会社	アルミ合金板材加工の生産プロセス強化
木下精密工業株式会社	5軸マシニングセンターと3DCAD/CAM導入による高精度加工とリードタイム短縮及びコスト対応
税理士法人大平経営会計事務所	国内初の対話式クラウド型経営コンサルタントで経営革新を促進
株式会社日の出製作所	生産管理システムとAI搭載曲げ加工機導入による工場関連携体制構築
株式会社明和	溶接ロボット導入と設備IoT化により生産性向上を図り、電池事業・半導体装置関連事業を拡大する
株式会社ウチダ製作所	IoTとAIを活用した金型共同受注サービスの構築
株式会社中日技研	医療・航空分野市場獲得のための切断加工能力強化と生産管理体制の構築
泰東工業株式会社	IoTシステムを活用した樹脂生産ライン全体の「見える化」による生産性向上への取組み
株式会社オオタカ	超ハイテン材リサイクルにおける革新的なロータリー刃の開発
株式会社エム・ティ・エス	次世代の自動車部品、航空機部品の加工を支える、短納期かつ高精度な治具製造体制の確立
株式会社美津濃	NCルーター加工機導入によるリードタイム短縮と内製化及び受注高拡大
株式会社森鉄工所	最新型レーザ加工機を活用した食品工場向け自社ブランド配管用キャップの精密穴あけ加工技術の開発
株式会社山田製作所	医療ロボット用減速機に高い動作精度をもたらすことが出来る偏心シャフトの試作開発
株式会社ナゴヤ保田化学工業社	「IoT・AI分析を活用した機械設備の劣化診断・省エネ診断サービス」の開発
株式会社高津製作所	マシニングセンタの導入による、ハイテン材用プレス金型の高精度化・短納期化
山加開発有限会社	自動車部品メーカーの安全対策を48時間以内で対応させる精密鋳金立体造形技術の開発事業
有限会社英産業	ワイヤ放電加工機による「次世代自動車性能の向上に必要なアルミ薄型材の高度加工技術開発」
石川コンクリート工業株式会社	高品質コンクリートブロック成型システムの開発と商品ラインアップの充実
有限会社山椒製作所	構型4軸加工機とIoT技術の活用による5軸加工機を超える高速荒取り加工技術の開発事業
エーワン株式会社	組込み機器開発の時間短縮とコスト低減を可能にするMCU基板の開発
株式会社鳥越樹脂工業	スーパーエンブラなど高機能樹脂材を用いた射出成形技術の確立
有限会社澤田紙工	複雑な形状の紙製品の打抜加工で課題となる段取り替え短縮と品質向上
株式会社タナカエンジニアリング	スピンドルユニット部品の高硬度材への高精度加工技術の確立と一貫集約による短納期化
有限会社フィレンツェ	高品質なチョコレート市場獲得を目指すための機械化による生産プロセスの改善
株式会社環境科学研究所	環境分析事業の高付加価値化による新商圏の市場獲得
株式会社クオリティライフ・クリエイト	IoTでの患者動態情報収集とデータ解析による医療事故防止と診療計画運用支援システム開発と商品化 ～患者の安全! 医療者の安心! 経営の安定!～
株式会社エムアイシーグループ	インバウンド強化に向けたレンヂキュラー印刷技術の高度化による多言語製品の開発
株式会社建和	日本初!金属プレスビッグデータとCAE差分解析による自動工程設計システムの開発
久野金属工業株式会社	IoTで繋がるレーザー加工機と研磨機による金型製作の超短納期化
株式会社成田製作所	ナノファイバーを利用した断熱・吸音性能の向上と新規事業の開発
谷脇工業株式会社	難削材荒加工の工数低減による新規強化プラスチック金型への参入
株式会社オーノギ	自動でホタテ貝殻焼成カルシウム溶液を生成する装置の開発
有限会社畠中工業	溶接ロボットと熟練工技術を融合させた独自加工法により、多様化する建設資材溶接の自動化実現及び高付加価値化計画
旭化学工業株式会社	特殊成形材料に対応した金型の生産プロセス革新による金型高寿命化の実現
株式会社ラピス精器	高品質な電子部品用帯電防止3層ポリスチレンキャリアテープ用シートの開発
有限会社濱田プレス工業	プレス金型設計・作製におけるITを活用した短期化への取り組み
株式会社オオシマ	生産性向上を目的とした設備導入による成長市場での優位性確保
有限会社内藤スプリング製作所	2種のコイルを溶接する医療機器部品の精密接合技術の確立
株式会社ニコローインテック	自作金型と新型不良品撲滅スキームで導くIoT超量産体制の確立
株式会社サトウパイプ	顧客の求める配管加工の複雑化・短納期化に応える金型製造工程の革新
株式会社タナバックス	IoTと自動製函ロボットによるジャストインタイム納品体制の確立
株式会社ブイテック	5軸マシニングセンターを活用した一貫生産体制の構築による顧客ニーズへの対応
有限会社ワシノ製作所	真鍮製品の多品種少量生産を可能とする「CNC自動旋盤の導入」による新分野進出事業
株式会社ジャパンハニカム	搬送ロボットおよび海外市場開拓を目指す超高精度アルミハニカムパネルの開発
豊國工業株式会社	最新のNC複合加工機とIoTの導入による高精度の難削材切削加工技術の実現
柴田工業株式会社	最新塑性加工機導入による、新規車載センサー部品の生産性の高い新工法の確立
堀江工業株式会社	形鋼の高精度加工技術の確立と生産プロセスの強化を図り、国土強靱化計画に寄与する
株式会社iCorNet研究所	心不全治療用心臓サポートネットデバイスの設計・製造手法の改良

申請者名称	事業計画名
株式会社ショウホウテック	切削技術の高度化による航空機治具部品のワンストップ受注事業
オカウレ株式会社	廃ウレタン再製品化のための微細粉砕加工技術の高度化事業
有限会社アイシステムズ	次世代自動車の生産設備に向けた検査技術の開発
株式会社協和金型製作所	5軸マシニングセンタ導入により樹脂歯車の静音化を可能とした歯形の創成と新加工法の確立を目指す
株式会社ヤマノ	新規焙煎装置の導入による、高品質ナッツの加工技術の高度化及び生産性の向上
株式会社ハットリマーケティング	車をキズから守る高機能プロテクションフィルムの多品種少量生産体制の確立
大三銅機株式会社	高反射材に対する高精度切断加工技術の確立と生産プロセスの強化を図る
株式会社はづ	経営力を向上させるセントラルキッチン構築
株式会社治具屋	プラズマトーチのノズル面粗度を上げる生産体制の構築
キムラ制御システム株式会社	完全フルオーダー対応での制御盤製造自動化プロセスの開発
山田美術印刷株式会社	市場のニーズを捉えた模倣防止ラベル技術の確立
株式会社神善	低スパッタ溶接と治具スライド式ロボットシステムの高度化による、新たな溶接プロセスの確立
藤工業株式会社	新素材CVD多結晶ダイヤモンドを用いた革新的耐摩耗治具の開発
株式会社サンケン	CFRPリサイクル炭素繊維複合材による軽量防音・電磁波遮蔽材の事業化
グローバルファクトリー株式会社	日本の伝統技術等を機械化して後世に残し国内外に発信
有限会社戸谷表技	大幅短縮!出荷前の「事前提案型独自モデル」の確立による生産性の向上
有限会社高木工業	高精度バリレス金型製造技術の開発とその生産プロセスの高度化
株式会社ボンタイン珈琲本社	多様なコーヒー風味の発達技術および味の数値化による市場開拓
太田工業株式会社	最新五面加工マシニングセンタ導入による工作機械部品加工の生産性向上
長苗印刷株式会社	目の動きをデータ化し、来店客の購買力を高める効果的なPOPを制作する新事業
有限会社山田製作所	多面同時加工の高度化により、航空機治具部品等の対応力向上
株式会社サンワ金型	IoT・ロボット・AIを波及する次世代生産体系「クロスリンク生産システム」のための型内センシング・型内ロボット搬送の基礎開発
有限会社三宅ファスナー	リヘッダー機能の高度化による同一パーツフォーマー内での割型圧造加工の同時複合化技術の開発
株式会社大井野木製作所	木製ベッドフレームの高精度加工技術活用による新商品供給体制の確立
株式会社NIMURA	複雑形状・高精度・高効率レーザー加工システムの確立
株式会社犬飼鉄工所	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による金型製造の生産性向上
安田印刷工業株式会社	自社の強み×ゴールド印刷×特殊加工で今までにない販促グッズの確立
株式会社ジェイ・ビー・エム	異業種の顧客ニーズに適合した金型の大型化・低コストおよび短納期生産体制の実現
株式会社ライフク	新たな機械設備導入による受注生産排水管の生産プロセスの確立
株式会社国盛化学	二色連続成形技術を応用した多関節型ケーブル案内保護具の開発
有限会社三矢工業	横マシニング5軸化と側面ガンドリル加工の実現による、大型高精度金型部品における無人5軸深穴加工技術の確立
トーキンバウト株式会社	AIを活用したインバウンド向け紹介記事自動生成支援システム開発
有限会社マイワークス	超短納期に対応する生産体制の構築
株式会社中西製作所	部品加工業から組立てメーカーへの進化に向けた生産ライン構築
菱源株式会社	受験者数増加のための印刷物の、効果の「見える化」と工程の「見える化」を行う事業
有限会社三光化成	成形部品多種多数取りに対応する精密成形加工技術の高度化
有限会社河合精工	自動CNC旋盤導入と弊社強みの連携で実現する高品質・小ロット・短納期
大洋産業株式会社	新型のインサート部品供給機を用いた自動生産システムの実現
株式会社三恵社	「絵本のような自分史」サービスの開発
株式会社名南ゴム工業所	エレベーター扉用次世代摺動材の開発と量産
有限会社小粟化成	エンブラ自動車部品の不良ゼロに向けた取り組み
株式会社志水製作所	検査箱詰ロボット導入による生産プロセスの革新
株式会社近藤ミシン商会	作業用手袋製造工程の自動化による生産性向上設備の新規開発
株式会社み乃龜	生地の上仕上げ乾燥工程改善による伝統技法あられの品質・生産性向上と不良削減
株式会社旭製作所	建設機械業界向けバルブのアクセシブル化を目指したスプール製造技術開発
株式会社エンジニアリング中部	IOTを意識した企業・工場向けメッセージャーサービスの試作開発
有限会社間下鉄工所	高級車向けエルボのCNC平行2軸旋盤による品質向上、生産性向上
株式会社ツジオカ	工作機械カバーユニット受注増に対応するファイバーレーザー加工機及びIOT・AI技術導入による生産性向上
名古屋樹脂工業株式会社	医療機器、輸送機器の市場拡大のための、熱可塑性CFRPシートを使用した製品開発
株式会社トーカイ薬局	業界初「調剤業務自動化」による、かかりつけ薬剤師機能の高度化

株式会社松栄電子研究所	病院食・介護食のとりみを測定する簡単とりみ測定器の開発
株式会社有加工業	樹脂製クランプ・クリップ用金型の高精度加工と超多数個取り&多層金型の開発
中日本炉工業株式会社	工業炉市場での課題解決と新ビジネスモデルの構築の為、IoT/AI技術による新生産プロセスの実証導入
株式会社ナテック	超軟質(A硬度0)樹脂成形のハイサイクル化・自動化を図り、医療・介護分野他、多分野拡大を目指す
株式会社フタバ	自動車部品用計測治具の高度化及び内製化等による短納期化の実現
ミクニ機工株式会社	寿命のため捨てられた自社製品に学ぶ!高精度三次元スキャナー装置の導入事業
有限会社村上工業所	CNC旋盤導入による高精度平歯車の開発及び新規販路の開拓
艶榮工業株式会社	「高品質」「短納期」を可能とした繊維製品の新規防災加工技術の確立
豊田化工株式会社	乾燥工程の合理化による高性能分離用シリカゲルの量産体制確立
株式会社岩本組	鉄骨用3次元CADシステム導入による納期短縮及び生産性向上事業
株式会社富窪精機	燃料電池向け超精密シール用金型製造技術の確立
有限会社SATサービス	鍛造金型の動的シミュレーションを含む4D-CAD/CAM/CAEシステムの構築
株式会社名南精密製作所	VVT部品の切削レス化を目指しIoT技術を導入した研削加工技術の開発
株式会社三晃	板金プレス加工における精密せん断打ち抜き加工の工程削減による自動量産工程の確立
千代田合成株式会社	射出成形データ活用により不良率低減を実現する二色成形生産・品質体制の構築
池田工業株式会社	コンプレッサー部品の薄肉化に対応する切削加工技術の開発
サカイ化成	試作開発環境整備による熱可塑性エラストマーの製品化実現計画
有限会社ヨネブラ金型	量産金型製作技術と新型成形機の組合せにより高品質樹脂製品のサンプル製作を実現する
株式会社トライアドシステム	警備業向スマートフォンでの位置情報を使った上・下番報告業務の試作開発
愛星バック株式会社	ブランド・イメージ強化に資する審美性の高い小型貼箱を実現する生産体制の構築
株式会社アイキューラボ	介護用おむつセンサーの開発
サン食品株式会社	海外向けコンニャクステーキの製造における、温度管理による品質向上ならびに製造工程の効率化
株式会社レーザテック	チタン製航空機部品をレーザ加工で量産化対応する革新的な工法の開発
株式会社太田工業所	「世界に日本の鉄道車両の安全を」複雑形状パイプ加工の一貫生産体制構築事業
株式会社アイオテック	自動車部品等のASSY(アッシー)工程へのロボット導入検証事業
株式会社HYC	小規模店舗用超小型(バックヤード対応)パン包装機の開発
株式会社三水商工	研究開発期間短縮化・高度化を目的とした塗工試作ラインの導入による新たな顧客対応
有限会社一藤産業	曲げ工程と溶接工程の内製化による専用機械の総合組立メーカーへの第一歩
野村工業株式会社	パイプ加工に於ける金型製作費及び製品加工費の20%原価低減
株式会社近藤鉄工所	IoTによる生産プロセスの最適化で次世代スマートファクトリーを実現する
有限会社玉川製作所	航空機・発電設備・燃料電池等の成長分野に活用される難加工材製品の生産体制構築
株式会社モリタアンドカンパニー	外注工程の内製化によるバネ生産設備の開発能力及び国際競争力の向上
大栄フェルト産業株式会社	海外製品に対抗する為の即納体制確立に向けた工程集約による生産性向上
株式会社メイセイ	工業炉の省エネに欠かせない特殊形状断熱材の品質、耐久性を大幅に向上させる金属箔溶接設備導入
バリバリー	感覚的な香り効果の定量化・見える化による付加価値向上
有限会社上村鉄工	事業承継に向けた、高精度はめ合い加工の生産体制と次期経営基盤の確立
エグリ・チェーンズ株式会社	1日でページ開設!超簡単ウェブページ制作システムの開発と活用
有限会社吉田工作所	弊社独自の3次元微細加工技術を用いたウレタン樹脂を母材とする次世代型治具の開発
株式会社サンワクリエイト	新たな測定機器導入と検査体制確立による樹脂部品精度の向上
丸安株式会社	ウイング型コンテナの製造開発による革新的輸送形態の創造と中古トラックボディの再利用事業
株式会社渡辺自動車	世代横断・車両カルテ対応の業務システム導入による顧客サービス向上
株式会社INBプランニング	IoTの推進・自動搬送ロボット導入によるゴムコンパウンド生産プロセスの改善
明興産業株式会社	物流用木製パレットNC自動製造装置の導入による品質安定化、生産性・効率化の向上および作業環境の改善の実現
プロメタル工業株式会社	端末加工機及び最新3次元画像測定機を導入して顧客が要求するR精度の確保を実現する
伊藤工業株式会社	蛍光X線測定装置の導入によるめっき処理プロセス及び品質保証システムの革新
株式会社サトウ工業	ハイブリット車向け大口径熱交換器用パイプの高精度な量産加工
株式会社スタッフス	ヘアサンプル用溶着カット機の導入によるヘアカラーサンプルの品質安定化・短納期化・低コスト化の実現
株式会社アルファスポーツ	運動・食事・睡眠メニューの診断システム開発によるスポーツジム業界のサービス向上
有限会社モノカム	高付加価値分野強化に向けた金属冠工程の高度化計画
株式会社瑞穂スプリング製作所	ピッチ可変の長尺コイルばねの精密加工体制の確立による生産性の向上
有限会社西川製作所	金属切削加工の精度向上のための検査体制確立

申請者名称	事業計画名
合資会社勿鷲社	デリケートな赤ちゃんの肌守りたい!!日本製高品質ベビー衣料生産力強化プロジェクト
株式会社ヴィテックプロダクト	スプリングピン自動組付け設備導入による自動車用燃料系部品の効率的な生産方式の開発
有限会社梅金	少人数家族向け市場獲得の為、包装機導入による清浄度の改善
化成工業株式会社	粘弾性流体解析ソフト導入による試作工程の短納期低コスト化と熟練技術の可視化
株式会社熊籠製作所	マルチスポット溶接機の導入と新工法の開発による精密板金加工の生産革命
森松産業株式会社	最新の高精度カッティングマシン導入による多品種少量生産品の拡販と生産性の向上
有限会社栄工業所	セラミック分野への進出するためにCNC円筒研削盤を導入する。
大久保金型工業株式会社	加飾(シボ)と微細形状加工用電極製作技術の開発
荒川工業株式会社	lotを活用した自動車用ターボ部品の難削材加工費用低減による価格競争力の強化
株式会社昭栄精機	日本初となる接触式超精密多点外径測定器の開発によるサーボモータ用シャフト専用の検査工程ラインの構築
昭和金型工業株式会社	焼入れ鋼の精密加工応用による自動車用精密金型における3次元測定の新工法確立
犬山精機株式会社	最新CNC旋盤導入による特殊金型部品の高精度・短納期・低コストの確立
株式会社テラ・ラボ	特性に応じた無人航空機による三次元モデルの生成データ等のオペレーター育成事業
今泉歯科	デジタルCAD/CAMシステムを導入し過疎化地域の高齢者に口腔内健康を提供する事業
共和産業株式会社	省電力化に貢献できる、サンバイザー内臓「高性能照明用スイッチ」の開発
株式会社かとう製菓	海外市場の販路拡大に向けた新商品開発及び設備増強による新製法開発事業
そだ歯科医院	画像分析の活用で、不明瞭不明確から安全確実短時間治療への革新
有限会社石島エンジニア	試験機製作に係る旋盤加工の高度化
シバタセコ株式会社	高精度粘着技術を使用した医療現場で活躍する感染予防テープの開発
株式会社ジェットスタイル	同人サークルに対して小ロットのオリジナルグッズを製造する事業計画
株式会社中田精工	端子抜き治具市場獲得の為、放電加工機導入による加工工程の改善
株式会社衣浦鋳造所	CNC大型三次元座標測定機を活用したモノづくり技術の開発と生産プロセス改善計画
株式会社タチ製作所	3D設計システムの導入による、5軸マシニング加工機の最適活用による高度生産性の向上
小島メリヤス有限会社	車用シートに使用する合成皮革の裏地素材の新規開発
船橋株式会社	日本一!視認性の高い子供用のオーダーメイドレインコートの試作開発
東海日豊工業株式会社	ガラス入り特定防火設備の認定取得と精密板金業界進出による受注拡大
株式会社三誘プレジジョン	液状シリコン樹脂と熱可塑性樹脂による異種材一体成形品の生産プロセスの開発と量産化
コクネ製作株式会社	半導体産業の市場獲得に向けた5軸加工機導入によるアルミ部材の精密加工
株式会社ウラン	一層構造のデカールの新開発による新分野への販路拡大事業
キムラ工業有限会社	フレキシブル三次元曲げ加工技術の高度化による医療・福祉分野への参入
新生工業株式会社	多工程プレスにより得られる製品を革新的専用機により1基で完成、製造コストを激減させる
iSmartTechnologies株式会社	中小製造業のための製造ライン遠隔モニタリングシステム開発
有限会社伸光製作所	最新CNC立形複合研削盤による高精度加工技術の確立
株式会社藤工業所	金属部品の加工品質と安全性を向上するためのバリ取り機導入による生産プロセスの改善
株式会社サポート	什器製造における切断・型抜き工程の自動化・無人化による短納期対応の実現
つばめ自動車株式会社	車載用コミュニケーションロボットを活用した外国人観光客案内サービス
立松モールド工業株式会社	自動車大型部品用金型の製作時間短縮による生産能力の向上計画
有限会社加藤鉄工所	旋盤加工とマシニング加工のワンストップ化
株式会社エム・オー・シー	高周波大電力送信機を試作開発するための革新的技術の確立
株式会社美和製作所	自動車部品の市場確保を目指す為の信頼性の高い溶接ラインシステムの確立
中日本鋳工株式会社	新しい工法によるターボチャージャー鋳造部品の製造
株式会社ユー・アイ・テクニカ	画期的な特許技術チップワイバーによる製造工程の集約
株式会社水谷	高級小物ブランド商品に付加価値を提供する、デザイン性の高い小型貼函提案事業
ユー・アイ・エンジニアリング株式会社	多様な曲げRにすべて対応可能なキャタピラー(芋虫)マンドレルの製造方法
株式会社古久根	自動車産業の市場獲得に向けた、発光分析機導入による高品質立体造形の実現
株式会社エイゼン	容器入り廃納豆の分別機を導入し、納豆残渣を養豚飼料として供給し、豚肉のブランド化を後押しする
株式会社エム・シー・イー	成形品製造工程の高度生産性向上活動による一貫生産体制の構築事業
株式会社ニシムラ	厚板チタン材の精密プレス加工技術確立による燃料電池部品の開発
伊藤鉄工株式会社	自動車用旋盤加工部品の高品質化
株式会社東海分析化学研究所	環境分析サービスの見える化・短納期化

株式会社トライテクス	ロボット事業参入のためのCNC旋盤導入による精密部品量産への挑戦
株式会社脇田工業所	段差精度2μmの実現による、同一高硬度材でのメタル金型部品製造プロセスの構築
株式会社テクノ豊栄	薄型複合ギヤの低コスト化及び短納期化を可能にする技術開発と生産工法の確立
株式会社東洋工業所	設備の対応力向上による多様なメッシュベルトの製造・拡販への取組み
株式会社サンビーオフィス	電子基板製造技術におけるIoTとAIを用いた新たな技術革新
株式会社佐藤鉄工所	次世代自動車の性能の向上に貢献する複雑形状マンドレル加工技術開発事業
株式会社藤田製作所	新生産方式の導入による生産性・品質の向上と収益向上・事業拡大
株式会社平野工業	ワイヤー放電加工技術を活用した超高精度金属加工技術の高度化・多能工化と作業安全性の向上
有限会社鈴木金型	浸漬式ワイヤ放電加工機導入による金型製作の高品質化、短納期化、低コスト化
熱田起業株式会社	航空エンジン部品製造5軸MC旋削付と複合加工機をIoT監視・保守・分析システムで精度と稼働率を向上
丸井鉄工株式会社	IT活用による1品対応の受注生産品生産の効率化
有限会社三嶋商事	日本初!!技術とノウハウを集積・共有する画期的な「転造開発センター」の設置
フェーデル株式会社	特殊CNCベンディングマシンの導入による自動車シート向けワイヤ端末難加工技術の開発
ミヤマ精工株式会社	IoTによる低燃費・環境負荷低減を実現する自動車直噴エンジン部品の効率的生産体制と検査システムの確立
有限会社神本樹脂工業所	成型前精密シミュレーション技術の確立による高機能樹脂製品のフロントローディング技術の高度化
有限会社シーリング石川	ニーズに対応した高付加価値製品の製造及び提供
株式会社福一鋳造所	サンドクラッシュ導入による鋳肌の良化と不良低減のためのフルモールド鋳造の生産効率の改善
株式会社鈴木化学工業所	高精度部品の低価格化に臨む、次世代ものづくり現場の工程計画
澤歯科	治療法に限られる難症例や難患者への、安心・安全な口腔外科手術サービスの提供
株式会社柴田製置所	圧着方式による極薄置き量の製造ラインの確立による全体最適の実現
有限会社荒川モータース	最新トータル車検ラインシステムを導入し、地域密着型の指定自動車整備工場化を通じてのカーライフサービスを提供
梶谷商店	贈答品包装用房紐の多機能紐製造機の開発・導入
株式会社イトキ	無垢造作材の劇的な製造プロセス改善に伴う新サービス(据付家具製作)の確立
株式会社松江鉄工所	走行安全関連製品向け金型の受注拡大に向けた放電加工の高度化
株式会社山豊金型製作所	ワイヤー放電加工時に発生する(銅、真鍮)電腐ゼロを達成する加工方法の開発
有限会社武藤設計	軟質系素材切断のための画期的な電動ポータブル工具の開発
株式会社さくら	火力・温度のデジタル管理による、コーヒー豆の品質安定化と生産性向上
株式会社名大SKY	WEB管理システムによる革新的な検定制度の開発
有限会社荻武工業所	高硬度スクリュー・金型温度安定化の複合活用による高機能樹脂成型品のフレキシブル生産体制の確立
合資会社愛知紙管製造所	製造工程の改善による、製造原価の大幅な削減及び収益の改善事業計画
株式会社名光精機	自動車の自動変速機用電磁弁部品スリーブ素材の鋳造プロセス革新
大栄技研工業株式会社	産業車両部品の生産性向上のための溶接ラインの新設
有限会社デンタルワールド	歯科用CAD/CAMシステム導入による生産効率向上と新たな歯科技工物提供プロセスの開発
株式会社高木化学研究所	ファイバーレーザーロボット溶接機を活用した航空機向けアルミ内装品の製造
株式会社SKデザイン	尾州産地に変革を。ニーズをもたらすフィラメント織物サンプルへの挑戦
UR中部株式会社	高品質PETボトルフレークの製造技術開発
岩瀬鉄工株式会社	自動車AT用部品における革新的な歪みのない薄肉リング加工技術の確立
株式会社handstohands	IoT技術による高齢者見守りサービスを新聞配達員が行う新規開発・付加価値サービスの提供
加茂精工株式会社	ハードラック盤による高速歯切加工の実現
株式会社光製作所	航空機エンジン部品(燃焼器)における画像測定技術の研究
日本エムティ株式会社	小物部品向け高コストパフォーマンスな新表面処理技術の実現
有限会社マルミヤ家具	日本全国へ、匠が作るソファの温もりを届ける為の生産工程効率化
杉松産業株式会社	独自ノウハウを活かした鋳型中子(シェルモールド)製造のバリ取り手作業工程を自動化
三友工機有限会社	超精密かつ効率的な品質管理のための測定顕微鏡及び画像ユニットの導入
株式会社豆福	最新型ひねり包装機導入による、豆菓子の生産性向上
丸千水産株式会社	魚料理の面倒さを解消する高品質なワンアクション商品の提供と生産性向上による事業拡大

平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
双葉ステンレス工業株式会社	インバウンド増加に伴うホテル建設の急増に対応するステンレス製品の生産性向上
大生溶接工業株式会社	新たな収益の柱として精密加工技術を習得して次世代自動車部品の市場に進出する
株式会社森田商店	もち米に特化した精米加工における革新的選別プロセスの開発
上根精機工業株式会社	板金加工における切断加工工程の作業時間短縮による生産性の向上
ミヤ電子株式会社	電子基板部品の生産体制の増強を実現するための検査技術の向上
加藤歯科	コストバリューに優れた補綴物作成プロセス構築による地域歯科医療の充実化
木下歯車工業株式会社	天井クレーン用特注歯車の製造・複製・修理の社内一貫生産体制の構築
有限会社山田精機工業	金属加工における品質保証の確立
桜井製本合資会社	圧着DMの折り加工・糊付けにおける高付加価値化と生産性の向上
株式会社トライブン粉	安心・安全の食品ニーズに対応したパン粉を製造するための検査体制の革新計画
名西エンジニアリング株式会社	航空機部品製造装置等の生産工程の自動制御化・短納期化計画
株式会社共伸紙工	ネット通販の需要拡大に対応した多品種小ロットの段ボール生産体制の構築
貴城精工株式会社	電動アシスト自転車向け小型歯車等の製造における生産能力の向上
株式会社ベルテック	大型・厚手品製造工程の内製化による、短納期化と高品質化の達成
株式会社沢下鉄工所	新型の門形NCフライス盤導入による高精度特殊形状シャフト製品の製作体制の構築
有限会社トモエ製作所	自動車業界の開発サイクルの短縮に対応する短納期対応の生産体制の構築
プリント株式会社	新たな測定検査工程の確立による、高精度銘板の生産能力向上計画
あさひ精圧株式会社	センシング・画像処理システム活用による熟練ノウハウの標準化と技能共有事業
有限会社弘毅	車両メーカーの車体軽量化ニーズに応える金型生産の一貫体制確立
石川コンクリート工業株式会社	コンクリート製土留め角杭の半自動生産システム構築による生産・作業環境革新
株式会社大府木型製作所	IT技術を活用した革新的不純物レス木型工法の確立
ヤマキ電器株式会社	プレス成形による小型セラミックス部品の開発・製造
株式会社浅井工業所	自動車向けプレス加工品製造における対応サイズの拡大と生産能力向上
株式会社ジユク	日本のど真ん中、東三河発!首都圏企業の働き方改革を後押しする「JIT+αの物流ハブサービス」の創出
有限会社吉田工業	最新鋭の型彫り放電加工機導入による試作金型の生産性向上
戸田工業株式会社	プラント向け大型溶接加工品における開先加工の切削化による溶接品質と強度の向上
株式会社ブレナ	安全・安心な無添加クッキー等の焼き菓子の生産性200%向上計画
有限会社浩漁水産	愛知県産あさりの選別自動化による高付加価値化・愛知ブランド振興への貢献
大信産業株式会社	精密機械部品における複雑形状加工の確立
株式会社アイコム	次世代自動車性能試験に供する超高密度ハーネスの生産・検査プロセス構築
有限会社ウエルダー北沢	画像処理検品仕上げ機による医療用リストバンドの品質と生産性の向上
株式会社NAITO	金属3D積層造形金型工法の確立により、従来金型工法の課題を解決し、金型・成形受注拡大を図る
東名技研株式会社	歯車の特殊加工技術を習得し無人航空機(ドローン)市場に進出する
株式会社ホシノ	アルミニウム加工用工具の新たな開発と品質保証体制を構築する
有限会社河合精工	意匠・機能双方に対応、美しく価値あるローレット加工の高度化
有限会社テクノ山内	自動車部品製造用治具・金型の新製品向け設計製作における高精度化と短納期対応
株式会社共栄洋晒工場	多品種少量生産と低コスト・高品質を実現する精錬漂白システムの高度化
有限会社加藤工業所	新型成形機及び成形機管理システム導入による生産品の多様化及び生産性の向上
株式会社アオイグラビア	パッケージ個別印字の短納期化により印刷通販業界への参入を実現
株式会社平松食品	伝統食品「つくだ煮」の製造における生産性向上を目指した機械設備の高度化
旭金属株式会社	ワイヤ放電加工不要 革新的レーザー加工技術の開発による金型市場参入
株式会社寿原テクノス	ダイカスト金型の入子に対する高速高精度加工技術の確立
菊田鉄工株式会社	薄型軽量歯車の変形や外径不良を抑えた新たな歯切り加工技術の開発
垣内デンタルラボ	歯科口腔内スキャナー対応と生産性向上のためのデジタル技工システムの構築
株式会社よしいけ工業所	5軸制御立型マシニングセンタの導入による生産プロセスの改善
株式会社昭和インダストリーズ	生産性の向上と増産体制のための新規製造ライン構築及び新市場進出

株式会社小林忠産業	自社オリジナル仕様サーボカッター導入による住宅建材分野への本格的参入事業
忠良製陶有限会社	事業用食器を必要とする顧客ニーズに的確に応え、かつ新たな販路を開拓するための設備改善
株式会社ケーテック	重量のある大型金型の一体切削による研磨レス工法である「金型組付3D加工法」の開発
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為の高硬度機能ボルトの量産加工工法の開発
西冨溶接工業株式会社	ニッチ市場である板厚10mm以上のアルミ溶接技術を確立し他社をリードする
日多加産業株式会社	動画データの集中管理と解析による大型射出成形機による高精度成形時不良率の低減技術開発
株式会社丸菱製作所	3次元パイプバンダー導入による自由曲線加工の生産工程革新
株式会社大平経営コンサルティング	女性とAIとロボットが拓く、豊橋から広がるセールスの未来
北東工業株式会社	外部委託工程の内製化による一貫生産体制の確立
大和製本株式会社	多品種・小ロットの冊子製本工程の効率化を実現する製本技術の高度化
株式会社ヤマザ精密	高性能車向け超高精度治具の製作工程改革による生産体制の構築
株式会社高田製作所	医薬品製造ライン向けクリーンルーム用筐体製造の生産体制の改革
有限会社コダマ精工	産業用モーターシャフトの生産体制強化による高精度化と低価格化の実現
株式会社名古屋製作所	自動車製造を支える工作機械部品における自動溶接の実現
株式会社大伸製作所	形彫放電加工機を利用した加工工程のIOT化による新世代生産プロセスの開発
株式会社大幸	業界初のラベル印刷専用機導入による品質向上・納期短縮計画
櫻井技研工業株式会社	風力発電タワー内昇降機用レールの加工精度及び生産性の向上
株式会社伊藤精密工具製作所	国防関連部品の需要増に対応するための生産工程の効率化と技術の形式知化
株式会社三光セラミック	排ガス除去部品向け焼成治具の大型化と品質の安定を目指した、バリ取り工程の自動化
株式会社原田精工	次世代自動車産業に向け、精密加工技術の構築
株式会社G-TECH	中空素材への板転造加工技術の確立と低コスト化
有限会社ヨネブラ金型	立形マシニングセンタを導入しベース加工の内製化と微細加工を可能にする
株式会社オカバカミコン	「折り畳み式中仕切」を使用した製品の収容効率と作業性向上
有限会社三嶋商事	中空薄肉素材の転造開発を推進するための高精度3ダイス転造盤の導入
株式会社テイ・アイ・エス	産業用ロボット普及のための3Dプリンターによる製造プロセス革新
株式会社ジャストプロダクツ	小ロット部品製造現場の機械停止タイムをゼロに近づける遠隔操作による生産システムの開発
三共興産株式会社	複合自働旋盤導入による熟練技能の強化と生産リードタイム短縮
株式会社T.F.A	金型部品の精密化・大型化に対応するワイヤカット放電加工技術の革新計画
有限会社ナカシマ金型	プレーキ部品の高度化に貢献する表面処理技術・測定技術の開発事業
有限会社加藤製作所	自動車用部品の大量生産を実現するホットランナ金型の開発事業
トーカイモールド株式会社	加工オートメーション化を見据えた革新的生産システムの開発と精度保証の確立
丸松織布株式会社	サプライチェーン生産性向上に寄与する救急絆創膏向け幅広基布の製造技術確立
有限会社アイエードゥー	樹脂金型のガス抜き課題について、超細穴切削による技術的解決と生産システムの構築
有限会社三明工業所	自動車ブレーキ向け高精度検査治具の精密加工技術の開発
中村鉄工株式会社	生産性向上のため、工具データの精度と共有の仕組みの改善
有限会社荒木製作所	工程集約と専用治具開発による電力会社向け蒸気タービン用大型ジャーナル軸受の生産性向上
松岡測量設計株式会社	無人航空機搭載Liderによる3次元計測測量システムの導入
株式会社くれぱぁ	オンリーワン技術の革新 顔の凸凹立体形状の再現性を高めたオーダーメイドマスク製造技術の開発
株式会社河合工業所	最新レーザー切断加工機導入によるロボット部品等の品質向上及び生産リードタイムの短縮
光基工業株式会社	薄肉アルミ合金材の高精度加工技術開発による新事業拡大
前田工業株式会社	AI機能を搭載したレーザー溶接加工ヘッドシステムの製作
リョーエイ株式会社	マシニングセンタ導入による生産プロセス改善
アイズマ機工株式会社	ワイヤ放電加工機およびCAD/CAMソフト導入による生産プロセス革新と新商品対応
株式会社シーウィード・ジャパン	独自測定技術を備えた樹脂異物発見機導入によるひじき生産体制革新
株式会社シック	次世代自動車向けCFRTP成形用金型製造における高精度化及び飛躍的な生産性の実現
福助工業株式会社	スポット溶接技術の高度化による精密板金加工部品の試作開発
有限会社イトーハーネス	ワイヤーハーネスの工程自動化による低コスト化・不良ゼロの実現
株式会社秋山製作所	自動車の軽量化に貢献する高付加価値製品用金型の生産性向上計画
立松モールド工業株式会社	自動車の軽量化に寄与する大型自動車部品用金型の高効率生産体制の構築
株式会社トラステック愛知	濃度調整が可能な二酸化塩素ガス発生装置の試作品開発計画
三元紙業株式会社	トムソン加工製品の多品種少量化に対し、生産体制の見直しによる生産性向上計画

申請者名称	事業計画名
株式会社平野工業	自動車部品向け金型製造における形彫放電加工技術の高精度化・高難度化の取組み
有限会社壁谷精密工業	ロボットマシン・FA機械向け精密歯車等の製造能力の拡充
株式会社池田ダンボール工業所	ダンボール製品製造の生産体制強化に伴うダンボール資材加工工程の改善
佐々木工業株式会社	自動車部品の美観性を高める検査技術の高度化と短縮化計画
株式会社ヤマト金属製作所	燃料電池基盤部品の生産能力向上に向けた製造体制の構築
伊藤鉄工株式会社	熱影響制御による耐久性ステンレスの精密加工技術の革新および生産性向上
株式会社大和設備	工場稼働停止時にも迅速な修繕工事を可能とするフレア加工機導入による作業プロセスの改善
株式会社ミヤ田紙工	運搬用段ボールの製函プロセス改善による完成精度および生産能力の向上
藤野工業株式会社	自動車軽量化に向けた無酸化レーザ加工による高精度部品の生産体制の構築
株式会社タケハラ電子	クリームハンダ工程の自動化による高精度化及び短納期体制の強化
株式会社タナカ	複雑形状部品製造等のプログラミング回数の削減及び加工時間短縮の実現
株式会社小林合成	次世代自動車産業に求められる樹脂製部品普及のための高精度金型の開発(32)
お菓子処花月	新顧客・インバウンド需要獲得を目指す生産性の高い製造環境の構築
佐々精工有限会社	複雑形状製品の市場拡大を目指すための切削技術高度化によるデジタル生産プロセスの改善
中部高熱工業株式会社	オーステナール処理を一体化した小型・省エネプラズマークエンチ装置の開発
株式会社弥富製作所	段取り時間削減など製造工程変革による高品質・低コスト・短納期の推進
奥野工業株式会社	国産小型レッカー車向け油圧シリンダーの精度向上と生産性向上体制の確立
落合ライト化学株式会社	ガラス繊維を70%近く含有する特殊な樹脂に対応した金型製作と成形技術の構築
丸石醸造株式会社	オリジナル製麺システム導入による製麺工程の刷新で麺の品質向上と再現性の実現
有限会社コバヤシテック	新市場へ進出するための高精度部品の生産体制と品質保証体制の構築事業
有限会社金村製作所	新開発!炭素繊維対応抜き型を可能にする自動刃曲げ機導入で圧倒的な競争力向上計画
片桐銘木工業株式会社	国産(地域)材の需要拡大を目指し、内装用途への生産性、品質向上の生産プロセスの改善
株式会社松浦商店	名古屋名物天むすの製造工程高度化による100年企業に向けた経営基盤構築
共英工業株式会社	CNC三次元測定機導入による高精度医療機器部品測定作業の生産性向上
高橋工業株式会社	水ろ過装置の溶接工程を自動化してプールの衛生環境改善に貢献
有限会社林精機	三次元測定機の導入による自動車用部品の品質向上と新成長分野への参入
村上工業有限会社	タップやバリ取りの自動化による板金工程の能力拡大と新需要獲得
有限会社ワイス	高硬度材精密加工の実現による、「多数個取り樹脂金型」製造プロセスの高度化事業
株式会社アヤボ	使用済み自動車産業向け切削工具を高品質かつ高効率に再生可能にするIoT活用型完全一貫再生プロセスの構築
石黒工業所株式会社	精密NC旋盤加工の高度化による社内一貫加工体制の構築と提案営業強化
有限会社昭栄	油圧部品の製造工程高度化による受注拡大と労働環境の改善
豊受工業所	顧客の金型調整工程を不要とする金型精度向上と生産の効率化のための新工法開発
株式会社名古屋刃型	IT技術搭載製品を支える超高精度刃型製作加工技術の革新
中部モーディング	自動車精密部品の大口生産体制を構築する工程プロセス改善事業
株式会社マルワ	製本機導入による製本工程内製、および情報漏れのない生産体制の確立
豊伸有限会社	2段階スピンドル加工の統合と独自切屑制御の導入による技術革新
株式会社ツイマシンナリー	工作機主軸用フランジの一貫加工により納期の大幅短縮を実現する
有限会社コイル工業	自社ブランド機の試作開発によるコイル材精密加工の高度化
有限会社新美工業	太径金属線材曲げ工法の開発で自動車塗装治具の生産性向上
有限会社阿知波製作所	ハイブリッドドライブベンダーを活用した高精度板金加工技術の確立
株式会社メタルドリーム	熱変異と振動と切削抵抗の独自低減で極める半導体製造機部品増産
株式会社三光製作所	難削材の超薄肉加工を達成し海外航空機エンジンメーカーの開発品加工へ参画する為の設備投資
株式会社テクノプラスト	ガンドリルによる特殊樹脂の加工研究及び生産性向上
株式会社寺部商店	大規模工場・物流拠点の高度化設計に資する、大スパンH形鋼製造プロセスの高度化事業
名古屋市南部食鶏加工協同組合	名古屋コーチンを使った高齢者向け柔らかかシリーズ商品の開発・販売事業
大栄技研工業株式会社	フォークリフトリアピラーの板金曲げ装置の改良で生産性向上
株式会社スズキプレス金型	新型マシニングを用いた低負荷切削加工の開発により実現するハイテン材に向けた新たなプレス工法の開発
株式会社セイワ	最新CNC旋盤の導入による多品種小ロット部品の受注拡大に向けた生産体制の確立
有限会社大橋化工	塗装ロボットと専用治具による中型樹脂部品塗装工程の確立と収益構造の革新
小野田工業株式会社	独自ベンダー加工によるリーチ式フォークリフト部品の高度化と複雑・長尺部品加工技術の習得

株式会社社後	表皮一体発泡工法金型と多数個どり金型に必要な大型金型製造技術の開発
大誠精機株式会社	生産性向上のための外段取り生産方式によるノンストップ加工の実現計画
株式会社岡田製作所	生産プロセスの革新による設備機械の大型・小物部品の一括受注拡大事業
有限会社高木製作所	CNC自動旋盤の導入による精密加工技術の高度化と生産性向上の実現
大和工業	自動チャッキングシステムによる薄物パイプ形状製品の加工プロセス高度化
株式会社渡辺工作所	パイプ材加工の高度化による経営基盤の強化と、労働環境・雇用環境改善
有限会社市川熔接所	自動車工場の配管ダクトの生産性向上で自動車製造設備業界へ貢献
ダイキ精工株式会社	複雑冷却構造金型製作の生産性向上
株式会社ティエムエフ	自動画像検査機導入によるヒューマンエラーの撲滅と品質保証体制の確立
株式会社山田プレス製作所	ランダムフィード導入による長尺重量製品のプレス加工作業の安全性向上とコストダウン
フジテック株式会社	付加価値の高い金型・金型部品を製作できる硬鋼材の切削加工技術の確立
有限会社榊原工機	高精度で複雑な構造部品のワンチャッキング精密切削加工方法の確立
株式会社みづほ	難燃性 / 防炎性サインディスプレイの製造コスト引き下げと生産性の向上
佐藤工業株式会社	車内の静粛性を高めるオートマチックトランスミッション部品向けの新工法開発
株式会社河合電器製作所	カートリッジヒーターの生産性改善による競争優位性の獲得
株式会社島由樹脂	IoTと自動計数技術による異素材を融合させた一括パッケージの生産システム開発
岩川鉄工株式会社	重切削・深穴加工と自動制御技術の複合活用による、多軸ヘッドユニット生産プロセスの高度化事業
株式会社八幡製鉄所	自動車部品の短納期、低コスト要望に応えるための更なる金型製作工程高度化計画
有限会社大幸特殊印刷	特殊製袋加工の需要増加と短納期対応へ向けた製袋工程の内製化による一貫生産体制の確立
中京クリニックセンター	患者負担が少なく子宮がん等の検査スピード向上を実現する病理検査事業の展開
株式会社三光刃物製作所	高精度化された工業用特殊刃具の需要拡大に向けた生産性向上と短納期化の実現
株式会社丸江商事	廃タイヤチップ利用拡大による中小企業向け廃タイヤリサイクルシステムの構築
大成工業株式会社	数値制御機能付きパンチ加工機の導入による生産性の向上事業
株式会社ナチュール	地元食材を活用した焼菓子商品への改良に向けた原価低減と観光土産市場への販路拡大
株式会社レーザーアール	溶接を男の仕事から女性も活躍できる仕事へ変革させ、生産性向上を実現させる
ミヤマ精工株式会社	高精度燃料流路パイプの小径・深穴加工及び異形切欠き形状加工技術の確立
有限会社いこく屋	フルーツティーのティーバッグ包装工程改善による生産性の向上
株式会社ジーエム	3Dプリンターでは対応が難しい製品の試作、及びその製作期間の短縮
大沢金型製作所有限会社	新開発自動車向け精密金型の生産効率の向上および価格低減計画
株式会社TMソーイング	自社の柄合わせ裁断ノウハウを反映できる画像処理システムを活用した自動裁断により短工期を実現
株式会社愛河調査設計	i-Construction対応と水害防止のためICTを活用し工期短縮と測量精度向上を図る
愛同工業株式会社	旋盤・マシニング加工の同時複合化と5工程自動搬送による、電動オイルポンプ製造プロセスの高度化事業
長大株式会社	尾州産毛織物の製造工程革新による多品種少量生産体制の確立
株式会社和田製作所	顧客ニーズに対応したデザイン性・独自性の高いショーカーケース生産の実現と短納期化
株式会社千代田	レーザー溶接機導入による革新的な作業改善及び生産技術の確立
株式会社北北モデル工業	オートクレーブ加工の内製化による高付加価値アクリル樹脂製品の短納期生産
株式会社松田製作所	立形マシニングセンタを導入して、航空機産業進出のための生産性向上事業
有限会社コーシン	新型NCルーターの導入による塩ビプレート加工の生産プロセスの改善
稲沢工業株式会社	自動金型交換装置付きベンダー導入による段取り作業の全自動化
株式会社山田製作所	IoTとロボットの活用による難加工工程の平準化・効率化に向けた生産システムの構築事業
株式会社塚本鍛冶工業	最先端溶接ロボットシステムの導入による建築鉄骨の生産プロセスの改善
株式会社光伸テック	角度センサー搭載ベンダーによる曲げ工程の革新とステンレス製品の拡販
浄水ファミリー歯科クリニック	睡眠時無呼吸症候群の視覚的検査及びデジタルデータ活用による高度治療の提供
メンタルコンパス株式会社	メンタルヘルスの改善により生活の質を高めるアプリケーションの開発
株式会社富士技研	X線残留応力制御測定装置を用いた自動車部品軽量化技術の開発
株式会社タマリ工業	レーザ加工装置の受注拡大のための高精度多面加工機の導入による生産管理の高度化と生産プロセスの改善
高橋工業株式会社	日本の産業基盤を支える鉄鋼産業向け圧延ロール駆動系部品の生産性向上事業
株式会社ティムス	3Dスキャナ型3次元測定機の導入による金型修正プロセスの大幅な効率向上
有限会社エスセラム	生産性6倍工程による高度消耗品市場向け工場革新
シマダ機工有限会社	形状データベース連携型CAD / CAMによる航空部品用治具の迅速な製作対応
株式会社カワイ	ワイヤー放電加工機導入による部品の高精度化・高強度化の両立と複雑形状加工への対応

申請者名称	事業計画名
株式会社南精密製作所	純銅材を用いた48Vハイブリッドシステム用インバーター高精度部品の量産加工技術の開発
有限会社カレット洋菓子店	商品の量産体制を確立し、常滑の食材を使用したお土産品の開発を行う
丸善印刷株式会社	UVインクジェットプリンター、レーザー加工機導入による競争優位性の確立
りんご歯科	小児歯科におけるMFT(口腔筋機能療法)の確立と地域の咬合育成への寄与
株式会社酒井製作所	高速溶接技術導入による溶接痕の低減と仕上げ工程削減による生産性の向上
合資会社伊藤木工所	学校と医療施設の老朽化対策を支える木工収納家具の高付加価値化
有限会社麩秋商店	三重成形機導入に伴う多重層生麩成形技術導入と日本の伝統食材である生麩の付加価値の向上
株式会社日成電機製作所	鍛金能力強化による、工場自動化設備製造能力の拡大
丸吉工業株式会社	新型精密転造盤導入による特殊形状ネジ製品の開発と生産体制の構築
株式会社伴製作所	新型チップマウンターの導入による基板実装技術の精密化と短納期化の実現
近藤米穀店	最新色彩選別機の導入による安全性向上、安心の付加価値化、生産性向上の実現
有限会社山口研磨	EV車モーターの高効率化に貢献する薄物研削・長尺研削技術の開発事業
株式会社相羽製作所	自動車運転の快適性と安全を高める加飾技術で川下企業の要請に応える
藤工業株式会社	角度センサー付きブレーキ曲げ機の導入による増産体制の構築
株式会社東豊商会	精密樹脂部品のさらなる精度向上と効率化を実現するための技術改革と金属部品への技術転用
有限会社スズキテック	電気自動車用AT向けギアのミクロン表面仕上げに資する高精度ロータリドレッサの開発
株式会社浅野製作所	計測設備導入による部品精度向上を通しての製品性能の飛躍的向上
株式会社内藤鉄工所	複合CNC旋盤導入による生産リードタイム短縮と熟練技能の強化
荒川工業株式会社	ターボ部品生産数5倍に向け、ローダー付き平行2主軸CNC旋盤導入による生産性向上
名古屋工業株式会社	UV印刷機の導入による高齢化社会の到来に対応した納骨堂プレート製造事業
伊藤硝子株式会社	高精度・高度化する顧客ニーズにオールマイティで応えるワンストップガラス加工
堀江織物株式会社	カット工程の機械化による生産体制の革新と高付加価値商品の開発
有限会社細田工業	高硬度材使用金型の高精度化による、多段階自動搬送インサート成形方式の確立
大洋産業株式会社	協働ロボットを導入し人と共に作業できる協働生産体制を実現する
合資会社ホーハン製陶所	新粘土の低温焼成と新塗装法による骨壺の新規開発
株式会社ヘルスケアシステムズ	東京オリンピックに向けたアスリートのコンディション管理検査の開発
株式会社愛北リサイクル	風力選別工程の新規導入と工程全体の見直しにより生産性向上を図る製造プロセスの開発
東洋アドバンス株式会社	革新的なコンクリート構造物検査システムを導入し、ドローン事業の生産性を向上させる
有限会社ミノモ計販	自由曲面マスターを採用した大型樹脂部品の高精度検査治具の開発
株式会社トレストック	高反発凹凸医療用弾性ストッキングの品質向上に向けた生産プロセスの改善
有限会社辻鉄工所	産業用機械部品の市場獲得を目指すための大径の旋盤機の導入による特殊ステンレスの生産プロセスの改善
有限会社東津工業	自動車の軽量化、静音性向上のために金型製造の効率化を目指す
株式会社ブラセス	高精度自動車部品の射出成形工程及び検査工程の革新的な自動化システム開発事業
株式会社プリンター	IoT情報処理技術の活用とデジタル印刷機の導入による印刷新市場の拡大事業
中日本精研株式会社	ワイヤ放電加工を活用した難削材等に対する革新的加工技術開発
グローベン株式会社	専用インクジェット機の導入による画像データを活用した意匠性の高い商品(人工竹パネル)開発
衣浦機工株式会社	金型製造の高精度化と短納期化を目指すため、最新技術の立型マシニングセンタを導入する計画
株式会社南谷製作所	検査治具の生産性向上のため、3Dプリンターによる3D製品サンプル製作技術の開発
有限会社タツミEG	CNC旋盤導入で内製化による短納期・低コストでの高精度加工企業を目指す
東名産業株式会社	大型化・複雑化部品の高精度加工・製品保証を可能とする生産プロセス高度化
株式会社磯村製作所	次世代ロケット用エンジン部品のワイヤカット放電加工による多面同時加工技術の開発
有限会社雄晃金型製作所	プレス金型メーカーにおける金型製作のリードタイム半減化に向けた設備投資
滝本技研工業株式会社	製品精度向上及び短納期化を目的とした測定器の導入と新市場開拓推進
ブラザー印刷株式会社	CTPシステムの導入による高品質・短納期の実現
有限会社エムエヌ化成	ヘッドアップディスプレイ(HUD)装置の高度化を実現するための、HUD薄型アルミ検査治具の微細加工技術習得と短納期実現
株式会社八王子	最新設備導入によるピン穴精度の向上と多数個加工及び作業者の加工負荷軽減
有限会社名友	粒子線がん治療用ボラスプランクの高精度・高効率生産システムの確立
株式会社シーエル化工	次世代自動車向け、金属に代替する精密樹脂成型の生産技術確立
株式会社タナカエンジニアリング	高精度ターニング化と多軸ミリングの複合化による技術革新並びにニッチ市場の拡張
株式会社旭製作所	産業ロボット業界向け超精密内径研磨における自動化体制の構築

株式会社吉田精密	切り粉トラブルを解決する旋盤加工の高度化と受注拡大の取組み
有限会社フジックス	複合部品の内製化を契機とする生産プロセス高度化
有限会社石黒製作所	航空宇宙産業の精密部品製造における生産管理・品質保証体制の強化
株式会社ティーケイトレーディング	自社製品の生産向上計画の為に工程集約と内製化を目的とした社内改革
カナコ株式会社	床暖房マット製造における自動化設備の開発と生産性の向上
株式会社倉知製作所	三次元測定機導入による品質プロセスの改善と取引先拡大
長屋印刷株式会社	アマチュアスポーツ等を媒体とした スポンサー名入りのTシャツプリント広告事業
株式会社クラタ	IoTによる作業内容のデータベース化と生産性の向上による工程の確立
有限会社細江工業所	NC旋盤の導入による競争力の強化と労働生産性の向上
豊橋木工株式会社	コマ入れ成形技術を活用した機能性とデザイン性を兼ね備えた椅子の開発
有限会社アオイセイコウ	医療現場のカテーテル収納に貢献する小物精密成形の技術革新
株式会社シーピーテック	洗浄工程自動化で生産性向上、より一層の循環型社会へ貢献を目指す
有限会社佐藤鉄工	CNC旋盤導入で高品質化と大径化による受注拡大と生産性向上の実現
愛知電線株式会社	震災復興に向けて需要が高まる特殊電線の生産高度化
有限会社フルセ鉄工所	タッチプローブ付放電加工機導入による高品質・高精度・高生産性実現
株式会社ナルミプラスチック	薄肉のセット部品を安定供給するデータ共有化による生産性向上
有限会社テクノワークス	内製化による生産リードタイム短縮と生産技術の継承
株式会社NKS	全自動高速ロールカッターの導入によるテープのスリット加工の高精度・高効率化
有限会社ミズノ技研	ロボット導入による新型搬送機の開発による生産性向上
山鷹	CNC旋盤導入による高精度・高効率生産体制構築に向けた取組み
株式会社ケーアイ工業	工業用ゴム製品における新事業・新分野開拓のための生産プロセスの改善
高之瀬スプリング	バネの線径の大型化に合わせた高品質・短納期・低コストの生産体制の構築
有限会社五ツ橋製菓	いろいろの新しいカタチとデザインで名古屋みやげを盛り上げる!
アドラー・セントラルジャパン株式会社	AR技術を使った人工股関節手術ナビゲーションシステムの開発
株式会社ウチダ製作所 有限会社カツミ製作所 ユーアイ精機株式会社 有限会社ハチスカテクノ	コネクテッドインダストリーズによる金型の付加価値・生産性向上
株式会社昭栄精機	高純度微細結晶の新型セラミック砥粒による超高速次世代研削加工プラットフォーム構築。
株式会社大隈木型製作所	電気自動車・燃料電池車における鋳造部品試作の短納期化
株式会社YKテック	歯科医院とのデータ連携による歯科技工物作製の短納期化
有限会社浪岡鉄工所	フォークリフト等産業車両用スレッド方式の精密油圧シリンダー製作に参入する
株式会社ウイズ	POSシステム導入でペーカリーの多店舗展開における付加価値向上を加速させる
タツミ化成株式会社	移動式カメラ付き双腕ロボットを導入し、生産性・品質を向上させる体制の確立
株式会社二輪	国際的タイムベース競争力の強化に資する、FCV試作部品における開発プロセスの高度化事業
アサイウッドマテリア株式会社	国産針葉樹合板・LVLの高精度カット加工と生産性向上
株式会社東栄超硬	強化プラスチック成形用の超硬合金製金型部品の販路開拓を目指した加工技術の高度化
株式会社エース・ブレード	最新型分割機及び円筒丸め機導入による小型バラエティバンの量産体制確立と高付加価値冷凍商品の供給
中島化学産業株式会社	水溶性ジェル製造における気泡対策と生産量の倍増施策
ミノテック	水産機械向け部品旋削技術の高度化によるリードタイム短縮・低コスト化
株式会社シンキレーザ	金型自動交換装置による曲げ工程の合理化と工場全体の生産性向上
ソフィアサポート	低価格の結晶性ポリスチレンを用いたミリ波向け高周波基板の開発
株式会社大藤製作所	新研磨加工方法の採用と内製化による革新的生産プロセスの構築
有限会社山本電機	極小部品基板の需要に対応したチップマウンター導入によるSMT生産プロセスの改善および生産性向上
松栄ゴム工業株式会社	ゴム部品の精度向上のための検査体制、保全体制の確立
株式会社常盤製作所	ワイヤー放電加工機新設で短納期化と医療用内視鏡部品等の新市場へ販路開拓
株式会社ティー・レックス	画像寸法測定器の導入により高度化する顧客のニーズ対応とデータ活用による品質のつくりこみ
山田美術印刷株式会社	酒類を主としたラベル製造における品質検査能力の向上と生産プロセスの改善
山八歯材工業株式会社	人工歯の製品寿命長期化及び機能性向上のための材料複合化事業
澤田工機	精密旋盤導入による“大型の部品”の受注拡大と加工生産性の向上
鳴海精機有限会社	拡大し続けるオートマチックトランスミッション開発を下支えする生産性向上計画

申請者名称	事業計画名
株式会社マルホウ	有害物飛散ゼロ。同時吸引式で全面施工のアスベスト塗膜除去システムの開発
株式会社三洋製作所	ワイヤー放電による金型テーパの離型性向上を実現できる製作プロセス改革
浅四毛織工業株式会社	全自動短尺整機導入による生産プロセスの改善
名東電産株式会社	5G通信技術を実現する高周波用基板の品質向上と生産力向上
伊貝燃系株式会社	高機能繊維アラミド系を用いた複合燃系にて高耐熱・高耐切削繊維を開発
株式会社タニテクニカル	ペンディングロボットシステム導入による工場のデジタル化と人材の有効活用
株式会社岸本製作所	大径長尺シャフト加工工程改善による高品質化実現により農業機械分野への進出
株式会社松訪精機	複合形状の治具製造技術の確立とプロセスの最適化
ソノ電機工業株式会社	イラスト画の施設案内図を使ったスマホ上での案内サービス支援ツールの提供
株式会社キノエ	形彫り放電加工機の導入による自動車部品検査基準マスターの加工開発
畑中金型工業株式会社	3次元測定機能と遠隔モニター機能を有するマシニングセンター導入による金型加工プロセスの革新とリードタイムの短縮
株式会社ツジオカ	工作機械部品受注増に対応するプレスプレーキ能力向上による曲げ加工プロセスの生産性向上及び作業環境安全性改善
杉江製陶株式会社	アジア圏の社会基盤整備の促進に貢献するための海外向け大型製品成形ラインの立ち上げ事業
株式会社高橋合成	独自技術のカセット金型システムで切り拓く特殊小ロット部品増産
プロフィット株式会社	複雑形状ウレタン型の一体切削技法による生産性向上
アルプススチール株式会社	(仮称) 宅配ロッカーの開発による新規市場の開拓
株式会社丸惣	5軸CNCマシニングセンター導入による木材加工技術の高度化と生産性の向上
株式会社小垣江鉄工所	加工部品自動固定治具の開発による生産プロセスの改善
株式会社建和	3軸サーボプレスによる少量部品生産の高度化
株式会社型善	新規加工設備導入による高精度・高速加工体制の構築
有限会社岡西鉄工所	マシニングセンタの導入による機械部品加工の生産プロセスの改善
株式会社エムアイシーグループ	受注システムの刷新によるコスト削減と見える化でCS(顧客満足度)とES(従業員満足度)向上
株式会社ワイマーケット	自社製ビールの缶容器化による一般販売の拡大とブランド力の強化
株式会社ジーピーセンター	産業用高速インクジェット印刷機導入による生産プロセスの改善、サイン・ディスプレイ業界への進出
株式会社東海化学工業所	需要が拡大する板状乾燥剤の生産プロセス強化による生産能力向上と低コスト化
明興産業株式会社	四方差し輸出バレット製造設備の導入による四方差し輸出バレット製造の新たな生産方法の確立
株式会社環境科学研究所	農業生産者へのGAP認証・価値の見える化支援による新規顧客の獲得
明生工機有限会社	マシニングセンタ導入による生産プロセスの革新的改善
有限会社中部製作所	新型高性能CNC自動旋盤導入による技術力・競争力向上及びコスト削減計画
有限会社ジェイシーワイリングシステム	ワイヤーハーネス小ロット製品の生産性向上及び品質強化事業
株式会社曙製作所	半導体製造装置向け部品の洗浄工程の高品質化と環境改善の実現
株式会社伊藤海苔店	愛知県産海苔のパッケージラベル高品質化による安全でおいしい海苔の提供
マックスファンシー株式会社	BtoBサイト開発による小規模小売店の販売力強化サービスの構築
日多加テクノサービス有限会社	ネットワークカメラと全電動射出成形機によるハイブリッド生産
コトギ精機株式会社	ダイカスト金型の高精度・高効率加工技術の確立
有限会社アイ・カチオン	次世代自動車部品にも対応できるカチオン電着塗装の塗装前処理技術の確立
株式会社ミゾホ製作所	大型成形機活用による生産方式の革新・労働環境の改善と事業拡大
株式会社鈴木化学工業所	3Dプリンターを活用した樹脂製金型で開発費削減と工期短縮を実現
名古屋精密工業株式会社	高精度・加工部品製造の為の技術開発及び組立一貫生産体制の確立
ツヤトモ株式会社	顧客の高級化ニーズに対応可能とする、シワの発生を低減、低浴比・低エネルギーの染色工程の確立
株式会社名光精機	自動車用オイルコントロールバルブの低熱変位機による生産プロセス革新
マツダ化工株式会社	宇宙機器分野での需要増が見込まれる難削材を高精度で加工するための機器の導入
ワタナベラバー株式会社	画像検査装置の導入とIoTの活用による効率的検査プロセスの確立
株式会社トヨスギ	最新塗装ロボット導入による塗装技術の高度化と生産性向上
平岩産業株式会社	最新式CADと自動裁断機の連動による自動車用シートの歩留まりと生産性向上
株式会社光金属工業所	ワイヤ放電加工機の導入による加飾フィルムを用いた自動車部品製造にも対応できる超高精度金型加工技術の確立
丸繁紙工株式会社	生産性向上により国内特殊転写紙製造業の存続と市場拡大を目指す
有限会社井上製作所	最新測定機導入による、測定精度の向上とデータ管理体制の確立
有限会社真和産業	大型金属部品加工の内製化による生産プロセスの革新
株式会社アイチケン	独自開発の革新耐震工法と精密加工技術の組合せによる伝統的木造建築の生産性向上

カネヤ製網株式会社	高機能ローブの拡販を目指す為、高強度・耐摩耗の強い原糸を開発する
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙産業等向け高精度加工工具における自由形状研削加工の高効率化と技術継承への取組み
株式会社タツミ	最新製本システム導入による、環境対応型シニア層向けカタログの開発
アルデックス株式会社	新製品開発・技術者養成を目的とした工房を新設し世界一を目指す
愛知発条株式会社	自動車オートマチックトランスミッションの多段化にも対応できる高精度なばね製造の実現
株式会社ひさご	HACCP対応型弁当製造用ガスフライヤーの導入によるIT活用した「揚げ物」製造の実現
有限会社伊藤量製作所	薄量対応カマチ縫機導入による生産工程の確立で量産事業拡大の実現
株式会社三進製作所	制御盤・配電盤等の筐体製造の品質安定化、生産性・効率化の向上、作業環境の改善を実現
矢作産業株式会社	開発競争が活発な自動車部品用金型のリードタイム短縮と高精度化の実現
株式会社石川工機	ロボットハンドツール開発を実現する設備導入と高度化教育の実施
株式会社花井製作所	道路インフラの更新に伴う、車両追突緩衝装置の短納期化とさらなる生産体制の構築
株式会社名古屋精密金型	MC加工精度の高度安定化と機内計測のIT化による高品質化・短納期化
名岐合成株式会社	生産プロセス全体の「見える化」を起点とする生産性向上への取組
株式会社ハナセ特殊木材	天然木化粧合板の生産プロセスの改善による生産性の向上
株式会社フカヤプレス	日本初・順引き納入方式の高度化による「超JIT」納入を実現する搬送・出荷設備の開発
株式会社三井酢店	食品アレルギー対応製品の開発・多品種少量生産体制の構築事業
株式会社I-share	惣菜シェアリングサービス用顧客マッチングシステムの開発事業
有限会社サンエイ工業	プレス加工のコスト削減と従業員の有効活用を達成できる生産ラインの研究開発
有限会社中央企画社	難削材の超微細加工技術向上による熱硬化性樹脂金型のシェア拡大
有限会社山川木型	5軸マシニングセンタとIoT技術の活用による生産工程の改善と短納期化の実現
株式会社山崎製作所	高機能CADデータの自動インポートによるケガキ専用ロボット活用の高度化事業
株式会社吉良加工	熟練工加工技術の数値化による、航空機産業向け長尺治具の高精度加工プロセスの開発
斉藤鉄工株式会社	トランスミッション高度化を実現するための大型・長尺部品の不整形製品における精密加工技術開発
株式会社東海デンタルテック	咬合学に基づく最適な咬み合わせを実現するジルコニアキャップの開発
株式会社モトシオプラスチック	製造技術革新による次世代のニーズに対応した自動車部品向けJIT生産体制の構築
サカイ化成	熱可塑性エラストマー成形の高度化とロボット技術による生産プロセスの改革
有限会社和幸製作所	高性能画像寸法測定器導入による精度及び生産性の向上
日之出化成株式会社	ホースの新たな用途の提案、高度成形技術が実現する梱包材の革命児
株式会社サンクレール	手作りパンの急速冷凍技術工程の確立と働き方改革の推進
柴田工業株式会社	自社製簡易計測器の開発と画像寸法測定器導入及びレイアウトの変更による検査工程の改善
有限会社一藤産業	レーザー加工機用CAD/CAM導入により品質と生産性を向上させ収益性アップを図る
株式会社ヤマキ	マシニングセンタ導入による高精度、高効率な生産性と短納期対応にて、取引先の要請に応え、新規先の獲得を図る
谷脇工業株式会社	新素材向け難削材金型に対する精密深リブ加工の生産性向上
有限会社三翠鋸鋼業所	不等ピッチメタルソーを高精度自動研磨装置を用いて作成し、生産プロセスの改善と顧客ニーズに対応する
株式会社フードサービス	レトルト殺菌加工技術と生産プロセスの高度化を図り食品製造業界の発展に貢献する
ハリオス	業界初、革新的な美容室向け全自動ヘアカラー剤計量調査装置の試作開発
香流工業株式会社	ロボット導入でこれからのダイカスト研磨仕上げの事業展開
株式会社ミラリード	押出成型機を用いた熱可塑性炭素繊維複合材料ベレット量産技術の確立
有限会社岩屋金属工業所	マシニングセンタを導入しプレス金型内製化による低コスト・短納期及び技術継承の実現
株式会社テクノ豊栄	自動車ブッシュスターター用ウォームギア検査工程の生産性向上
ヨコイピーナッツ株式会社	食の安全を守る個包装技術の確立と生産プロセスの強化を図り、生活習慣病対策推進に寄与する
株式会社ティエスケイ	加工工程に計測を組み込むことによる生産システムの高度化、摺り合わせ工数ゼロの実現
株式会社カナマル	大型マシニングセンタの導入による大型部品の短納期製造プロセスの開発
株式会社エム・エイチ・シー・ランバー	住宅パネルの最新工法の開発と製造プロセスの改善
株式会社ディスタッフ・イベントス	イベント業務・スタッフのクラウド型一元管理システム導入による生産性およびサービス向上
高取開発株式会社	粉末成形機で押出した高精度成形品の精度を保った完成品にする周辺機器の開発
株式会社山田鉄工所	試作品開発工程の効率化及び量産体制の強化に向けた設備導入
吉良化成株式会社	次世代自動車に向けた樹脂成形部品の軽量化技術の開発
株式会社加藤歯車製作所	高精度なラック歯切製品の量産体制の構築
伊吹精機株式会社	バリレス防振ゴム試作金型製造技術の高度化及び技術継承
有限会社近藤アルミニウム製作所	国内初ステンレスを使用した鉄道車両用空調機の熱交換器部品の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ブラン・エディターズ	即時掲示が必要な屋外告知製作物における超短納期製作サービス
森工業株式会社	車体組立ライン開発に求められる高精度かつ短納期な設備の生産体制構築
ワコー精密株式会社	生産プロセス改善による新規参入市場におけるシェア拡大
株式会社クオリティライフ・クリエイト 株式会社エム・オー・エム・テクノロジー	2025年問題を控え経営悪化する病院の診療報酬請求の精度と事務作業の生産性を飛躍的に向上するAIシステムの商品開発
ニッター精器産業株式会社	3Dモデルデータでの加工・検査の実現
イーグル工業株式会社	レーザー加工機導入による業務用厨房機器対応精密箱の試作開発事業
株式会社巧和工業所	生産効率の向上と新製品開発体制の強化を図り、より高度な歯車を製造する
有限会社鍋田製作所	高難度アルミ加工技術を活かした半導体機器事業への参入
高浜歯車工業株式会社	省スペースでの自動生産ラインによる高生産性部品の試作開発
プロメタル工業株式会社	CNCパイプベンダーによる顧客の要望する極小R曲げ加工を実現する
ダイヨシ・コーポレーション株式会社	クラウド型管理システム導入による足場工事の全国受注体制の構築
有限会社米祐商店	餅搗工程の刷新による生産ボトルネック解消と伝統的技法による餅造りの高度化
株式会社高坂工業	赤外線カメラとドローンによる外壁診断革命
株式会社ウメハラ	産婦人科向けのマタニティ情報システムの提供による、新市場開拓・売上拡大
株式会社エムエフエス	整流器導入による地域環境と生産性にこだわった製作プロセスの創出
有限会社富貴堂	土産産地特有の原材料を使用したオリジナル「玉ようかん」等の提案サービス
株式会社万中産業	集客に貢献する、光で演出する商業用アクリル製看板の開発
株式会社中村セラミックス	次世代モータ用磁石の高回転ショートカット工程の開発
株式会社アップリンクス	精密加工技術を追求してロボット市場に進出する
東海制御株式会社	制御盤事業のボトルネックを劇的解消し、先端技術を自動車だけでなく「農」の世界にも
株式会社テクニカ	行き場を失った墓石のリユースプロセス開発と「墓じまい」事業の拡大
株式会社エスポ	バンパー内材製品における自動化設備の開発と生産性の向上
株式会社和鑠	玄米和菓子生産に向けた成形工程の高度化
有限会社モノカム	審美性の高いジルコニアクラウン製作サービスの創出
株式会社トヨコー	独自精密板金技術を用いた曲げ加工の革新による小ロット多品種生産の高度化事業
増田ビニール株式会社	プラスチック異形押出成形工程のインフラ強化による生産性向上
石黒量店	日本の伝統文化「量」の張替えサービスの高付加価値化を実現する生産体制の構築
有限会社伊藤製作所	高精度、短納期、複雑形状に対応した加工治具製品の生産体制の確立
有限会社アイシステムズ	日系自動車メーカーの北米工場向け生産設備の製造プロセス強化
榊原建工株式会社	大型建築の需要に応える高品質で安定した溶接加工技術の開発
有限会社尾崎金型	金型設計生産支援システム強化による生産性向上マネジメント体系の構築
有限会社アルファ工房	歯科技工における先進診療技術対応サービスの開発
有限会社蟹江鋳金工業所	ドローンを活用した安全かつ高精度な漏洩調査の新規サービスの構築
愛三ゴム工業株式会社	てづくりでは追いつかない!ゴムの力が支える最先端電子部品製造現場
愛産樹脂工業株式会社	新機構樹脂金型技術獲得による生産体制の構築と新分野拡販事業展開
株式会社鈴木保全	3次元測定器の新規導入による溶接治具設備製作の一式受注体制の構築
ハヤシ歯科診療所	生涯スパンでのオーダーメイド治療法の提供
ナカムラ化学工業株式会社	配合材料の輸送設備・計量設備変更による品質と生産性向上の実現
株式会社ベアリッジ	建設現場の安全性、作業効率を高めるためのトランシーバーおよび周辺機器の開発
株式会社サトウ工業	激変する自動車部品業界での生き残りをかけた精密パイプ曲げ加工技術の高度化
株式会社服部歯車	歯車等高精度部品の多品種夜間無人運転加工への取り組み
朝日工業株式会社	ロボット産業市場獲得のための高精度なベアリング部品の生産体制の確立
高山ガクブチ株式会社	街(待ち)の額縁屋から生活空間創造企業への変革
株式会社光洋芸社	顧客の理想を実現する設計から完成までのプラスチック自動車模型製作
株式会社富窪精機	FCV向けシール検査治具一貫生産体制の確立
徳仲株式会社	需要が高まる複雑精密な自動車部品用ゲージのための生産力向上
株式会社エンジニアリング中部	仮想サーバー方式でのオープンデータポータルサイトの提供サービス
シグロメエボ工業有限会社	多様なステンレスが支える美しく安全な研究施設
岡崎製材株式会社	現場での追加加工が不要な高精度大型板材製造方法の確立

株式会社サンライズ	マシニングセンタを活用した生産方式のIT化・自動化と納期短縮
アイル株式会社	木型製造の一貫生産による生産性の向上と低コスト化の実現
加藤精工株式会社	ワイヤー放電加工機と当社の技術力による高度精密加工部品の生産体制の確立
有限会社千姓	野菜の品質向上・生産性向上・安定供給による顧客満足度の向上
株式会社東京おしぼり	お店の価値を高めるクリーンなオリジナルおしぼりサービスの提供
本多電子株式会社	超音波音響物性マッピング技術を用いた皮膚内部3次元観察装置の試作開発
加藤機器株式会社	画像寸法測定器導入による生産プロセス改善と高精度金型製造の実現
共親製菓株式会社	こども達に愛されてきた駄菓子フルーツの森「モナカ」の製造時不良ゼロ化と生産性向上
株式会社アイチ金属	「塗る金属」専用の塗膜加工設備の導入による製造環境の改善及び生産性の向上
株式会社宮田工業所	水産養殖・水耕栽培の同時循環型製品「アクアボニックス」の新展開
株式会社エイエヌオフセット	検査機による印刷検査工程の革新と、各工程での見える化、共有化
カネヨシエンタープライズ株式会社	新規な装置を用いた原料水産物の下処理の高度化・生産性向上
株式会社木村製作所	最新型立型マシニングセンタ導入によるエンジンのテストピース量産事業
株式会社日乃出製作所	ミクロの精度でジャバクオリティを支える精密機械部品加工
日の出紡織株式会社	バーコード管理を活用した生地製造産地の生産管理システム構築
大岡技研株式会社	EV用内歯車研削技術の確立
株式会社知多スプリング	5S活動の重視と加工段取り工程の自動化による生産効率の向上計画
株式会社ライジングスカイ	増加する外国人観光客に対するトイレトペーパーのホルダー開発
株式会社伊藤工業所	厚板の加工能力獲得によるパーツフィーダー組立事業の立ち上げ
株式会社マエダモールド	3Dデータと解析ソフトを活用した、歴史的建造物の改修・復元のための成形型の製作
株式会社名神精工	次世代型放電加工機の導入による、高度生産性向上の実現
株式会社神村交易	空間座標測定システムのネットワーク化による自動車部品試作開発プロセスの改革による生産性向上
株式会社伊藤ハイテックモールド	精密金型の短納期化を実現する3D加工技術の高度化
東亞金型工業株式会社	マシニングセンタ導入による金型の加工時間大幅短縮と新規先開拓
株式会社有真テック	女性プログラマーの活躍による加工技術の高度化と生産性の向上
株式会社松江鉄工所	将来を見据えたFCV用高圧水素タンク金型の製造と基礎技能の伝承
iBody株式会社	微生物生産系によるモノクローナル抗体の効率的生産法開発
株式会社トライアドシステム	警備業向けリストバンド型ウェアラブル端末のセンサーを利用した試作
株式会社西澤	空間電磁界可視化装置の導入による使用現場での効果測定
株式会社鬼頭精器製作所	新規事業に対応可能な生産管理システム導入による生産性向上
山鴻鉄工株式会社	3D加工の生産性・精度向上と新素材への対応による働き方改革
エムテック有限会社	増産要請のある歪みのない硬質アルミ部品の生産プロセス高度化
株式会社渡辺製作所	短納期化が求められる精密で表面が平滑な鍍抜きピンの生産高度化
知多セントラルシステムズ株式会社	単一商品製造用の生産システムの構築によるPB商品の販路拡大
株式会社Ntec	納期短縮化&超ハイテン材への挑戦事業
進弘産業株式会社	カーテン縫製プロセスの自動化による高効率生産システムの構築
株式会社ワンピーインダストリー	NCフライスによるNCプログラム技術を活用した複製精度向上事業の開発
株式会社ブレイクスルー	塾・学校向け総合運用支援クラウドシステムの構築
有限会社三和精密	自動車産業の専用機における3次元CAD/CAMによる生産プロセスの改善
キンセイ株式会社	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による多角的なプレス金型製造メーカーへの革新
アサノ薬品株式会社	革新的顧客管理システム活用による新たな配置薬販売事業の展開
有限会社光和サービス	組付の効率化が求められるスライドアレール部品のソリレス加工
有限会社大丸鉄工所	高精度化・増産を求められる変速機部品のブローチ加工高度化
株式会社福熊製作所	業界初、スタッド溶接ロボットシステム導入による宅配ボックスの生産・物流革新
有限会社丸宮産業	NC加工機など高機能設備導入による木工加工・組立技術品の開発・生産体制の確立
船橋株式会社	業界初!長寿命・ゴム素材の耐薬品性保護服の試作開発事業
株式会社プロト	梱包サイズの採寸・計量の自動化による物流業務の省力化及び効率化
M.S.Techs株式会社	マシニングセンタ導入による生産力向上と搬送用機器の製品化事業
株式会社Jpキュービック	高レベルの透明度が求められるアクリル・PCの研磨加工高度化
株式会社三陽ダイクリエイト	最新トランスミッション部品製造用金型の生産性向上事業
エヴリ・チューンズ株式会社	特許取得!ホームページに瞬で動画を組み込むための画期的なシステム

申請者名称	事業計画名
株式会社みかわ大田舎	バラエティ豊かなミニバウムによる婚礼ギフト用チャネル開拓
株式会社ミライベクトル	店舗を繁盛店化し時間と収益を生み出す看板即納サービスの展開
株式会社クリエイティブ	次世代自動車に繋がる高電圧用ハーネス生産工程の開発
マツモト印刷株式会社	高性能レーザー加工機の導入による、今までに無い新たな偽造防止サービスの開発
有限会社平成動物病院	人間用医療機器を応用し高齢犬の椎間板ヘルニアを処置する手術法の確立
ささしまCozy歯科医院	成人の矯正治療希望患者に対するMARPE装置の併用による革新的治療方法
内山ニット株式会社	機能性ニット製作における革新的な生産性向上の取り組み
ムツシ工業株式会社	樹脂の特性を限りなく活かしたNCルータ活用による成長分野への挑戦
栄バリュー株式会社	次世代自動車部品市場に進出するために新たな設備を導入し精密加工技術を習得する
株式会社来光工業	顧客ニーズに応えるフルオーダー生爪製品の超短納期化の実現
株式会社泉製作所	次世代自動車の金型系部品開発のスピードアップ化
株式会社Deco-J	BtoC市場展開・デジタル壁紙で彩りあふれる住空間創出事業
共和産業有限会社	特注設備導入によるウレタン一体成型機の一括製造技術の開発
株式会社知多スプリング	不良率、生産性を大幅に改善するばね加工と熱処理の一体化構造の実現
クサマ工業株式会社	耐摩耗性に優れた白鉄鋳物の鋳造工程内製化による一貫生産体制の確立
東和チーゼル株式会社	インジェクター性能の見える化による新修理システムの開発
藤田螺子工業株式会社	ボルト360°表面品質保証の検査機の開発と実用化
稲山製作所	CNC自動旋盤機と難削材加工ノウハウを融合した、高機能継ぎ手部品製造の実現
株式会社中エネ	蓄電池を用いた「省エネサービス」新規展開に向けた「工場向けEMS」開発事業
株式会社シモムラ工業	金型の試作開発工程の抜本的見直しによる高次一貫生産体制の構築
株式会社三協鉄工所	特注立形旋盤の導入による、超短納期金属部品加工技術の確立
有限会社荒井金型製作所	自動車部品用金型の高精度な補修・改造ニーズに対応する生産プロセスの構築
富永紙器工業有限会社	複雑形状・精密製函のニーズに対応するグルアー加工技術の確立
ヨネモクエ芸有限会社	置くだけでプライベート空間を創り出せるハイバックソファの新展開
中徳鋳造株式会社	解析シミュレーションソフト導入によるフルモールド鋳造法の品質向上とコスト削減
有限会社水野製作所	複合5軸加工機導入による高精度化と作業工程削減化
株式会社志水製作所	生産管理システムの開発による作業効率の向上とトレーサビリティの強化
有限会社トガシコート	ロボット導入による、複合材塗装の革新的な生産性向上
高章食品株式会社	海外向け冷凍こんにゃくの製造ラインの量産化確立
歯科院南荒子の森	焼成機による被覆冠の内製化および患者個々に即した咬合治療の実現
元気でんき株式会社	日本初、中古エアコンの製造・販売管理判断のAIによる全自動化
株式会社鶴ヶ崎鉄工	医療産業へ進出するために超精密加工に挑戦する
株式会社愛知印刷工業	インバウンド需要の取り込みと地域活性化を実現する情報誌の高頻度印刷サービス
株式会社サンワ金型	新素材次期型モーターやセンサーを効率的に生産する超硬材料の加工研究
メロ科学模型株式会社 株式会社フリースタイル	卸売業と小売業の企業間データ連携による、新販路の開拓と新たな収益源構築
株式会社エコー計測	3Dスキャナ型三次元測定機の導入によるリパースエンジニアリング支援体制の構築
株式会社Fun Solutions	守りたい、子供の命。ベルトとスマホをつなぐ新デバイス「ベルトン」
トーケン樹脂化学株式会社	ウレタン系化学品における充填システム効率化による労働環境改善への挑戦
株式会社クラッソーネ	理想の施工業者に会えるAIマッチングシステム
有限会社増田木工所	調剤薬局等に設置される曲面デザインパーテーション加工の生産性向上計画
中日本鋳工株式会社	半導体製造設備用次世代型真空ポンプ部品の納期短縮とコストダウン
イノモト産業有限会社	金属部品のプラスチック化に於ける開発から量産までの一貫生産
江口メリヤス株式会社	老舗の職人が守る縫製技術を最新機器に引き継ぐ二代目社長の革新
三洋電子株式会社	二軸熱処理機の軸間可変化による、小ロット多品種製品対応による短納期とコストダウンの実現
株式会社明和eテック	仮想体験型デザインレビュー導入による製造リードタイムの短縮化・製品の高品質化
株式会社びーふる	自動車用ハーネスカバーの試作金型の樹脂化による短納期・低コスト化の実現
大橋鉄工株式会社	パーキング前工程自動機導入で生産プロセス改善による高精度化と量産化の実現
株式会社エム・イー・ティー	低濃度の低沸点VOCを処理できる吸着剤の開発
株式会社サンワクリエイト	顧客のJIT体制構築に向け限量生産を目指す試験機導入

株式会社エス・エヌ・ビー	金属3Dプリンタによる次世代自動車部品の試作の取組
鈴木特殊鋼株式会社	大径製品への精密加工技術の確立と無人操業による量産体制の構築
ハセ川木型製版所	インバウンド向けキャラクター抜型×新刃曲げ専用機でオンリーワン製品開発
株式会社明和	品質・生産性向上のための板金加工における一貫生産体制構築事業
有限会社齊藤工業	多面バレットを活かした多品種少量製品の生産システムの構築
株式会社プリンスパック	サーマルプレートレコーダー導入でアナログ印刷から次世代デジタル印刷へ
中部土木株式会社	ダンプ運行管理システムの構築
株式会社ライツェントベアー	愛知県初(飲食業)セルフレジ導入による接客プロセスの革新とCS最大化の実現
株式会社中部ウエルボーリング社	地質調査業界を先取りした3次元CADの導入により新たなニーズへの対応力強化
株式会社グイテック	CADモデル性能解析による自動車「衝撃吸収部品」樹脂化の革新的開発の実現
株式会社谷野宮組	天然砕石を利用した地盤改良の品質向上による革新的ワンストップサービス
昭和機械株式会社	新たにCAE解析ソフトウェア、3次元CADを導入して産業用ロボット市場に進出する
株式会社クラチ金型	次世代自動車部品の金型を製作するため精密加工技術を習得する
株式会社有吉商店	フレキシブルコンテナの縫製技術開発と生産プロセス改善による生産性向上事業
有限会社ビーアンドエフ	家庭用燃料電池部品の一体成形方法確立による納期短縮とコストダウン
株式会社ニットーセイコー	焼入れ後の断続切削加工の研究と、生産性向上
有限会社タキコウ縫製	コントラクト事業参入のための高品質ビーズクッションの開発
オノウチ精工株式会社	超精密複合多目的円筒研削盤による精密切削工具ブランク材のワンパス加工技術の確立
株式会社五合	親水性無機塗料の製造工程の効率化
株式会社テラ・ラボ	無人航空機に搭載したLiDARによる高密度地表サンプリングを実現する三次元モデルオペレーター育成事業
イクスアール株式会社	VR業界初の本格的な教育サービス!手作業をVRで記録・体感・会得
株式会社都あられ口本舗	新規開発製品の生産に対応する伝統的製法と新型機械導入による高品質・量産体制の構築
株式会社有加工業	金型長寿命化と難削削材の加工における生産性向上と高精度加工の技術開発
株式会社オオタ精密	小型CNC三次元座標測定機を活用した自動車強化プラスチック部品用金型の加工保証精度と信頼性の向上
株式会社ランド	世界初・亜臨界水代替物質低コスト抽出法の確立による、高機能化粧品等の開発
株式会社NIMURA	次世代自動車向け難削材対応の複雑形状高精度複合加工システムの確立
三晃金属株式会社 有限会社萬灯	作業データ分析連携で働き方改革を実現する曲げ加工の技術革新
ハピネス歯科こども歯科クリニック	マイクロスコープを活用した高精度な根管治療サービスの展開
株式会社三瑠プレジジョン	最新型レーザー加工機及びロボットの導入と、自社開発の塗装樹脂リングを活用した高精度・短納期・低コストを実現するレーザー加工工程の構築
有限会社栄工業所	競合他社には模倣困難な、小型研削盤での3～5μという厳しい公差の実現
株式会社サンアート印刷	最新型CTPと偽造防止ソフト導入による「水なし高精細偽造防止印刷」事業計画
株式会社小林鉄工所	工作機械メーカーの国際競争力強化に資する平面研削における超精密高能率加工技術の構築
菱源株式会社	Webを活用した校正ワークフローの劇的な効率化と高精細印刷の両立
株式会社奥田製作所	平面研削加工とキサゲ加工の組み合わせによる摺動部の品質改善と競争力強化
株式会社玉谷製作所	細部にこだわった測定技術開発による顧客の期待を超える精密加工サービス提供事業
アイスケ鋼材株式会社	鋼材の精密切断加工における高品質・短納期の切断体制の確立
中部金型工業株式会社	自動車ランプ用樹脂成形品の金型製作に対応するための生産体制構築
有限会社加々良クワイ	自動車等の試作用鋳物製品に係る原材料・素材の研究開発事業
福井ファイバーテック株式会社	ハイブリッドFRPケーブルラックの専用引抜成形装置導入による生産性向上
有限会社大阪屋加藤歯科技工所	RFIDタグを義歯に内蔵した生体認証システムの構築と歯科技工自動化推進事業
福岡合成株式会社	真空方式の加飾成形工法新規開発～無溶剤化プレコート表皮接着による生産工程の大幅改善～
株式会社大林テクノ	薄肉加工技術の向上およびIoT活用による量産体制確立事業
株式会社トライテクス	ロボット導入によるシステムインテグレーター参入に向けた知見獲得と自社生産ラインの自動化・省力化
イセ工業株式会社	高性能マシニングセンタ導入による金型の生産性向上
有限会社村松精機	複雑形状化へ対応が求められるロット品加工の生産プロセスの革新
株式会社最浴工業	大型製品の短納期・受注増加要求に対応した溶接加工における生産体制の構築
有限会社マエダ技研	受注増加のための5軸マシニングセンタ導入による高精度金型部品生産体制の確立
株式会社寺西電機製作所	顧客満足へのこだわりが生み出す純日本製マッサージ器用モーターの開発
有限会社東海鉄工所	計測データを活用した切削加工の革新的品質向上と設備予防保全
株式会社中川木型製作所	自動車内装部品向け立体造形治具における三次元測定による検査品質の向上

申請者名称	事業計画名
株式会社三忠	宿泊施設・飲食店向けに特化した三河湾の地魚による水産加工品の直販体制の構築
野村工業株式会社	溶接システムの新規工法開拓による大幅原価低減と企業体質の強化
有限会社山田製作所	NC旋盤導入によって、内製化率を高め、生産性向上を目指す
岩津化成株式会社	業務改善を促進し原価低減する、IoTを活用した生産管理プロセスの構築
松永工業株式会社	高性能ワイヤー放電加工機による組立て用治具の生産プロセスの改善
ワイジェーエス販売株式会社	工作機械操作技術向上を支援する新たなサービスの開発
中央アテクノ株式会社	スチールドアの生産性向上により増加する建設需要への対応に貢献する
株式会社杉浦製作所	最新型立形マシニングセンタ導入による加工精度と生産性の向上
株式会社オサコ製作所	人手不足時代に対応した高性能スピンドルの生産性向上事業
ミタク工業株式会社	AIを活用し生産管理システムの導入によるリードタイム削減と見積書の自動作成
株式会社明工舎製作所	IoTを利活用した工作機械部品に対しての生産プロセスの改善
株式会社タナボックス	ストレートグラアーのデジタル化による生産性向上と連続生産の品質の安定性の確立
株式会社江南工業所	複雑形状加工を要する長尺カムシャフトの試作品開発に関する生産プロセスの改善
株式会社プレートメーカー	顧客ニーズに対応した複雑なカッティングデザインシールの中小ロット製造体制の確立
株式会社ブラネットカンパニー	振動溶着機の導入による、新型電動ポンプ部品の開発
森三樹脂株式会社	人手不足を克服し、生産性の悪い素材対応を可能とする生産プロセスの革新
愛高鋳金株式会社	アルミ素材製品の生産プロセスの確立による競争力強化事業
岩瀬鉄工株式会社	ミーリング付CNC旋盤の導入による革新的な次世代カムシャフト加工技術の確立
アルード株式会社	新型縁貼り機の導入によるトイレブース建具の生産性の改善
有限会社ヤマト技研	最短納期への挑戦鍛造金型部品製作への新展開のための最先端機器導入事業
株式会社藤田製作所	部品管理のIT化・自動化による効率化・品質向上と事業拡大
株式会社タイヨラベックス	最新モデルの射出成型機の導入により、セラミックス多孔陶管用ゴム製品の生産性向上を目指す
中日本株式会社	温度2段階調整型ゆで卵ボイルスチーマーの導入による半熟卵など卵加工品の製造方法の確立
楠精工株式会社	能率的な鍛造プレス金型用ダイホルダー等製作のための生産プロセスの改善
山鉄株式会社	マシニングセンタ導入による次世代自動車と航空機試作部品の生産性向上
株式会社ティーエスケー	ワイヤ放電加工機導入による高速無人化運転と精密な面粗さの加工実現
愛国機械株式会社	自動車産業のプレス金型入子等に対する高精度化の取組
株式会社美和製作所	IoTを活用し生産情報の自動収集・管理を行う効率的な溶接組立生産システムの確立
株式会社三陽製作所	自動車向け安全機構部品における顧客要求品質を満たす製造技術の開発
美和工業株式会社	当社オリジナル「自動バリ取り機」による自動車部品生産高効率化の実現
セキアオテクノ株式会社	新型リフロー炉の導入によるLGA部品の低コスト実装の実現
株式会社鬼頭	CNC円テーブル付マシニングセンタの導入による機械用部品加工の生産性向上
豊光産業株式会社	制振用複層シート材の切断加工の生産性向上と加工精度の向上
有限会社神本樹脂工業所	金属部品の樹脂化における独自3Dコンカレント開発プロセスの構築
株式会社スズキゴム	ゴムメーカーによる新素材TPEの加工技術の確立と新分野進出
スミヤ精機株式会社	ラック歯車の加工技術の確立及び生産プロセスの強化
板倉工業株式会社	油圧部品の加工工程集約による新たな生産体制の構築
株式会社玉山製作所	工作機械用部品・治具の生産技術の革新及び新たな検査体制による品質の向上
株式会社サンビーオフィス	電子基板製造技術における検査技術とIoTを融合した新たな技術革新
株式会社かめさきカホリン	豆腐型箱製品の製造におけるタレットパンチプレス導入による生産性及び品質の向上
株式会社ミクニ	精密板金加工技術における最新タレットパンチプレスをを用いた技術革新
株式会社中部機械技研	トヨタグループ各社の世界に誇れる最先端製造ラインの専用機の部品製作短時間化高度化の計画
有限会社榊原工業所	難切削材の高精度・高速化加工技術の技術改良による特殊治具部品の受注拡大
永井燃系合資会社	モール系技術を活用した新しい自動車用スライド機構製品
株式会社岩田三宝製作所	三宝の技術を応用した新製品開発のための生産プロセスの効率化
株式会社名南ゴム工業所	複合機向け革新的クリーニングブレードの開発
株式会社三重歯科理工所	CAD/CAMシステムとマルチCADの導入による分業化・効率化と革新的生産システムの構築
福井酒造株式会社	設備高度化による清酒生産体制の革新と海外展開の進化
瀬古鉄工株式会社	HACCP対応・安全安心な食品加工機部品の生産高度化

東洋理工株式会社	4工程複合管理システムの活用によるバルブゲート射出成形品のSCM高度化事業
株式会社ディーピーシー 株式会社ディーピーエス	放射線設備と情報共有システムを用いたがん専門動物病院サービスの提供
株式会社イワタテクノ	新事業展開に向けたアルミ合金精密加工技術開発事業
東光工業株式会社	平行2主軸設備による省スペース化の実現とロボット導入による省人化及び高生産性の向上
有限会社榊原ワークスタジオ	デジタル自動定規式パネルソー導入による高品質家具製作と生産性向上
エムエス工業株式会社	新生産方式の導入による製造原価の大幅な低減と品質の向上で、収益の改善事業計画
株式会社テックワン	NCルータ加工機の導入による、難形状・精密部品の加工の効率化
株式会社有竹電機	精密加工技術の蓄積と設備導入による精密部品の生産工程の確立
平林シート株式会社	マスカスタマイゼーション戦略によるオーダーメイド品の生産効率向上
大藪織物株式会社	多品種小ロット化する見本椅子生地生産性の向上
株式会社中央製作所	プラズマ加工による表面仕上げ工程の統合とサイクル短縮の実現
丸善株式会社	高速マシニングセンタ導入による樹脂切削のオールラウンド化・短納期化
有限会社マイワークス	アルミ合金板材加工に係る生産プロセスの改善
株式会社KitamuraJapan	フルオーダー枕のサービス開始へ向けた生産性向上のためのプロセスの改善
有限会社石島エンジニア	新型ワイヤー放電加工機導入による、高精度化と作業効率の向上
フルーツライフ株式会社	フルーツシロップ漬けのリパック及び製造事業
尾張製粉株式会社	生産能力増強と高付加価値商品量産を実現する薄力粉自動供給設備の増設
有限会社北村製作所	CNCフライス盤導入による自動無人加工化により生産プロセスの改善
株式会社箱秀紙器製作所	パッケージに差別化を求めるユーザーに対し高精度の貼箱を安定した品質と量を供給するための生産力強化
株式会社土屋工作所	熟練技術継承と高性能マシニングセンタによる技能向上と生産能力増強
有限会社豊川温室	様々な農産物の画期的な成長に寄与するLED使用の人工光源装置の試作開発
株式会社正和鉄工所	受注増加のためのアーム式非接触3D測定器の導入による品質保証の向上
横山ワッシャー株式会社	ワッシャー加工データのシステム化による職人のKKD(経験・勘・度胸)からの脱却
株式会社豊電子工業	自動車軽量化に貢献するHDサーモジェネレータTypeCPの開発
株式会社木下一二商店	新素材を用いたこれまでにない漁網、および編網機の開発
星野鉄工株式会社	人材採用難状況下での生産体制増強のための簡易溶接ロボット導入
新栄工業株式会社	最新型CNC旋盤導入によるロボット部品の高度化
有限会社中山工業	3次元CAD/CAMを利用した設計から製造までの一貫生産体制の確立
新和工業株式会社	IoT機能を搭載したロボドリル導入によるオートマチックトランスミッション部品の生産性向上
株式会社豆腐	最新型の横形ピロー包装機導入による、豆葉子の生産性向上および生産プロセスの改善
加茂精工株式会社	ノンバックラッシュ・クラウンギアの開発
株式会社前田シェルサービス	産業用エアフィルターのエレメント交換時期を見える化する小型計測器の開発
加納歯研	白く丈夫な歯を再現できる審美性が高い歯科技工物提供サービスの立上げ
株式会社魚又	魚よつとする!練り物の新しいおつまみの開発事業
丸千水産株式会社	業界初!電子レンジで調理できるがまごおり撰魚「蒲郡ニギスの煮付け」の開発
株式会社青山精機	高精度複合加工機による複雑・難削材加工の多品種・少量・短納期体制の構築
有限会社吉津機工	複合機を用いた工事機器材に対する生産プロセスの改善
有限会社ミズワ	次世代自動車を下支えする非鉄金属部品の安定供給へ向けた加工技術向上
センタープレス株式会社	インカール加工の提案による既存製品の高付加価値化と新規受注獲得

平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社名古屋モールド	古紙に異素材を混ぜ合わせたハイブリッドパルプモールドの販路拡大
株式会社生田工芸	業界初、精密裁断が可能なNC裁断機導入による精密縫製品の生産体制の構築と受注拡大
サンテクノ株式会社	高機能オーディオ用真空管アンプ(製品名:Jewellson)の開発
有限会社西海工業所	塗装ラインの高度化による複雑小型ガンブラケットの新加工技術の習得とリードタイム短縮化計画
株式会社米のキムラ	海外への輸出拡大に向けた玄米加工食品の品質の向上及び製造能力増強事業
3Gサポート株式会社	トラックドライバーの負荷を劇的に減らすパース管理システムの開発事業
吉田染色株式会社	どんなウレタンフォームを用いてもウレタン生地を製造できる融着技術の確立
株式会社アイティーコスモス	複数ドローンを用いた広域警戒監視システム
株式会社大東紙工業	小ロット製本加工の生産性向上で穴あき冊子の需要を取り込む
いわかわ司法書士行政書士事務所	トリプルライセンスを活用、自動追尾測量機で調査士業務を変革提供
株式会社伊勢安全網製作所	NC制御自動波付機の開発によるクrimp金網の高精度化と競争力強化
やまと工業株式会社	スリッパの完全自動生産ラインの確立による生産性と品質の向上
株式会社松浦商店	名古屋名物天むすの製造工程高度化による100年企業に向けた経営基盤構築
つくで歯科	CT設備の導入により新都市の山間部でも最先端の治療を
アルバ工業株式会社	アルマイト技術の高度化による付加価値向上と量産体制の確立
株式会社さくらFOODS	地元食材であるうずらやニンニクなどを包み込んだ丸餃子の開発事業
鈴信工業所	精密部品の超精密加工、納期短縮、不良品削減を新機械導入で実現する
株式会社松浦紙器製作所	プロモーション什器市場の獲得のため大型デジタル印刷機導入によるPOPPY機能との融合
株式会社遠松製作所	オリンピック・災害復興・防災需要に向けた薄板アルミ材溶接技術の確立
株式会社鳥越樹脂工業	ライトRTM工法による高効率FRP積層成形技術の確立及び作業環境整備
株式会社オークラ羽布	研磨力と光沢の両立で三方よしを実現するバイアスパフの開発と工程改革
株式会社埴田製作所	高精度穴あけ加工で製薬機械用ヒーターブロックの生産性向上
石田量商店	形状の複雑な薄量の生産性向上により日本の伝統文化を普及させる
株式会社英建築設計事務所	ドローンと赤外線カメラを使ったビル外壁のタイル剥離診断方法の開発
有限会社細井鉄工所	高精度加工の追求に向けた加工工程の短縮で高品質製品の生産性向上
EDMフジヤマ	大型ワイヤカット放電加工機導入により大型部品を高効率、高精度で加工出来る技術を構築する
山田自動車工業株式会社	先進安全自動車の钣金修理における「修理品質の見える化」による信頼と安心の提供
アツタ機工株式会社	自動車用自動変速機部品の市場獲得を目指すための高精度加工・測定体制の確立
半田重工株式会社	検査装置導入によるシリンダ検査工程データの電子化と検査受託事業の拡充
株式会社オー・ケー・シー	医療機器に要求される、生体適合性に優れた難削チタン製手術工具の試作開発
株式会社桂商会	毛織物端材から純正ウール素材を回収する生産プロセスの開発
れい歯科クリニック	最新機器を用いた精密治療専門チームによる難治性根管治療の再治療率低下の試み
正和工業株式会社	最新加工機械と治具内製技術を融合した増産体制の確立と納期対応力の強化
株式会社高瀬金型	インサートナット両面挿入の自動化技術の確立
株式会社セノオ	自動研磨及び人・環境に配慮した社内一貫生産体制の構築による受注拡大
株式会社西村工業	耐震建築部品用、厚板鋼板の生産プロセスの確立とコスト競争力の強化
幸南工業株式会社	自動検査装置の導入による品質向上・生産性向上を目指す
株式会社宍戸化成	射出成形における金型ガス排出技術向上による品質の安定化及び生産性の向上
株式会社高村鉄工所	複合加工機導入による減速機の生産性向上事業
株式会社東海メディカルプロダクツ	抜去・回収可能なテンポラリー型メタリックス Tent の開発
山忠本家酒造株式会社	迅速なデータ取得・省スペース化・低温室での酒母の製造による品質と生産性の向上
株式会社昭和丸筒	紙製「APPA/パレット」自動化製造ライン構築による、高品質ならびに生産力向上事業計画
片野プラスチック工業株式会社	新たなブロー成形による後加工無しの生産が出来る体制の構築
信濃工業株式会社	CNC旋盤導入によるシリンダーチューブ加工技術の向上、品質の安定性と生産力の強化
株式会社NCLABO	ワンチャッキング多面加工切削と同時に切削面の精度出しを実現する
有限会社春一飯	ITを活用した測色機と調色ブース導入による品質向上

株式会社金丸製作所	自動工作機を導入し、精密加工技術を生かした革新的生産ラインを開発
有限会社チェリーフォーカス	工場内製品運搬用パレット製造の生産プロセスの改善
国光スプリング工業株式会社	最新型「スプリング・フォーミング・センター」を導入し、従来の汎用機では難しかった市場開拓に向けた生産体制の構築
有限会社長尾紙工	最新のフィルム専用スリッター機導入による生産性向上計画
株式会社協同電子	住宅用分電盤に使用する基板実装の一貫生産による生産性向上
白濱建設株式会社	ICTの活用による生産性・安全性・ワークライフバランスの向上
進興金属工業株式会社	真円度・円筒形状測定機を導入し、円筒形状物の検査工程の生産性向上を図る
株式会社三進	簡易給油タンクのIoT化による、簡易給油スタンドの実現
株式会社鶴鉄工所	三次元測定機の導入で困難な測定箇所の克服と加工のレベルアップ
有限会社スキウクラフト	車椅子利用者の個人差に対応し姿勢を正しく保つ着座パッドの開発
株式会社津島製作所	新市場へ進出するため、多様な被削材に対応する高精度複雑形状加工の技術高度化と生産プロセスの改善
有限会社お菓子屋レニエ	時代にマッチした新商品開発と販売ロスを解消する為に生産性を向上させ、老舗百貨店に商圏を拡大!
佐野工業株式会社	次年度の新車向け内装部材の受注に伴う革新的生産ラインの増設
豊田鋸加工所	鉄鋼用丸鋸替刃研磨事業への進出に伴う生産体制の改革
高之瀬スプリング	バネの線径の大型化に合わせた高品質・短納期・低コストの生産体制の構築
株式会社カナオコーポレーション	廃瓦の分別・選別機の導入により、リサイクル商品「テコラ」の商品化を実現
株式会社犬飼鉄工所	曲げ加工の内製化による高精度曲げ加工、コストダウン、短納期化の実現
株式会社春海化成	新型射出成形機及び取出しロボット導入による生産プロセスの改善
大久保金型工業株式会社	CAMデータ作成の標準化とマシニングセンタ導入に依る加工プロセスの効率化
合資会社池田屋	革新的8つの味の“ところ天”の製造工程の合理化とさらなる品質向上
株式会社エムエス製作所	形彫放電加工技術の確立による精密樹脂金型への対応
中外国島株式会社	生地キズをゼロにする生産工程の確立
グリーンフロント研究所株式会社	ドローン空撮・植物健全度診断技術による高木管理システムの開発
泰東工業株式会社	ロボット活用による自動化・省人化を実現した高次生産体制の構築
株式会社ニシムラ	燃料電池用金属セパレータのプレス成形技術開発と検査技術の確立
DENTAL LAB EVOL	CAD/CAM導入での供給力強化による小規模歯科技工所の高度歯科技工技術の発揮
株式会社三ツ知春日井	燃料電池自動車用配管コネクタの新生産工法の確立による労働生産性の向上
株式会社ミズノマシナリー	金属加工におけるCAD/CAM及び三次元測定機導入による新たな生産工程の確立
有限会社サトー化成	金属部品の樹脂化を推進する高強度樹脂外観部品の高品位化のための切削加工技術開発
株式会社イワタツール	超微切削工具による半導体製造プロセスにおける精密加工技術の高度化
有限会社岡本製作所	高精度で特殊形状の特注品ベアリングの生産能力向上と医療分野への進出
フナハン技研株式会社	自動車電動化に対応する軽量樹脂成形部品の開発と量産技術確立
有限会社福留鉄工所	大型・単発金属加工における圧倒的な納期短縮を図る一貫加工工程の実現
K BARBAR & HEADRELAXATION	理容店が脱毛サービス開発を通じて行う「美活」の総合支援事業
水仲工業株式会社	高精度な材料分析技術の導入によるリサイクル樹脂を活用した海外輸出可能な製品開発の実現
新郊パイプ工業株式会社	異形管を曲げ加工するフォークリフトのヘッドガードの精度保証体制の構築
有限会社大島製作所	日進月歩、高精度化していく技術開発に対応していく為のNC加工技術革新
有限会社坂工業所	立形マシニングセンタ導入によるレーザー加工機部品等のアルミ加工における生産プロセスの改善
上坂印刷株式会社	伝統的技術と最新技術を組み合わせた新発想の紙器ソリューションサービス体制の構築
ミツワ株式会社	品質検査工程のインライン化による生産プロセス革新
ユニオン電商株式会社	表面実装機導入による電子回路基板製造の効率化と量産メーカーへの成長
株式会社サン・タカハン	QRコードを利用した新しいトレーサビリティシステムの活用
有限会社志村プレス工業所	需要が高まる半導体製造装置部品を抜加工の技術高度化により生産性向上
株式会社西村工業所	外注加工の内製化及び技術承継による自社独自の有機的生産体制の構築
長坂養鰻場	ナノバブル技術を用いた低環境負荷飼育プロセスによるエコなぎの生産とブランド化
東洋フォーム印刷株式会社	小ロット化・特殊素材への印刷技術獲得で新たにBtoCモデルを確立する
株式会社カワサキ	検査技術力の革新と生産体制の構築で部品軽量化の流れに乗ってアルミ自動車部品の受注拡大を目指す
サン食品株式会社	白米の食感を忠実に再現した“こんにゃくライス”の商品開発事業
株式会社名豊金型製作所	昭和に製造した金型の知恵と工夫を、現代の金型加工方法にて復元・図面化
株式会社セイコー	4軸マシニングセンタ、精密洗浄機導入によるトランスアクスル部品加工工程の高度化
藤工業株式会社	画像寸法測定器導入による生産技術と労働生産性の向上

申請者名称	事業計画名
株式会社ミツバ化学	プラスチックメーカーが挑むエラストマーの世界～TPE分野への進出～
有限会社チタン施工	IoTを活用した建設機械油圧ホース緊急補修業務スピードアップ化
有限会社イズミ印刷所	医療現場で求められる投薬容器への直接印刷サービス
中金工業株式会社	プレス加工・金型製作の相乗効果を最大限発揮させるための生産プロセス改善
長谷川亨・歯科クリニック	歯科治療デジタルデータの院内共有による治療の見える化とカウンセリングサービスの強化
株式会社NIWASHO	ロボット制御方法を改善した次世代モデル製造ライン導入による稼働率の向上
株式会社瑞穂鉄工所	自動車排ガス浄化装置部品の一貫加工による地球環境改善への貢献
株式会社メイネツ	連続式水素炉による固溶化熱処理技術を確立し、製品品質及び生産性向上を図る
株式会社越智鋳造所	新設備導入で、無人稼働での部品加工の高精度化と増産を実現する
三共捻子株式会社	小径小物加工ノウハウとCNC自動旋盤機による、精密部品の生産性向上の実現
安田印刷工業株式会社	積極的な中小企業を応援する「楽・LUCK展示会出展セット」の開発
株式会社三浦モーターズ	ASV搭載車に対応できる次世代の自動車修理として、ブランド力の強化し、独自性と生産性向上を目指す
株式会社吉田エス・ケイ・ティ	生産ラインの見える化による新たな営業ツールの創出と顧客満足度の向上
木野瀬印刷株式会社	製本機の導入と既存印刷機のW効果で超短納期化を実現、需要高の失注ゼロ化計画
安田塗装工業株式会社	塗装ロボットの導入による品質とコストの改善及び塗装環境の改善と技能継承
岡崎椅子株式会社	柄合わせ裁断技術高度化による海外及び医療向け高機能椅子の市場開拓
コージ・ヤマモト歯科医院	重度歯周病患者に対する多様な機械装置の併用による革新的手術方法(改良型Flap-Surgery治療)
株式会社カマタ製作所	難削材や異形状部品の高精度加工を目的としたワイヤ放電加工機の導入
幹事企業:錦パークデンタルクリニック 連携体1:株式会社マルワイラボ	顎機能異常治療におけるAI及びIT活用による高度治療プロセスの確立
鳩山鉄工株式会社	キーシターの導入によりキー溝加工の精度向上と納期短縮を実現
名新パイピング株式会社	多目的形鋼加工機の導入による鋼材の切断、穴開け技術革新計画
タスクール	中小企業に労働生産性革命を!中小企業特化型顧客管理システムの提供
三精システム株式会社	機械学習を利用したプリント配線のAI設計による革新的生産性の向上
有限会社タカ	NCフライス盤導入による高精度化と短納期に応える生産体制の確立
エスワイ精工有限会社	バリ取り工程の自動化による生産プロセス開発及び新規分野の受注開拓
株式会社ブラマー太田	施工管理情報・顧客情報の総合的管理体制の構築による生産性向上・顧客満足度の向上
協栄産業株式会社	板鍛造技術による厚板の突起形成加工で低コスト、大量生産に対応
マルタ食品株式会社	日本の伝統「金平糖」を世界へ!生産包装工程の改革と生産性の向上
株式会社ジェットスタイル	キャラクターを使用して自分だけのバラスター・ショナリーを作る事業計画
株式会社アグメント	地元有機農家に提供する竹粉生ごみペレット堆肥の開発・製造
有限会社タクミ工業	生産プロセスの改善により人手不足を補う多能工育成活動の展開
有限会社松屋商店	高性能色彩選別機導入による安心・安全のブランド価値向上と生産性向上で顧客満足度を向上
大進青果株式会社	玉ねぎ自動皮むき機(玉ジロー)導入による野菜一次加工業務へのチャレンジ
元木歯科	歯根破折の早期発見及び、自分の歯を活かす移植手術とインプラント手術の融合
アスタック株式会社	世界の多様なニーズに対応する革新的物流システムの開発と内製化
株式会社小澤精工	CNC自動三次元測定機導入によるHV・EV部品の受注拡大
岡本軽金属工業株式会社	3Dスキャナ導入による次世代自動車ターボエンジンの生産プロセス改善
有限会社イワセ技研	金型の品質向上と納期短縮を目指す5軸加工機導入による生産プロセス改善
豊鉄工業株式会社	鉄骨製品の安定供給に向けた設備導入と人材の確保・育成
スクリーン印刷ヒロセ	化粧品ボトル容器向け曲面印刷におけるデザイン表現力の強化と生産能力・品質向上に向けた生産体制の確立
宮島悠旗ブライトオーソドンティクス	経営難の歯科医院を救う、高度矯正治療サービスの全国展開
早川都市計画株式会社	3Dレーザー計測・設計を活用したまちづくり・災害復旧支援コンサルティングサービスの実現
三泰金属株式会社	3D測定器導入による品質管理能力の向上と不良流出圧縮による利益の拡大
株式会社国盛化学	高性能カメラを備えた画像処理装置によるポインター検査の改革・改善
株式会社愛研	分析精度を維持しつつ業務を効率化し生産性向上と新規事業を実現する
株式会社比良タイヤ工業所	顧客の愛車を遠隔で24時間見守るメンテナンスサービスを開発
株式会社リオ	アンケート分析システム構築による独自パルスサーベ이의事業拡大

ものづくり補助事業成果事例集

(愛知県)

本事例集は、「ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業(フォローアップ事業)」及び「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

令和元年11月発行

発行 : 愛知県中小企業団体中央会(愛知県地域事務局)
住所 : 〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-4-38
愛知県産業労働センター(ウイングあいち)16F
TEL : 052-485-6811
FAX : 052-485-9199
URL : <http://www.aiweb.or.jp>
取材・編集 : 株式会社日刊工業新聞社